

CADERNO MOBILIÁRIO PALHOÇA

SAÚDE

FIESC  **SESI**

MEMORIAL DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Estas especificações técnicas deverão ser parte integrante do edital de compra dos móveis sob medida.

O fornecedor deverá conferir medidas das paredes, vãos, pontos hidráulicos e elétricos no local e providenciar transporte [frete, se necessário] e a montagem de todos os móveis, neste mesmo local, dentro do prazo estabelecido e de acordo projeto de executivo final.

Dúvidas ou questionamentos deverão ser buscados

junto ao responsável pelo departamento técnico do Sesi, que providenciará soluções adequadas para qualquer caso não contemplado neste relatório ou nos desenhos anexos.

Não serão admitidas falhas ou alterações que não forem comunicadas e/ ou justificadas anteriormente à montagem do material.

Os materiais e acessórios utilizados na confecção de todos os móveis sob medida deverão ser padronizados, de acordo com o proposto no projeto arquitetônico.

Para os tampos de pedra, cubas, pés, puxadores e demais acessórios componentes dos móveis, quando necessário e identificado no projeto arquitetônico, deverão ser adquiridos junto com os móveis sob medida.

CONSULTÓRIOS

Todo mobiliário dos consultórios, como mesa, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por

meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante. Os tampos das bancadas que possuem pia [cubas] deverão ser de pedra: granito branco Ceará de 30mm.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare. Quando especificado no projeto arquitetônico a chapa de aço carbono SAE 1008/1012 perfurada deverá ser de 2mm, com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, o acabamento: com tratamento antiferruginoso

por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta.

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.

fundos: 15 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Divisória em Vidro

Vidro temperado de 4mm.

Divisória Tipo Biombos

Quando não possuir pé com

rodízios deverá ser fixado na parede.

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Corrediças

As corrediças das gavetas deverão ser em aço com pintura epóxi na cor preta fosca, apoiadas com roldanas, ter estabilidade lateral e deslizamento suave.

As corrediças das gavetas para pasta suspensa deverão ser do tipo telescópica, com montagem lateral, fabricada em chapa de aço zinco eletrolítico, deslizamento através de esferas de aço, fixadas com parafusos cabeça panela AA 3,5mm, trava plástica de fim de curso que permite a retirada da gaveta.

Para o teclado retrátil deverá ser com

montagem suspensa, seguindo as mesmas especificações técnicas da montagem lateral.

Para cada gaveta serão necessárias duas corrediças.

Puxadores

Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta e porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, referência 1212 - Neo44, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Para gavetas com altura maior a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador exposto, referência 1207 - Neo37, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270º, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no

mínimo duas dobradiças.

As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada.

No armário da recepção e no armário arquivo, as fechaduras deverão ser únicas, controlando o travamento das gavetas simultaneamente.

Rodízios

Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodizio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Extras

Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

Cubas

As cubas deverão ser do tipo embutidas: Obrigatoriamente para o Consultório de Odontologia, Sala de Coleta e Sala de Vacina deverão ser de aço inox, retangular 35 cm x 35cm.

Quando em louça branca, retangular 35 x 35 cm, Deca .

Metais

Os metais deverão ser do tipo

cromados:

Torneira lavatório de mesa Zenit Docol Tronic (00045706), Docol para a Sala de Coleta, a Sala de Exames Gerais, Sala de Vacina e Consultórios [exceto odontologia]. No Consultório Odontológico deve-se utilizar torneira tipo bica para lavatório hospitalar de mesa (98719306), com acionamento por sensor.

RECEPÇÃO + ACADEMIA

Todo mobiliário das recepções, como mesa, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais

por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood. Quando especificado no projeto arquitetônico a chapa de aço carbono SAE 1008/1012 perfurada deverá ser de 2mm, com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, o acabamento: com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood, e quando especificado no projeto arquitetônico poderá ser com revestimento da fórmica ref L019 - cor Lápis Lazuli, da linha Padrões Unicolores , fórmica ref L120 - cor branca linha standart; formica L121 - cor preta.

fundos: 15 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ripas: 20 mm; acabamento com tinta cor Preto Absoluto, Suvnil, referencia R756.

estofado banco: para o encosto utilizar espuma D-23 Soft, para o assento utilizar espuma D-33, com uma camada da espuma D-23 Soft. Ambas devem ser revestidas com tecido courino sintético na cor preto fosco, quando especificado em projeto poderá ser de outra cor.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente em todos os móveis, quando necessário.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Corrediças

As corrediças das gavetas deverão

ser em aço com pintura epóxi na cor preta fosca, apoiadas com roldanas, ter estabilidade lateral e deslizamento suave.

As corrediças das gavetas para pasta suspensa deverão ser do tipo telescópica, com montagem lateral, fabricada em chapa de aço zinco eletrolítico, deslizamento através de esferas de aço, fixadas com parafusos cabeça panela AA 3,5 mm, trava plástica de fim de curso que permite a retirada da gaveta. Para o teclado retrátil deverá ser com montagem suspensa, seguindo as mesmas especificações técnicas da montagem lateral.

Para cada gaveta serão necessárias duas corrediças.

Puxadores

Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta /porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, referência 1212 - Neo44, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Para gavetas com altura maior

a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador exposto, referência 1207 - Neo37, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270º, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados. Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças.

As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada.

No armário da recepção e no armário arquivo, as fechaduras deverão ser únicas, controlando o travamento das gavetas simultaneamente.

Nos Lockers a fechadura deverá ser tipo Lockr hasp, ref 039, da marca Ojmar. Onde deve estar presente em cada nicho.

Rodízios

Os rodízios, terão altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto.

Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Extras

Nos tampo onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

Estofado

Para o encosto utilizar espuma D-23 Soft, para o assento utilizar espuma D-33, com uma camada da espuma D-23 Soft. Ambas devem ser revestidas com tecido courino sintético na cor preto fosco, com tratamento anti-fogo.

ACADEMIA

Todo mobiliário da academia, como sala, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 30mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

estrutura interna, montantes, laterais: chapa metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de 30

mm, acabamento com tratamento antiferruginoso, e finalização com tinta epoxi pó na cor preto fosco.

Quando especificado no projeto arquitetônico a lateral ou estrutura interna deverá ser de chapa expandida laminada a quente tipo aço SAE 1010 losangular com dimensões A: 29mm e B:54mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta.

portas, prateleiras e demais itens: chapa metálica de aço carbono SAE 1008/1012 de 30 mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Quando especificado no projeto arquitetônico a lateral ou estrutura interna deverá ser com tela alambrado de simples torção revestido com PVC preto fosco, com malha de 50,80mm e o fio de 3,80mm.

espelhos: todo espelho deve ser de 40mm, respeitando um limite máximo de largura do espelho de 1500mm para evitar problemas na execução.

EDUCAÇÃO

Todo mobiliário das salas, como mesa, bancada, estantes, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 20 mm (2 chapas de 10 mm coladas) ou 18 mm estruturado nas bordas e centro; revestimento de compensado naval com acabamento em verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores ou fórmica ref L553 - Cor Mostarda, sem textura, Linha Standard.

estrutura interna, montantes, laterais: compensado naval 18mm; acabamento com verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser com revestimento em ;

fórmica ref L120 - cor Branca sem textura, Linha Standard; fórmica L121 - cor Preta, sem textura; fórmica ref L018 - cor Azul Lago, sem textura, Linha standard; fórmica ref L553 - cor Mostarda sem textura, Linha standard; fórmica ref L101 - cor Vermelho Cardeal, sem textura, linha standard; fórmica ref L555 - cor Pink, sem textura, Linha Standard; fórmica ref L552 - cor Purple, sem textura, Linha standard; fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores

Quando em vidro, deverá ser temperado de 4mm.

portas, prateleiras e demais itens: compensado naval 18mm; acabamento com verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser com revestimento em ; fórmica ref L120 - cor Branca sem textura, Linha Standard; fórmica L121 - cor Preta, sem textura; fórmica ref L018 - cor Azul Lago, sem textura, Linha standard; fórmica ref L553 - cor Mostarda sem textura, Linha standard; fórmica ref L101 - cor Vermelho Cardeal, sem textura, linha standard; fórmica ref L555 - cor Pink, sem textura, Linha Standard; fórmica ref L552 - cor Purple, sem textura, Linha standard; fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores

fundos: compensado naval 15mm; acabamento com verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser com revestimento em ; fórmica ref L120 - cor Branca sem textura, Linha Standard; fórmica L121 - cor Preta, sem textura; fórmica ref L018 - cor Azul Lago, sem textura, Linha standard; fórmica ref L553 - cor Mostarda sem textura, Linha standard; fórmica ref L101 - cor Vermelho Cardeal, sem textura, linha standard; fórmica ref L555 - cor Pink, sem textura, Linha Standard; fórmica ref L552 - cor Purple, sem textura, Linha standard; fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270º, com regulagem vertical e horizontal,

diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças.

As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada, obrigatória a presença de fechadura no carrinho para notebook.

Rodízios

Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente em todos os móveis, quando necessário.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Extras

Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

painel de ferramentas deverá ser feito a partir de placa de MDF perfurada EUCAPLAC 20mm, com medida única.

trilhos reguláveis de 150cm para prateleiras e maçomacabamento em tinta epoxi preta, com suportes de 32cm para prateleiras de 30cm com capacidade de suportar 50kg.

quadro branco de vidro temperado 6mm anti-reflexo sobreposto a um laminado branco, permitindo a escrita com marcadores p/ quadro branco, com modura em perfil de alumínio 3mm preto fosco.

ÁREA DE CONVIVÊNCIA

Todo mobiliário das salas, como mesa, bancada, estantes, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 30mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser

confeccionados em compensado naval tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), e quando tiver acabamento em fórmica deverão ser em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro) com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 20 mm (2 chapas de 10 mm coladas) ou 18 mm estruturado nas bordas e centro; revestimento de compensado de pinus com acabamento em verniz transparente a base d'água.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; compensado de pinus com acabamento com verniz transparente a base d'água ou md f com revestimento em fórmica L121 - cor preta ou fórmica L 523 Novo Cromo Real.

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; compensado de pinus com acabamento com verniz transparente a base d'água ou md f com revestimento em fórmica L121 - cor preta ou fórmica L 523 Novo Cromo Real.

fundos: 6 mm; compensado de pinus com acabamento com verniz transparente a base d'água ou md f com revestimento em fórmica L121 - cor preta ou fórmica L 523 Novo Cromo Real.

As chapas de compensado naval ou md f deverão ser cortadas

nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

Rodízios

Os rodízios, terão altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente em todos os móveis, quando necessário.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

ÁREA ADMINISTRATIVA

Todo mobiliário dos consultórios, como mesa, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do

móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante ou noce mare, dependendo do que foi especificado no projeto. Os tampos das bancadas que possuem pia [cubas] deverão ser de pedra: granito branco Ceará de 30mm.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante

ou noce mare, dependendo do que foi especificado no projeto.

Quando especificado no projeto arquitetônico a chapa de aço carbono SAE 1008/1012 perfurada deverá ser de 2mm, com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, o acabamento: com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta.

Também quando especificado no projeto arquitetônico, o cabo de aço utilizado na divisória deverá ser de 3/16" [4,8mm] tipo AA inoxidável, com resistência mínima de 1770N/mm² com torção tipo TRD, com esticadores tipo gancho/olhal inox 3/16" nas extremidades em que é fixado, anilhas e clips utilizados deverão ser em inox e seguir a medida do cabo de 3/16".

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante ou noce mare, dependendo da especificação no projeto.

fundos: 15 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas

apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Corrediças

As corrediças das gavetas deverão ser em aço com pintura epóxi na cor preta fosca, apoiadas com roldanas, ter estabilidade lateral e deslizamento suave.

As corrediças das gavetas para pasta suspensa deverão ser do tipo telescópica, com montagem lateral, fabricada em chapa de aço zinco eletrolítico, deslizamento através de esferas de aço, fixadas com parafusos cabeça panela AA 3,5mm, trava plástica de fim de curso que permite a retirada da gaveta.

Para o teclado retrátil deverá ser com montagem suspensa, seguindo as mesmas especificações técnicas da montagem lateral.

Para cada gaveta serão necessárias duas corrediças.

Para prateleira do dml, deverá ser utilizado trilho tipo RO 30, linha Cobalto Painéis [superior RM-009, inferior RM-010], com carro deslizante ref 3401, tampa de acabamento lateral do perfil ref 3607 e freio ref 3608.

Puxadores

Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta e porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, referência 1212 - Neo44, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Para gavetas com altura maior a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador exposto, referência 1207 - Neo37, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do

tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270º, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças. As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada.

No armário e no armário arquivo, as fechaduras deverão ser únicas, controlando o travamento das gavetas simultaneamente.

Nos Lockers a fechadura deverá ser tipo Lockr hasp, ref 039, da marca Ojmar. Onde deve estar presente em cada nicho.

Rodízios

Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodizio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Extras

Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

Cubas

As cubas deverão ser do tipo embutidas:
Para DML utilizar Cuba Profissional

70cm x 50cm Tramontina em aço inox [ref 94095102]

Para a Copa utilizar Cuba Profissional 50cm x 40cm Tramontina em aço inox [ref 94092102]

Metais

Os metais deverão ser do tipo cromados:

DML:

Torneira para cozinha de mesa Bica Alta 1/2" Evoluto, Docol.
[cód. 00695906]

Copa:

Torneira para cozinha de mesa Bica Alta Gali, Docol.
[cód. 00801306]



PROJETO DE LAYOUT

FIESC SESI

PROJETO DE LAYOUT

PROJETO DE LAYOUT

PROJETO DE LAYOUT

PROJETO DE LAYOUT

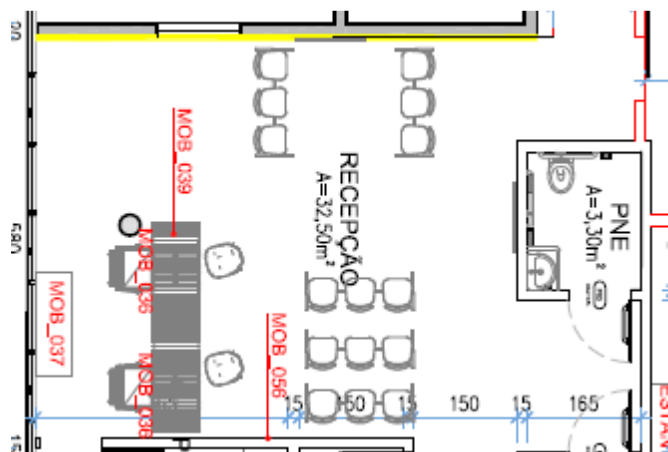
PROJETO DE LAYOUT

PROJETO DE LAYOUT

PROJETO DE LAYOUT

PROJETO DE LAYOUT

Recepção

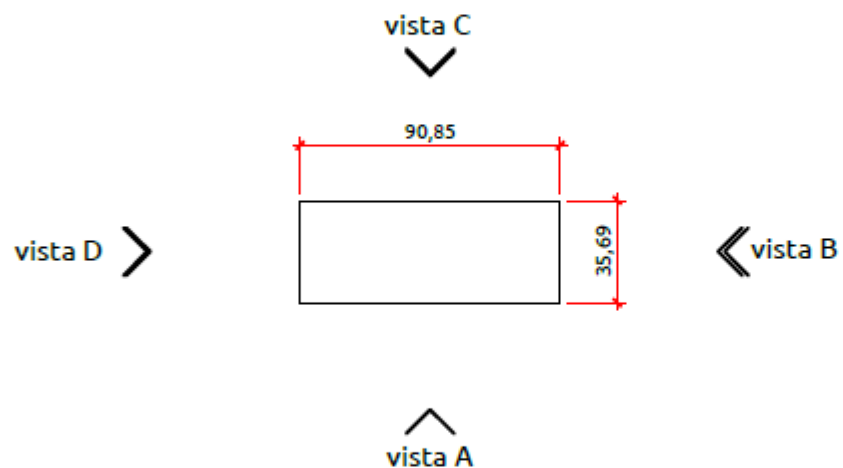


OBSERVAÇÃO:

O fornecedor deverá conferir as medidas no local, antes de iniciar a fabricação.

MOB_038

Arquivo Aberto Recepção



QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor mood.
- ② Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.



Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

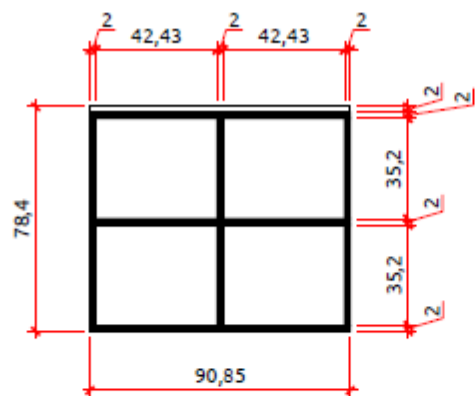
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

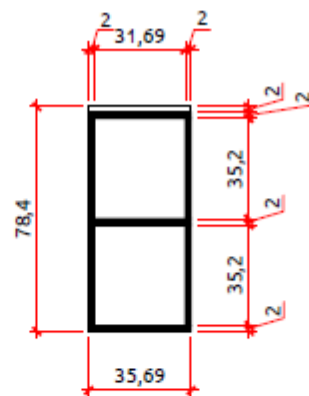
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

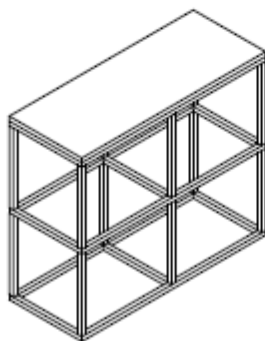
ESC 1:20



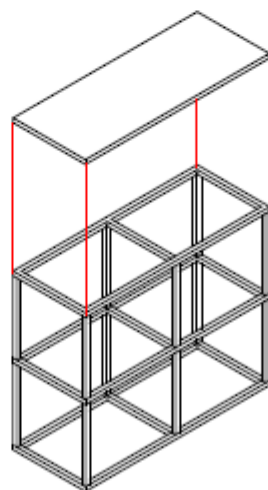
VISTA A E C



VISTA B E D



ISOMÉTRICA



ESQUEMA DE MONTAGEM

ESC

tôrnica L121 - cor preta.

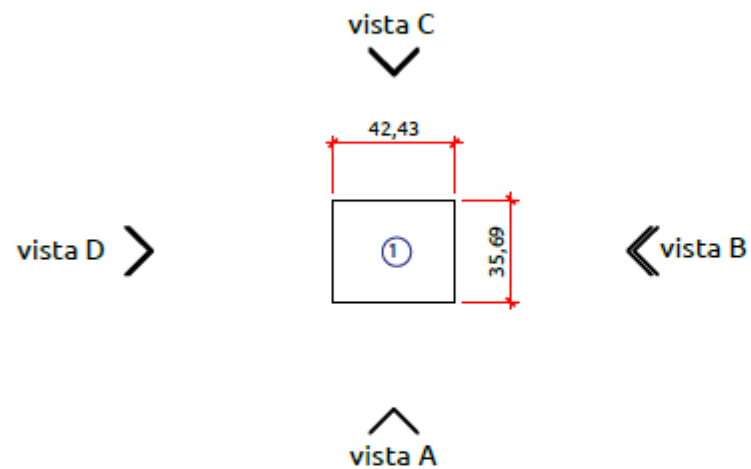


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

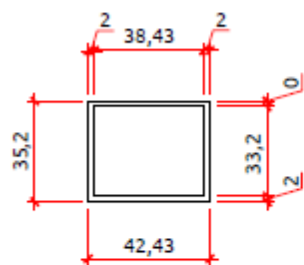
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

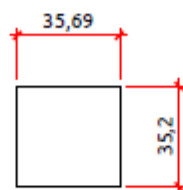
ESC 1:25

MOB_038.1

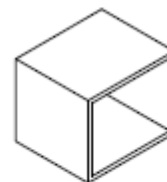
Caixa Mob_038



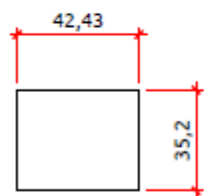
VISTA A



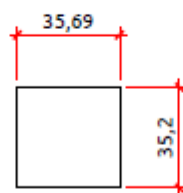
VISTA B



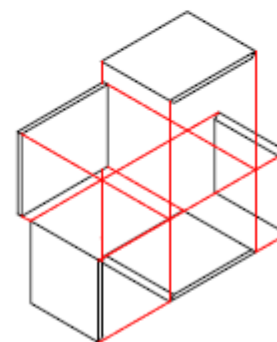
ISOMÉTRICA



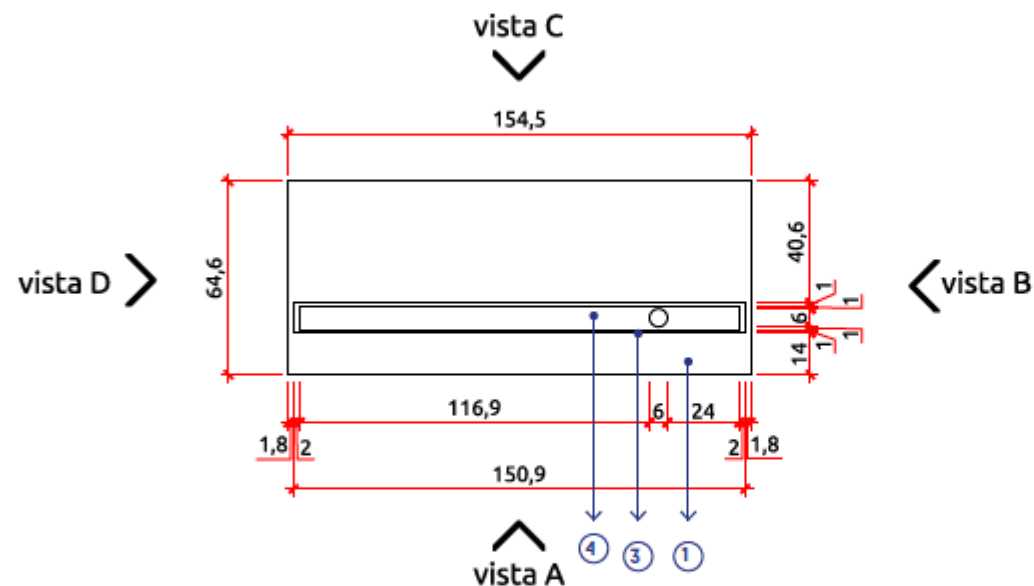
VISTA C



VISTA D



ESQUEMA DE MONTAGEM



MOB_036

Mesa Recepção

QUANTIDADE 3

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor mood.
- ② Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 des seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
- ③ Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 des seção retangular de 10mm x 10mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
- ④ Chapa em aço de 2mm. Acabamento com tratamento antiferruginoso, e finalização com tinta epoxi pó na cor preto fosco.

