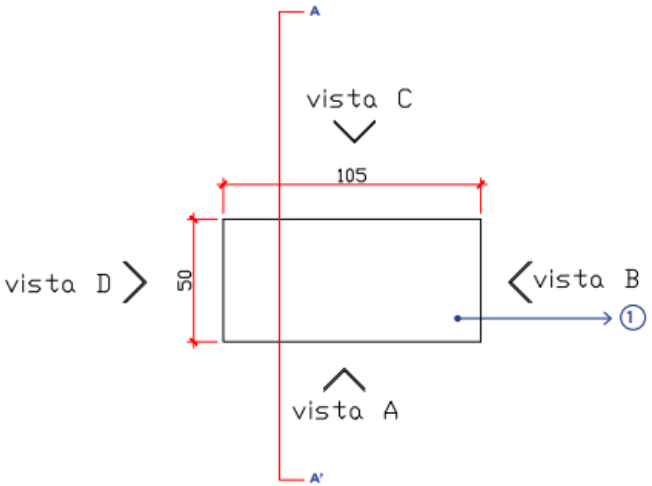
CADERNO MOBILIÁRIO MARCENARIA ESPAÇO DE EDUCAÇÃO MAKER

São Bento

Referência de Caderno	Móvel	Quantidade	Observações
Creche Joinville	MOB_H_001	5	Modulo do Conjunto Bancada com 72 cm de Altura (9 a 13 anos).
Creche Joinville	MOB_G_003	1	Chapa Metálica Expositora/ Mural.
Rio do Sul	MOB_G_001	2	Módulo 1 do conjunto “bancada de trabalho e estocagem”.
Rio do Sul	MOB_G_002	4	Módulo 2 do conjunto “bancada de trabalho e estocagem”.
Rio do Sul	MOB_G_005	1	Torre para forno e micro-ondas de embutir.
Rio do Sul	MOB_G_006	1	Bancada da Cozinha.
Rio do Sul	MOB_G_003	1	Chapa metálica expositora / mural.

Creche Joinville	MOB_042	1	Armário.
Creche Joinville	MOB_050	1	Armário modular para colchões.
Creche Joinville	MOB_G_003	1	Chapa metálica expositora / mural.
Creche Joinville	MOB_A_001	1	Armário.
Creche Joinville	MOB_G_003	1	Chapa metálica expositora / mural.
Creche Joinville	MOB_A_001	1	Armário.
Creche Joinville	MOB_G_003	1	Chapa metálica expositora / mural.
Creche Joinville	MOB_A_B_E_003	3	Carrinhos de livros. (MOB_A_B_E_004)

Creche Joinville	MOB_C_D_004	4	Carrinhos de livros.
Creche Joinville	MOB_G_003	1	Chapa metálica expositora / mural.
Rio do Sul	MOB_Q_R_005	1	Armário + lockers.
Rio do Sul	MOB_N_001	1	Ripas parede.
Rio do Sul	MOB_Q_R_005	1	Armário + lockers.
Rio do Sul	MOB_P_R_003	1	Escrivaninha L.
Rio do Sul	MOB_N_P_R_001	1	Gaveteiro.
Rio do Sul	MOB_P_Q_R_007	1	Carrinho CPU.



As peças devem ser parafusadas e coladas umas às outras. No caso de os parafusos ficarem aparentes, os mesmos devem ser pretos e não devem ficar em alto relevo.

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

este mobiliário deverá ser inteiramente confeccionado em compensado de pinus naval e mdf do tipo pesado (750 kg ou mais por metro) nas espessuras e revestimentos indicados nos desenhos. Exceções à essa regra estarão indicadas nos desenhos.

As peças de compensado de pinus naval devem ser coladas e parafusadas entre si preferencialmente com parafusos pretos aparentes. Os parafusos não podem se projetar para além das superfícies do mobiliário. Não devem haver parafusos aparentes sobre os tampos das bancadas.

1. Chapa de compensado de pinus naval de 20 mm revestida com verniz transparente à base d'água e revestida com Formica da linha Standard, Padrões Lousa, brilhante, cor LW 75 Branco Lousa sobre a superfície de trabalho (parte de cima da bancada/tampo).
2. Peças em compensado de pinus naval de 20 mm revestido com verniz transparente à base d'água.
3. Peças em compensado de pinus naval de 25 mm revestido com verniz transparente à base d'água.
4. Rodízios com 70mm de altura. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto, e com a possibilidade de travamento.
5. Porta de correr de mdf do tipo pesado (750 kg ou mais por metro) de 18 mm revestido com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 551 Laranja.

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

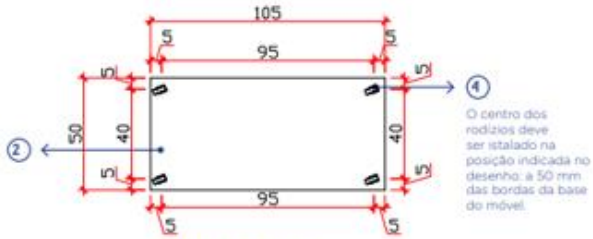
imprima somente o necessário.

MOB_G_001

módulo 1 do conjunto "bancada de trabalho e estocagem"

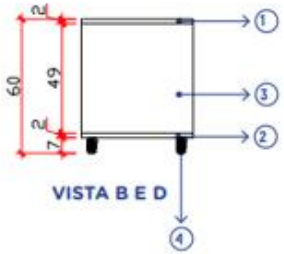
PLANTA BAIXA

ESC 1:20

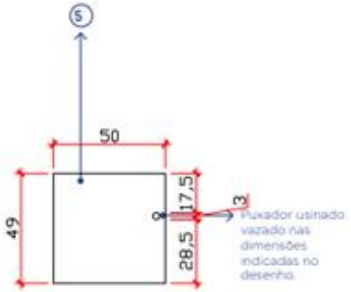


O centro dos rodízios deve ser istalado na posição indicada no desenho: a 50 mm das bordas da base do móvel.

VISTA INFERIOR



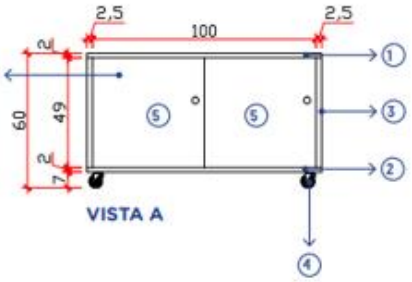
VISTA B E D



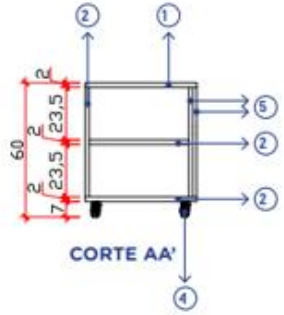
Puxador usinado vazado nas dimensões indicadas no desenho.

VISTA FRONTAL DA PORTA DE CORRER - POSIÇÃO DO PUXADOR

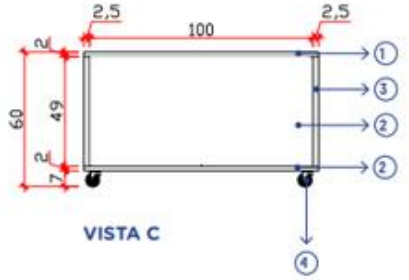
As portas devem deslizar sobre trilho tipo RO 30, linha Cobalto Painéis (superior RM-009, inferior RM-010), com carro deslizante ref. 3401, tampa de acabamento lateral do perfil ref. 3607 e freio ref. 3608.



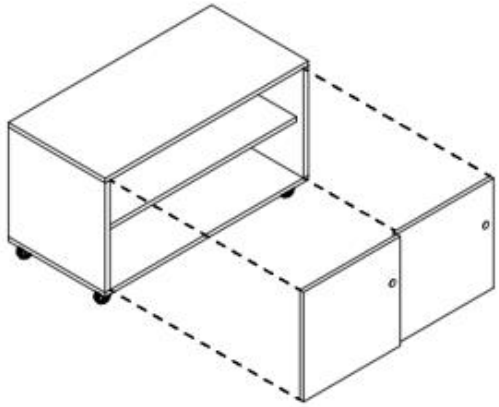
VISTA A



CORTE AA'

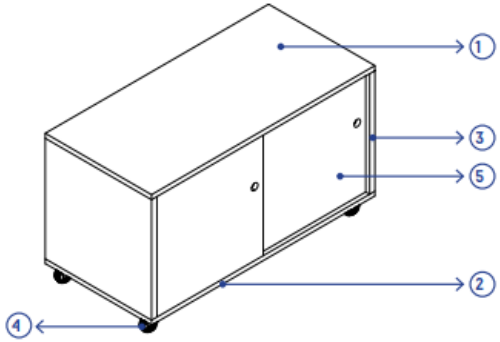


VISTA C



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ESQUEMÁTICA

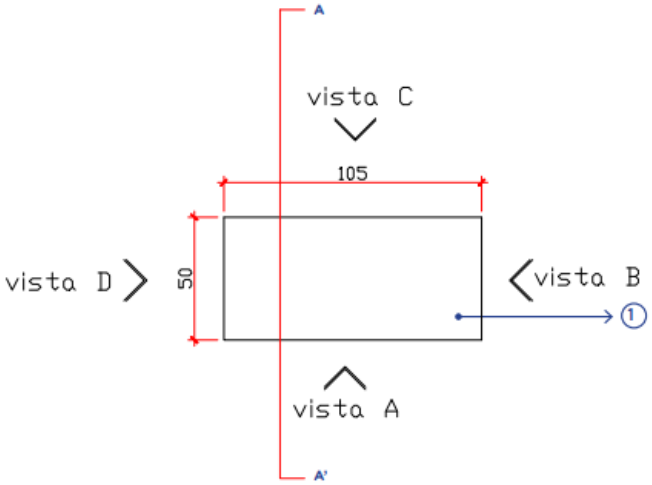
ESC 1:20



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA

PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA

ESC 1:20



As peças devem ser parafusadas e coladas umas às outras. No caso de os parafusos ficarem aparentes, os mesmos devem ser pretos e não devem ficar em alto relevo.

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

este mobiliário deverá ser inteiramente confeccionado em compensado de pinus naval e mdf do tipo pesado (750 kg ou mais por metro) nas espessuras e revestimentos indicados nos desenhos. Exceções à essa regra estarão indicadas nos desenhos.

As peças de compensado de pinus naval devem ser coladas e parafusadas entre si preferencialmente com parafusos pretos aparentes. Os parafusos não podem se projetar para além das superfícies do mobiliário. Não devem haver parafusos aparentes sobre os tampos das bancadas.

1. chapa de compensado de pinus naval de 20 mm revestida com verniz transparente à base d'água e revestida com Formica da linha Standard, Padrões Lousa, brilhante, cor LW 75 Branco Lousa sobre a superfície de trabalho (parte de cima da bancada/tampo).
2. peças em compensado de pinus naval de 20 mm revestido com verniz transparente à base d'água.
3. peças em compensado de pinus naval de 25 mm revestido com verniz transparente à base d'água.
4. rodízios com 70mm de altura. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto, e com a possibilidade de travamento.
5. porta de correr de mdf do tipo pesado (750 kg ou mais por metro) de 18 mm revestido com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 551 Laranja.

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

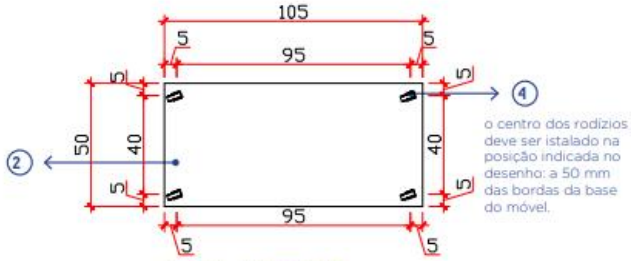
imprima somente o necessário.

MOB_G_002

módulo 2 do conjunto "bancada de trabalho e estocagem"

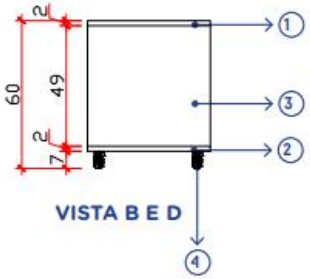
PLANTA BAIXA

ESC 1:20

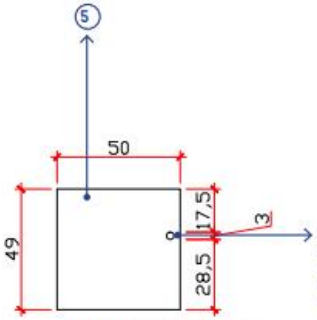


o centro dos rodízios deve ser istalado na posição indicada no desenho: a 50 mm das bordas da base do móvel.

VISTA INFERIOR



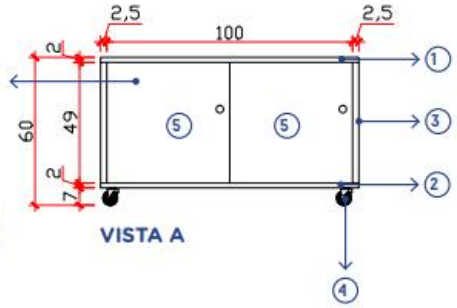
VISTA B E D



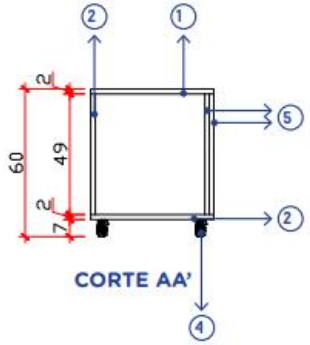
Puxador usinado vazado nas dimensões indicadas no desenho.

VISTA FRONTAL DA PORTA DE CORRER - POSIÇÃO DO PUXADOR

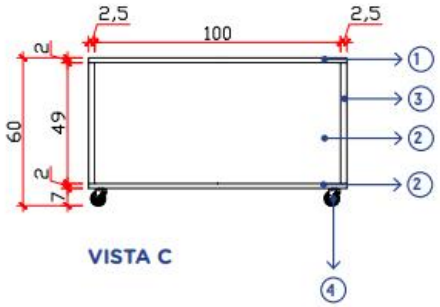
As portas devem deslizar sobre trilho tipo RO 30, linha Cobalto Painéis (superior RM-009, inferior RM-010), com carro deslizante ref. 3401, tampa de acabamento lateral do perfil ref 3607 e freio ref 3608.