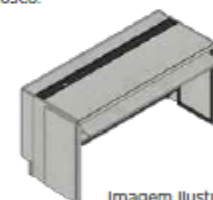


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

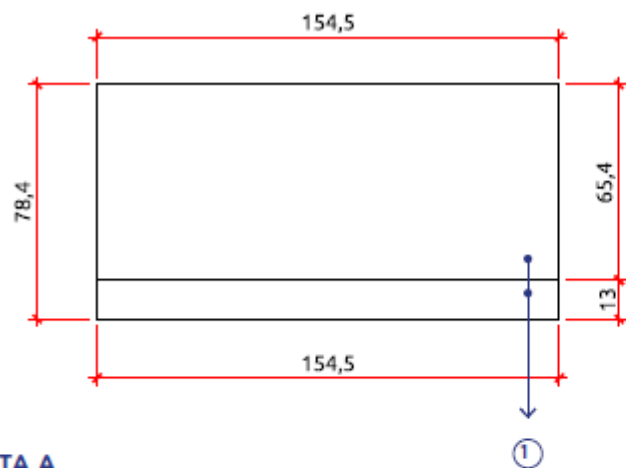
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

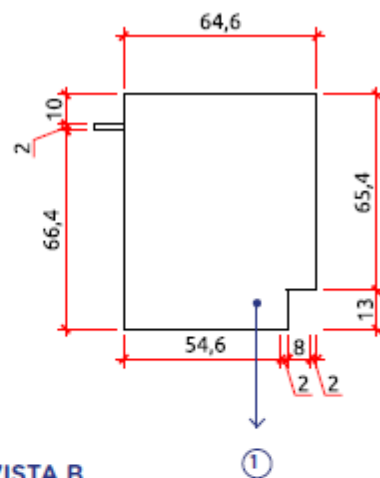
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

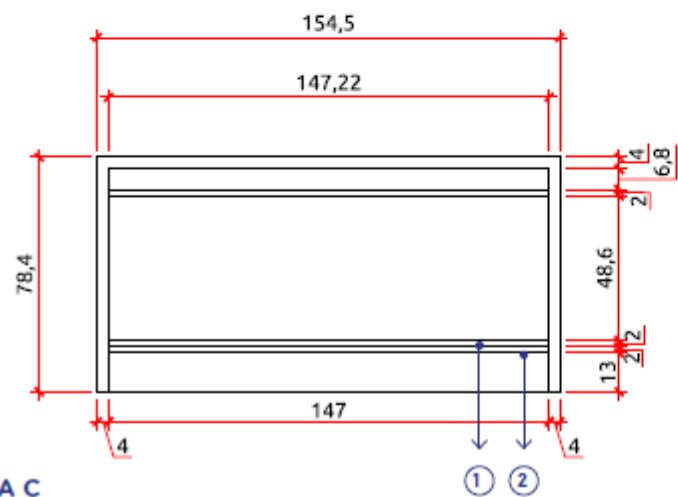
ESC 1:20



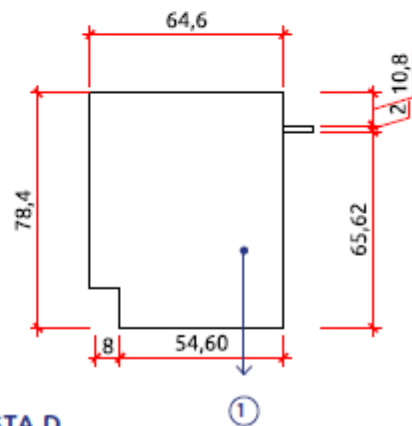
VISTA A



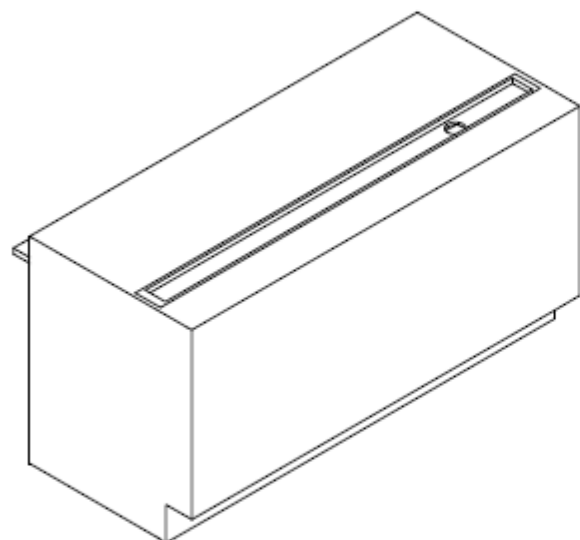
VISTA B



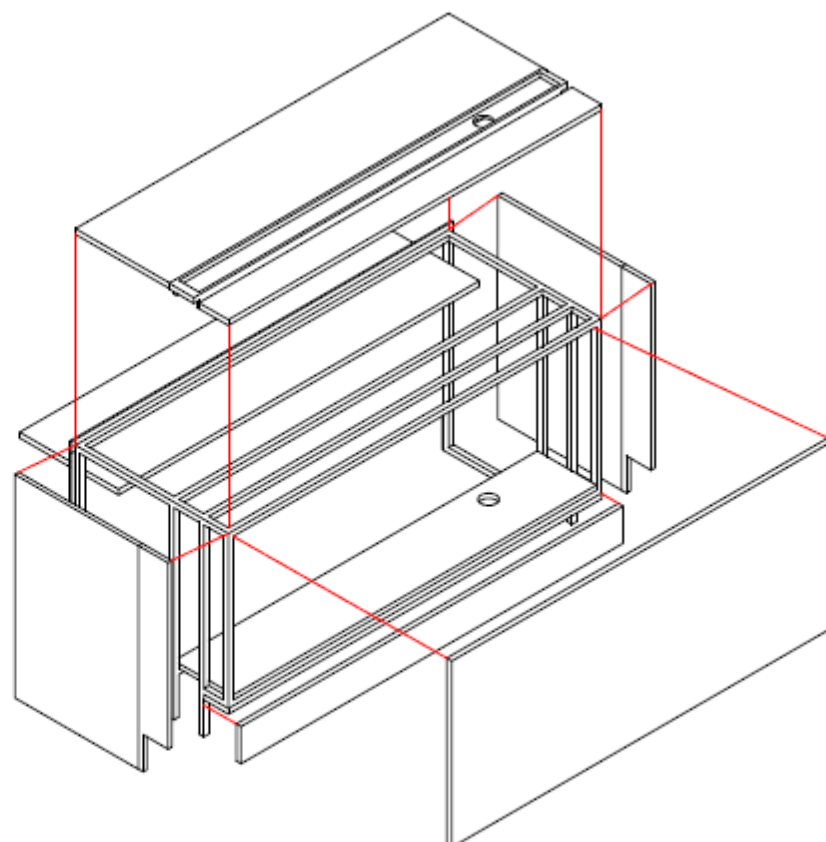
VISTA C



VISTA D

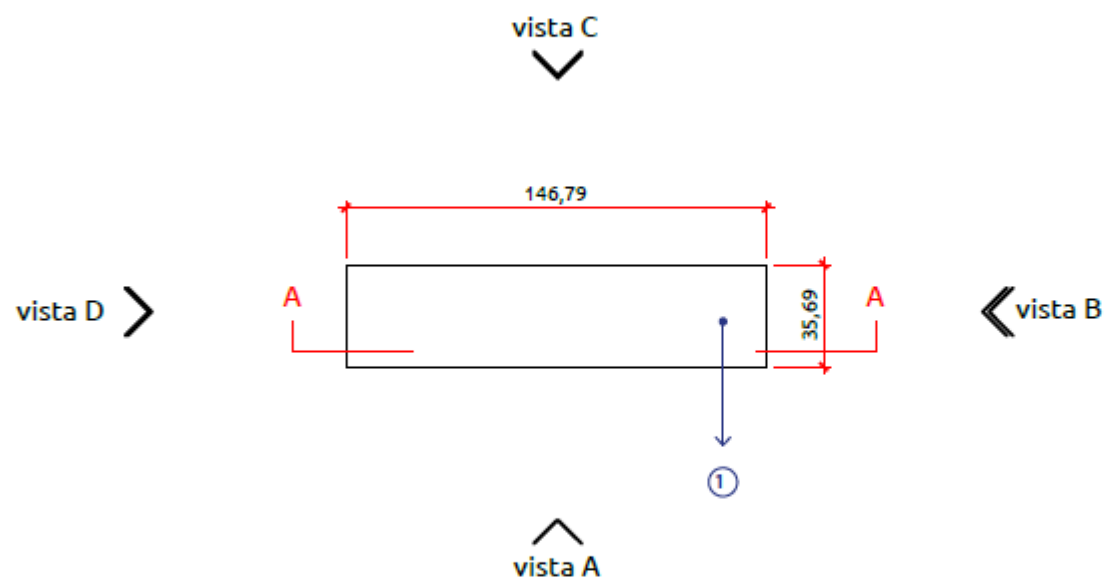


ISOMÉTRICA



ESQUEMA DE MONTAGEM

1



QUANTIDADE 2

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor mood.

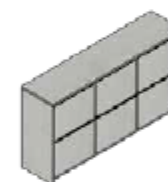


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

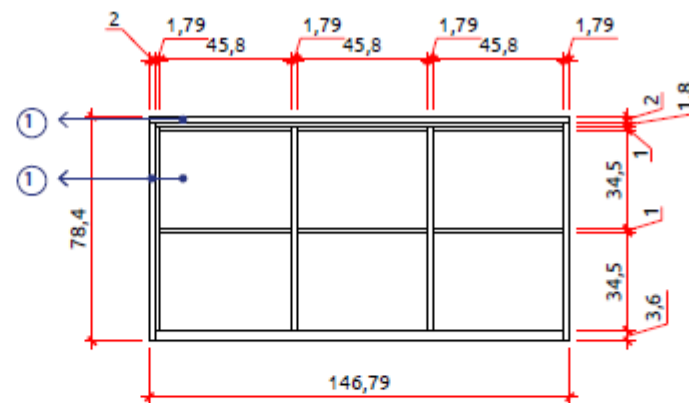
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

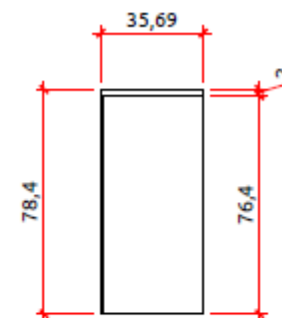
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

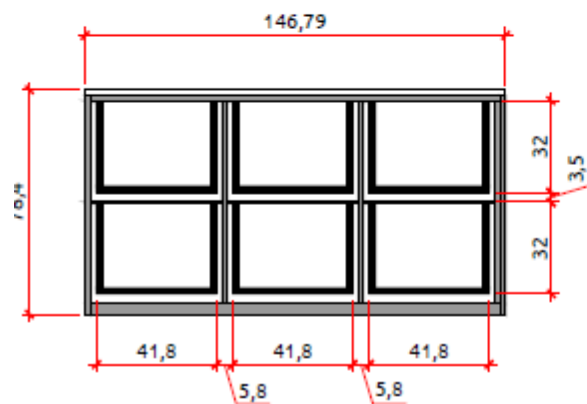
ESC 1:25



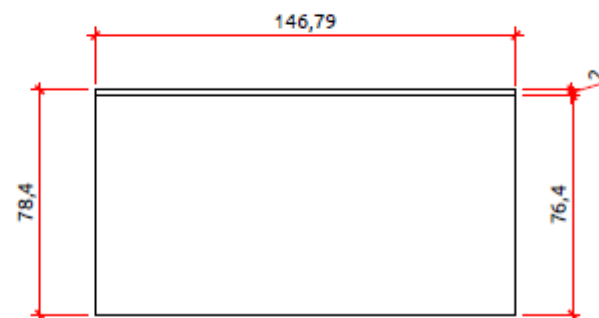
VISTA A



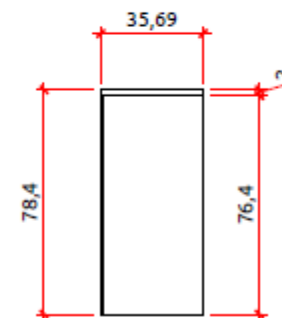
VISTA B



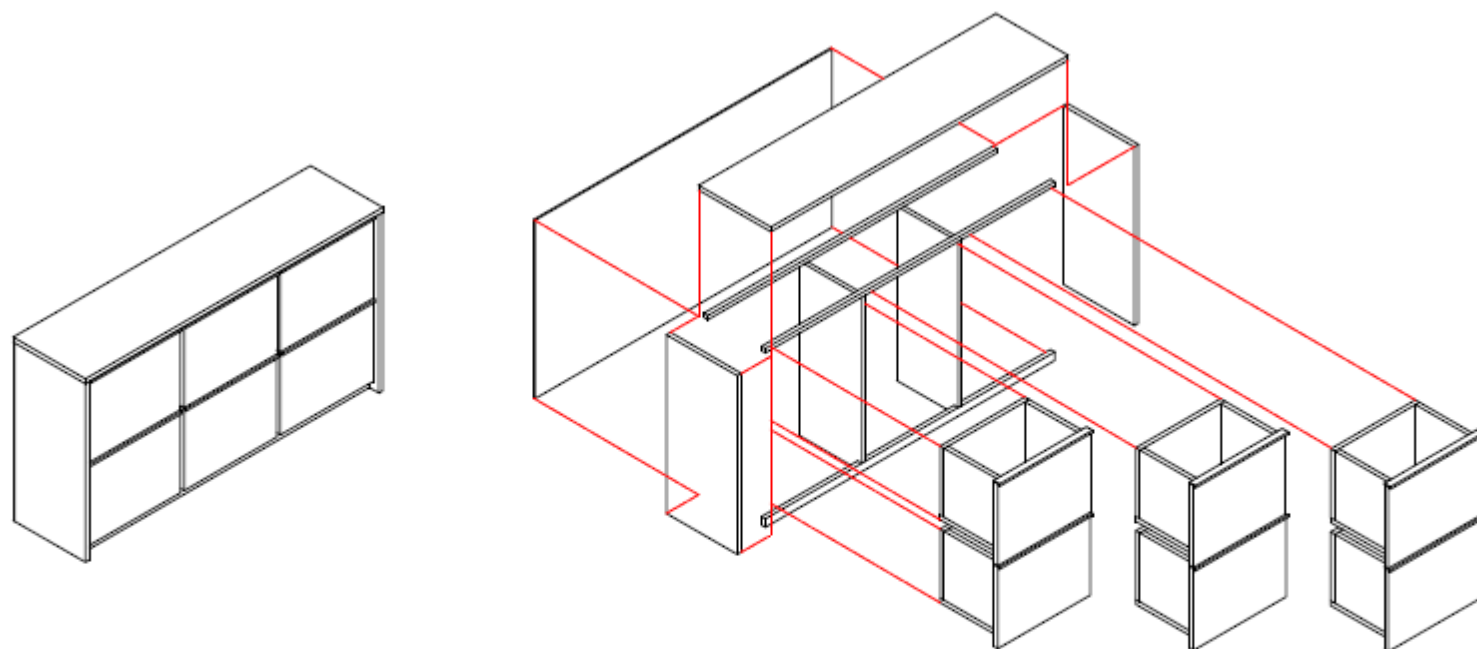
CORTE AA



VISTA C

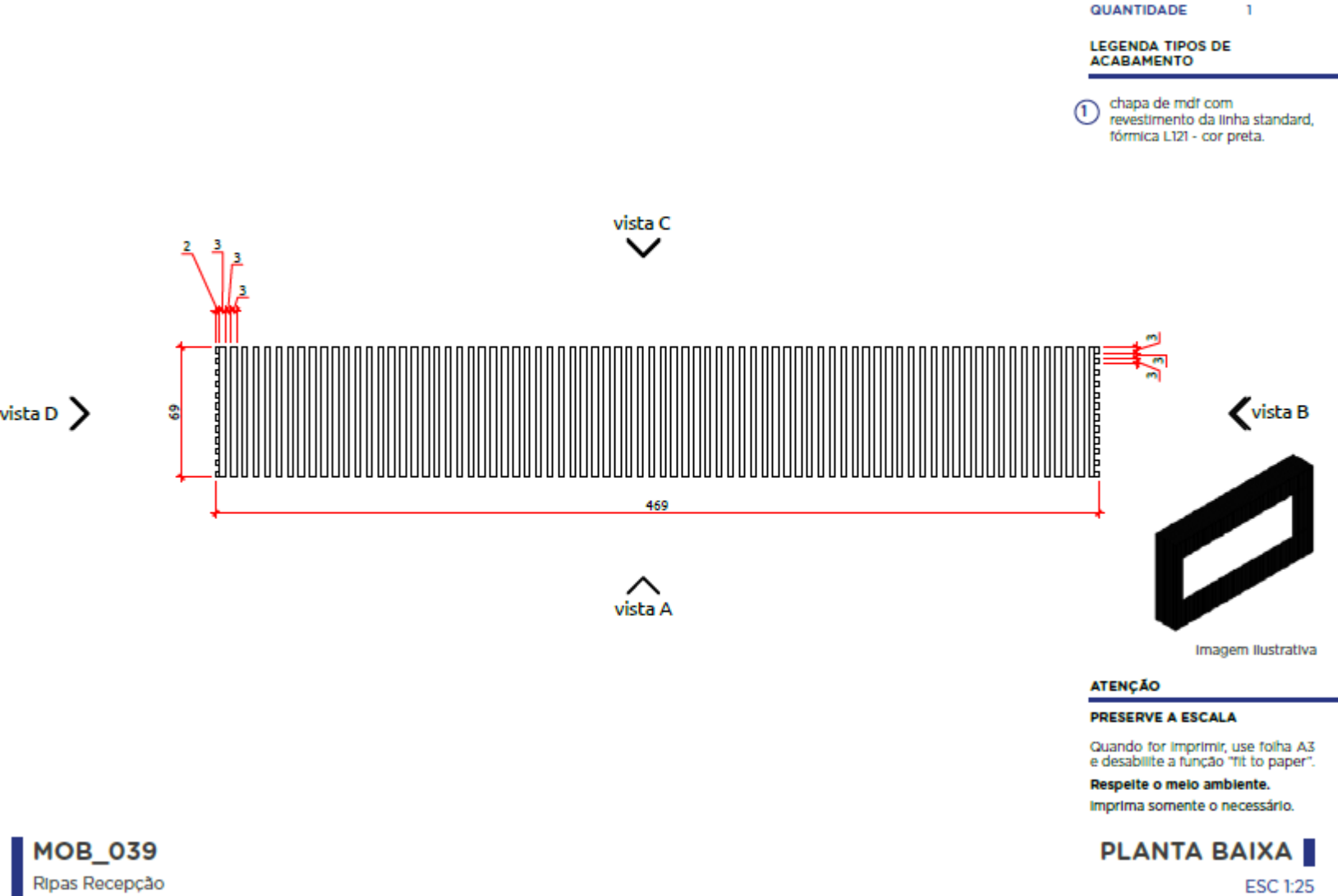


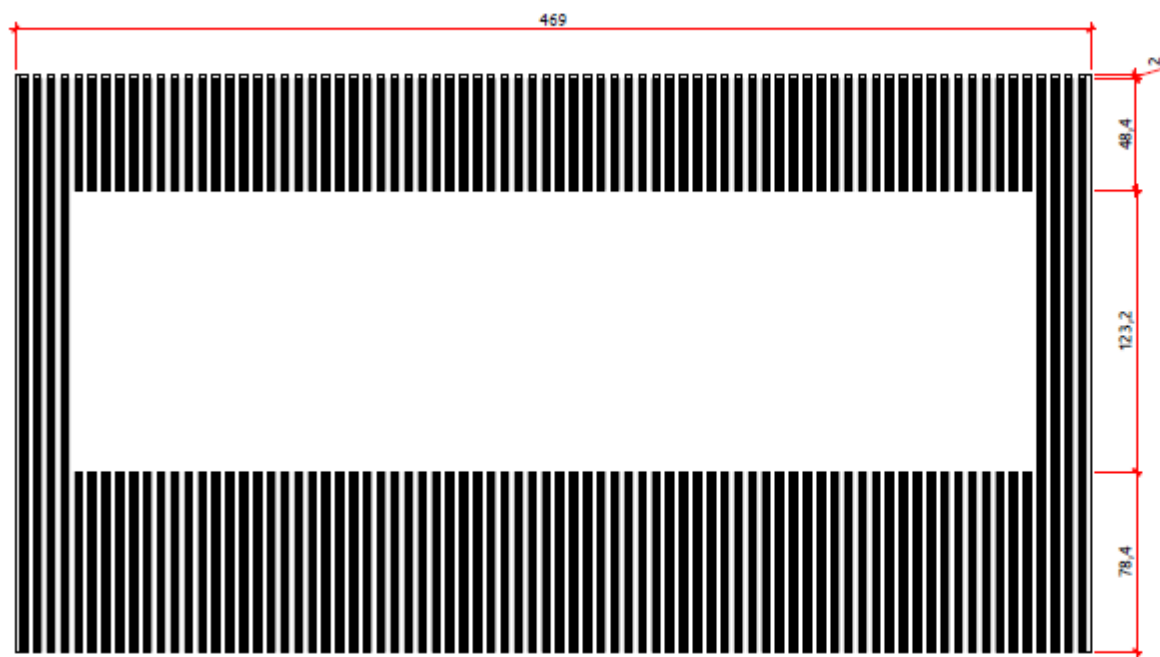
VISTA D ESC 1:20



ISOMÉTRICA

ESQUEMA DE MONTAGEM



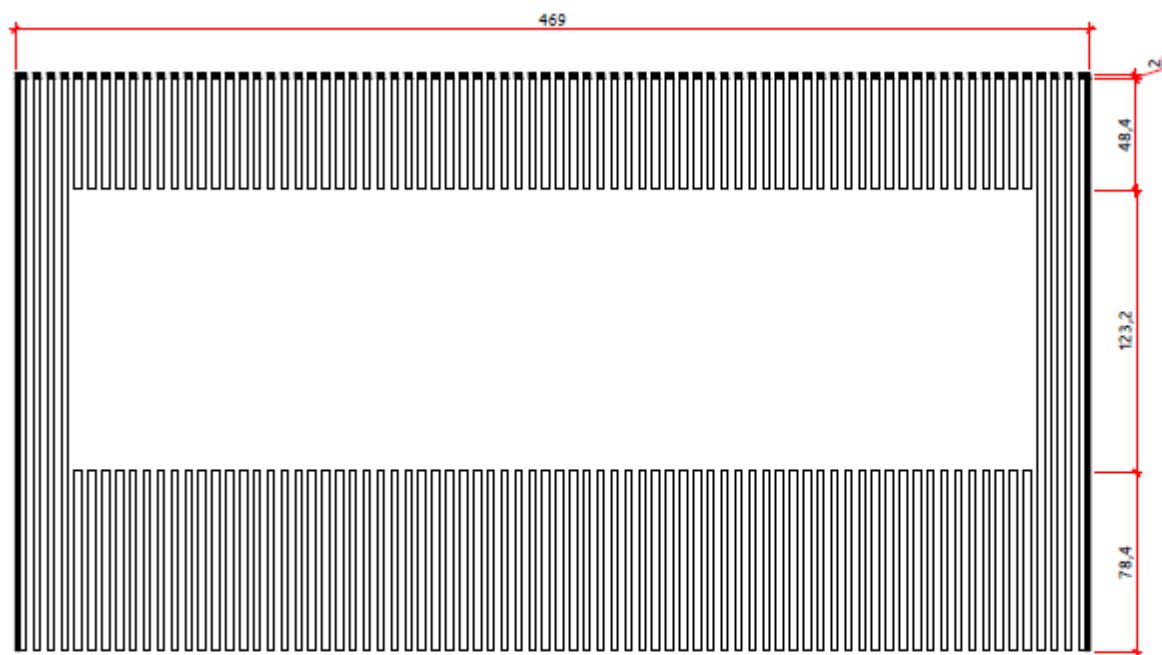


VISTA A



VISTA B

ESC 1:25

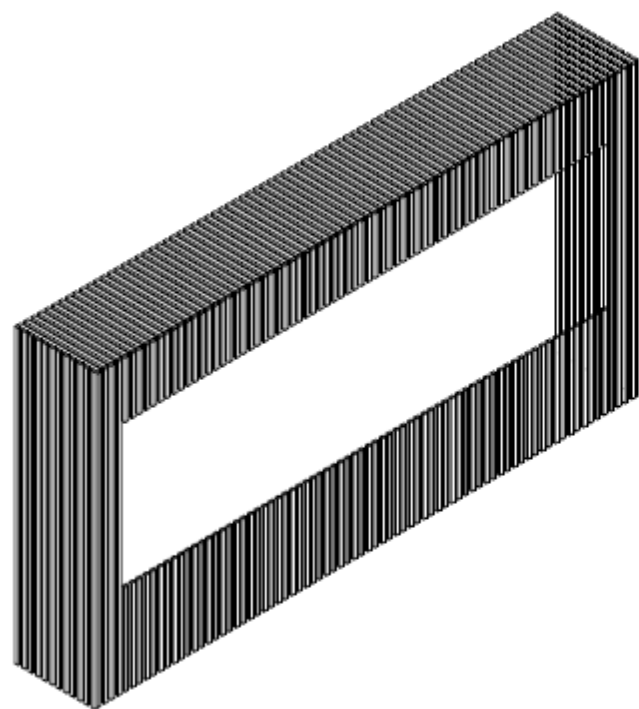


VISTA C

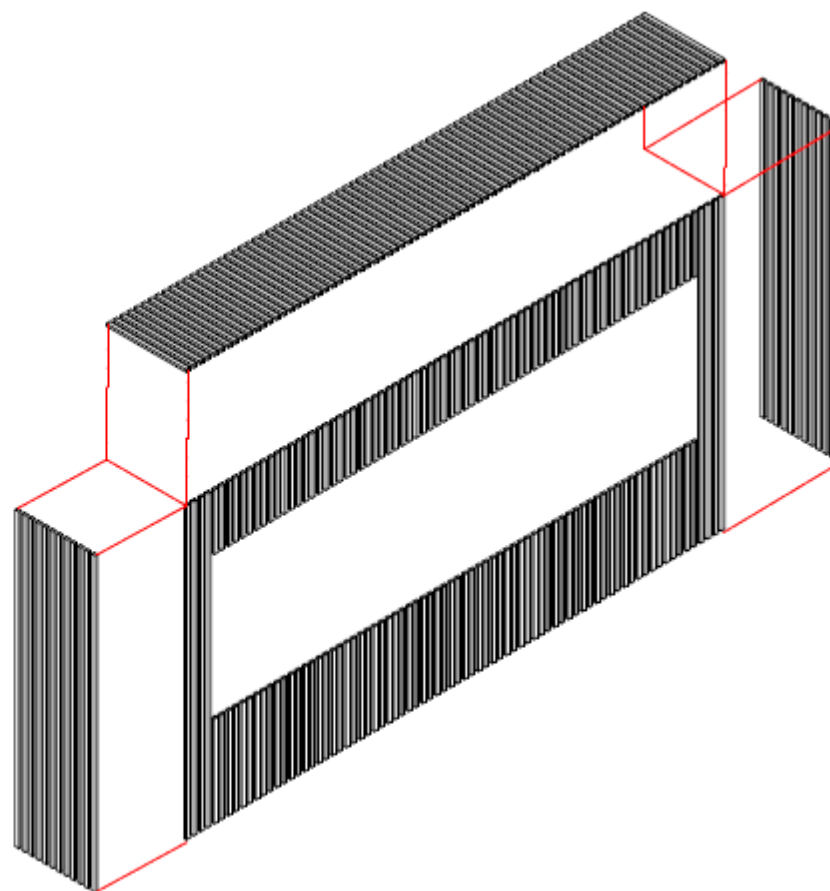


VISTA D

ESC 1:25

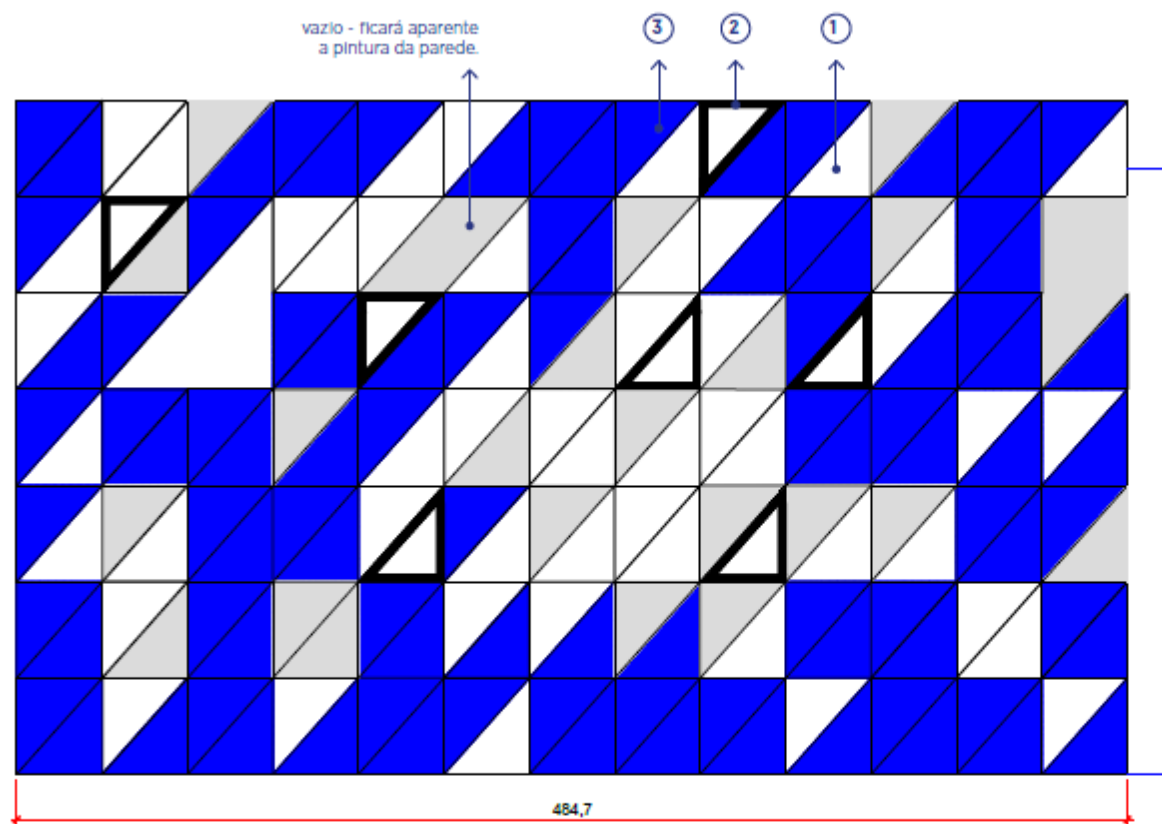


ISOMÉTRICA



ESQUEMA DE MONTAGEM

169



QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② chapa de mdf com revestimento da linha standard, fórmica L121 - cor preta.
- ③ chapa de compensado de pinus naval com acabamento em verniz transparente à base d'água.