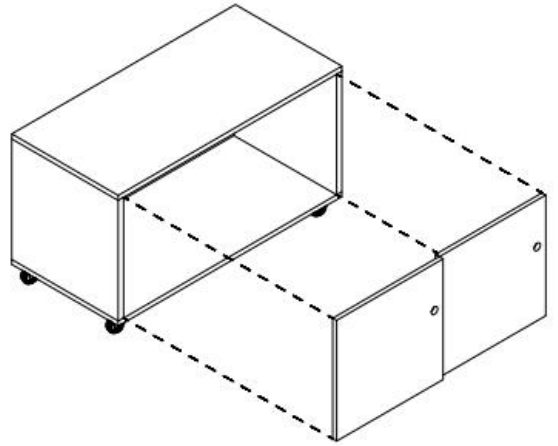
VISTA A



CORTE AA'

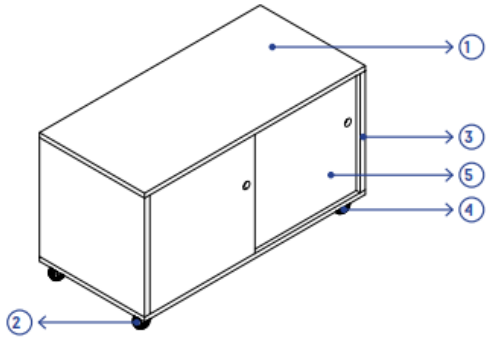


VISTA C



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ESQUEMÁTICA

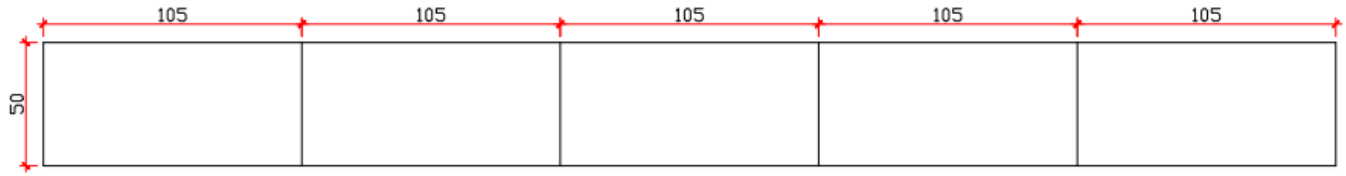
ESC 1:20



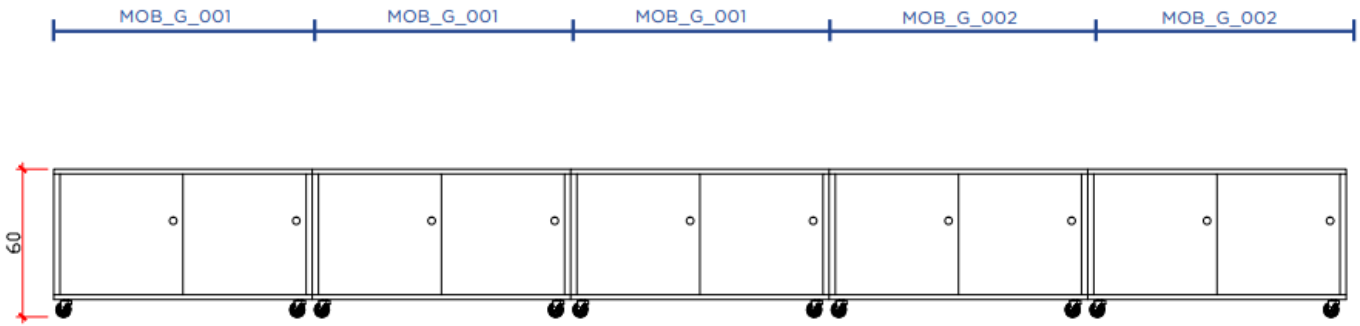
PERSPECTIVA ISOMÉTRICA

PERSPECTIVA ISOMÉTRICA
ILUSTRATIVA

ESC 1:20



PLANTA GERAL DO CONJUNTO

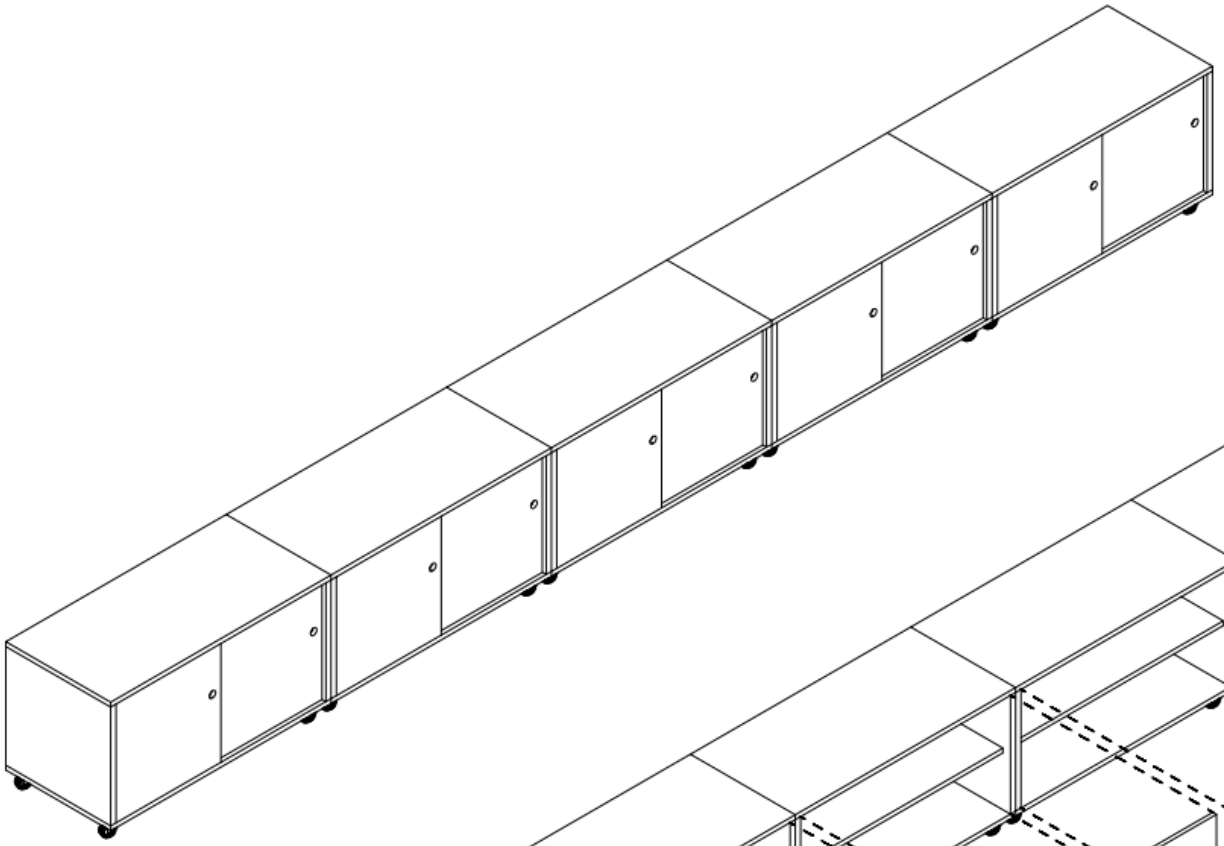


VISTA GERAL DO CONJUNTO

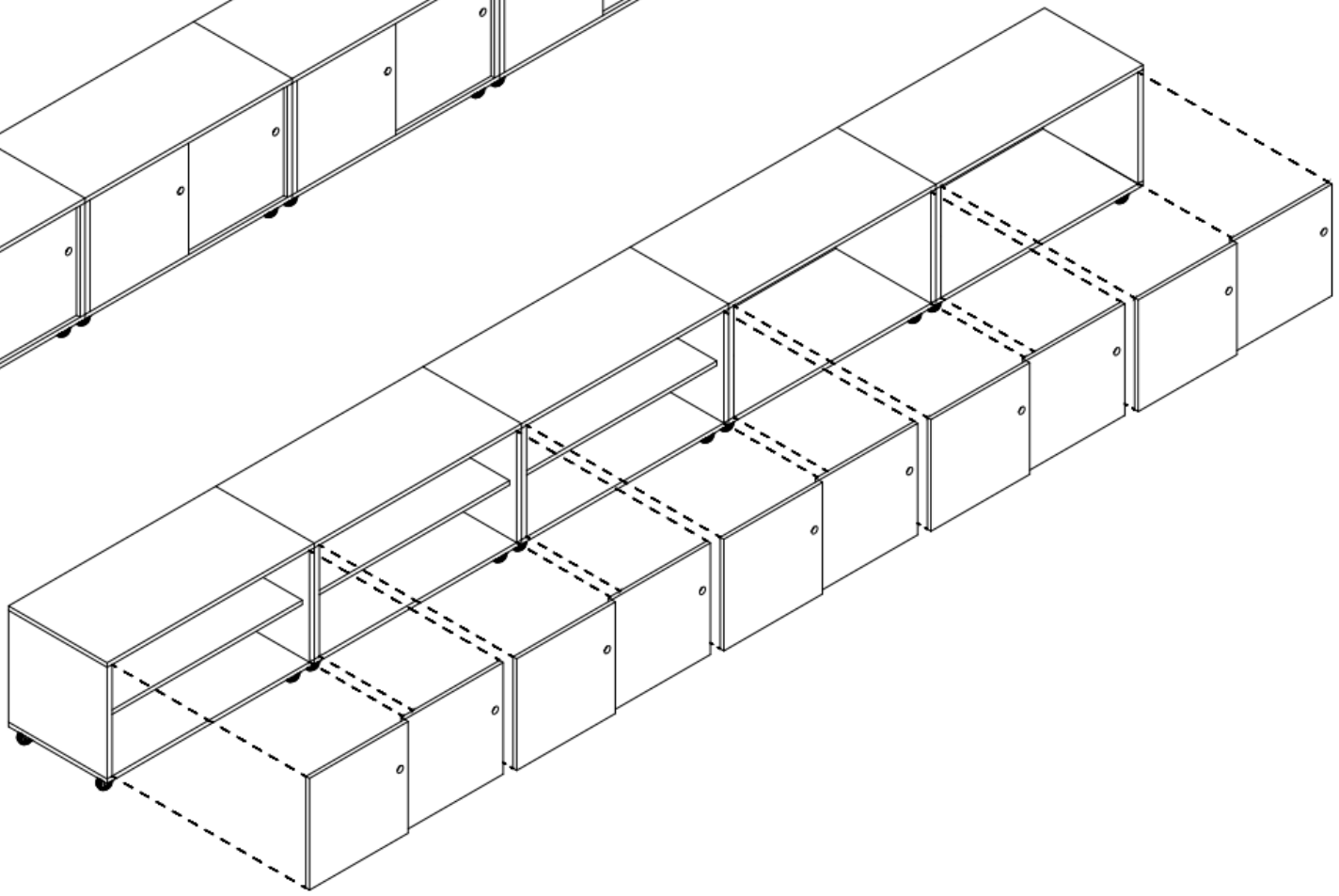
COJUNTO BANCADA DE TRABALHO E ESTOCAGEM

configuração padrão para bancada de trabalho e estocagem composta por três unidades do MOB_G_001 e duas unidades do MOB_G_002

ESC 1:20



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA

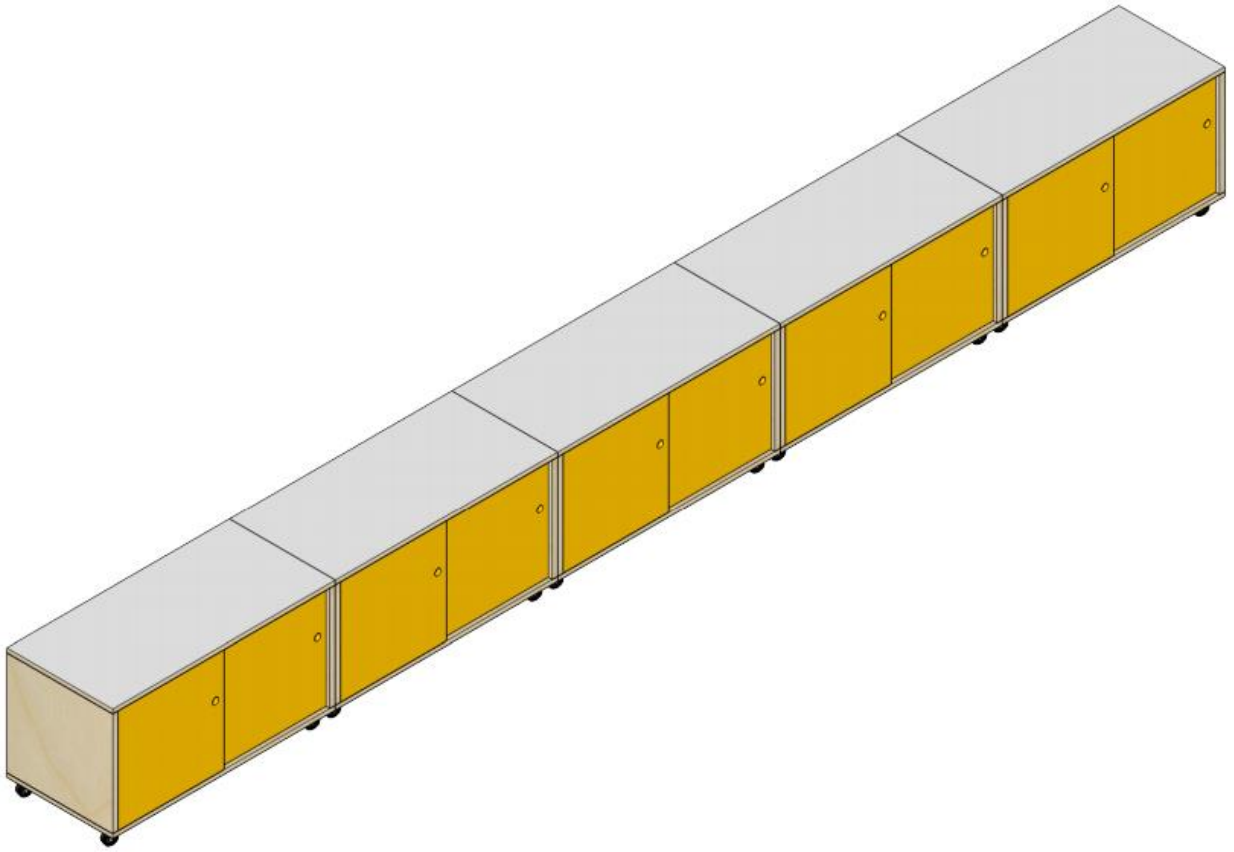


PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ESQUEMÁTICA

COJUNTO BANCADA DE TRABALHO E ESTOCAGEM

configuração padrão para bancada de trabalho e estocagem composta por três unidades do MOB_G_001 e duas unidades do MOB_G_002

ESC 1:20



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA

COJUNTO BANCADA DE TRABALHO E ESTOCAGEM

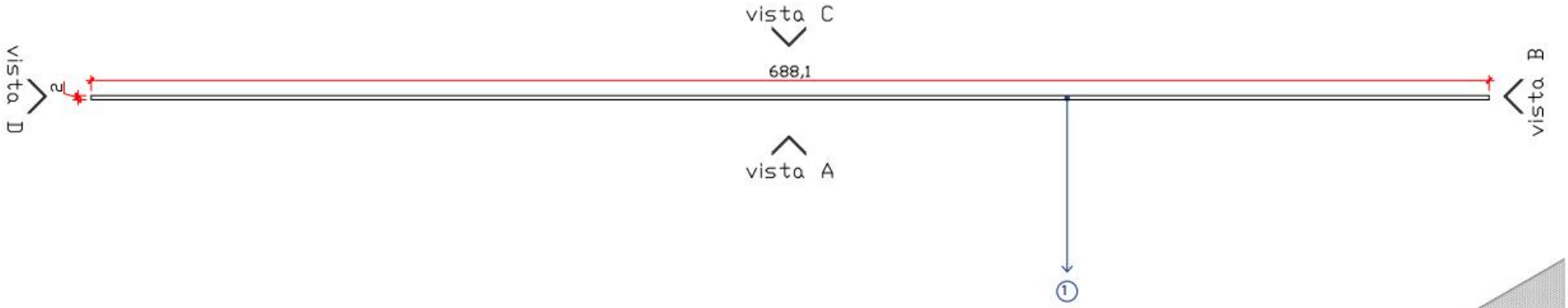
configuração padrão para bancada de trabalho e estocagem composta por três unidades do MOB_G_001 e duas unidades do MOB_G_002

ESC 1:20

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

① Estrutura de suporte para a chapa de aço carbono e fixação na parede em madeira de pinus de 20 mm x 50 mm pintada de preto. Essa estrutura deve ficar totalmente coberta pela chapa de aço carbono perfurada e deve servir não apenas para fixar o mobiliário na parede, mas também para dar o afastamento necessário entre a chapa e a parede para que ganchos para prender ferramentas possam ser fixados à chapa de aço carbono perfurada.

② Chapa de aço carbono SAE 1008/1012 de 2mm perfurada com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o espaço entre centro é de 14mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó branca.



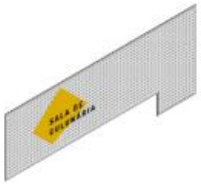


imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

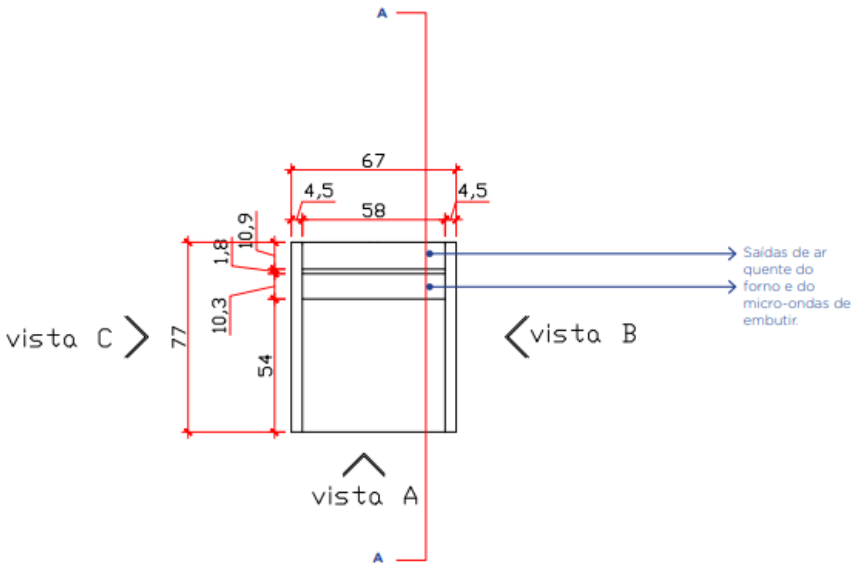
imprima somente o necessário.

MOB_G_003

chapa metálica expositora/mural

PLANTA BAIXA

ESC 1:20



Atenção - os nichos (espaços reservados para instalação dos eletrodomésticos e acessórios) seguem estritamente as dimensões indicadas pelos fabricantes nos manuais de seus produtos. No caso da compra de produtos que não constam neste manual, deverá haver uma verificação de suas dimensões e aspectos técnicos e alterações no projeto do mobiliário provavelmente se farão necessárias antes de sua execução.

MOB_G_005

torre para forno e micro-onda de embutir

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

Este mobiliário deverá ser inteiramente confeccionado em mdf do tipo pesado (750 kg ou mais por metro) e revestido de Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real ou Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 551 Laranja nas espessuras indicados nos desenhos. Exceções à essa regra estarão indicadas nos desenhos.

1. Peça de acabamento da base da bancada em granito preto São Gabriel (espessura de 10 mm).
2. Contrafrente das gavetas em mdf 18 mm revestido com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 551 Laranja.
3. Peças em madeira de pinus de seção 30 mm x 70 mm na base do mobiliário.
4. Fundo em mdf 06 mm revestido com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.

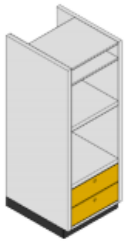


imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

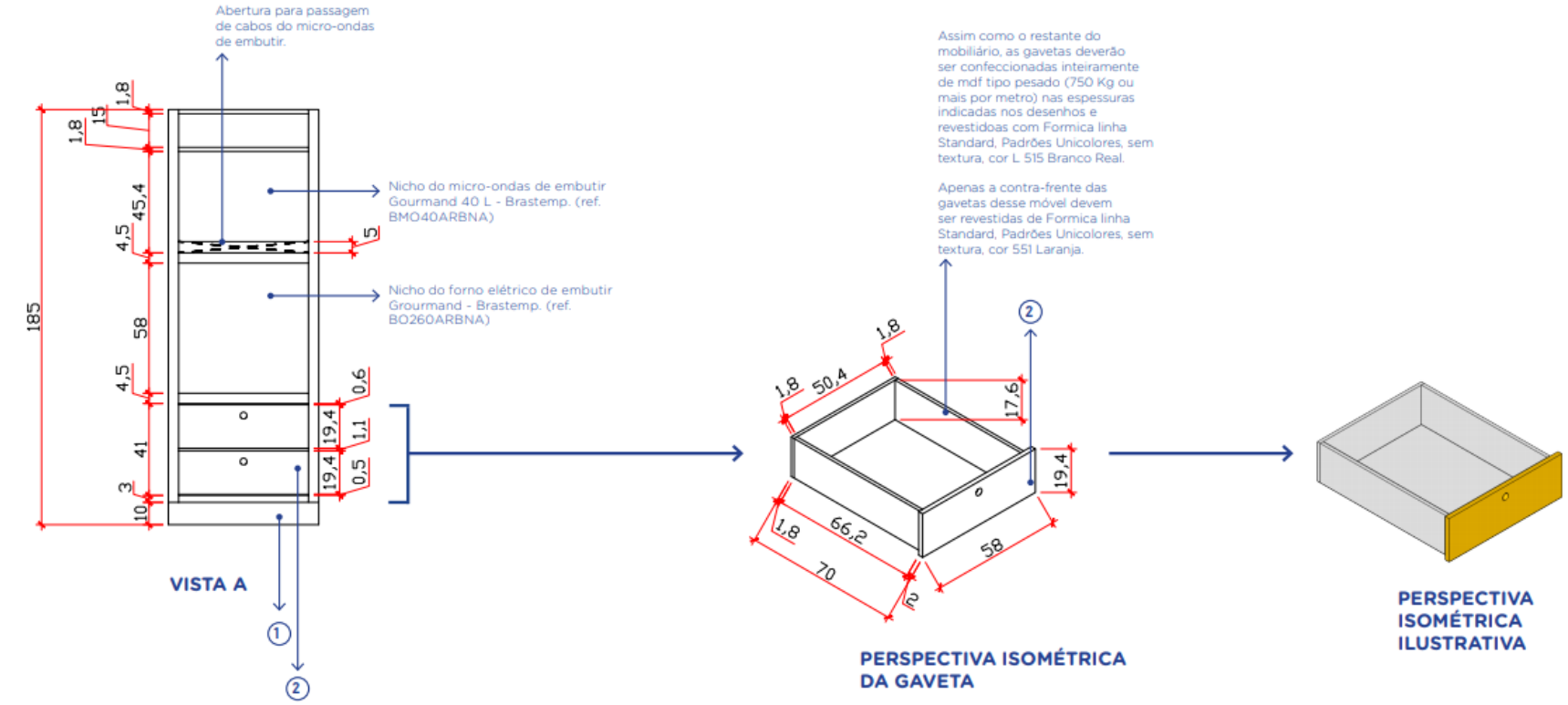
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

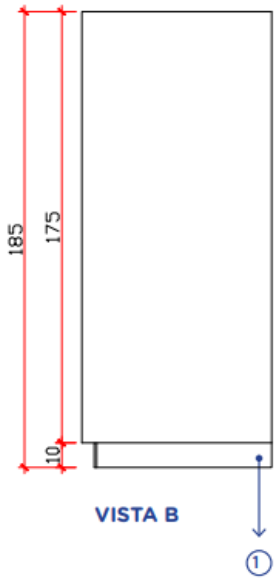
imprima somente o necessário.

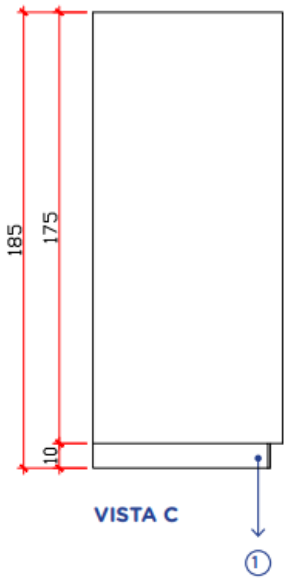
PLANTA BAIXA

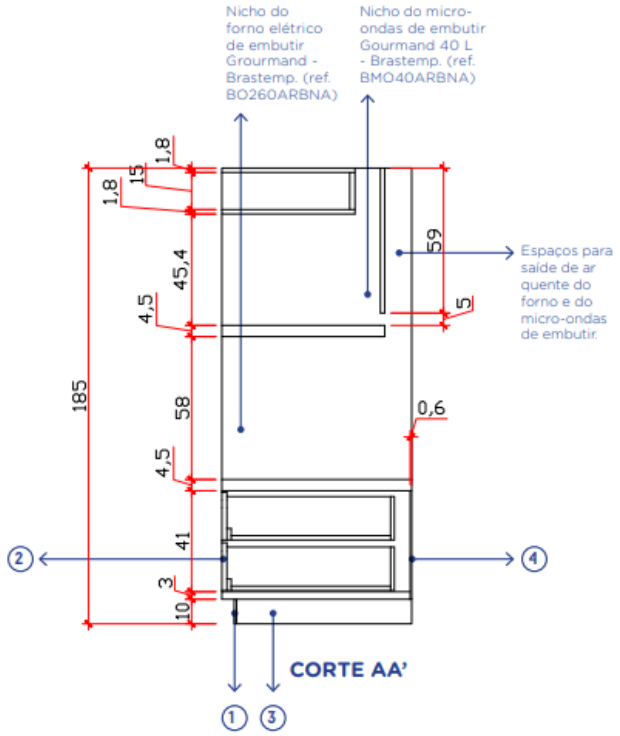
ESC 1:20


Abertura para passagem de cabos do micro-ondas de embutir.
Nicho do micro-ondas de embutir Gourmand 40 L - Brastemp. (ref. BMO40ARBNA)
Nicho do forno elétrico de embutir Grourmand - Brastemp. (ref. BO260ARBNA)
185
1,8
15
45,4
4,5
58
41
3
10
0,6
19,4
1,1
0,5
5
VISTA A
Assim como o restante do mobiliário, as gavetas deverão ser confeccionadas inteiramente de mdf tipo pesado (750 Kg ou mais por metro) nas espessuras indicadas nos desenhos e revestidoas com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.
Apenas a contra-frente das gavetas desse móvel devem ser revestidas de Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor 551 Laranja.
1,8
50,4
17,6
66,2
70
58
PERSPECTIVA ISOMÉTRICA DA GAVETA
PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA
77
71
28
67
VISTA INFERIOR
58
27,5
3,25
13,15
puxador usinado em forma de cava.
VISTA DA CONTRAFRENTE DA GAVETA

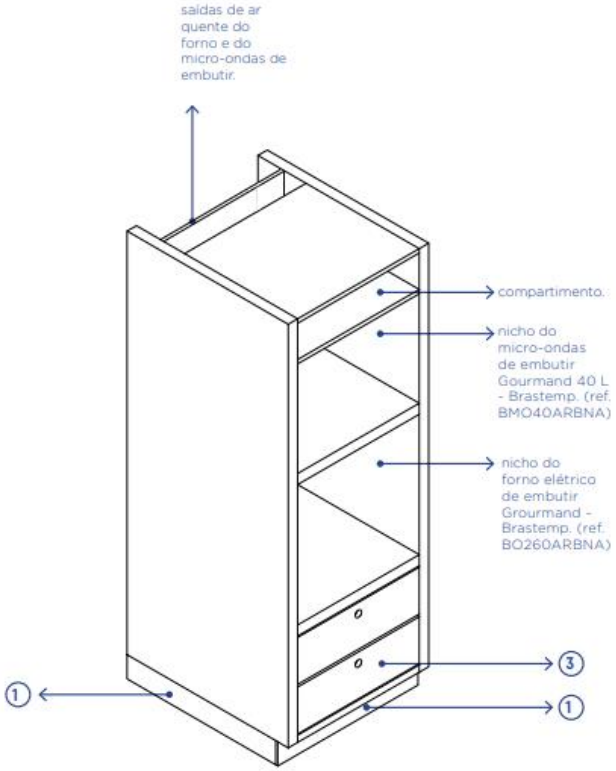
ESC 1:20


185
175
10
VISTA B
1

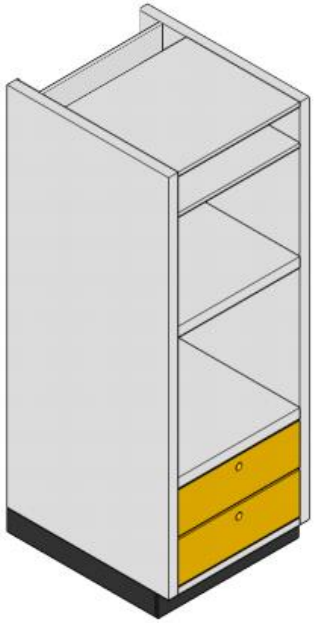

185
175
10
VISTA C
1


Nicho do forno elétrico de embutir Grourmand - Brastemp. (ref. BO260ARBNA)
Nicho do micro-ondas de embutir Gourmand 40 L - Brastemp. (ref. BMO40ARBNA)
1,8
15
1,8
45,4
4,5
58
4,5
41
3
10
185
59
5
0,6
Espaços para saíde de ar quente do forno e do micro-ondas de embutir.
2
4
CORTE AA'
1
3

ESC 1:20



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA

ESC 1:20

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

Este mobiliário deverá ser inteiramente confeccionado em compensado de pinus naval e mdf do tipo pesado (750 kg ou mais por metro) nas espessuras e revestimentos indicados nos desenhos. Exceções à essa regra estarão indicadas nos desenhos.

A estrutura, divisórias, laterais, prateleiras, fundos e partes internas das gavetas devem ser confeccionadas em mdf nas espessuras indicadas nos desenhos com revestimento de Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real. A contra-frente das gavetas deve ser confeccionada em mdf de 18 mm revestida com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 551 Laranja.

As portas dos armários devem ser confeccionadas em compensado de pinus naval 18 mm com acabamento em verniz incolor à base d'água.