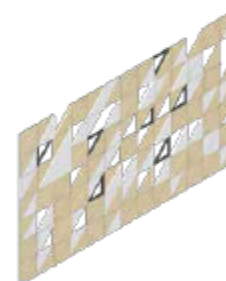


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A4 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

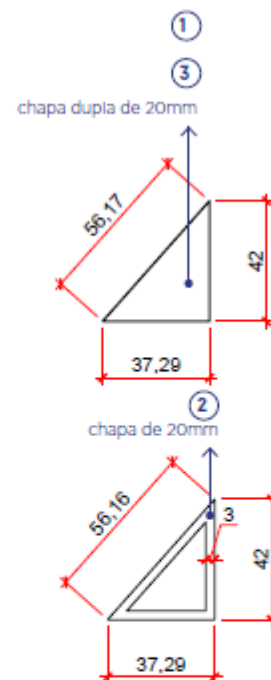
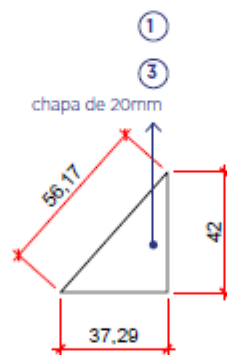
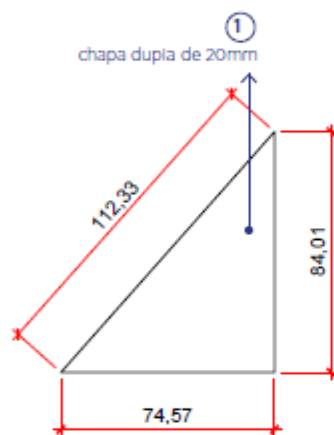
Imprima somente o necessário.

VISTA

ESC 1:25

MOB_056

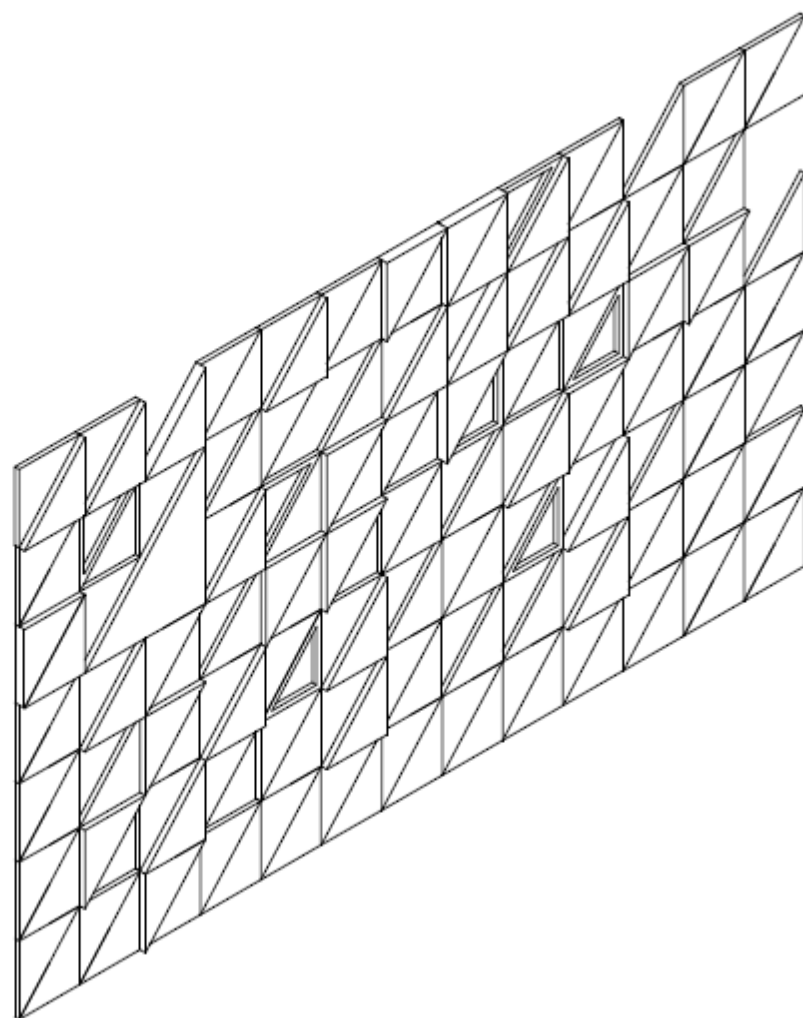
Painel Recepção



PEÇAS PAINEL

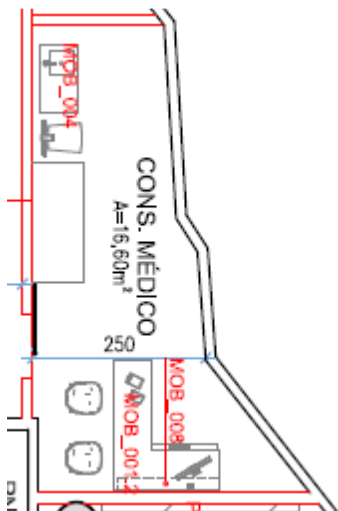
vista das peças do painel da recepção

ESC 1:20



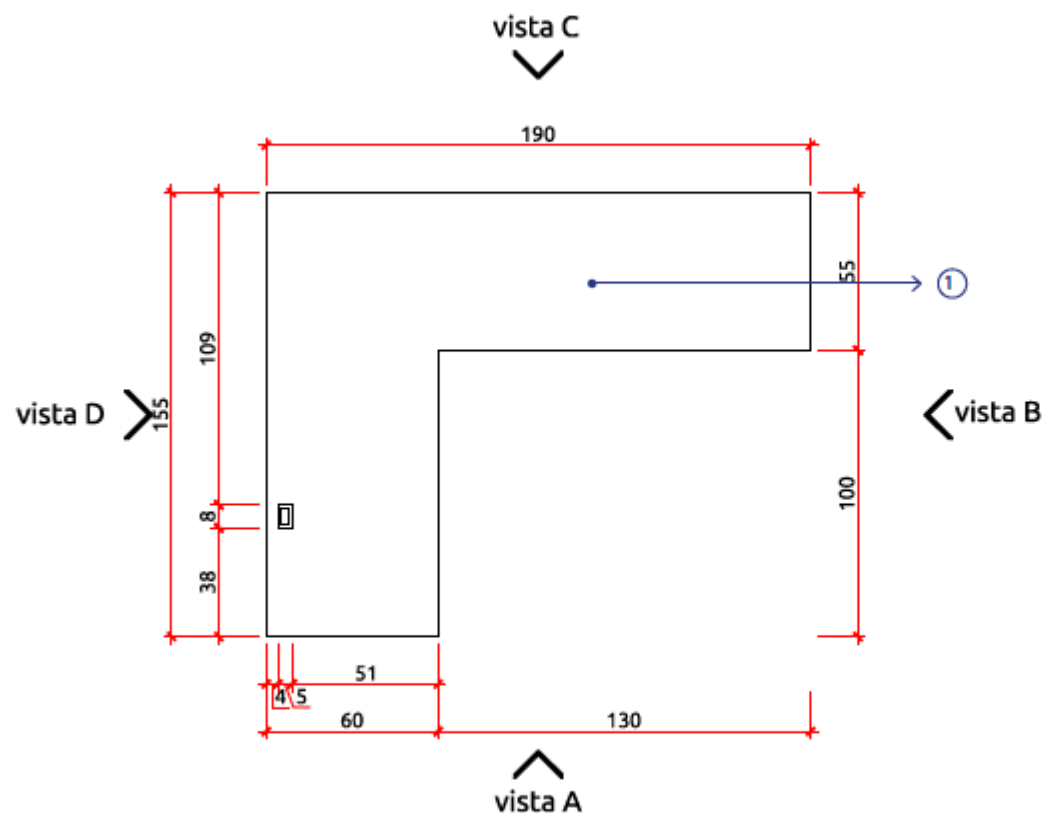
ISOMÉTRICA

Consultório Médico



OBSERVAÇÃO:

O fornecedor deverá conferir as medidas no local, antes de iniciar a fabricação



QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.
- ③ Estrutura metálica em aço carbono SAE 100B/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preto. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
- ④ Chapa de aço carbono SAE 100B/1012 de 2mm perfurada com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preto na cor preto fosco.

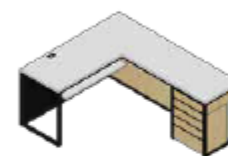


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

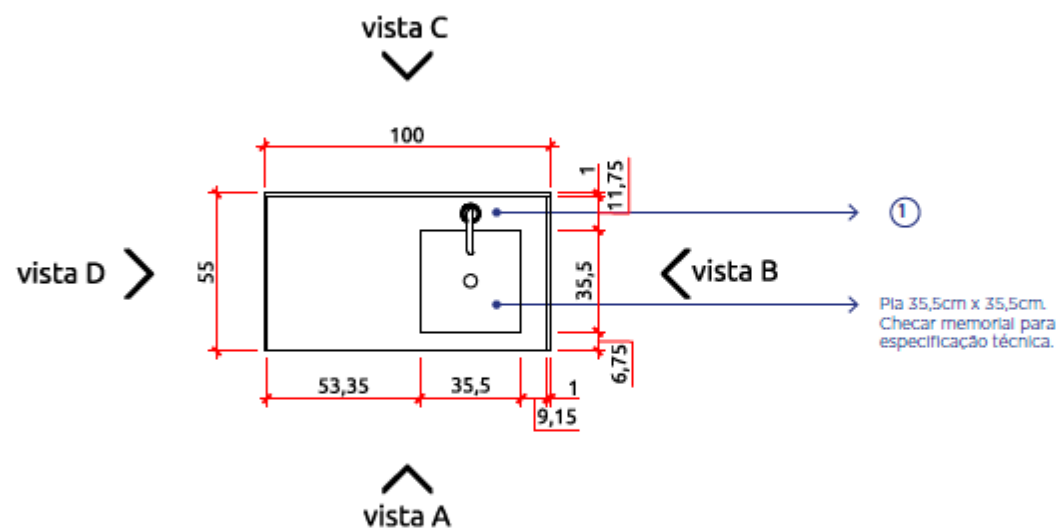
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA |

ESC 1:20



QUANTIDADE 3

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- 1 pedra 30mm granito branco ceará
- 2 chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.
- 3 Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

- ② chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.

- 3 Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epóxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.



ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

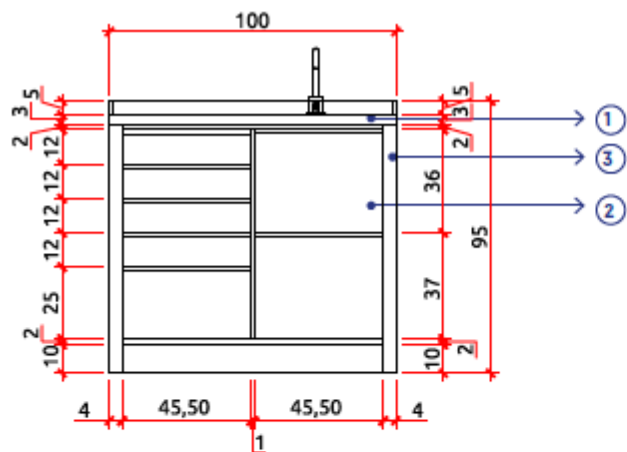
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

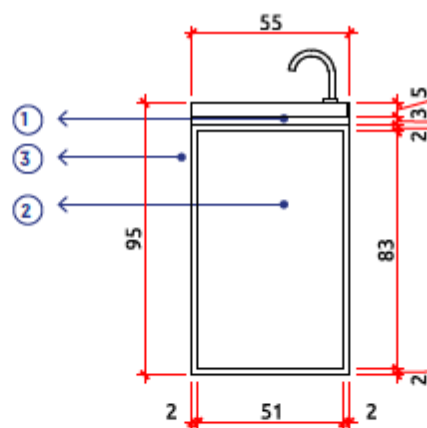
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

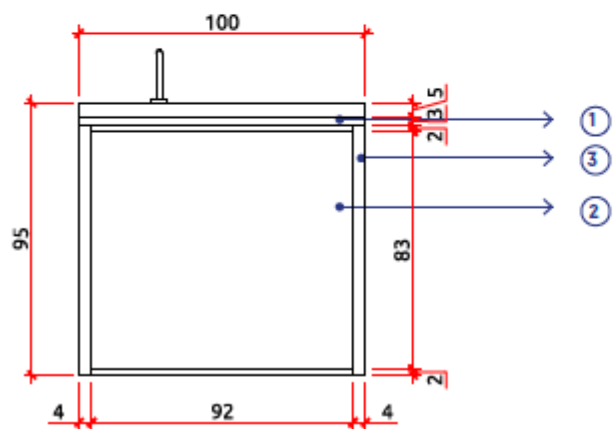
ESC 1:20



VISTA A

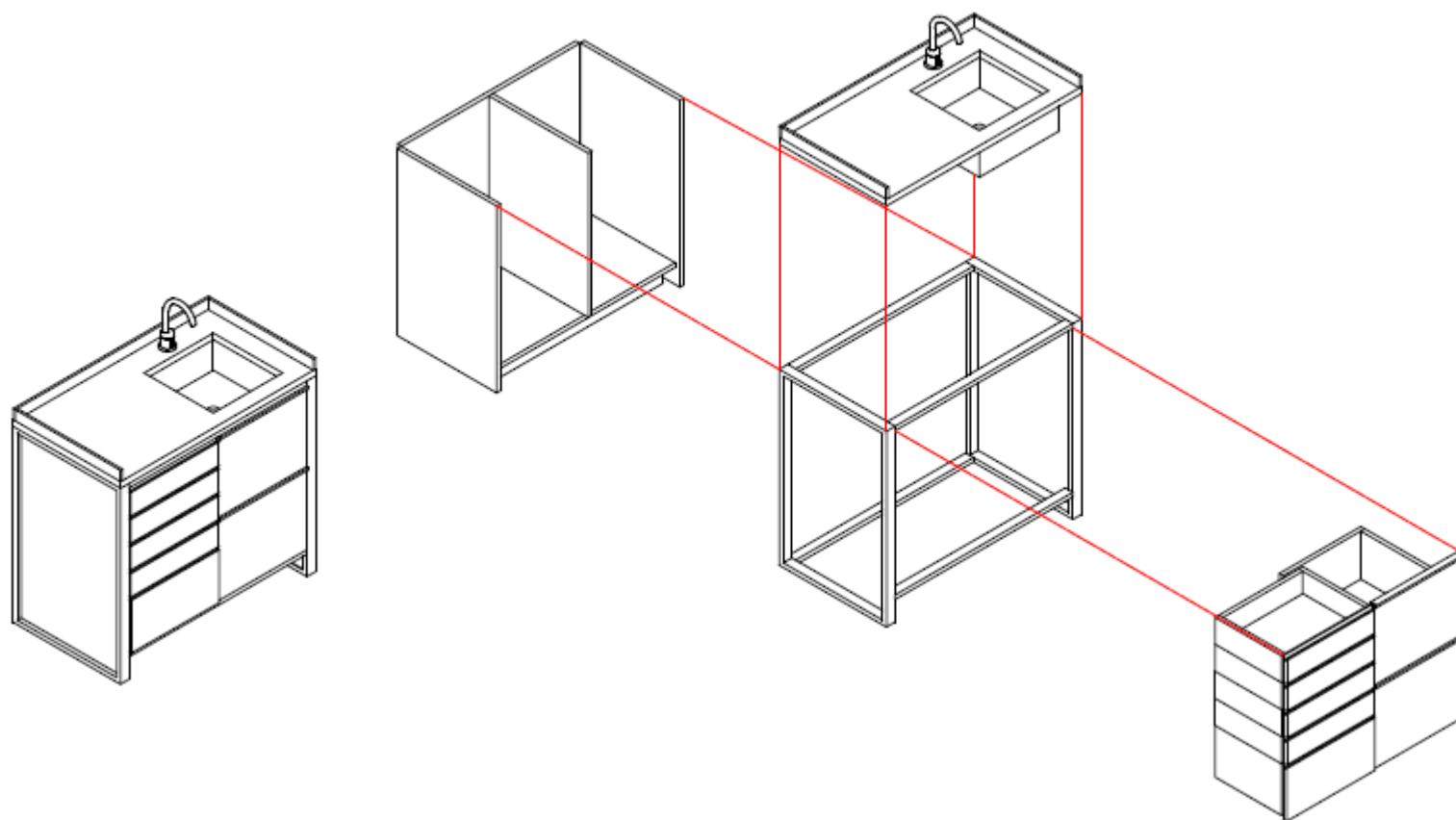


VISTA B



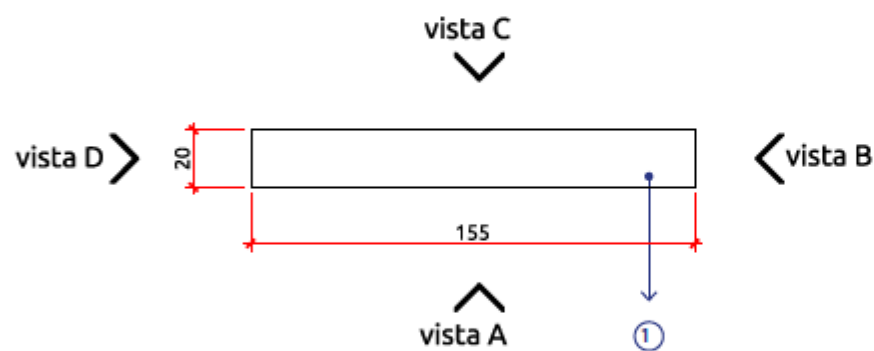
VISTA C

ESC 1:20



ISOMÉTRICA

ESQUEMA DE MONTAGEM



QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.

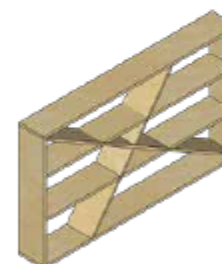


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

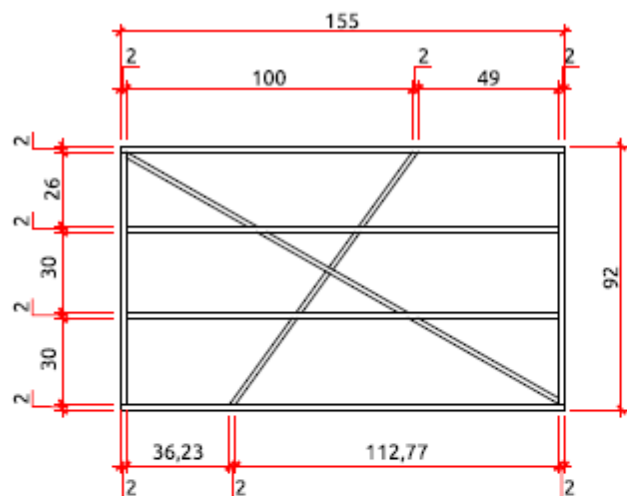
PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

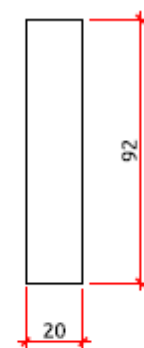
Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