1. Peça de acabamento da base da bancada (junção com o chão) em granito preto São Gabriel (espessura de 10 mm)
2. Peça de acabamento da bancada (junção com a parede) em granito preto São Gabriel (espessura de 10 mm)
3. Tampo da bancada em granito preto São Gabriel (espessura 30 mm) - atentar para bordas de 30 mm de largura por 5 mm de altura em todos os lados da peça. A peça deve ter 30 mm de espessura total medidos nas bordas.
4. Peças em madeira de pinus de seção 30 mm x 70 mm na base do mobiliário (pés).
5. Fundo em mdf 06 mm revestido com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.
6. Contrafrente das gavetas em mdf 18 mm revestido com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 551 Laranja.
7. Portas em compensado de pinus naval 18 mm revestidas com verniz incolor à base d'água.

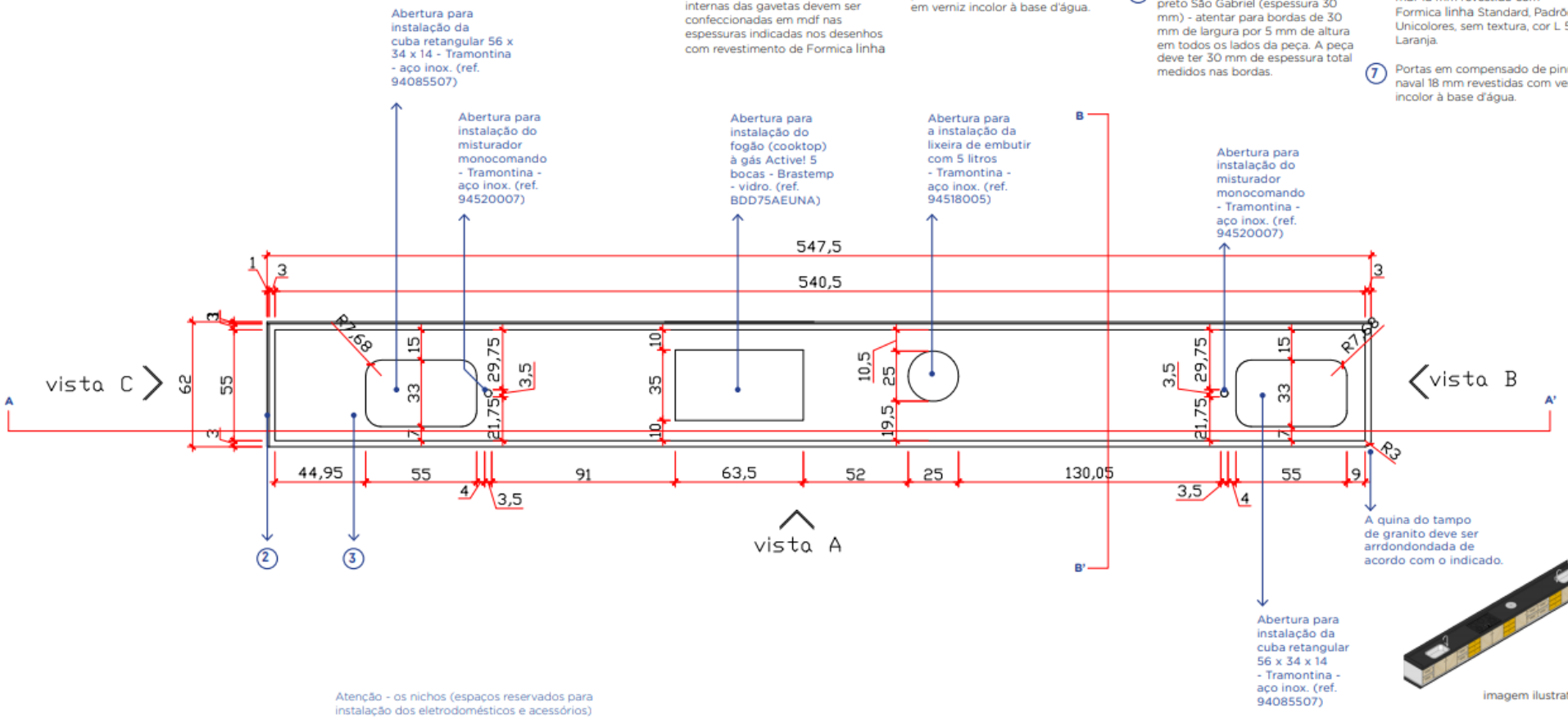


imagem ilustrativa

Atenção - os nichos (espaços reservados para instalação dos eletrodomésticos e acessórios) seguem estritamente as dimensões indicadas pelos fabricantes nos manuais de seus produtos. No caso da compra de produtos que não constam neste manual, deverá haver uma verificação de suas dimensões e aspectos técnicos e alterações no projeto do mobiliário provavelmente se farão necessárias antes de sua execução.

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

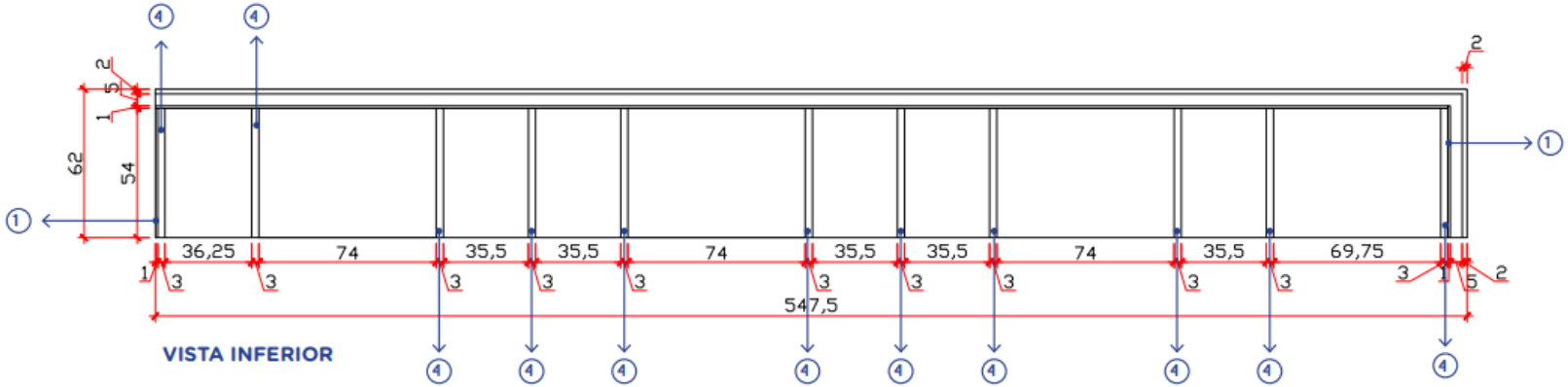
imprima somente o necessário.

MOB_G_006

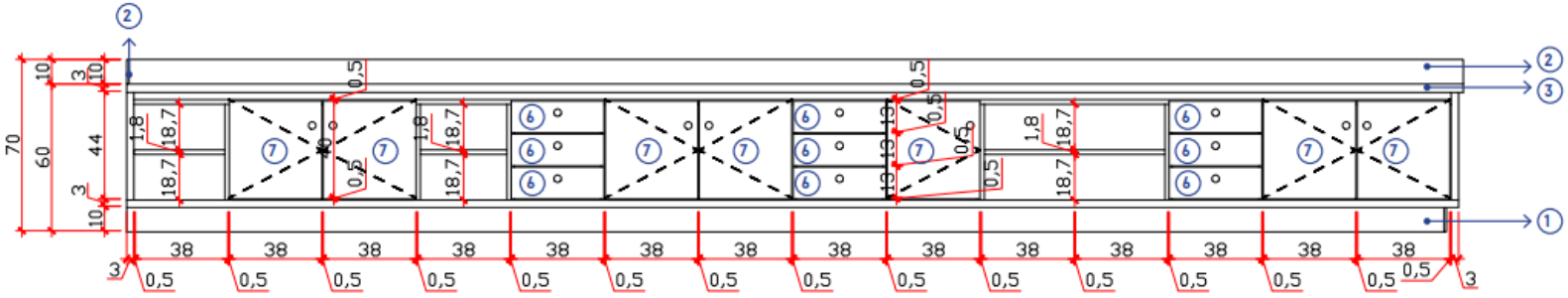
bancada da cozinha

PLANTA BAIXA

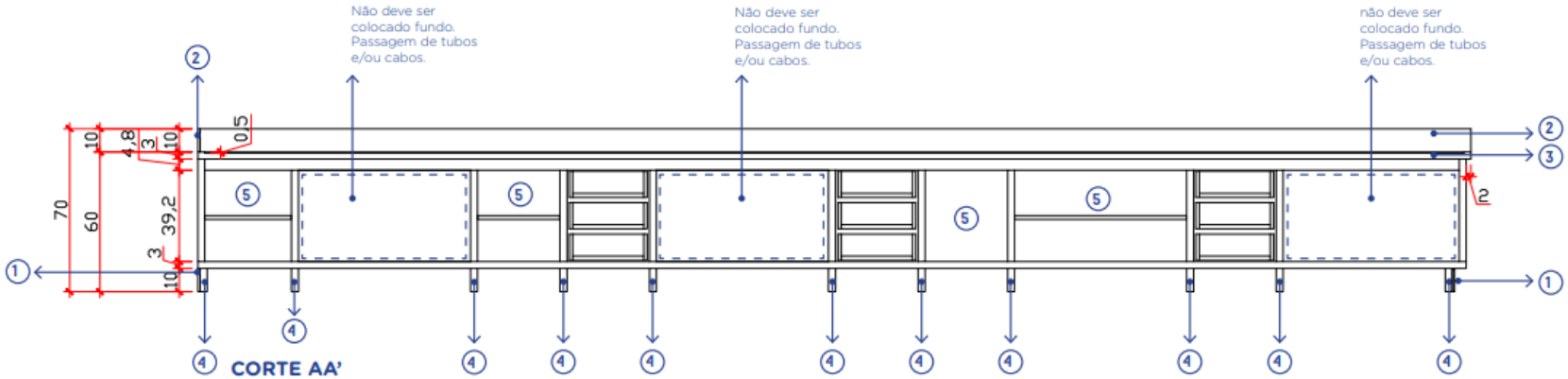
ESC 1:20



VISTA INFERIOR

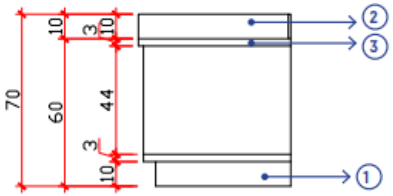


VISTA A

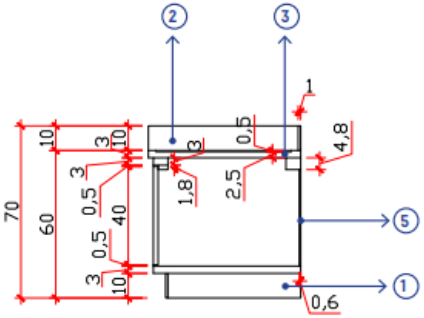


CORTE AA'

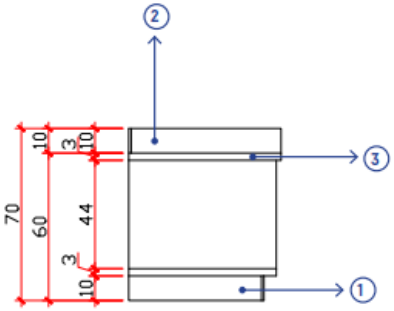
ESC 1:20



VISTA B

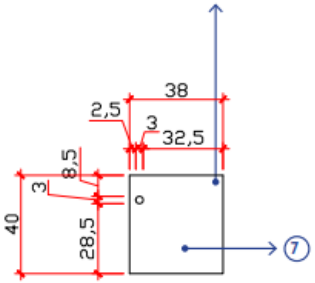


CORTE BB



VISTA C

As portas deverão ser confeccionadas inteiramente compensado de pinus naval 18 mm revestido com verniz incolor à base d'água.

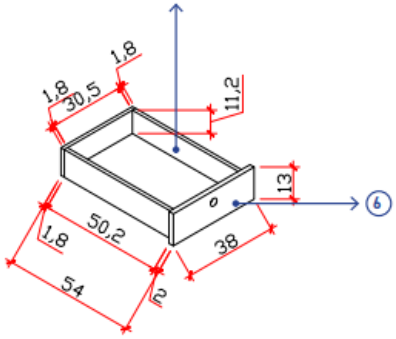


VISTA DA PORTA

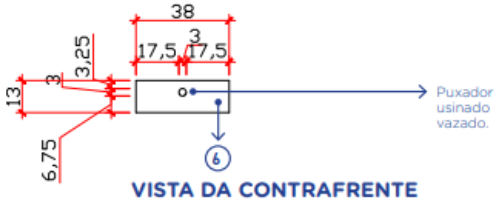
As gavetas deverão ser confeccionadas inteiramente de mdf tipo pesado (750 Kg ou mais por metro) 18 mm.

A parte interna das gavetas deverá ser revestida com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.

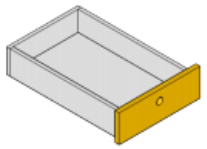
A contra-frente ser revestida com Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 551 Laranja.



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA DA GAVETA

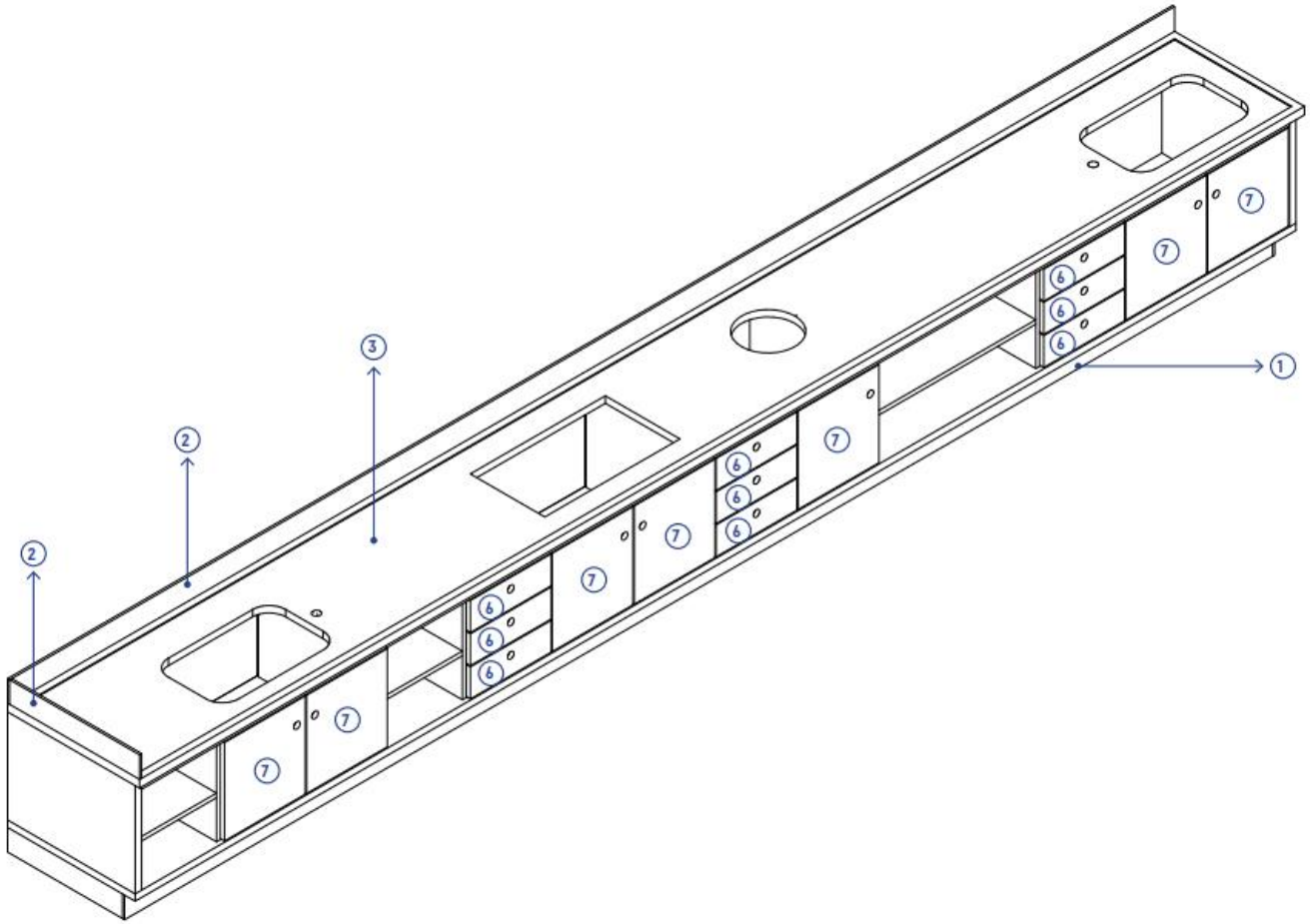


VISTA DA CONTRAFRENTE DA GAVETA



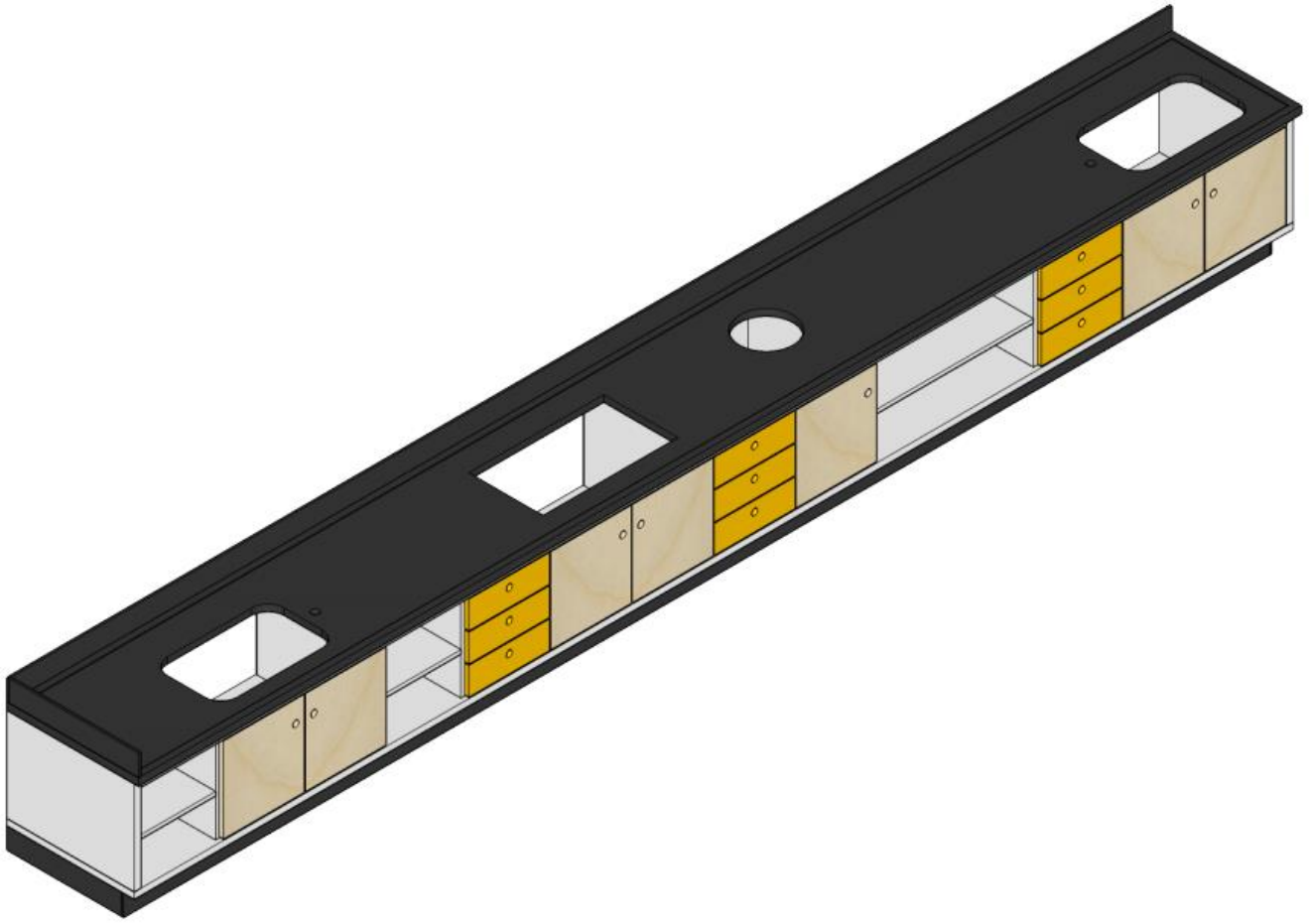
PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA

ESC 1:20



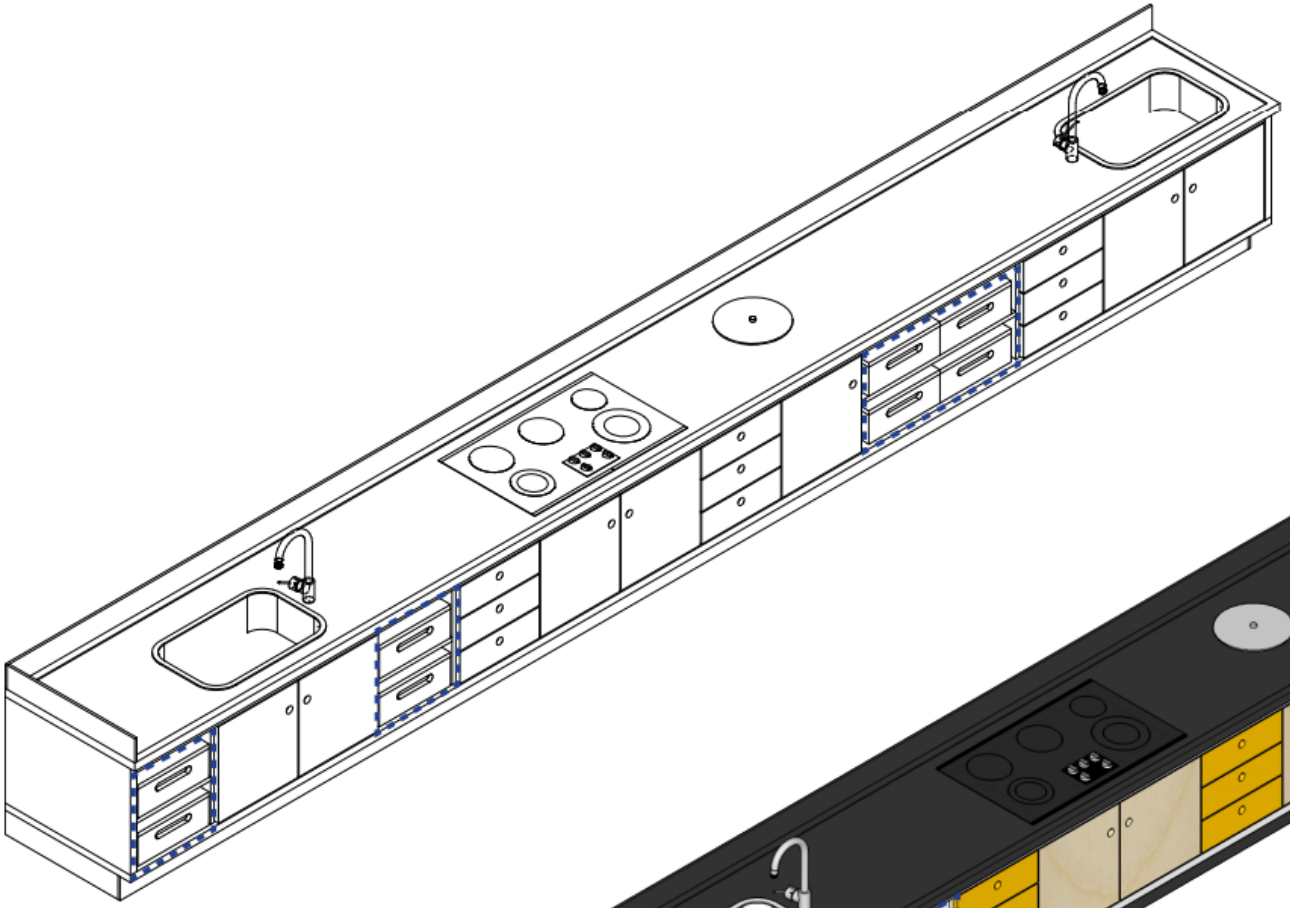
PERSPECTIVA ISOMÉTRICA

ESC 1:20

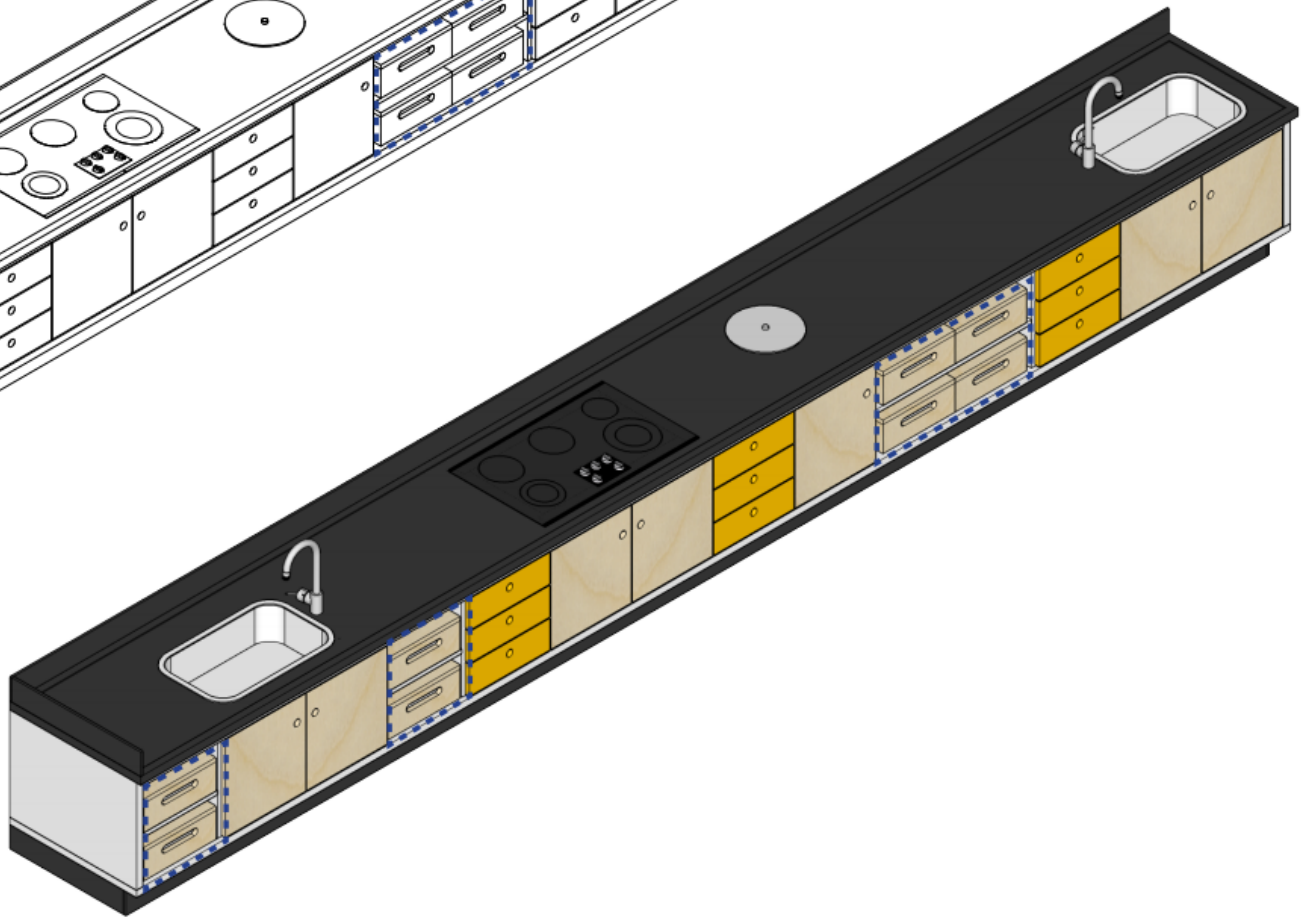


PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA

ESC 1:20

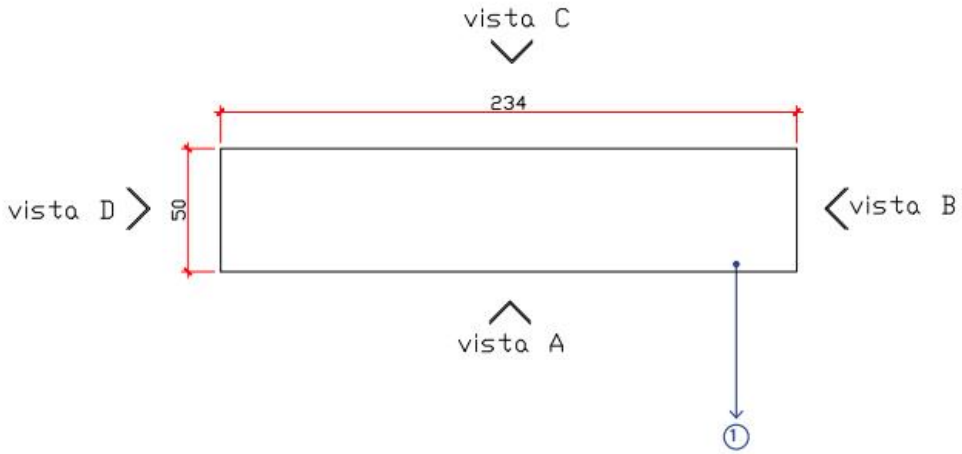


PERSPECTIVA ISOMÉTRICA COM OS 16 DEGRAUS DE APOIO PARA CRIANÇAS (MOB_G_004) ESTOCADOS DA MANEIRA PROPOSTA SOB A BANCADA DA COZINHA.



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA COM OS 16 DEGRAUS DE APOIO PARA CRIANÇAS (MOB_G_004) ESTOCADOS DA MANEIRA PROPOSTA SOB A BANCADA DA COZINHA.