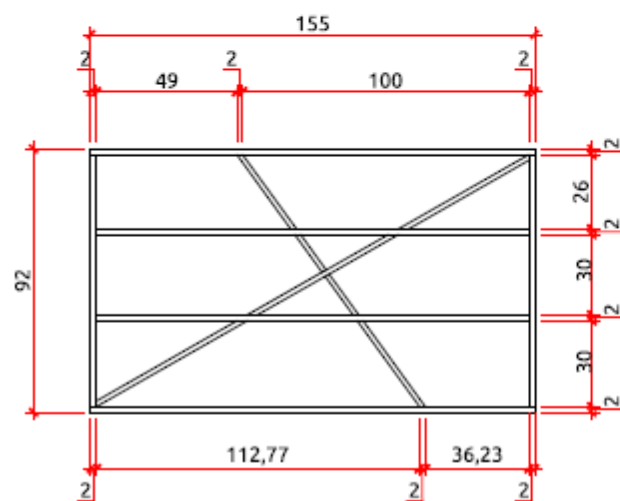
ESC 1:20



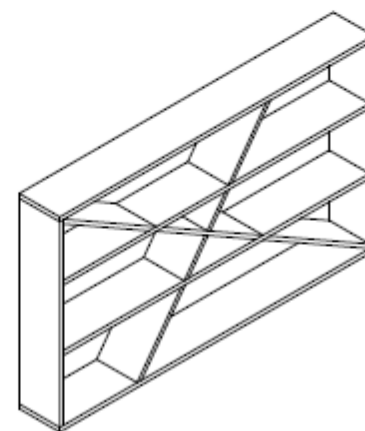
VISTA A



VISTA B E D

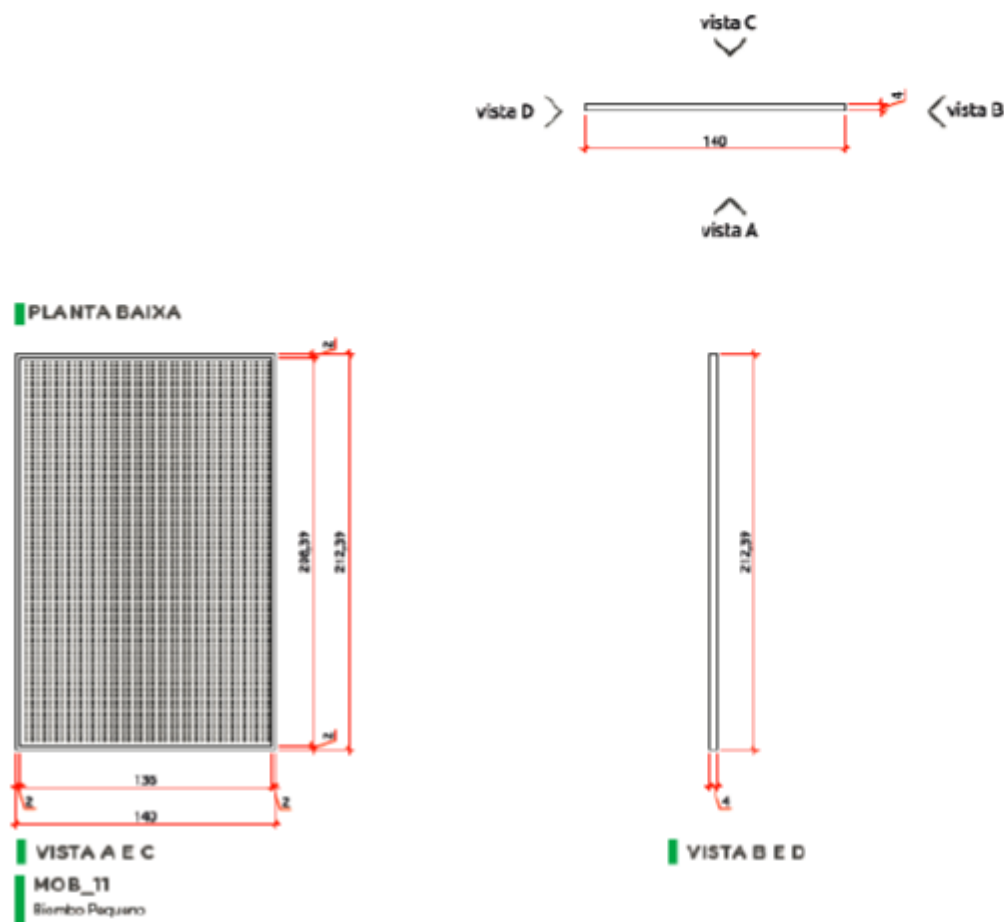


VISTA C

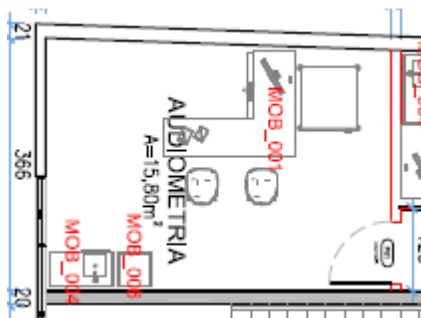


ISOMÉTRICA

ESC 1:20

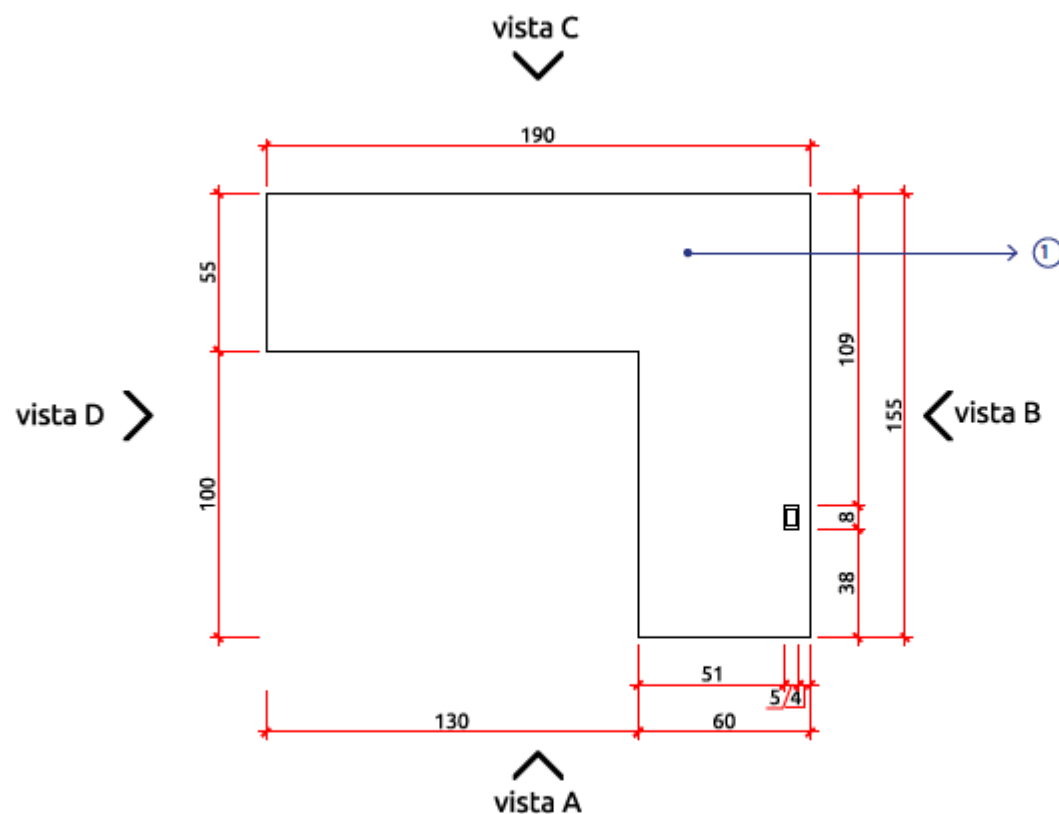


Audiometria



OBSERVAÇÃO

O fornecedor deverá conferir as medidas no local antes de iniciar a fabricação



MOB_001

Escritinha em L

QUANTIDADE 3

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdr com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② chapa de mdr com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.
- ③ Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
- ④ Chapa de aço carbono SAE 1008/1012 de 2mm perfurada com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó pretapó na cor preto fosco.



Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

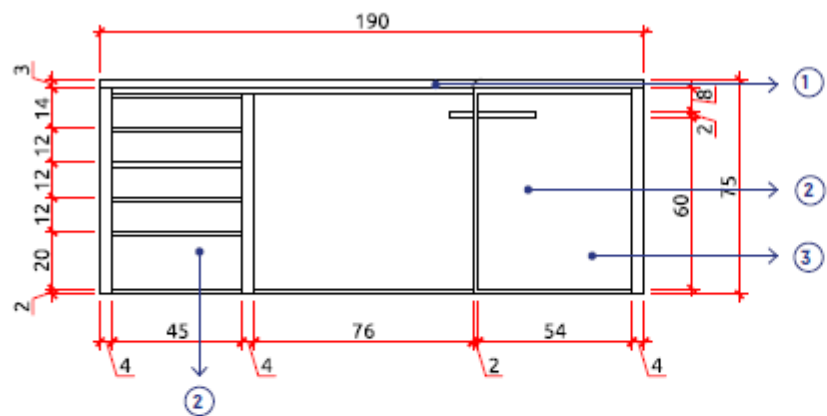
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

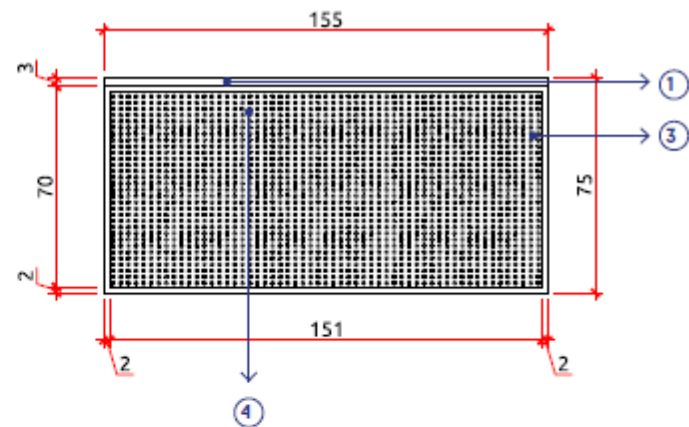
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

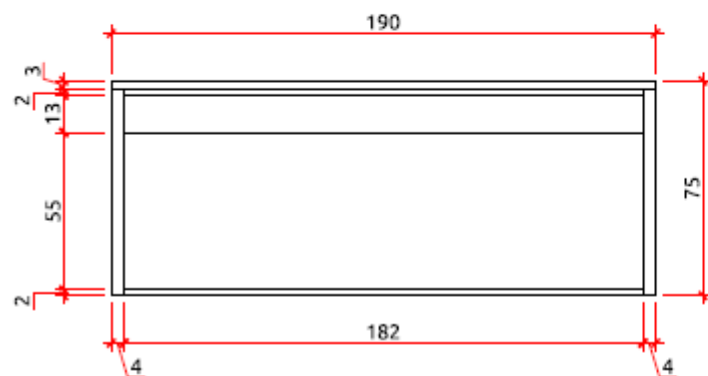
ESC 1:20



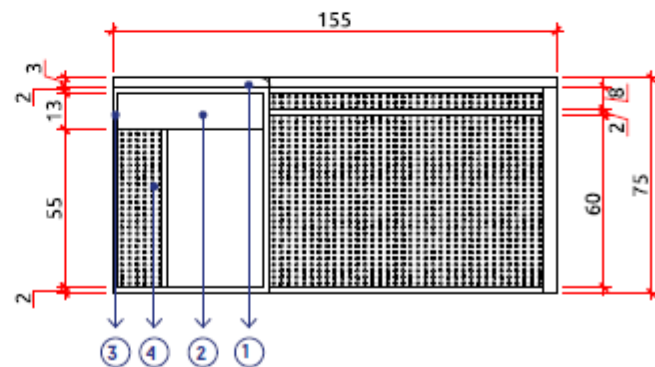
VISTA A



VISTA B

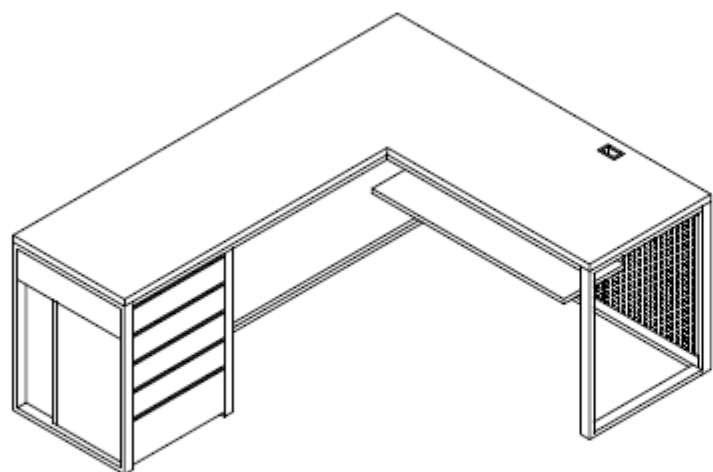


VISTA C

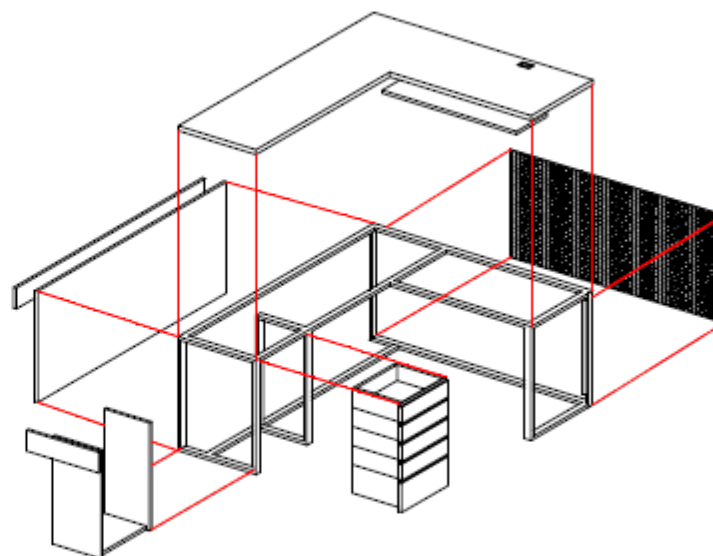


VISTA D

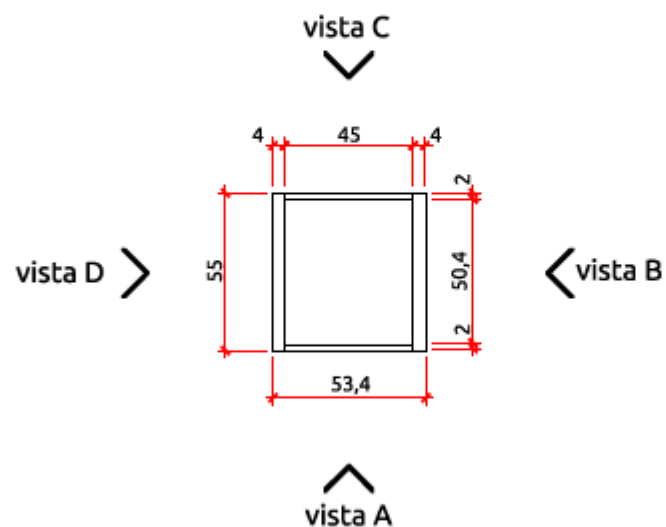
ESC 1:20



ISOMÉTRICA



ESQUEMA DE MONTAGEM



QUANTIDADE 4

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.
- ② Estrutura metálica em aço carbono SAE 100B/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.



Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

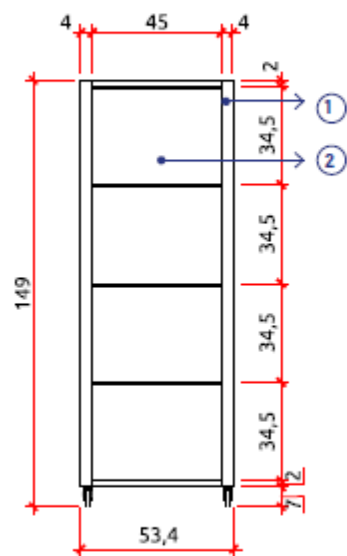
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

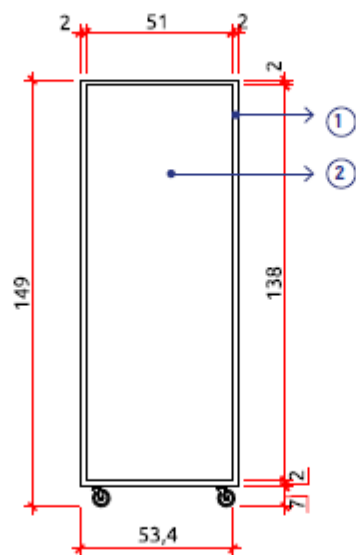
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

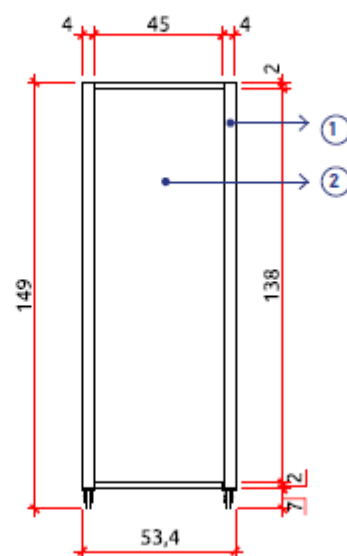
ESC 1:20



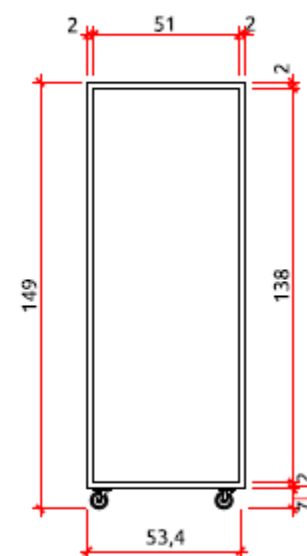
VISTA A



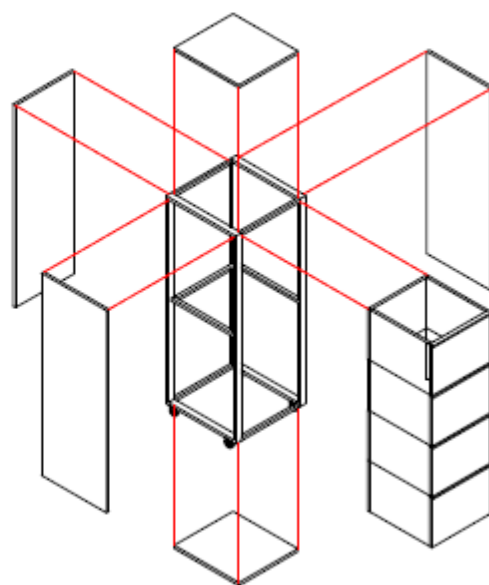
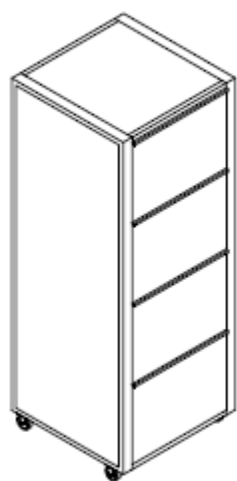
VISTA B



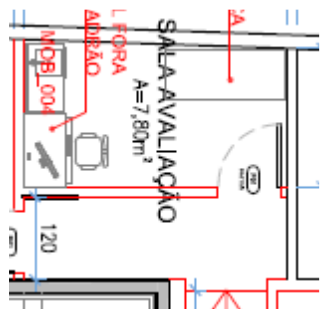
VISTA C



VISTA D

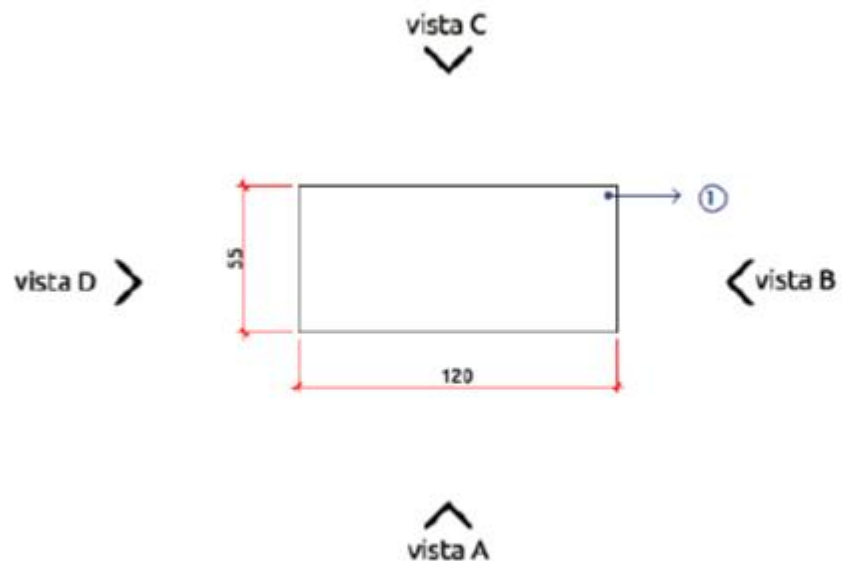


Sala Avaliação Física



OBSERVAÇÃO

O fornecedor deverá conferir as medidas no local antes de iniciar a fabricação



LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor node mare.
- ③ Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferugoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preto. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.



Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

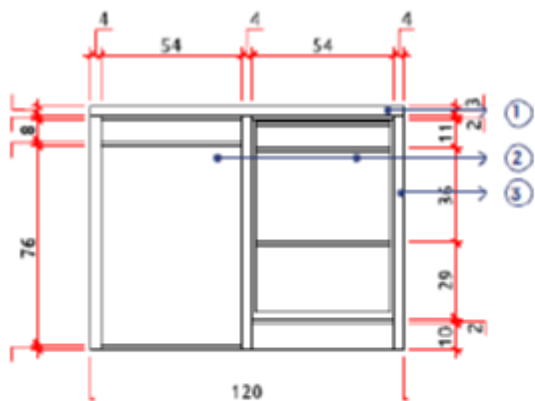
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

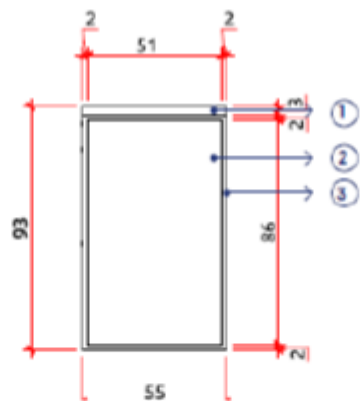
ESC 1:20

MOB_003

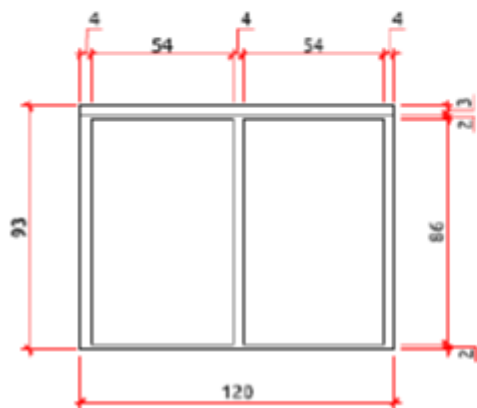
Bancada Triagem



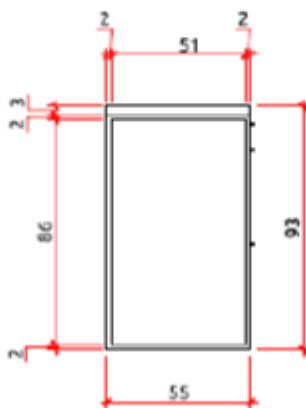
VISTA A



VISTA B

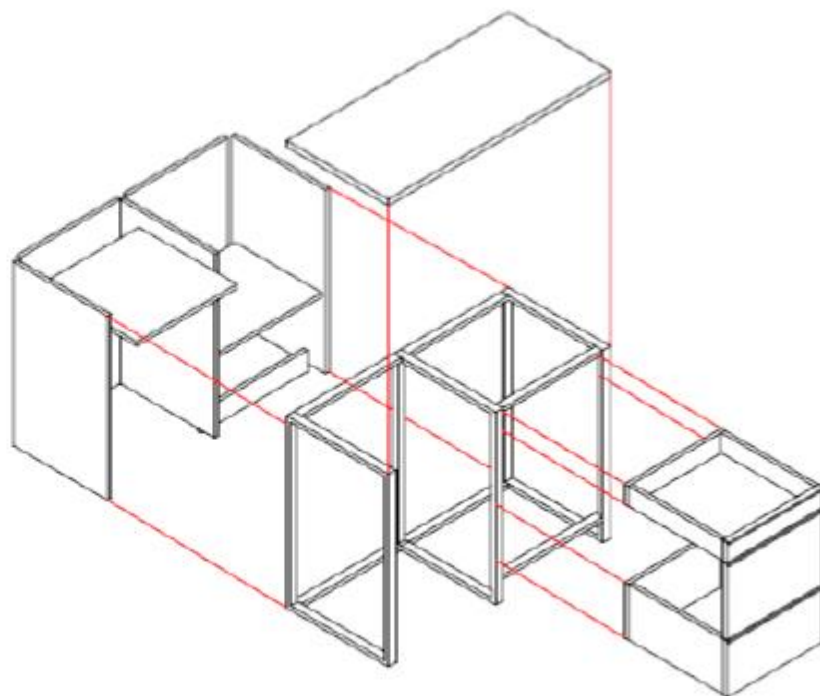
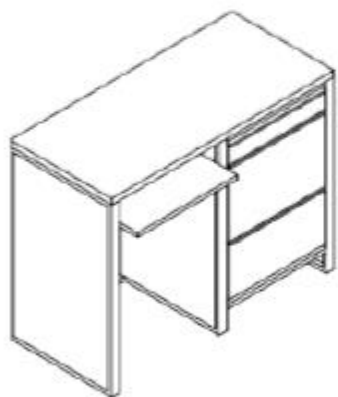