ESC 1:20



LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

1. Chapa de compensado de pinus naval de 20 mm revestida com verniz transparente à base d'água e revestida com Formica da linha Standard, Padrões Lousa, brilhante, cor LW 75 Branco Lousa ou semelhante sobre a parte de cima da bancada.

2. Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 30 mm x 30 mm com chapa mínima de 1,20mm.
Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

imprima somente o necessário.

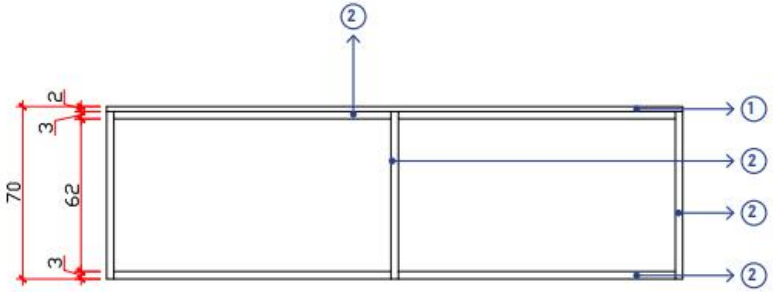
MOB_H_001

módulo do conjunto bancada 1

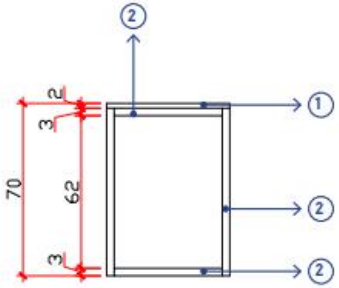
PLANTA BAIXA

ESC 1:20

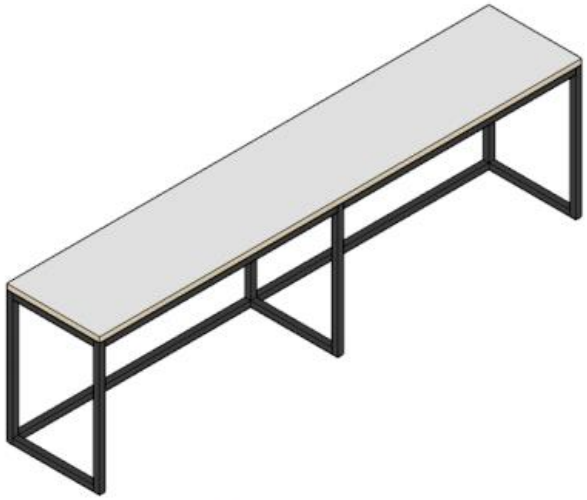
VISTA INFERIOR



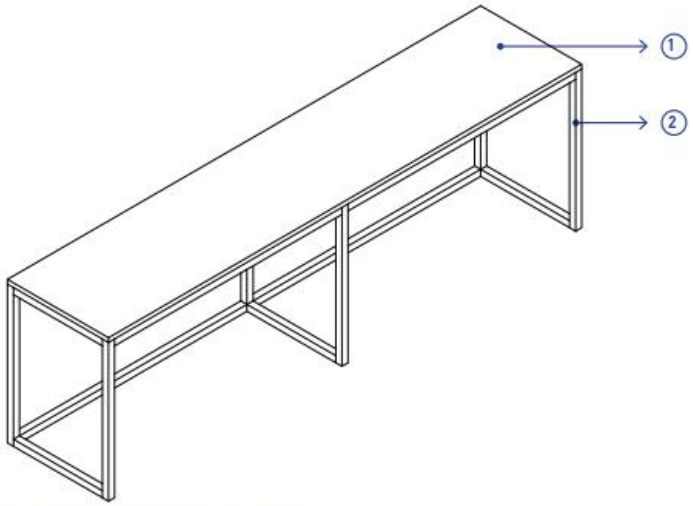
VISTAS A E C



VISTAS B E D

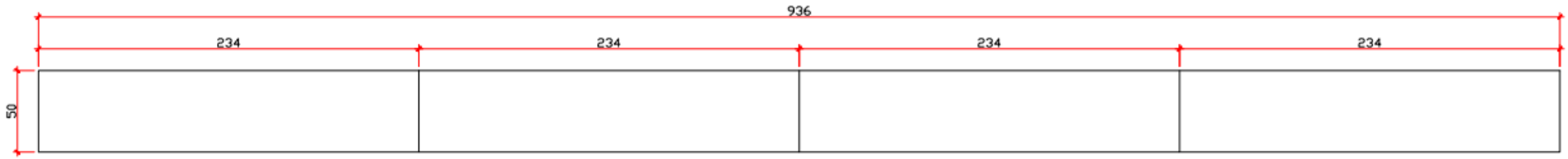


PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA

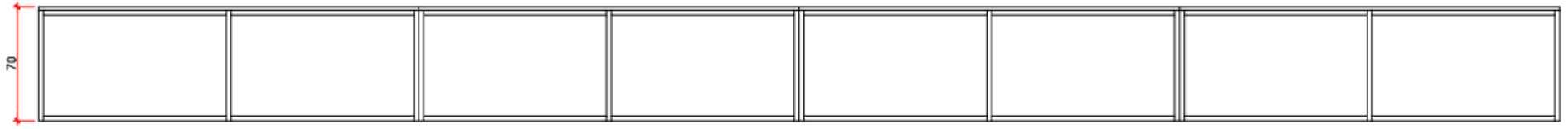


PERSPECTIVA ISOMÉTRICA

ESC 1:20



PLANTA GERAL DO CONJUNTO

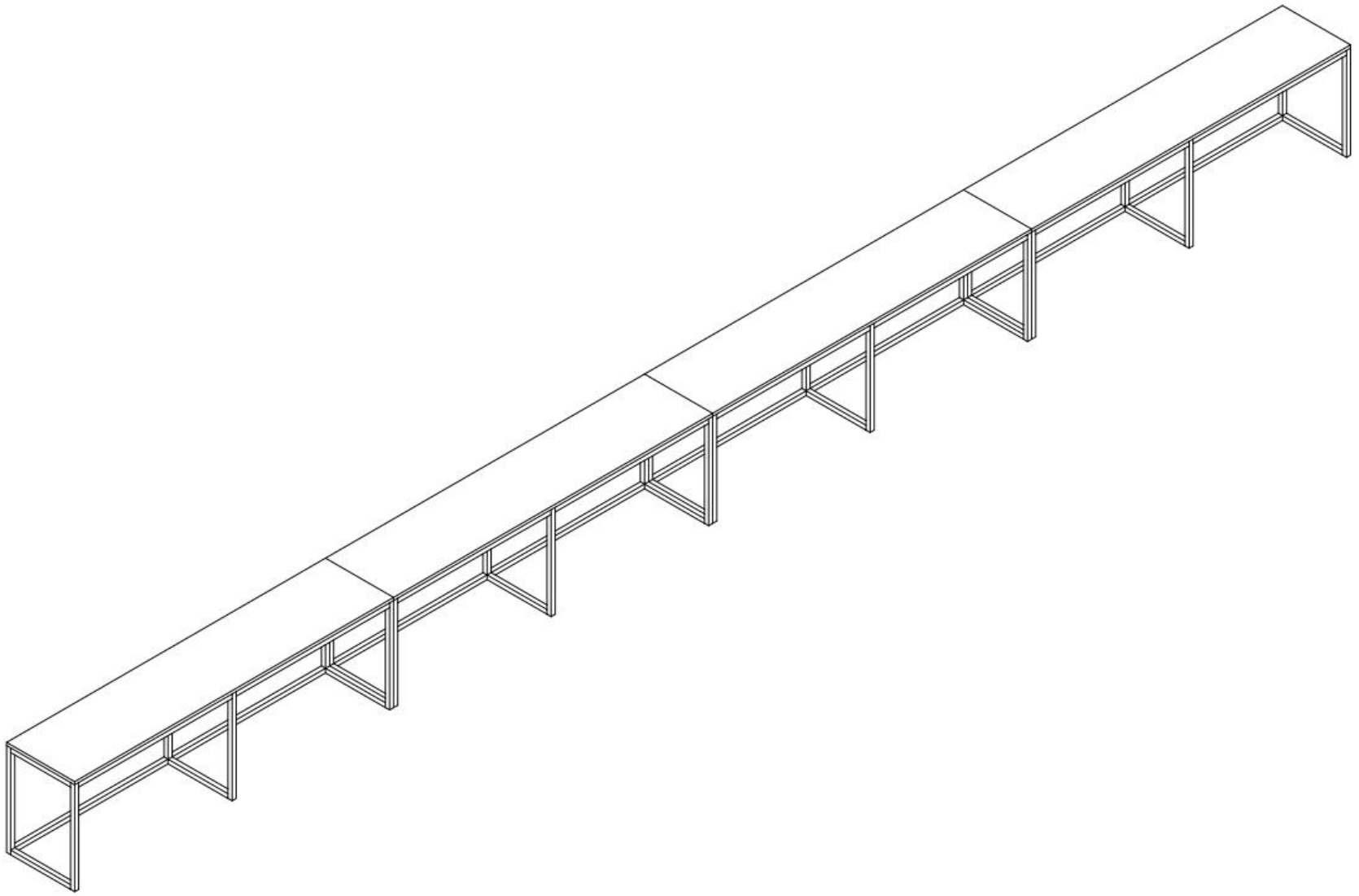


VISTA GERAL DO CONJUNTO

CONJUNTO BANCADA 1

configuração padrão para bancada composta por quatro unidades do MOB_H_001

ESC 1:25

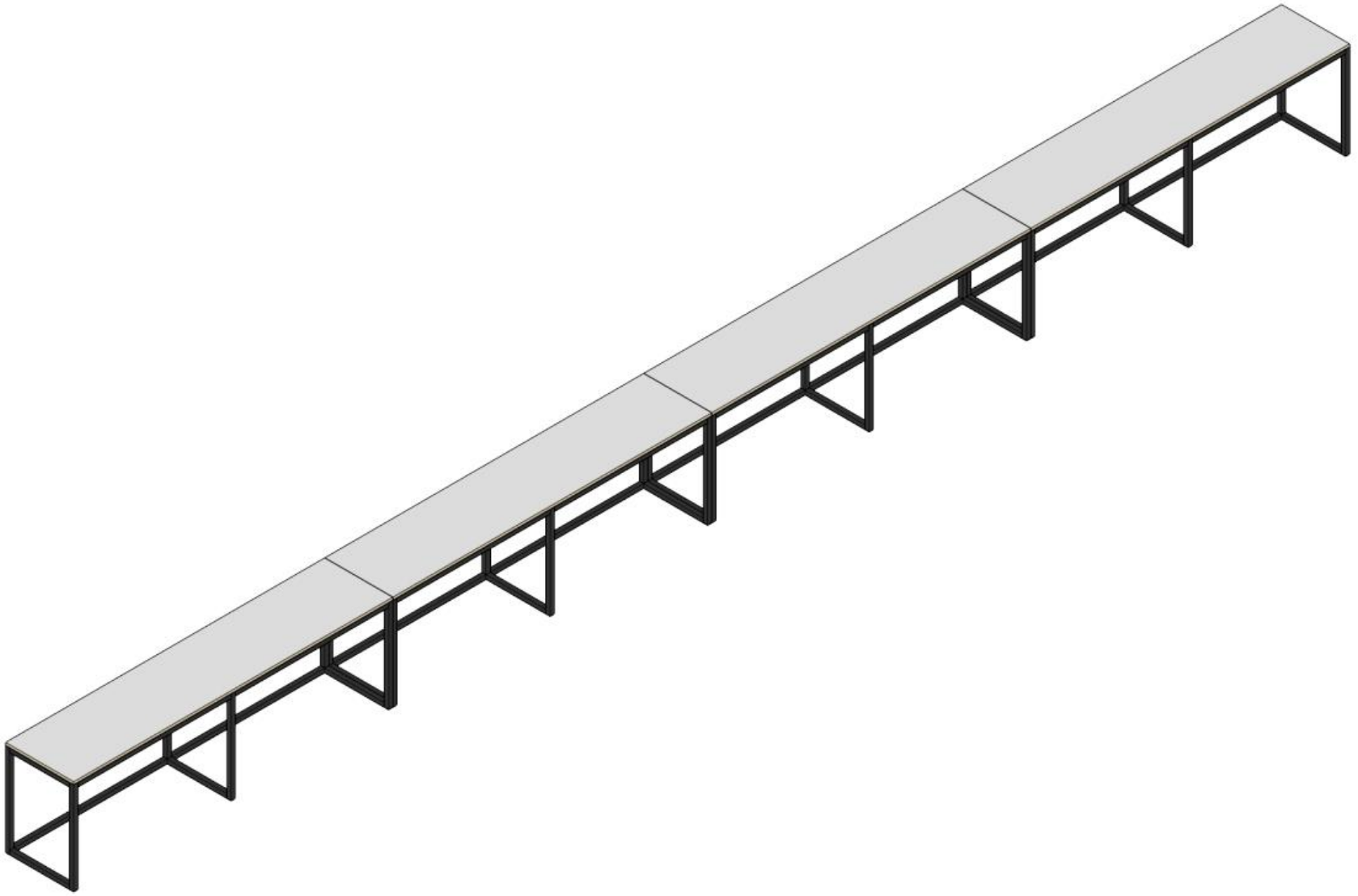


PERSPECTIVA ISOMÉTRICA

CONJUNTO BANCADA 1

configuração padrão para bancada composta por quatro unidades do MOB_H_001

ESC 1:25



PERSPECTIVA ISOMÉTRICA ILUSTRATIVA

CONJUNTO BANCADA 1

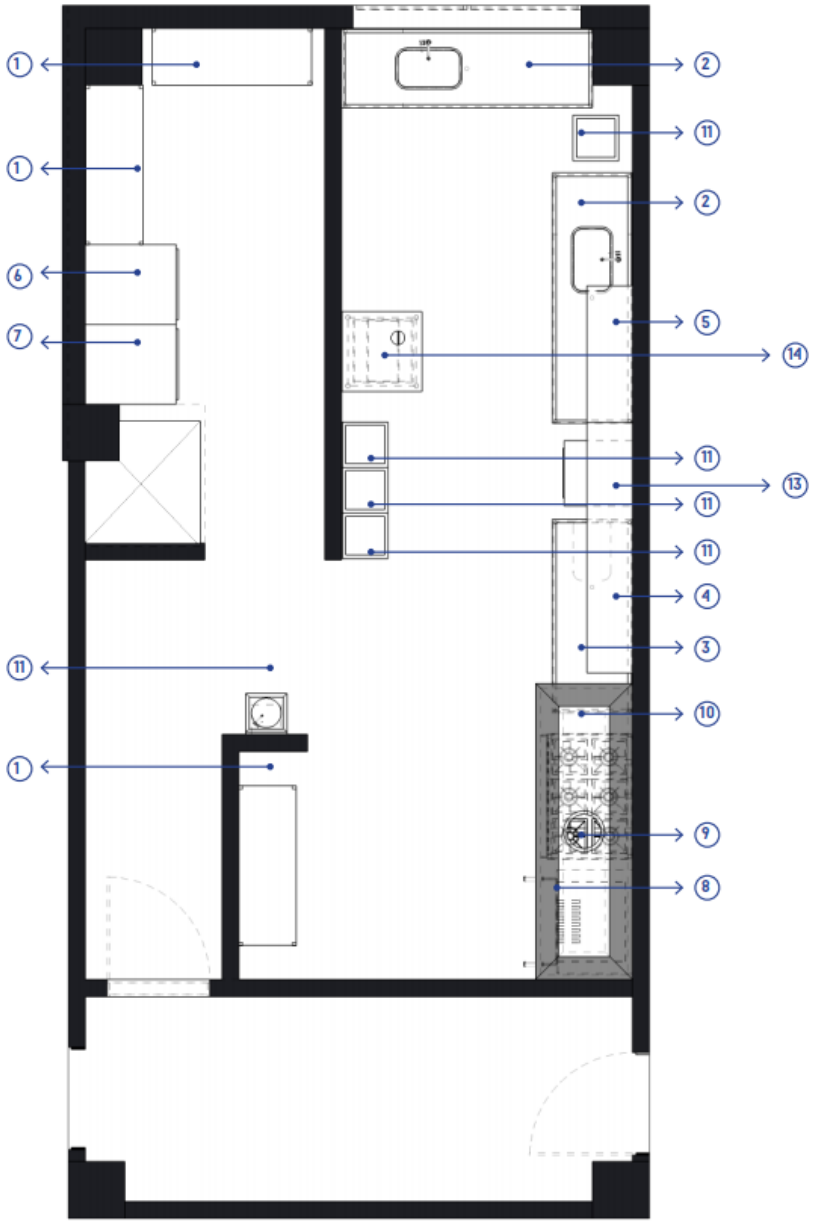
configuração padrão para bancada composta por quatro unidades do MOB_H_001

ESC 1:25

COZINHA

EQUIPAMENTOS

1. Estante Inox 4 Planos Lisa 1400 x 500 x 1800
2. Mesa Vincada Inox com Cuba e Prateleira inferiro Lisa 2200 x 700 x 900
3. Mesa Lisa de Encosto Inox com Prateleira Inferior Lisa 170 x 700 x 900
4. Prateleira Inox Superior Lisa 2200 x 400 x 40
5. Prateleira Inox Superior Lisa 1200 x 400 x 40
6. Freezer Vertical 700 x 800 x 2050 porta inox interiça
7. Refrigerador Vertical 700 x 800 x 2050 porta inox interiça
8. Coifa para área do Fogão
9. Forno Industrial Convencional a Gás com 2 Câmaras 800 x 920 x 1650
10. Fogão 6 Bocas Industrial 1100 x 860 x 860
11. Lixeira medindo 400mm x 400mm x 600mm com borda superior interna, capacidade 96 litros cada, totalmente fabricada em chapa de 1,0mm de aço inoxidável, soldada em atmosfera inerte de gás argônio pelo processo TIG com acabamento escovado. Possui estrutura interna para acomodar o saco descartável. Equipamento montado sobre rodízios.
12. Lavatório para Assepsia com Acionamento por Pedal
13. Lavadoura de Louças Industrial Porta Frontal 575 x 600 x 830
14. Mesa para Apoio Descascador de Encosto 700 x 700 x 500



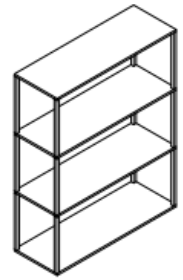
ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

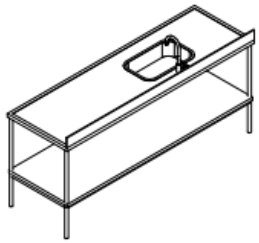
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente. imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

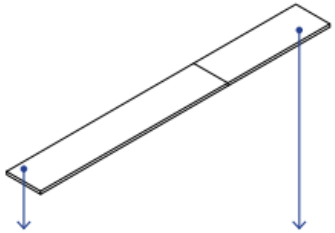


1

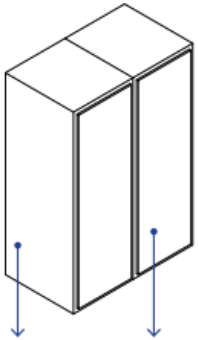


2

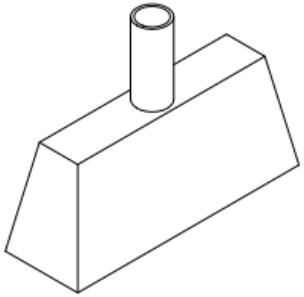
3



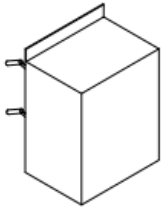
4 5



6 7

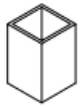


8

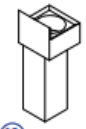


9

10



11



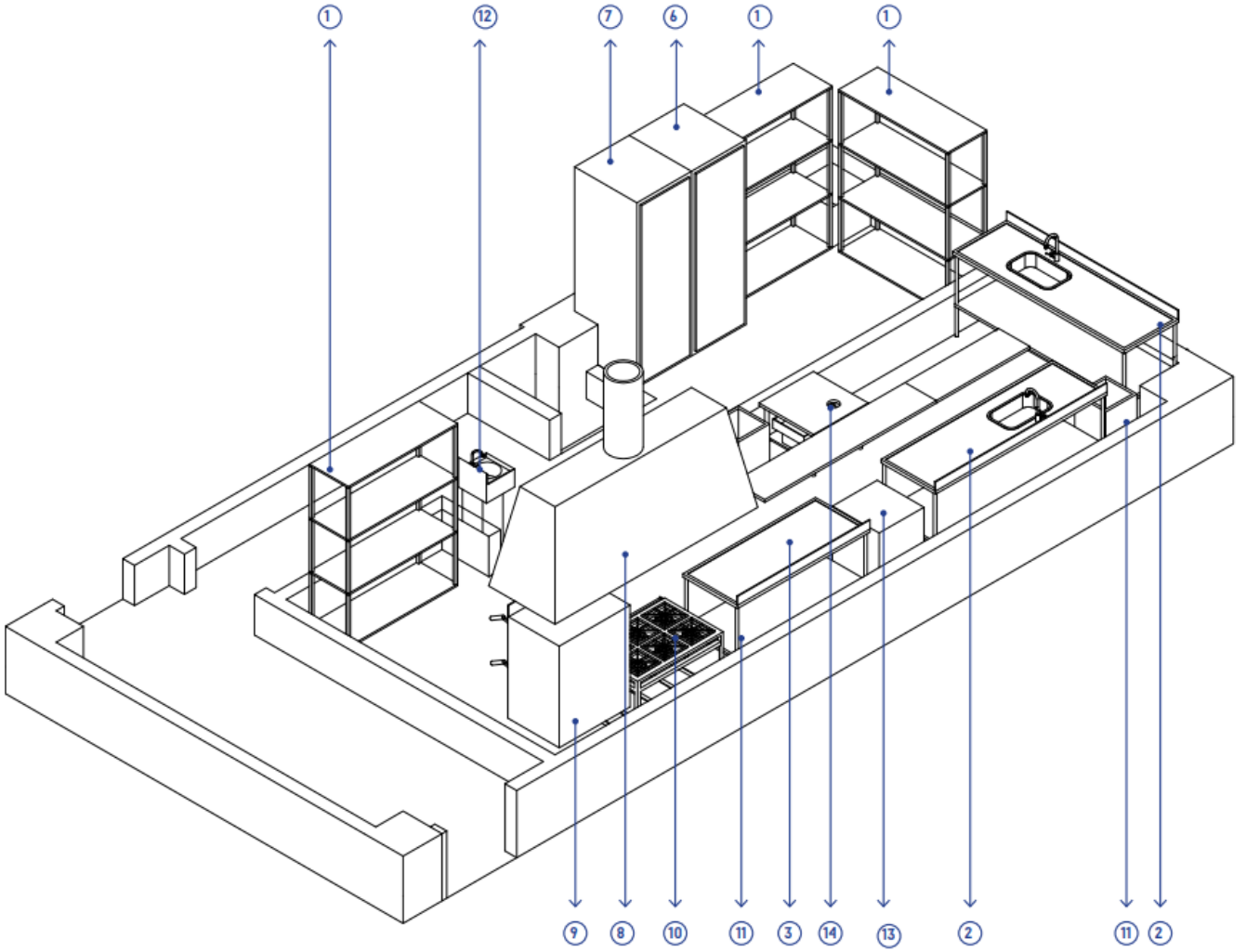
12

13

14

ESC 1:50

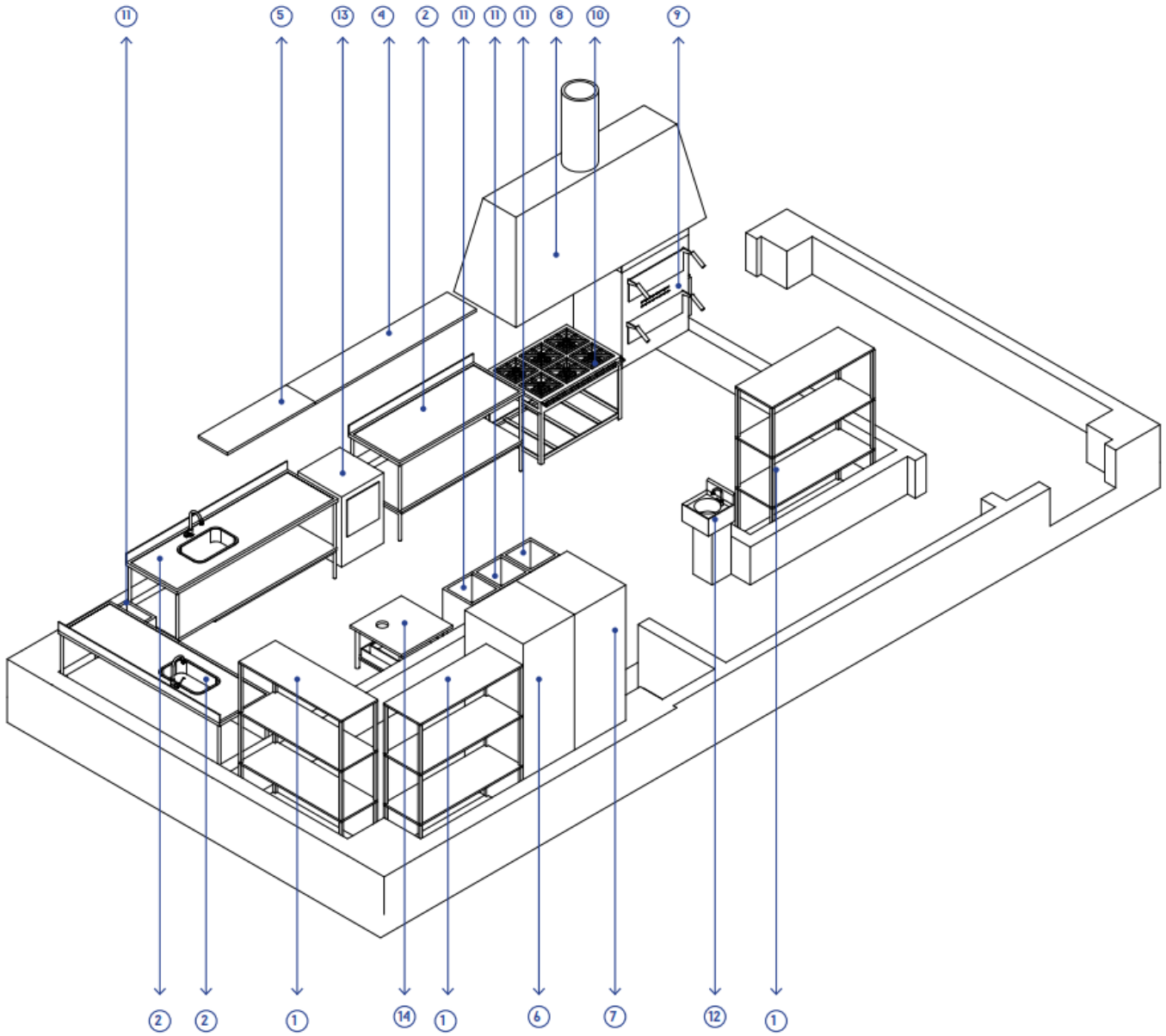
1. Estante Inox 4 Planos Lisa 1400 x 500 x 1800
2. Mesa Vincada Inox com Cuba e Prateleira inferiro Lisa 2200 x 700 x 900
3. Mesa Lisa de Encosto Inox com Prateleira Inferior Lisa 220 x 700 x 900
4. Prateleira Inox Superior Lisa 2200 x 400 x 40
5. Prateleira Inox Superior Lisa 1200 x 400 x 40
6. Freezer Vertical 700 x 800 x 2050 porta inox interiça
7. Refrigerador Vertical 700 x 800 x 2050 porta inox interiça
8. Coifa para área do Fogão
9. Forno Industrial Convencional a Gás com 2 Câmaras 800 x 920 x 1650
10. Fogão 6 Bocas Industrial 1100 x 860 x 860
11. Lixeira medindo 400mm x 400mm x 600mm com borda superior interna, capacidade 96 litros cada, totalmente fabricada em chapa de 1,0mm de aço inoxidável, soldada em atmosfera inerte de gás argônio pelo processo TIG com acabamento escovado. Possui estrutura interna para acomodar o saco descartável. Equipamento montado sobre rodízios.
12. Lavatório para Assepsia com Acionamento por Pedal
13. Lavadoura de Louças Industrial Porta Frontal 575 x 600 x 830
14. Mesa para Apoio Descascador de Encosto 700 x 700 x 500



ISOMÉTRICA

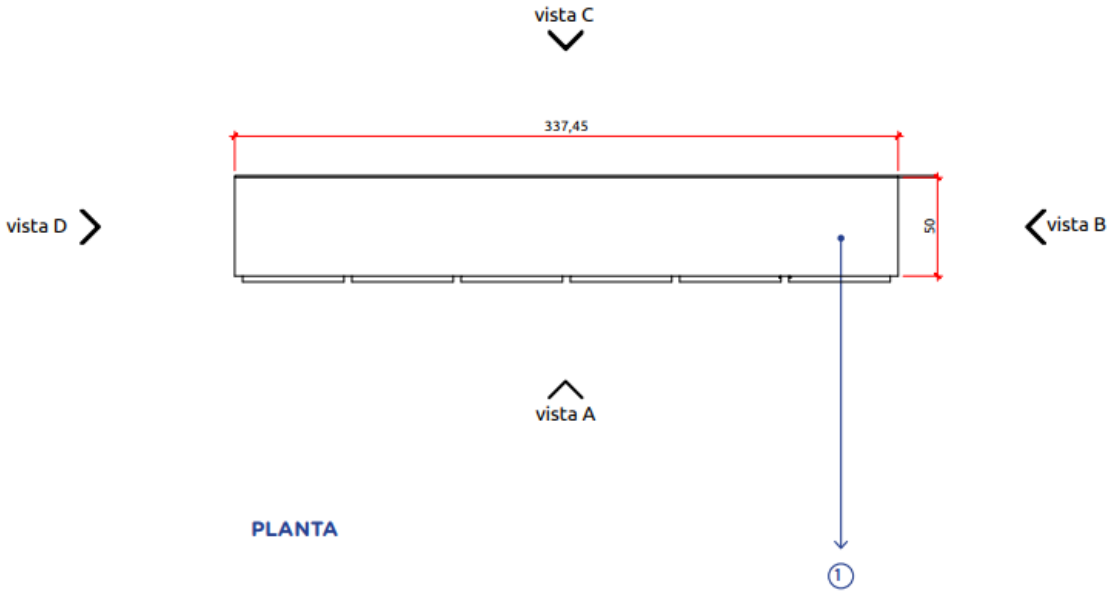
ESC 1:50

1. Estante Inox 4 Planos Lisa 1400 x 500 x 1800
2. Mesa Vincada Inox com Cuba e Prateleira inferiro Lisa 2200 x 700 x 900
3. Mesa Lisa de Encosto Inox com Prateleira Inferior Lisa 220 x 700 x 900
4. Prateleira Inox Superior Lisa 2200 x 400 x 40
5. Prateleira Inox Superior Lisa 1200 x 400 x 40
6. Freezer Vertical 700 x 800 x 2050 porta inox interiça
7. Refrigerador Vertical 700 x 800 x 2050 porta inox interiça
8. Coifa para área do Fogão
9. Forno Industrial Convencional a Gás com 2 Câmaras 800 x 920 x 1650
10. Fogão 6 Bocas Industrial 1100 x 860 x 860
11. Lixeira medindo 400mm x 400mm x 600mm com borda superior interna, capacidade 96 litros cada, totalmente fabricada em chapa de 1,0mm de aço inoxidável, soldada em atmosfera inerte de gás argônio pelo processo TIG com acabamento escovado. Possui estrutura interna para acomodar o saco descartável. Equipamento montado sobre rodízios.
12. Lavatório para Assepsia com Acionamento por Pedal
13. Lavadoura de Louças Industrial Porta Frontal 575 x 600 x 830
14. Mesa para Apoio Descascador de Encosto 700 x 700 x 500