VISTA C



VISTA D

ESC 120

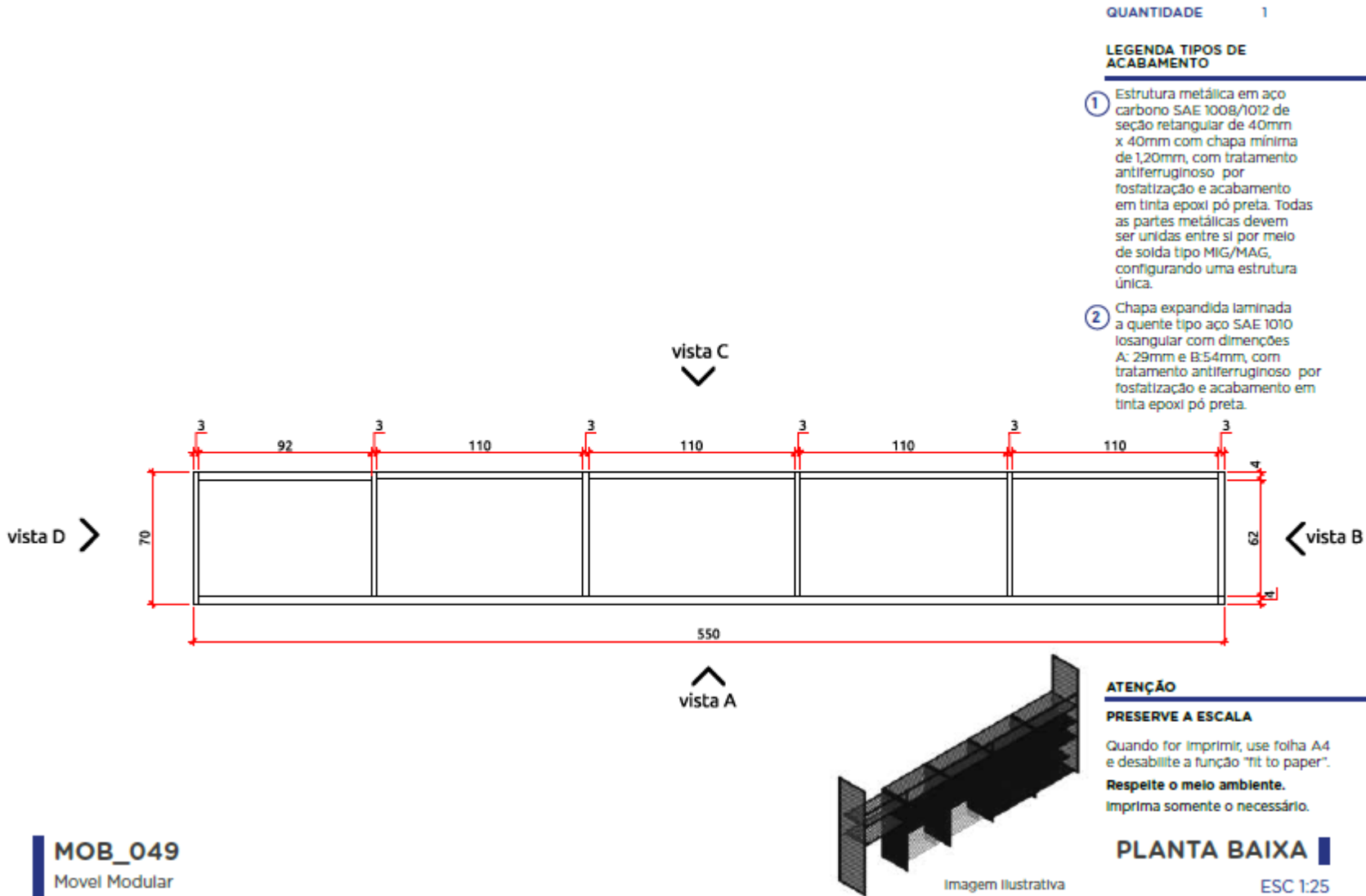


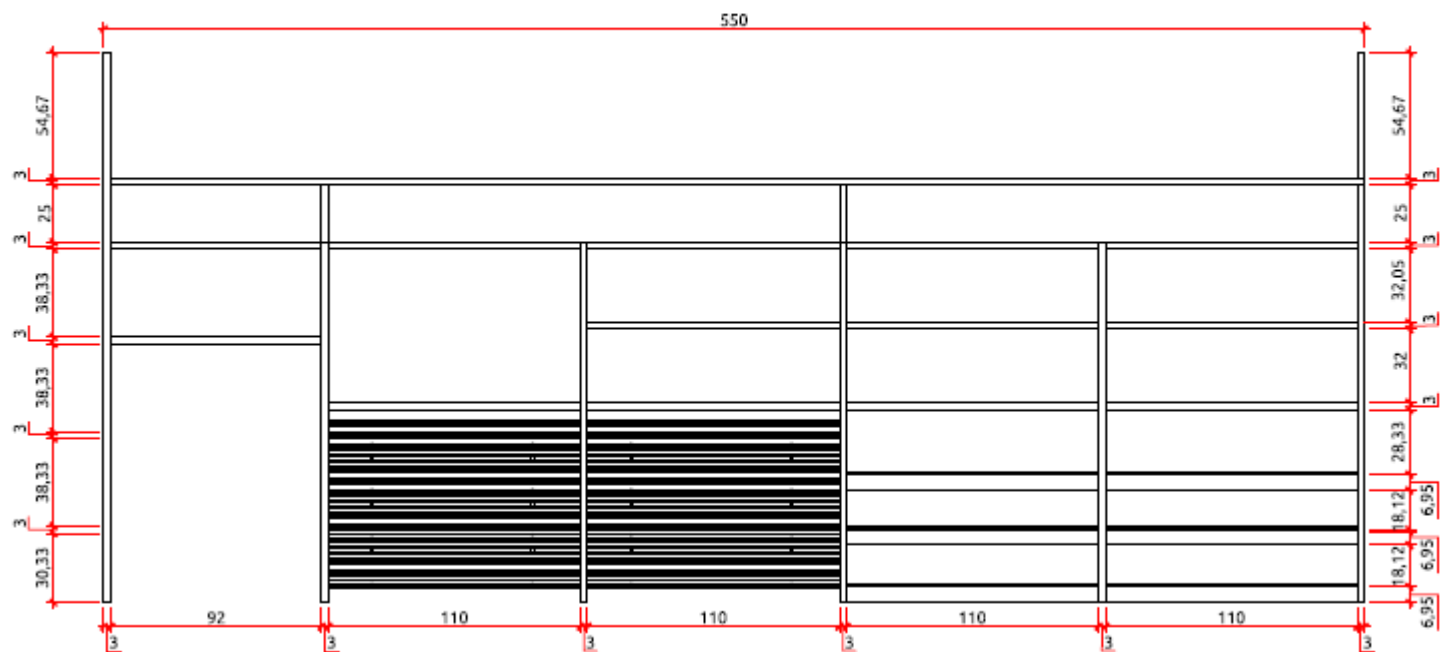
SALA DE TREINAMENTO FUNCIONAL

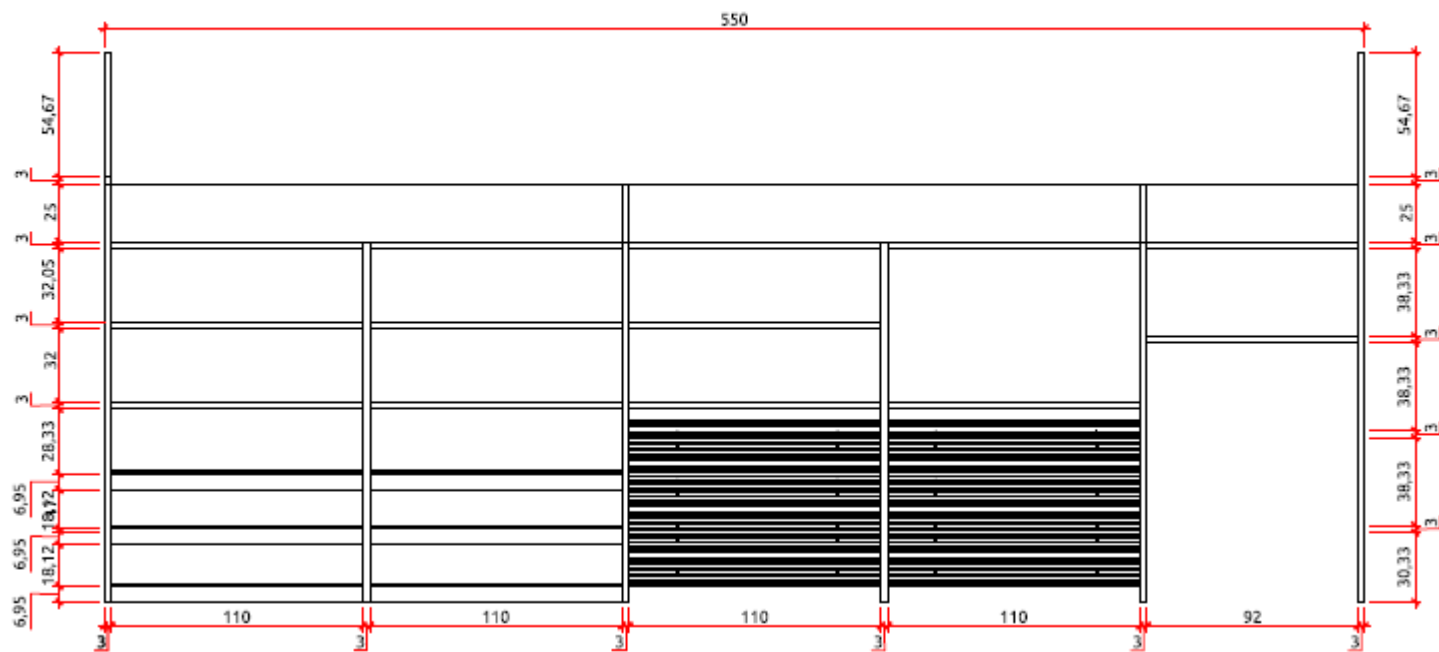


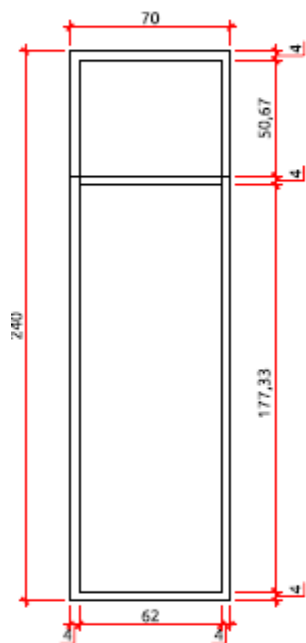
OBSERVAÇÃO

O fornecedor deverá conferir as medidas no local antes de iniciar a fabricação

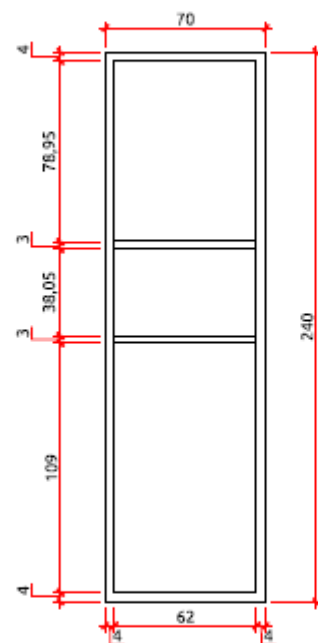




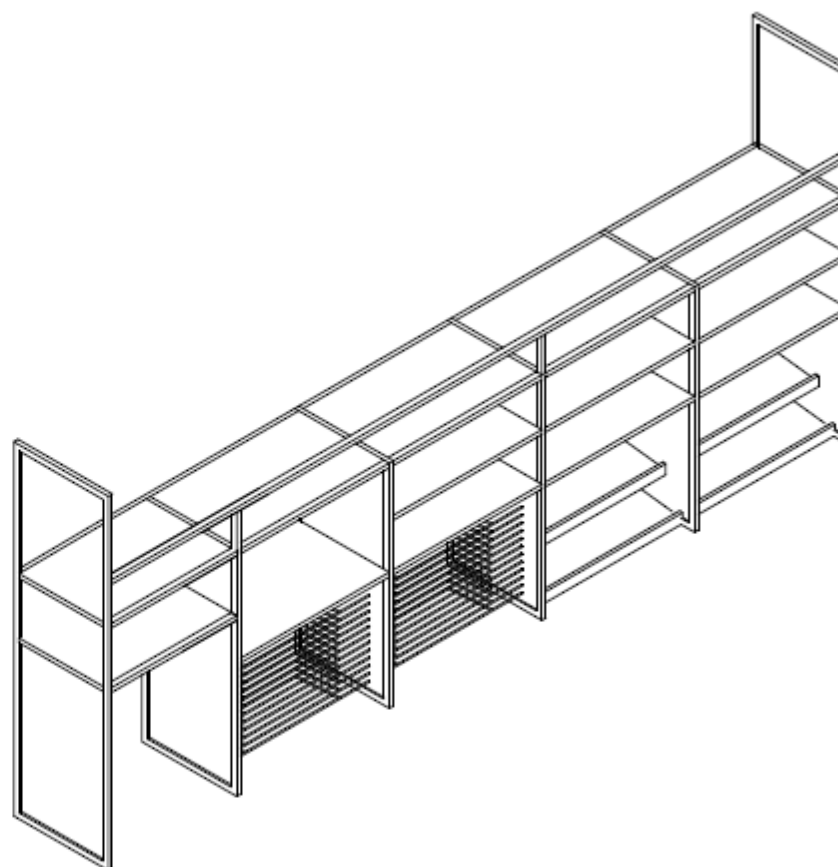




VISTA B

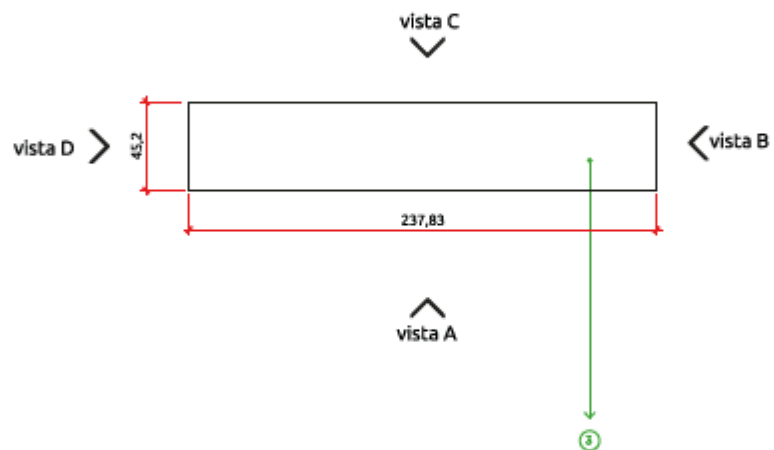


VISTA D



ISOMÉTRICA

[illegible]



LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chape de mdf com revestimento de linha fórmica padrão unicolor, ref L019 na cor L4pi Lazul.
- ② chape de mdf com revestimento de linha fórmica standard, ref L120 na cor branca.
- ③ chape de mdf com revestimento de linha fórmica da linha fórmica standard, ref L121 na cor preta.

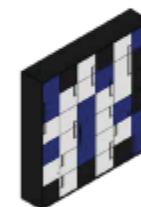


imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

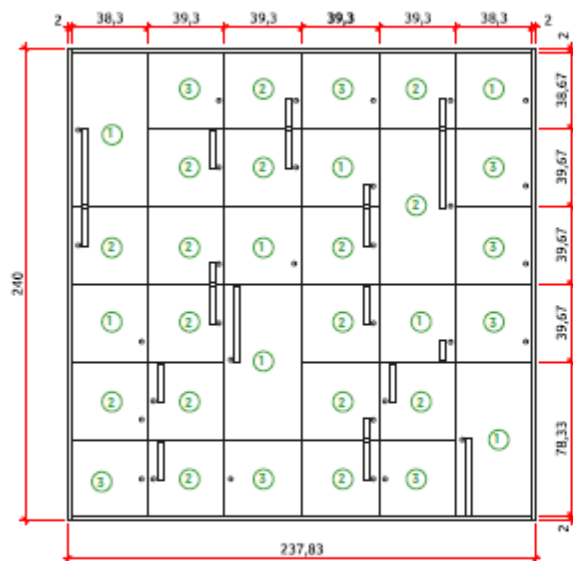
Respeite o meio ambiente.
imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

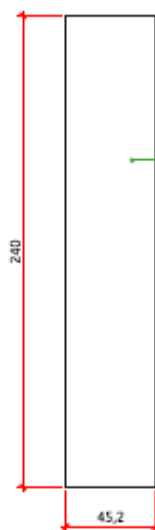
ESC 1:20

MOB_29

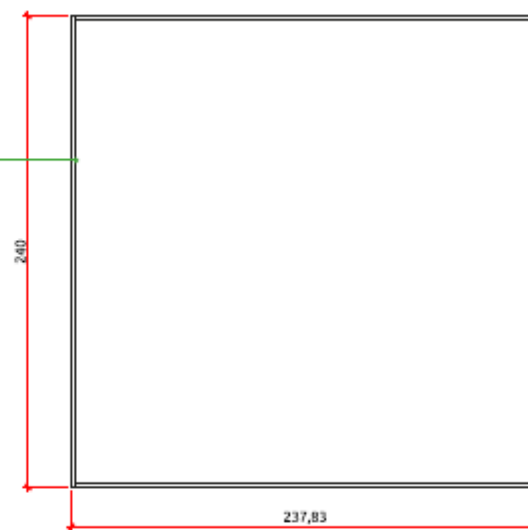
Armário Lockers Academia



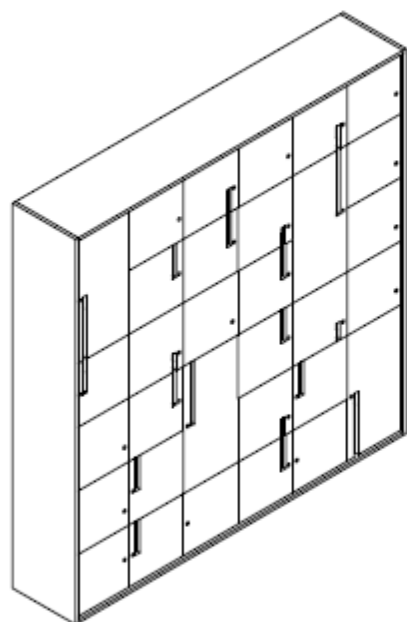
VISTA A E C



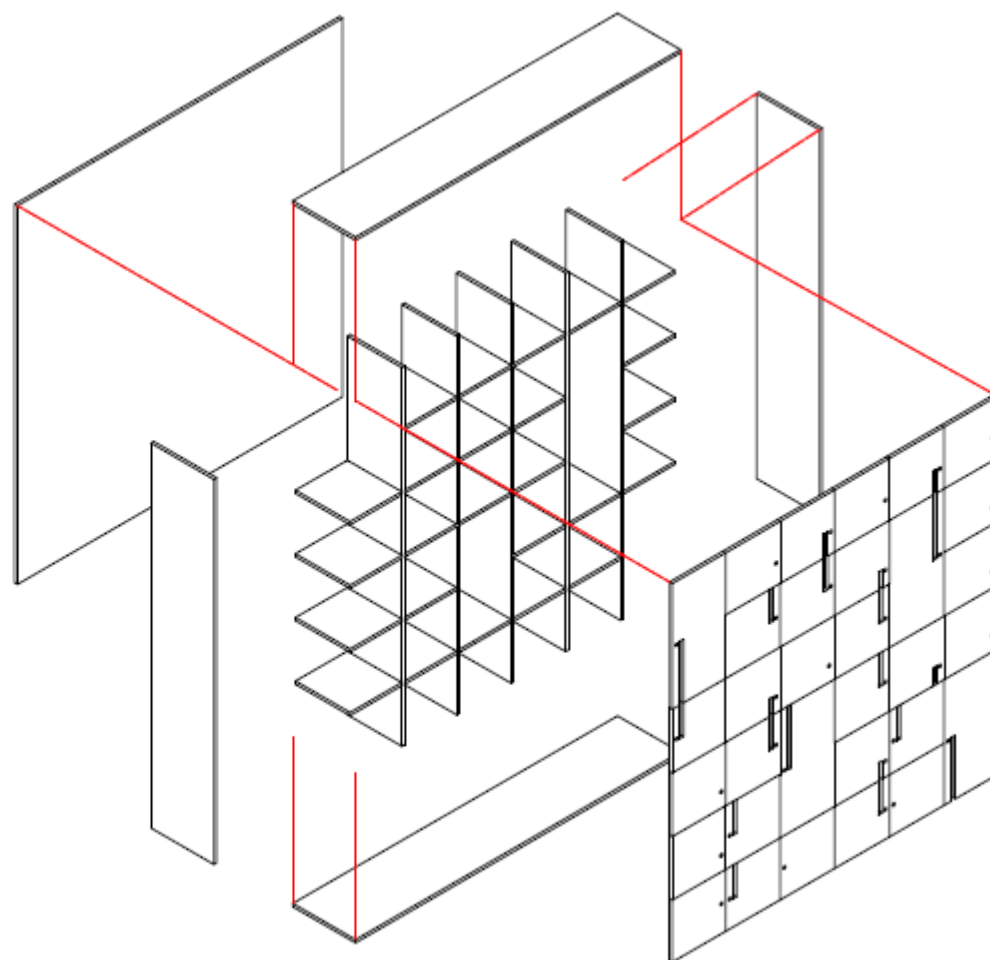
VISTA B E D



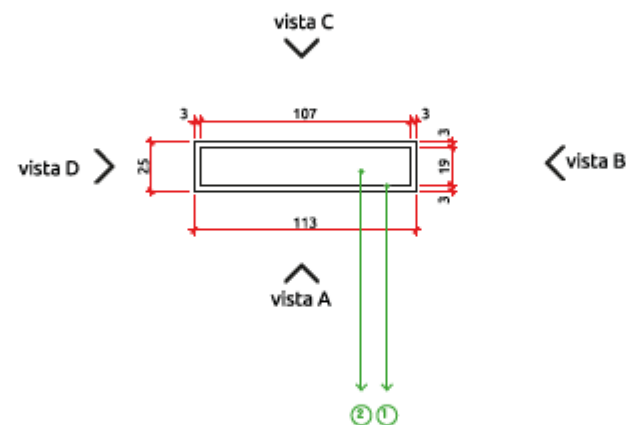
VISTA C



ISOMÉTRICA



ISOMÉTRICA ESQUEMÁTICA MONTAGEM



LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① estrutura metálica com tratamento antiferugoso e acabamento em tinta epóxi pó na cor preto fosco.
- ② Aluminio Expandido em malha losangular com dimensões A: 29mm e B 54mm, com acabamento em tinta epóxi pó na cor preto fosco.



Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

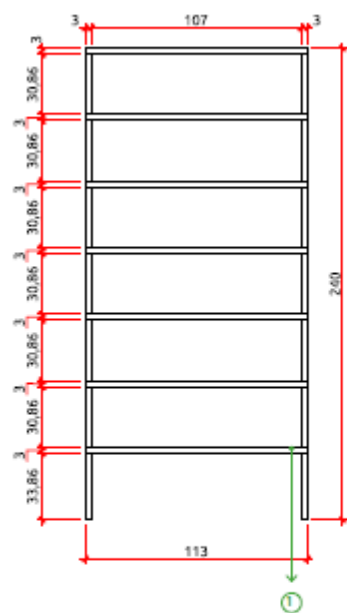
PRESEERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

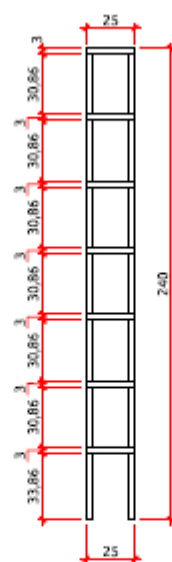
Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

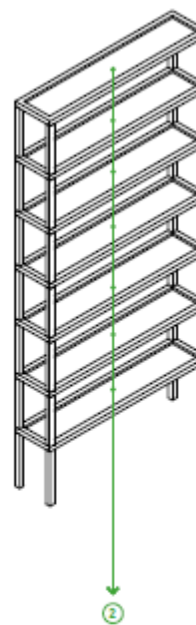
ESC 1:20



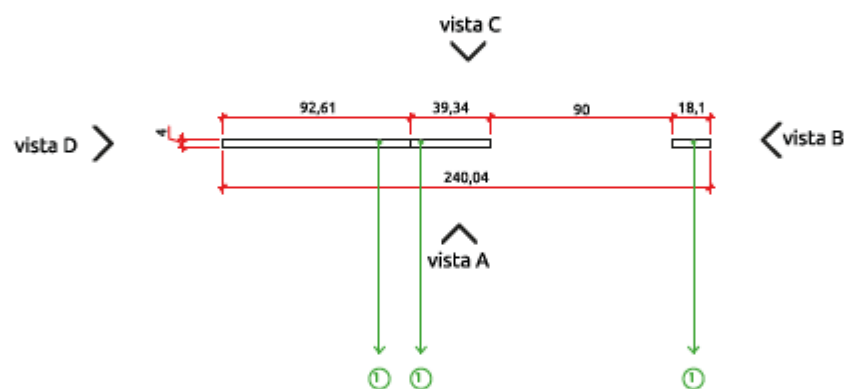
VISTA A E C



VISTA B E D



ISOMÉTRICA



LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① estrutura metálica com tratamento antiferrugineo e acabamento com tinta epoxi pó na cor preto fosco.
- ② Alumínio Expandido em malha losangular com dimensões A: 29mm e B:54mm, com acabamento em tinta epoxi pó na cor preto fosco.

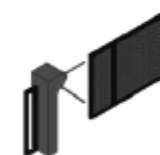


Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

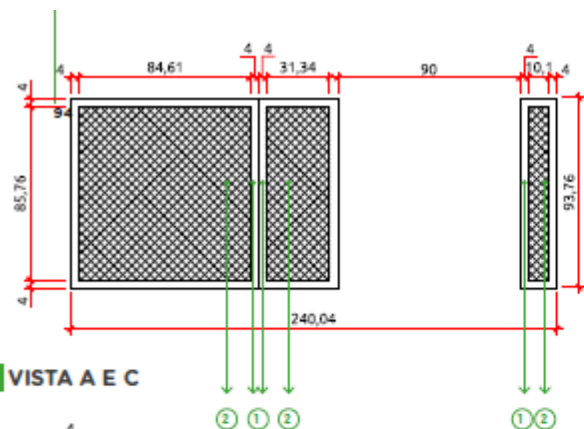
Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

ESC 1:20

MOB_31

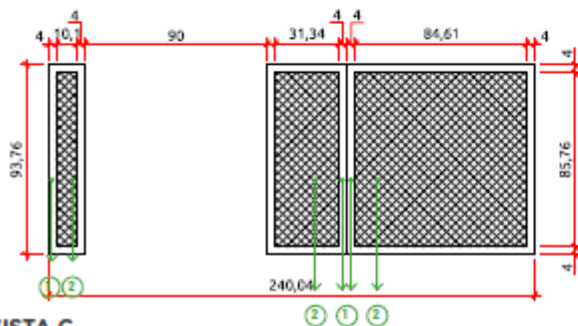
Divisória acesso academia



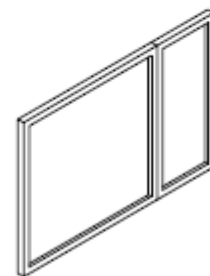
VISTA A E C



VISTA B E D



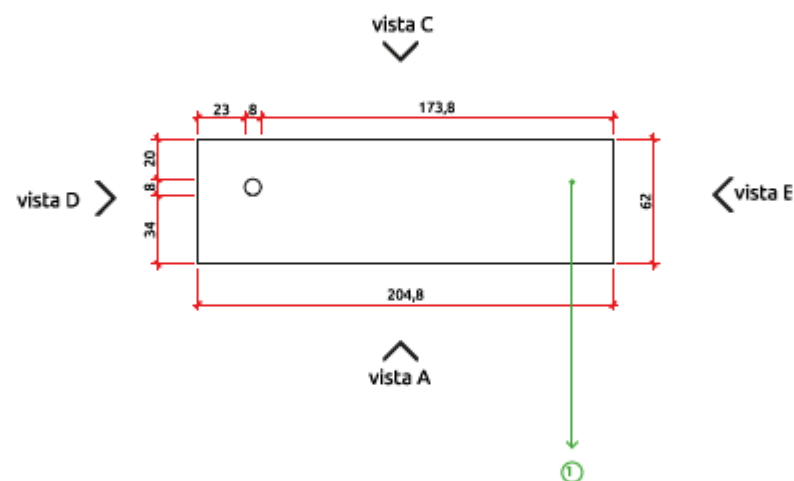
VISTA C



ISOMÉTRICA



ESCALA



LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratek essencial na cor mood.
- ② chapa de mdf com revestimento fórmica ref L121 na cor Preta linha standard
- ③ chapa de mdf com revestimento da linha fórmica padrões unicolores, ref L019 na cor Lápis Lazuli.

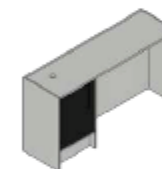


Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

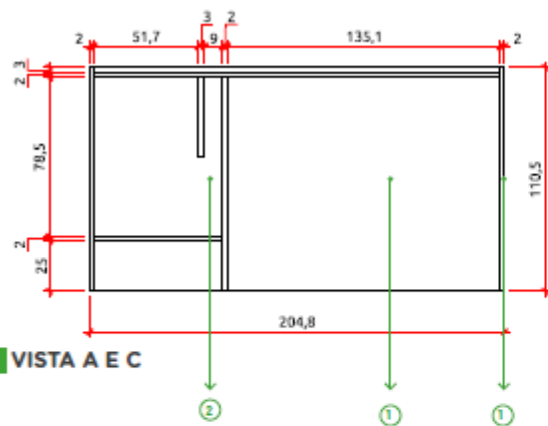
PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

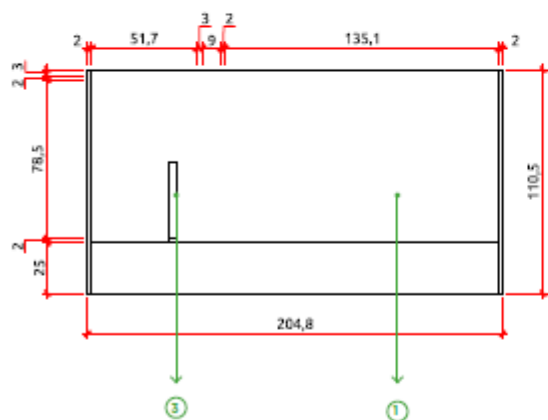
Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

ESC 1:20

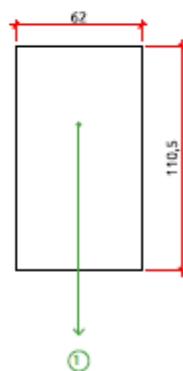
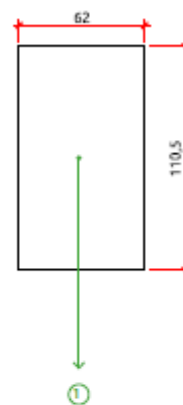


VISTA A E C

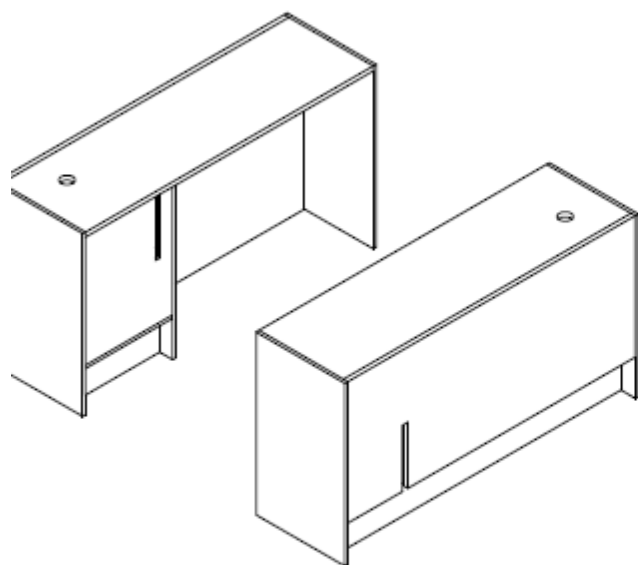


VISTA B E D

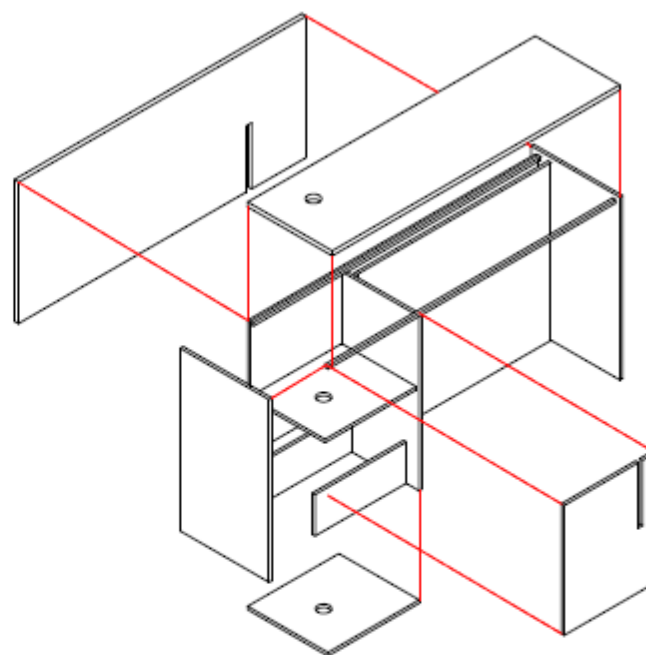
ISOMÉTRICA



ISOMÉTRICA ESQUEMÁTICA MONTAGEM



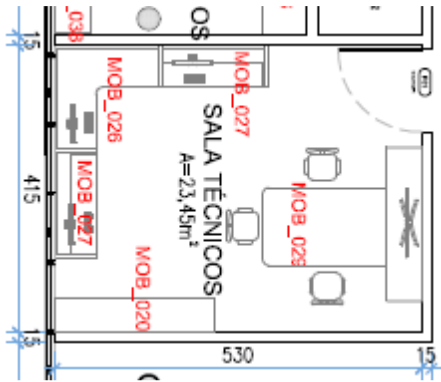
ISOMÉTRICA



ISOMÉTRICA ESQUEMÁTICA MONTAGEM

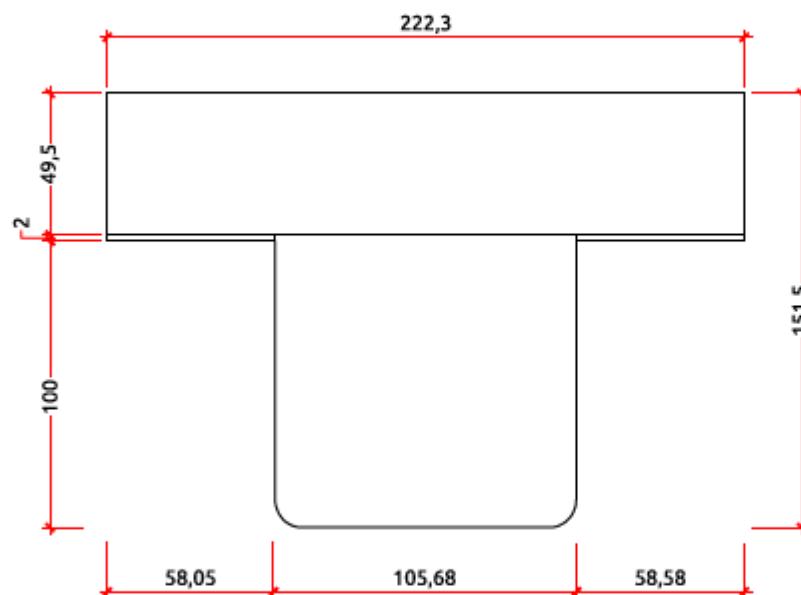
ESC 1:20

SALA DOS TÉCNICOS



OBSERVAÇÃO:

O fornecedor deverá conferir as medidas no local antes de iniciar a fabricação



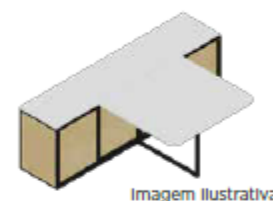
MOB_029

Prateleiras + Mesa Reunião SST

QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.
- ③ Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.



ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

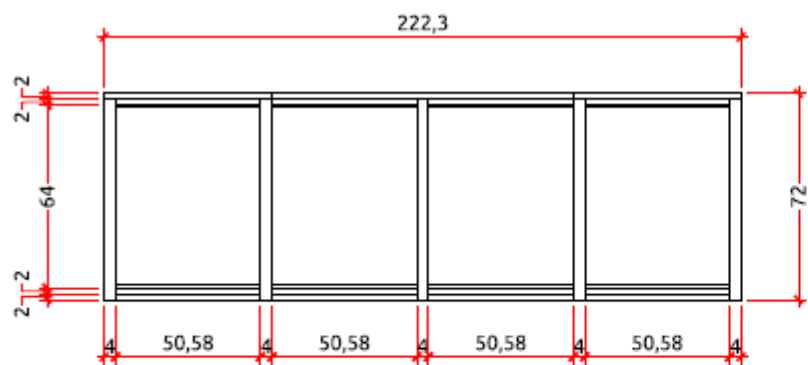
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

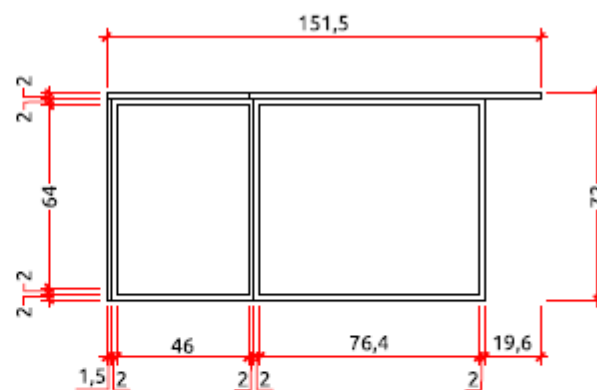
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

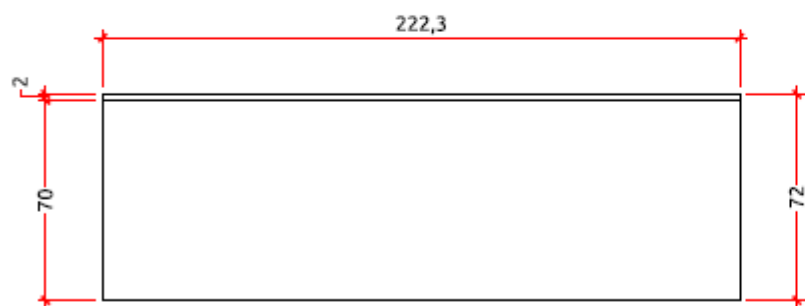
ESC 1:25



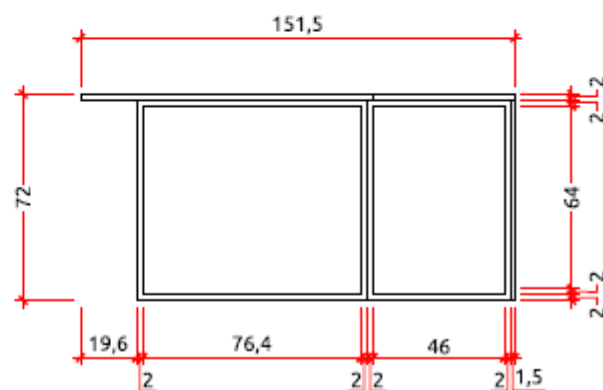
VISTA A



VISTA B

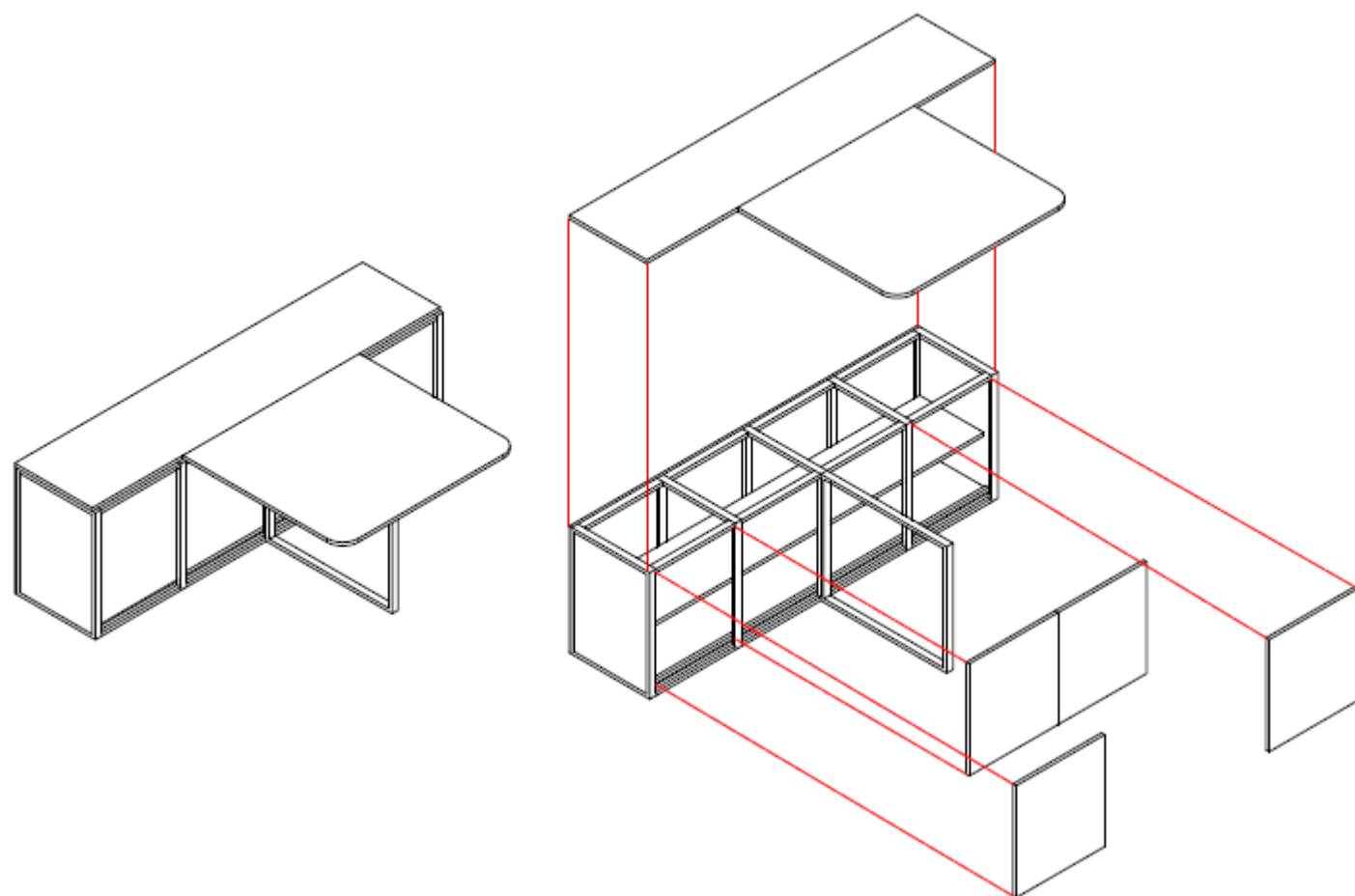


VISTA C



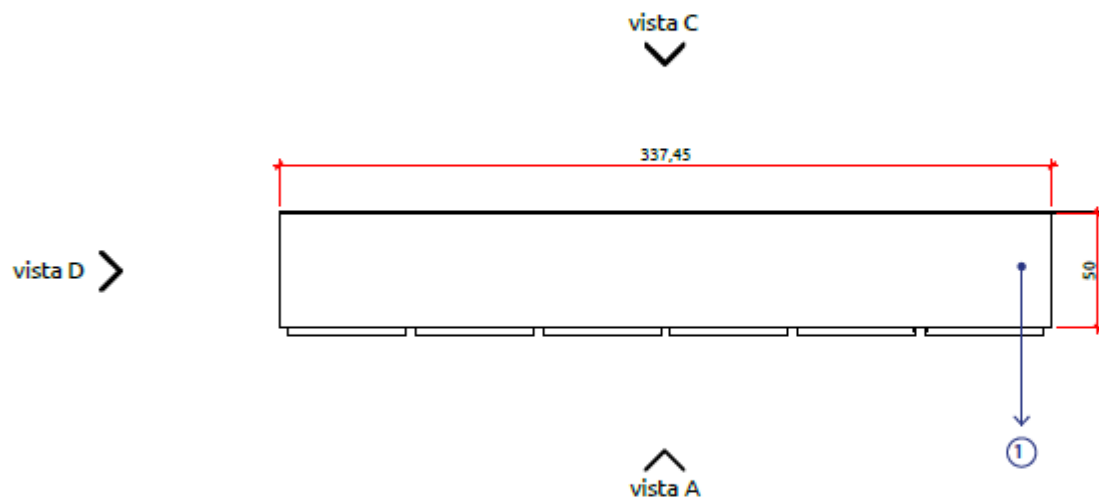
VISTA D

ESC 1:20



MOB_020

Estante com Arquivo e Lockers



QUANTIDADE 2

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.
- ③ Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

< vista B

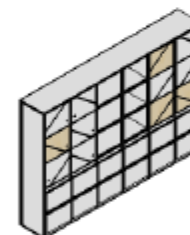


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

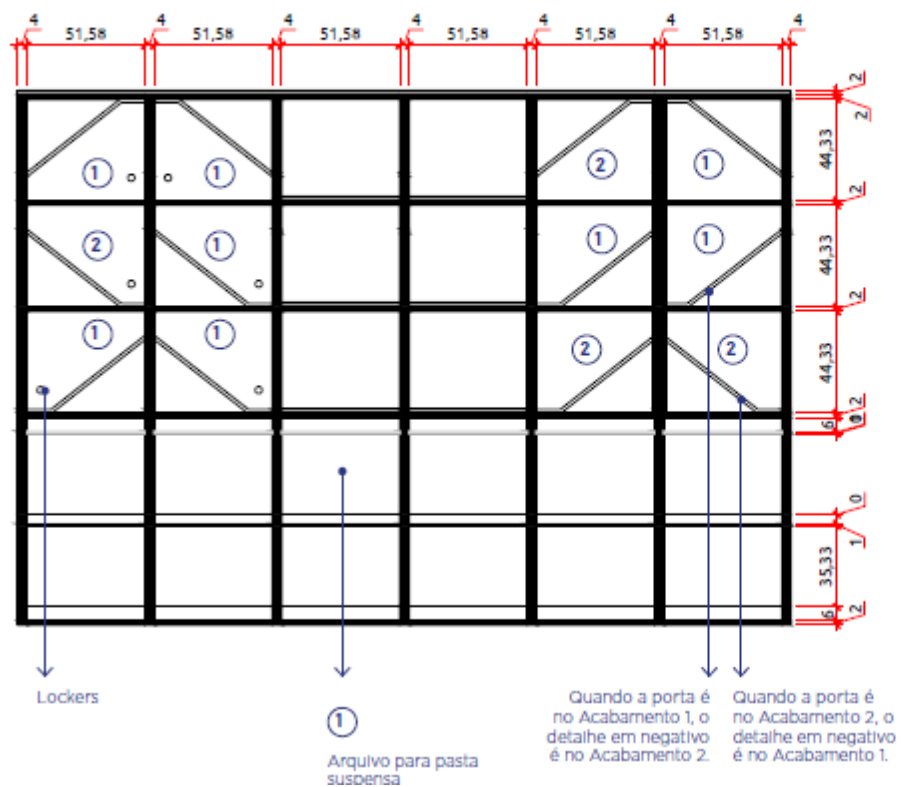
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

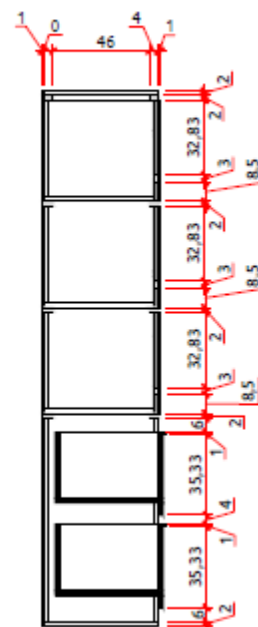
Respeite o meio ambiente.

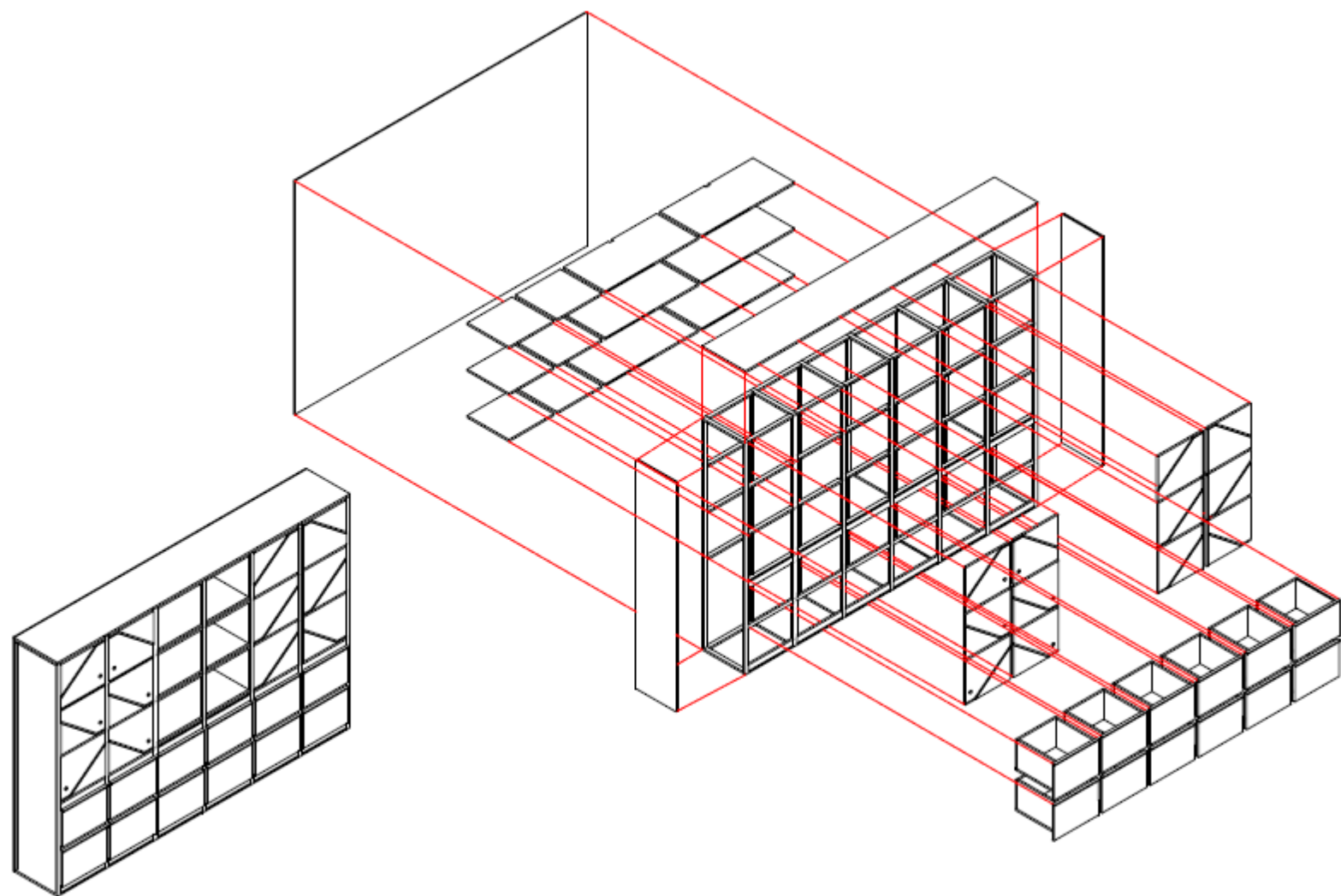
Imprima somente o necessário.

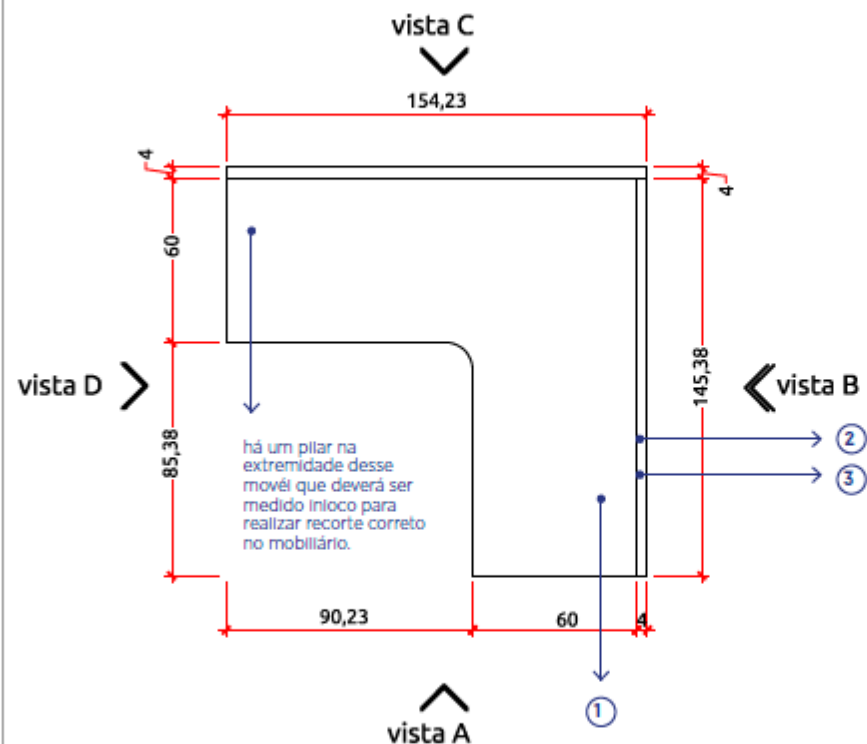
PLANTA BAIXA

ESC 1:25









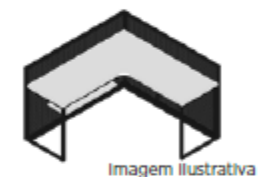
MOB_026

Mesa curva SST

QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① Chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
- ③ Chapa de aço carbono SAE 1008/1012 de 2mm perfurada com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó pretapó na cor preto fosco.



ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

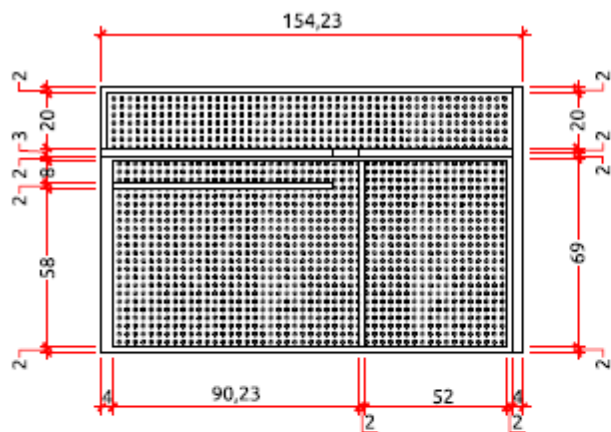
Quando for imprimir, use folha A4 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

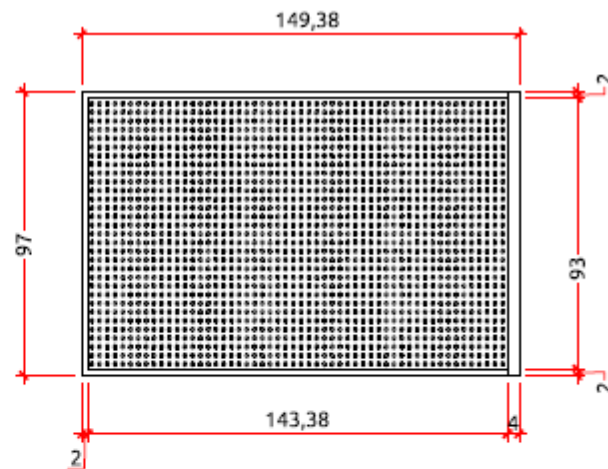
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

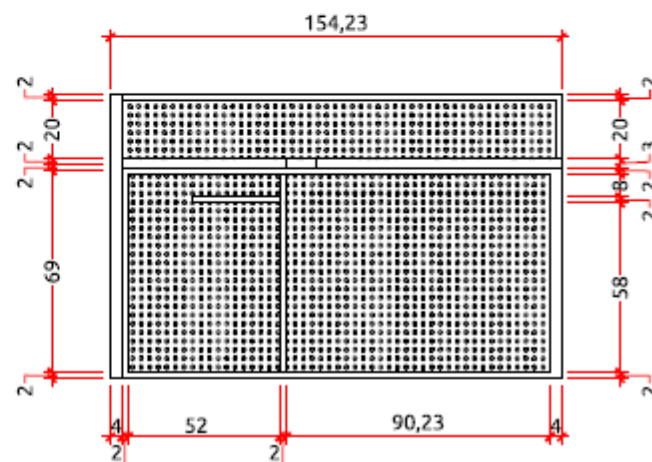
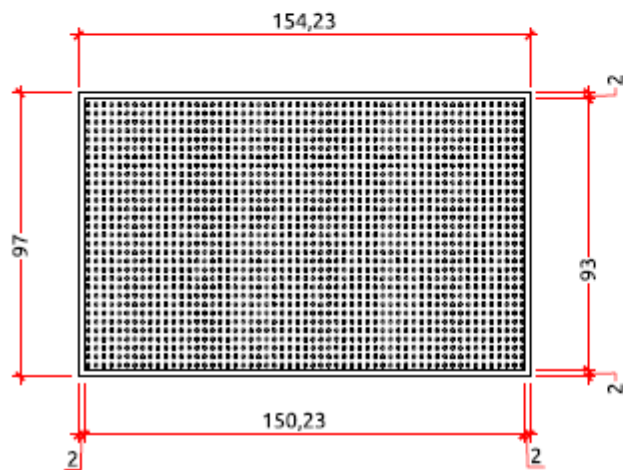
ESC 1:20

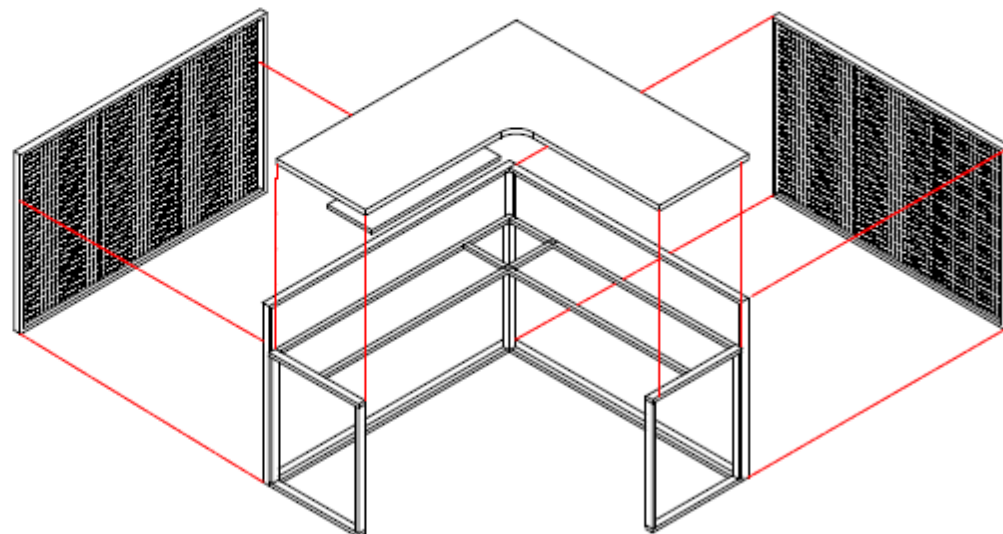
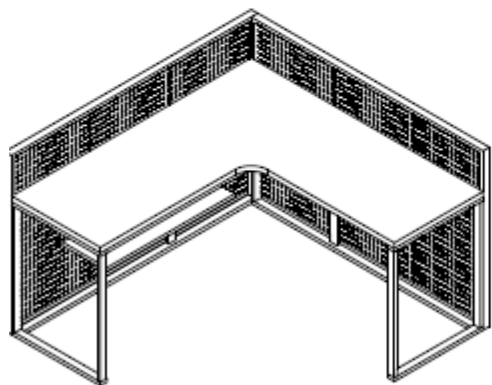


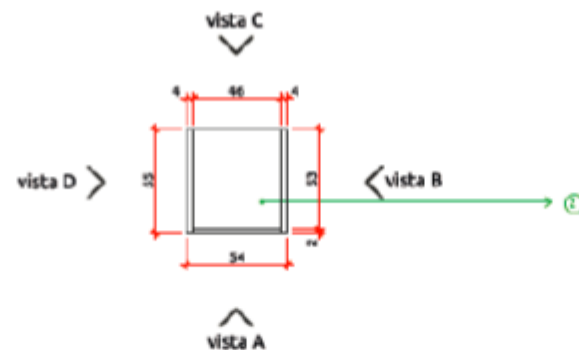
VISTA A



VISTA B







LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ② Chapa de MDF com revestimento de linha duralex essencial na cor noce mar.
- ③ Estrutura em tubo de aço seção retangular 20mm x 40mm, com chapa mínima de 1,2mm. Acabamento com tratamento antirreflexivo, e manuseio com tinta epoxi pó na cor preto fosco.

PLANTA BAIXA

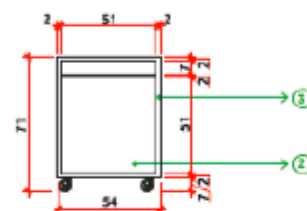
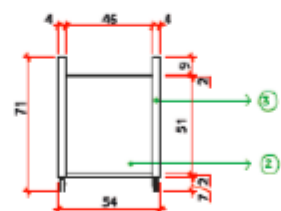
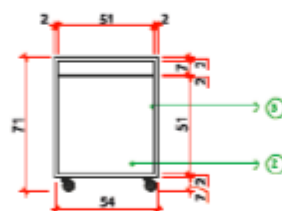
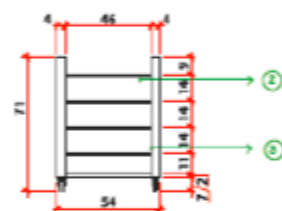


Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PREZERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

ESC 1:20

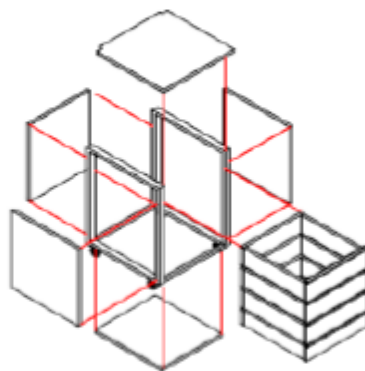
VISTA A

VISTA B

VISTA C

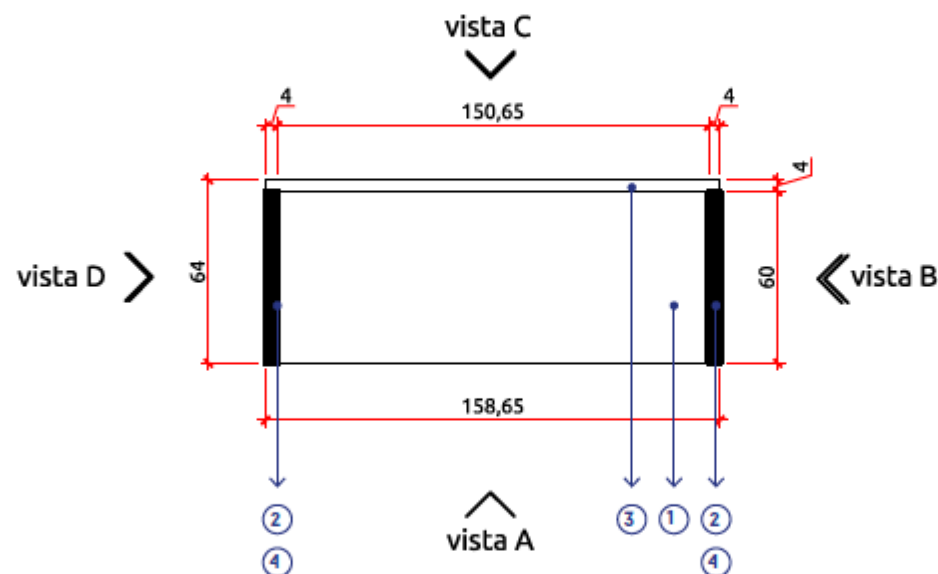
VISTA D

MOB_09
Móvel Apoio



MOB_027

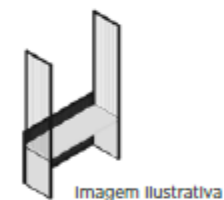
Mesa Pequena SST



QUANTIDADE 2

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① Chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.
- ② Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
- ③ Chapa de aço carbono SAE 1008/1012 de 2mm perfurada com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó pretapó na cor preto fosco.
- ④ Cabo de aço Inoxidável AA 3/16"



ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

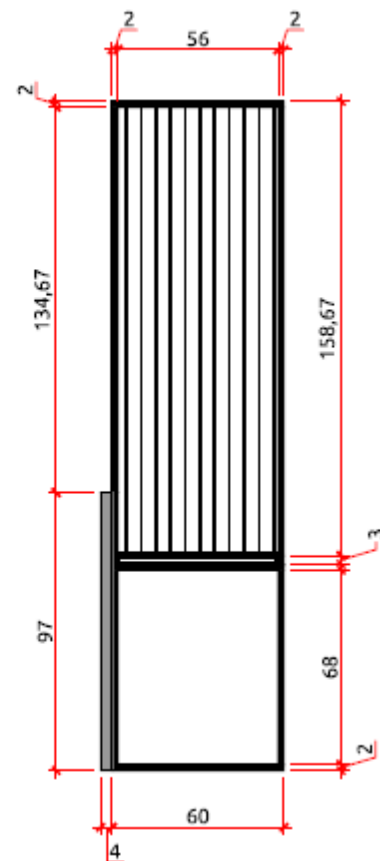
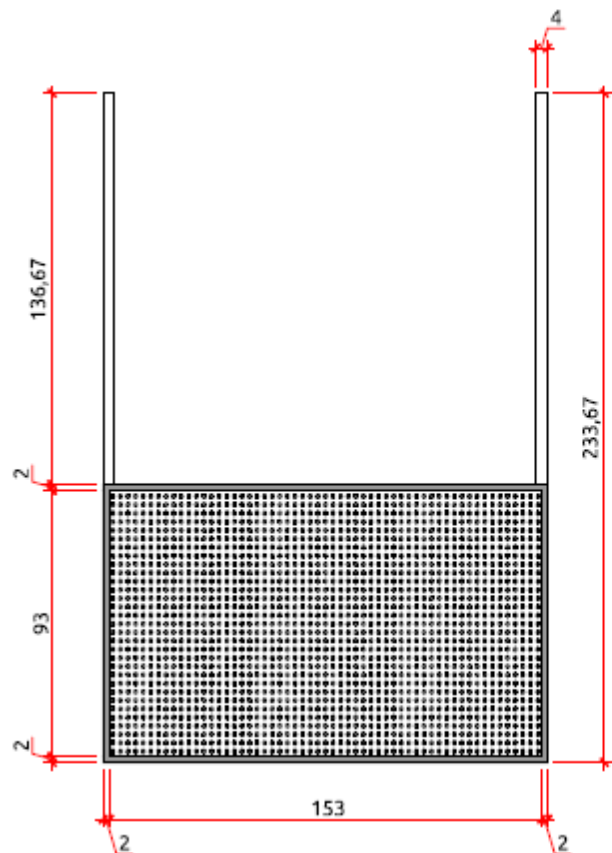
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

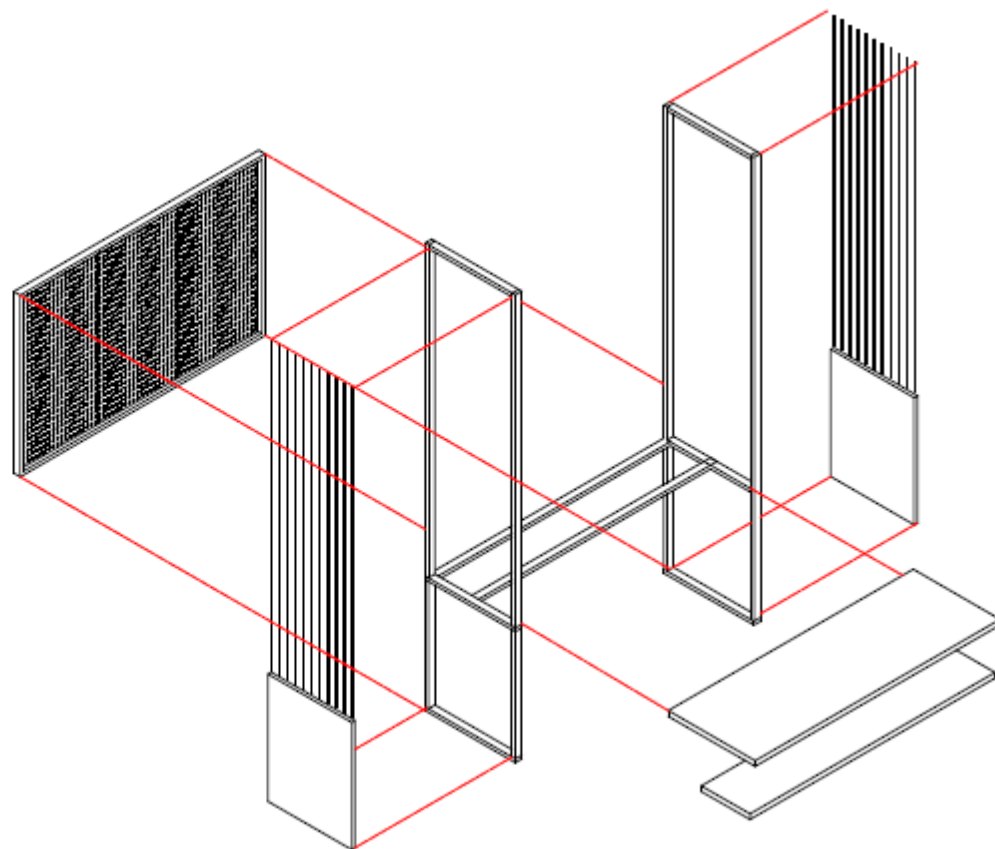
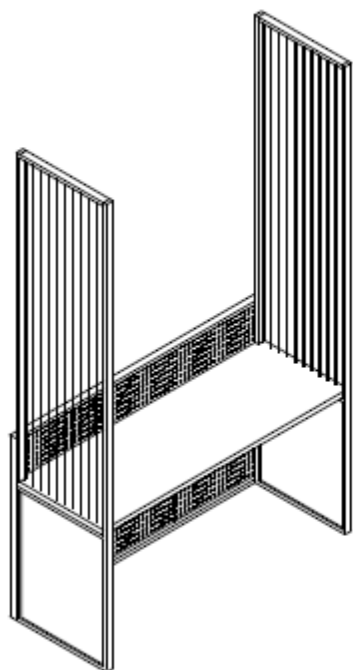
Respeite o meio ambiente.

Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

ESC 1:25





QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.



Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

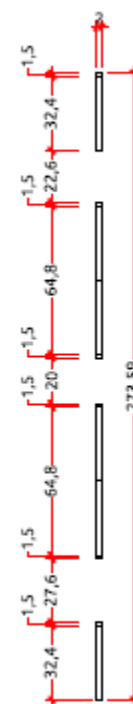
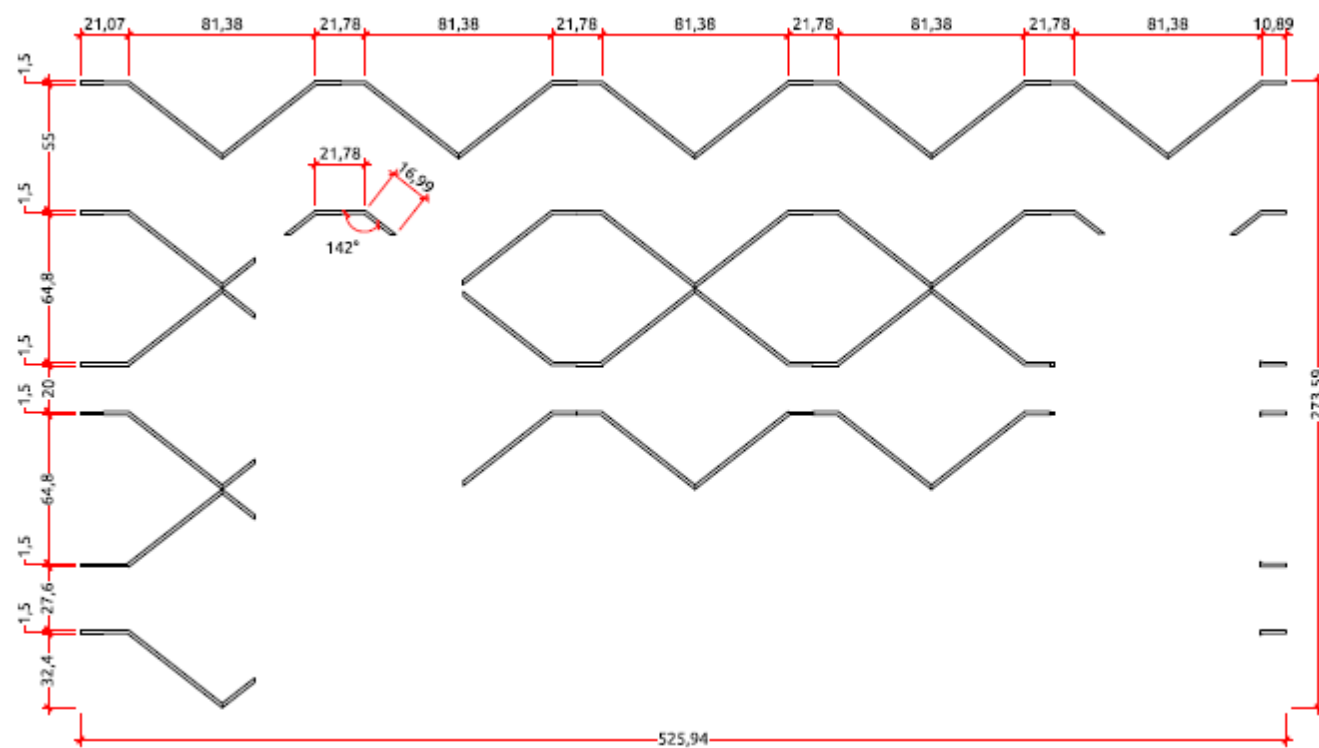
Imprima somente o necessário.

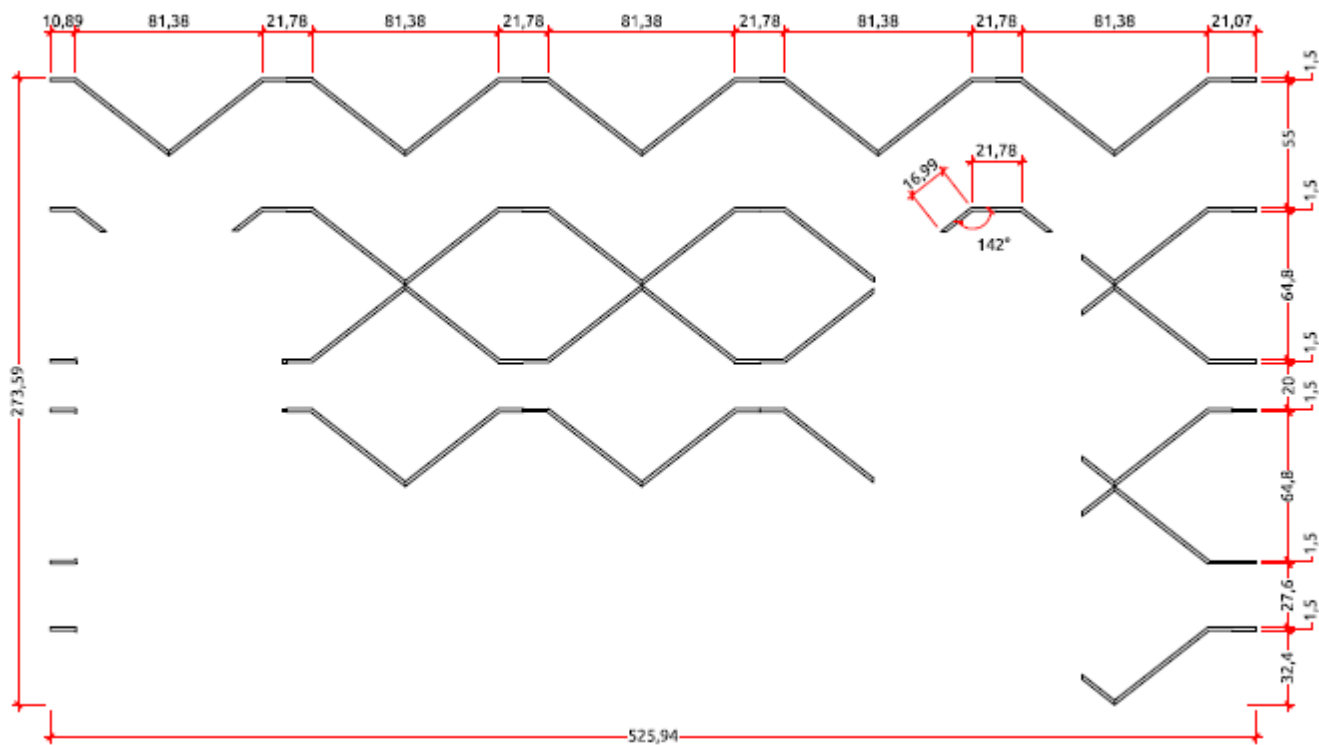
PLANTA BAIXA

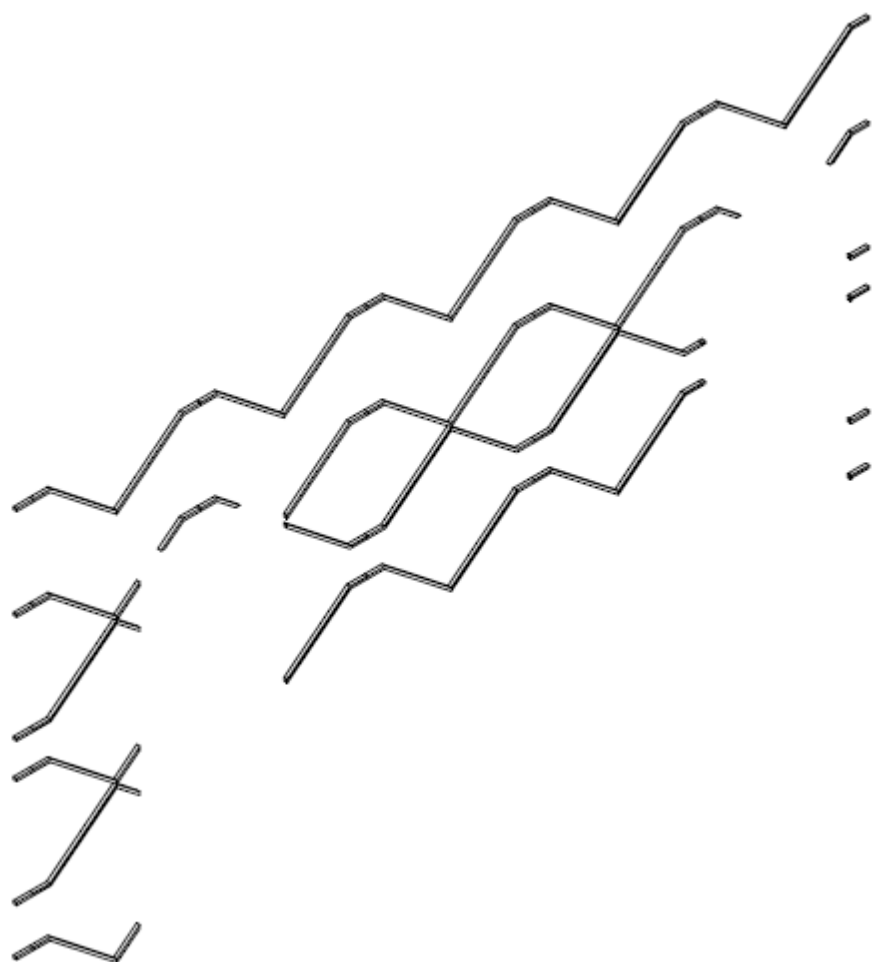
ESC 1:20

MOB_030

Ripas SST







QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① vidro temperado 6mm anti-reflexo sobreposto a um laminado branco.
- ② perfil de alumínio 3mm preto fosco.

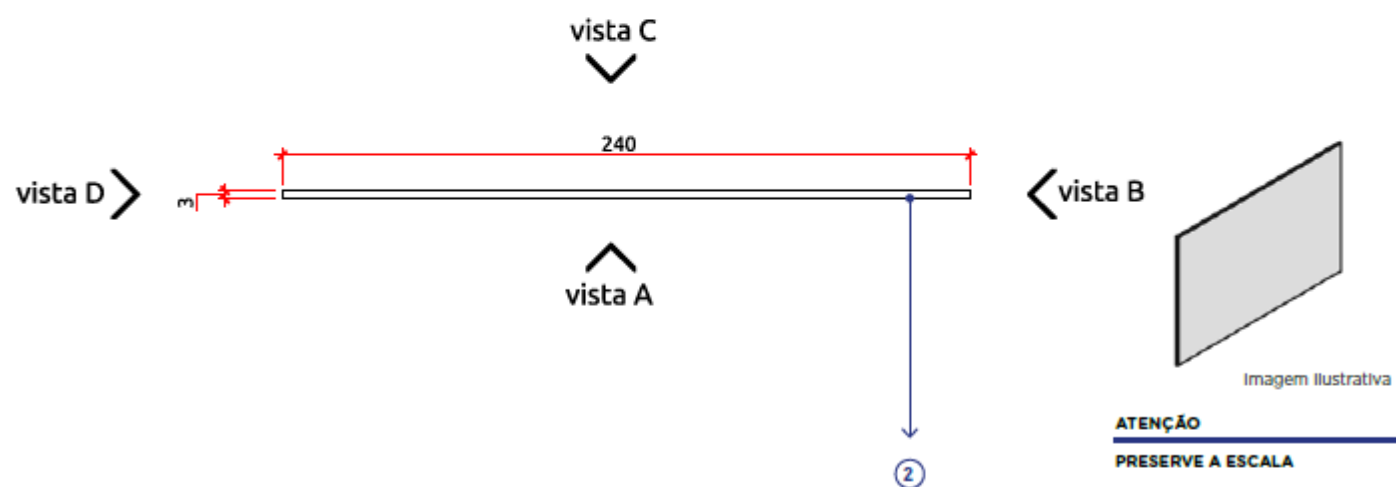


Imagem Ilustrativa

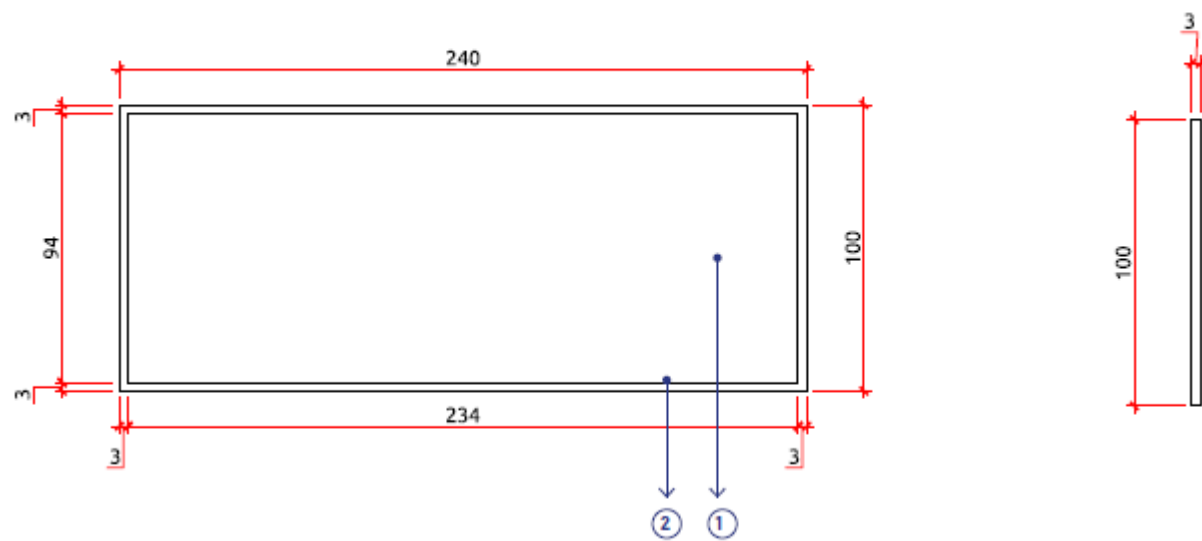
ATENÇÃO

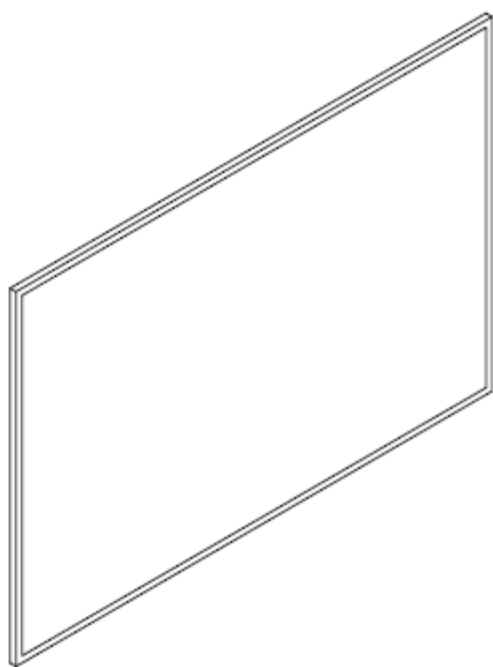
PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

Imprima somente o necessário.





VESTIÁRIO



OBSERVAÇÃO:

O fornecedor deverá conferir as medidas no local antes de iniciar a fabricação

QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- ① chapa de mdf com revestimento da linha standard, formica L121 - cor preta.

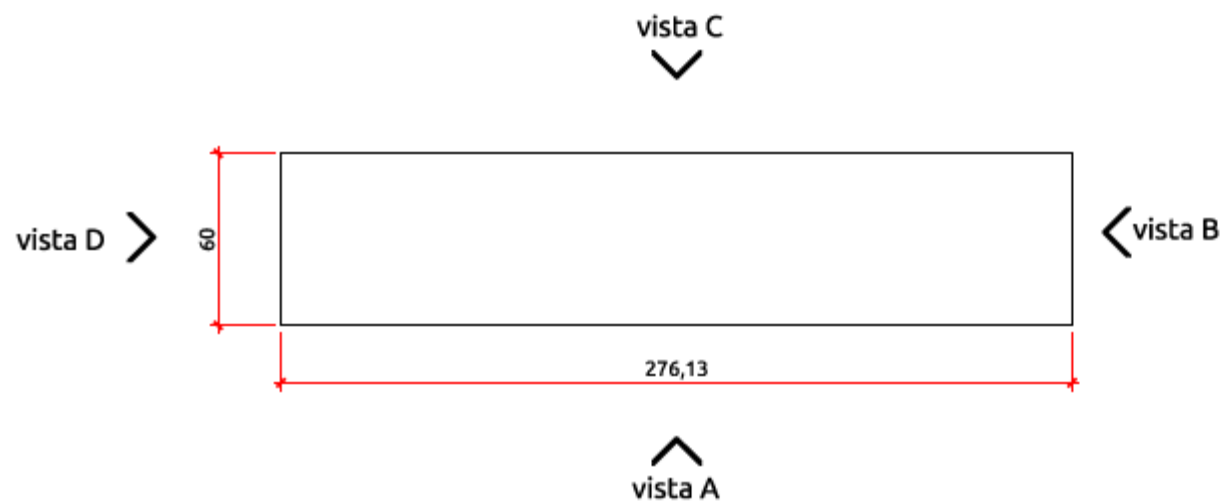


Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A4 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

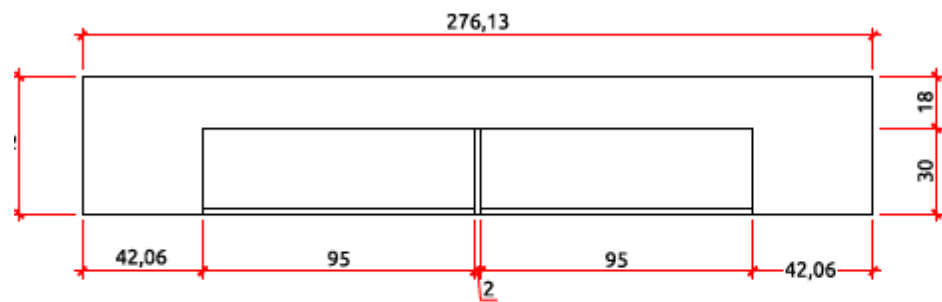
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

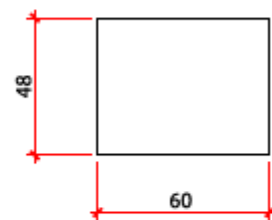
ESC 1:20

MOB_045

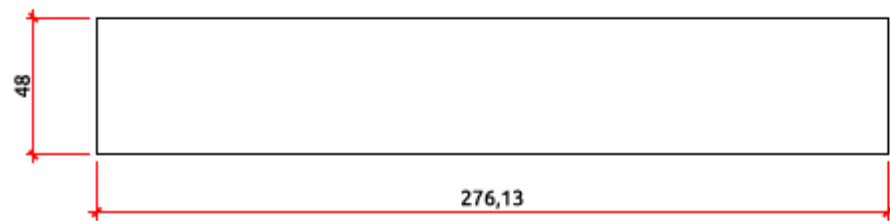
Banco

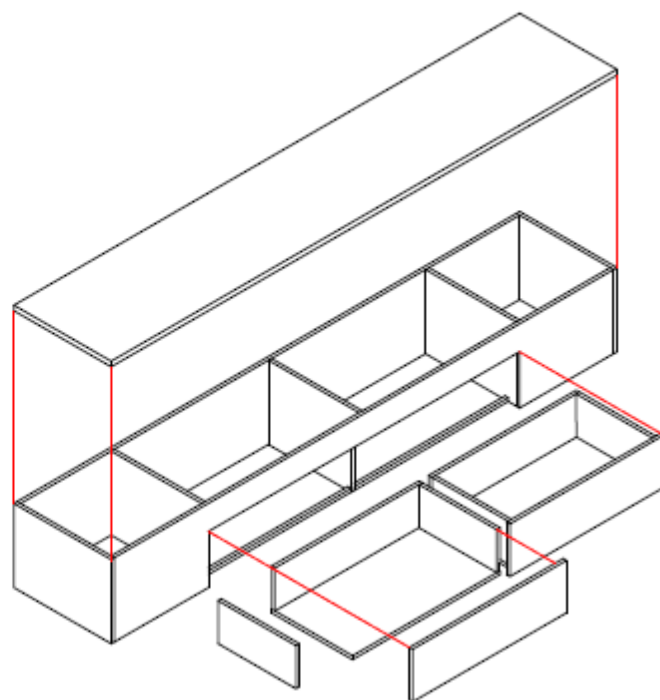
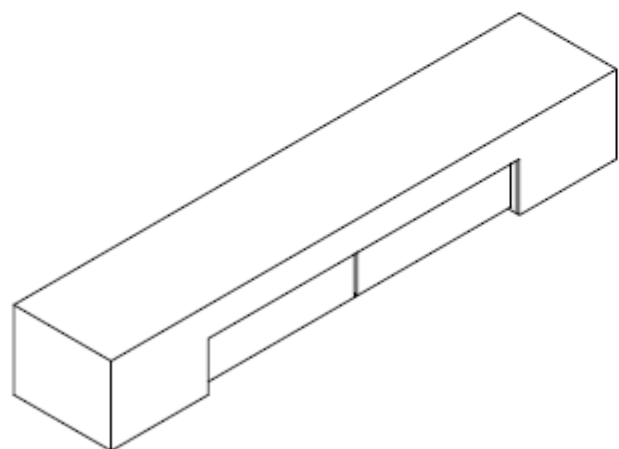


VISTA A

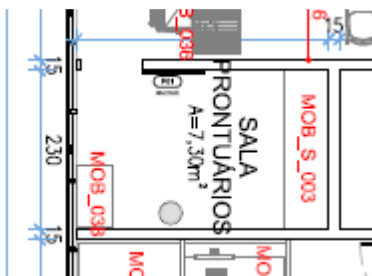


VISTA B E D



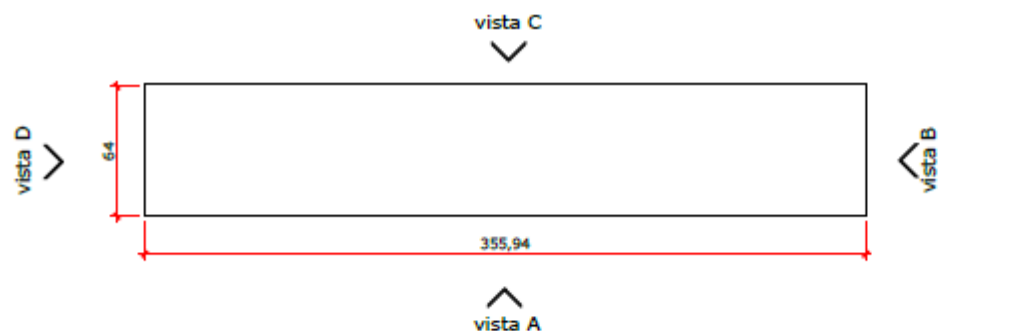


SALA PRONTUÁRIO

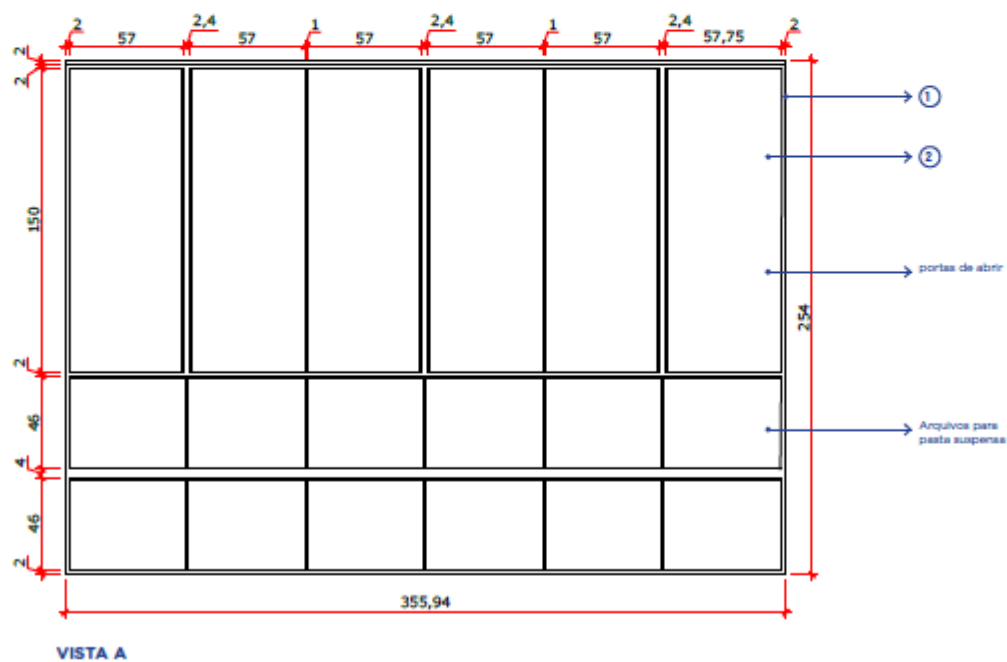


OBSERVAÇÃO:

O fornecedor deverá conferir as medidas no local antes de iniciar a fabricação



PLANTA



QUANTIDADE 1

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

- 1 estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento anti ferrugineo por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preto. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
- 2 chapa de mdf com revestimento acabamento com revestimento de Formica linha Standard, Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegasus

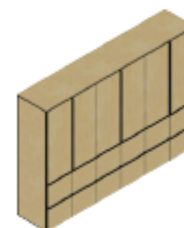


Imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

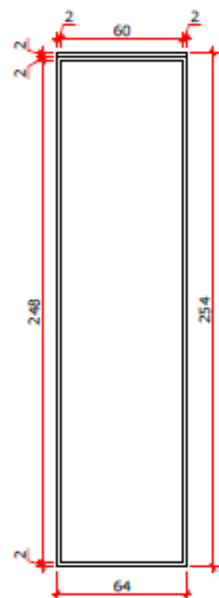
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o necessário.

ESC 1:20

MOB_S_003
armário fechado

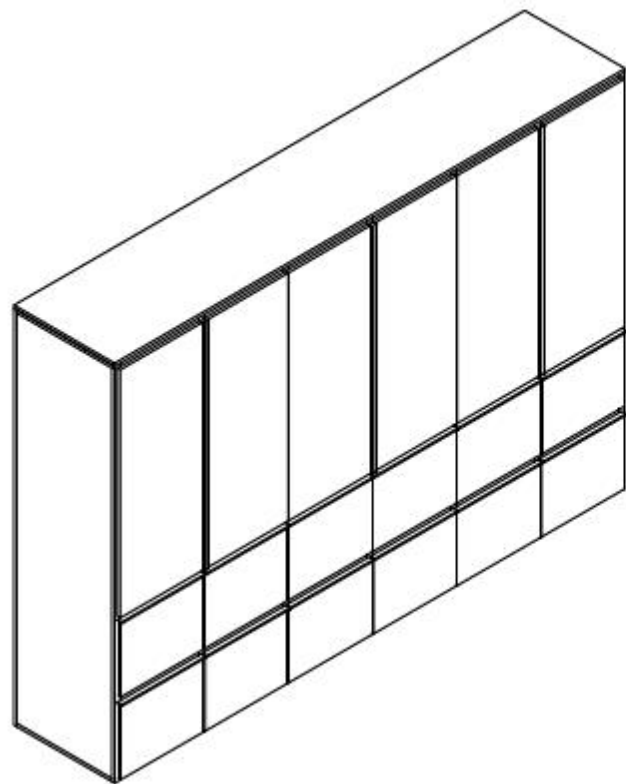
7.4.0



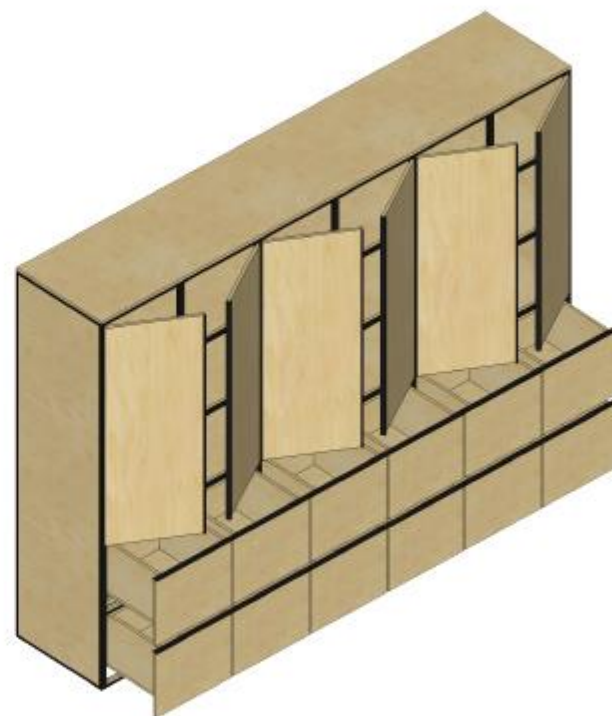
VISTA B E D



VISTA C



ISOMÉTRICA



ISOMÉTRICA

Tabela Orientativa com Quantidades

AMBIENTE	REFERÊNCIA	NOME	QUANTIDADE	OBSERVAÇÃO	ID. PÁGINA
RECEPÇÃO	MOB_038	Arquivo Aberto Recepção	1		11
	MOB_038.1	Caixa Arquivo Recepção	8		13
	MOB_036	MESA RECEPÇÃO	2	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	15
	MOB_037	ARQUIVO RECEPÇÃO	2	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.-	18
	MOB_039	RIPAS RECEPÇÃO	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	21
	MOB_056	PAINEL RECEPÇÃO	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	25
	MOB_008	PRATELEIRA Nutrição'	1		33
MÉDICO DO TRABALHO	MOB_004	BANCADA DE PIA	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	30
	MOB_011	BIOMBO PEQUENO	1		35
	MOB_001.2	ESCRIVANINHA L ESPELHADA	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	29
AUDIOMETRIA	MOB_006	Arquivo	1		40
	MOB_004	BANCADA PIA	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	30
	MOB_001.2	ESCRIVANINHA L	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	37

AMBIENTE	REFERÊNCIA	NOME	QUANTIDADE	OBSERVAÇÃO	ID. PÁGINA
SALA DE AVALIAÇÃO FÍSICA	MOB_003	BANCADA TRIAGEM	1	-	44
	MOB_004	BANCADA PIA	1		30
	MOB_006	ARQUIVO	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	40
SALA TREINAMENTO FUNCIONAL	MOB_049	MÓVEL MODULAR	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	48
ACADEMIA	MOB_29	ARMÁRIO LOCKERS ACADEMIA	3	-	53
	MOB_030	PRATELEIRA ACADEMIA	2		56
	MOB_031	DIVISORIA DE ACESSO ACADEMIA	1	Verificar caderno imobiliário com informações complementares.	58
	MOB_28	BANCADA ACADEMIA	1		60
SALA TÉCNICOS					
	MOB_020	ESTANTE COM ARQUIVO E LOCKERS	1		67
	MOB_029	PRATELEIRA + MESA REUNIÃO SST	1	-	64
	MOB 09	MOVEL DE APOIO	2		74
VESTIÁRIO	MOB_045	BANCO	1	-	87
SALA PRONTUÁRIO	MOB_038	ARQUIVO ABERTO RECEPÇÃO	1	-	11
	MOB_S_003	ARMÁRIO FECHADO	1		91