ISOMÉTRICA

ESC 1:50



PLANTA

1. chapa de mdf com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.
2. chapa de mdf com revestimento acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso
3. estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

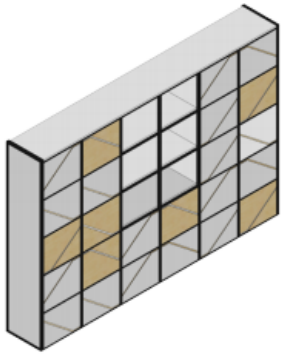


imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

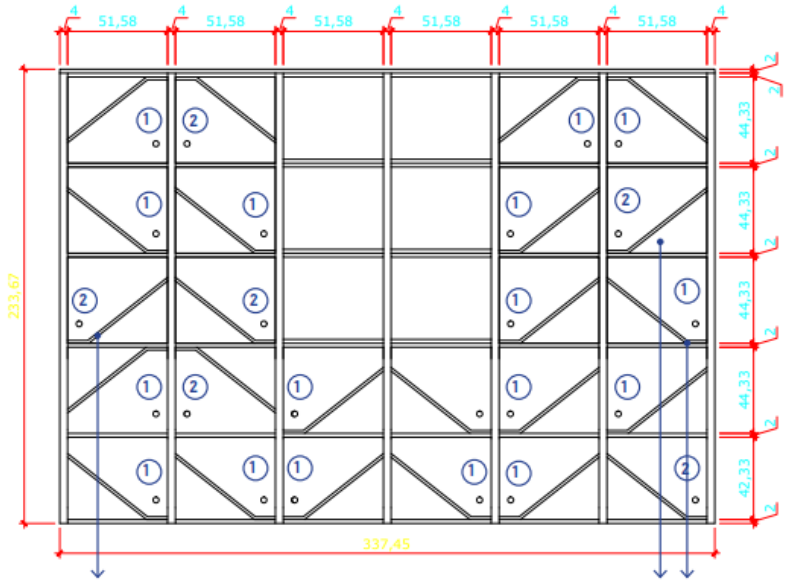
Respeite o meio ambiente.

imprima somente o necessário.

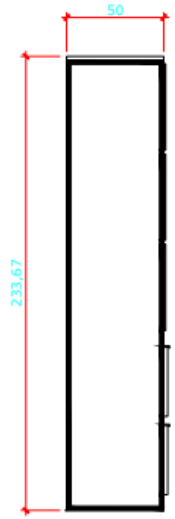
MOB_Q_R_005

armário + lockers

ESC 1:25



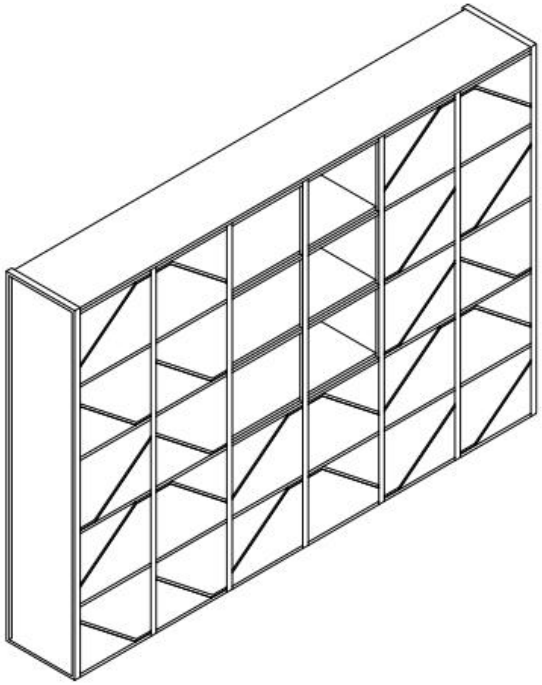
VISTA A



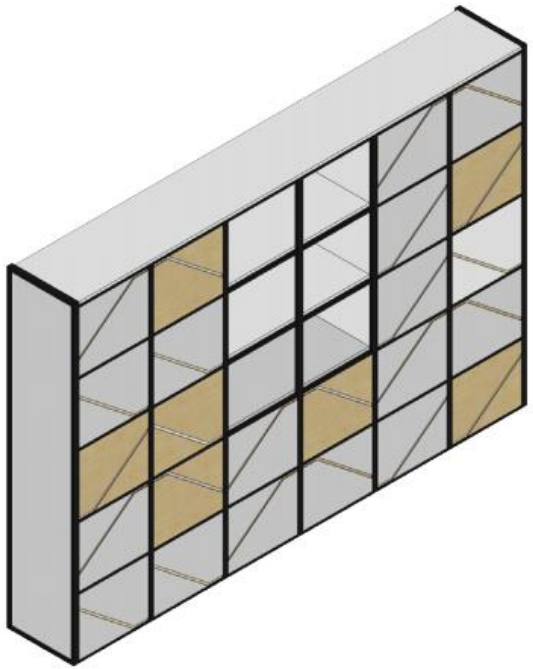
VISTA B

VISTA C

ESC 1:25

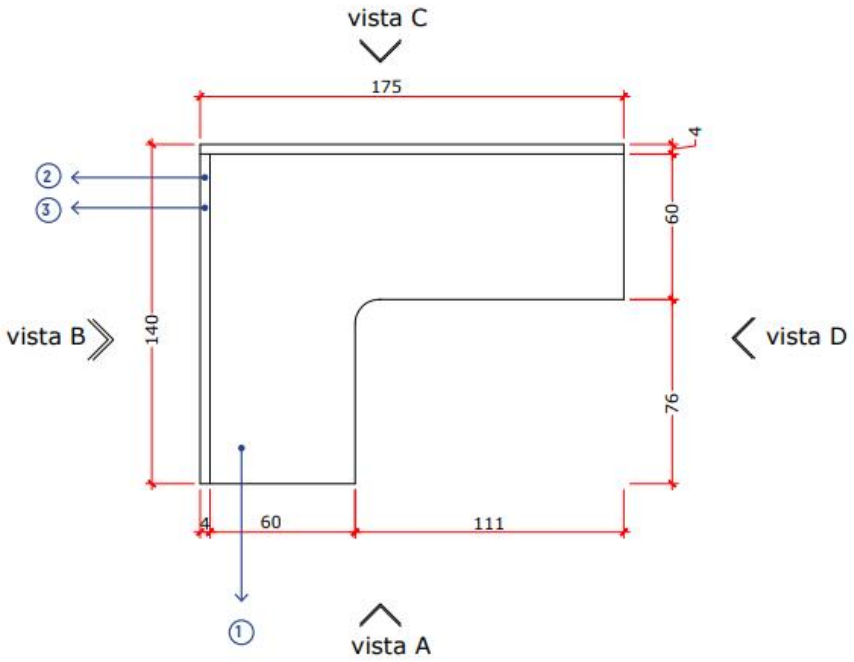


ISOMÉTRICA

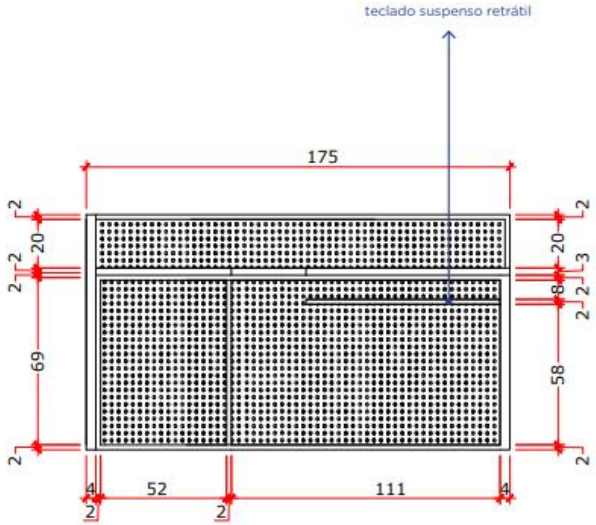


ISOMÉTRICA

ESC 1:20



PLANTA



VISTA A

QUANTIDADE 3

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

1. chapa de mdf com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.
2. Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
3. Chapa de aço carbono SAE 1008/1012 de 2mm perfurada com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó pretapó na cor preto fosco.

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

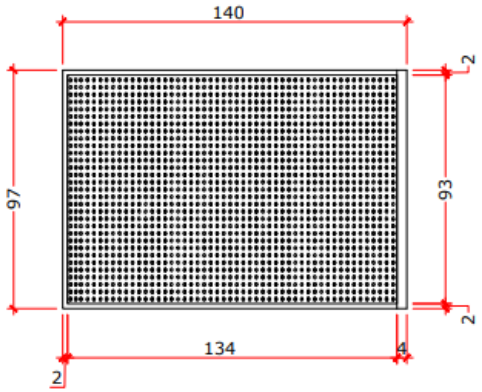
Respeite o meio ambiente.

imprima somente o necessário.

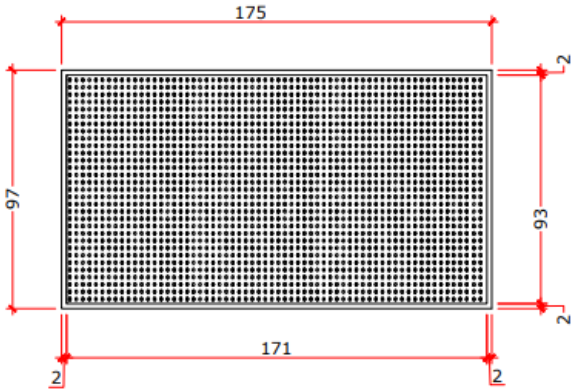
MOB_P_R_003

escrivaninha L - direita

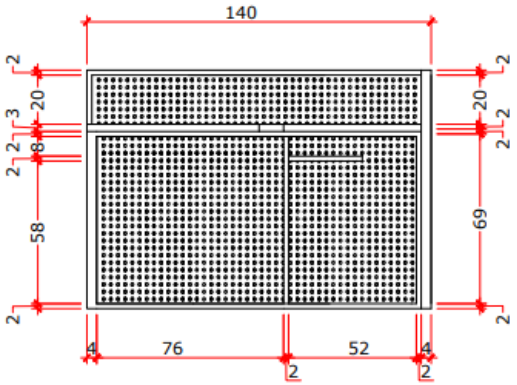
ESC 1:20



VISTA B

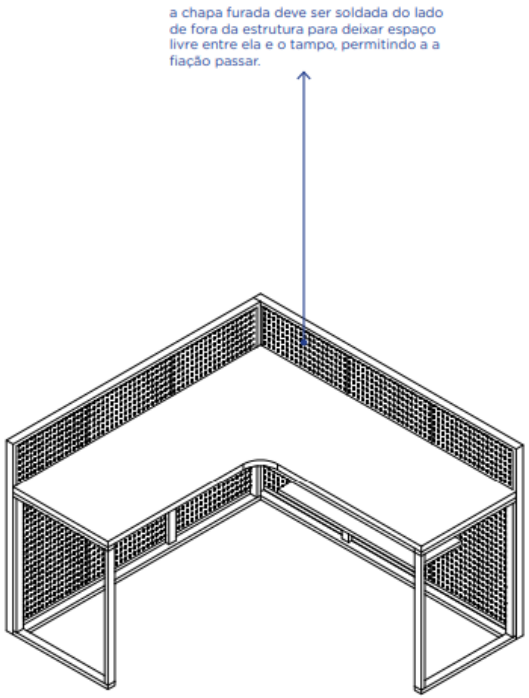


VISTA C

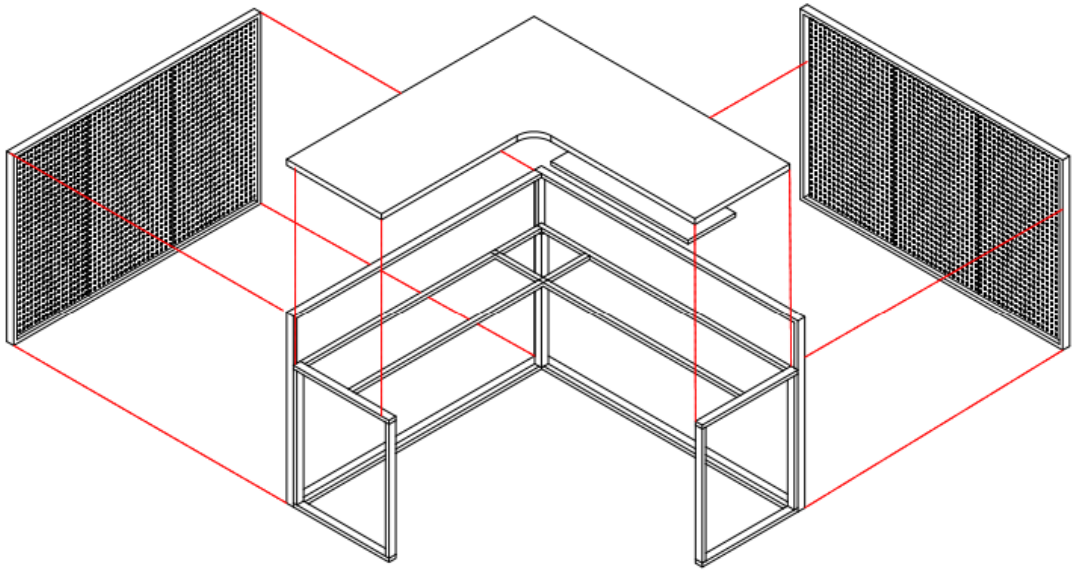


VISTA D

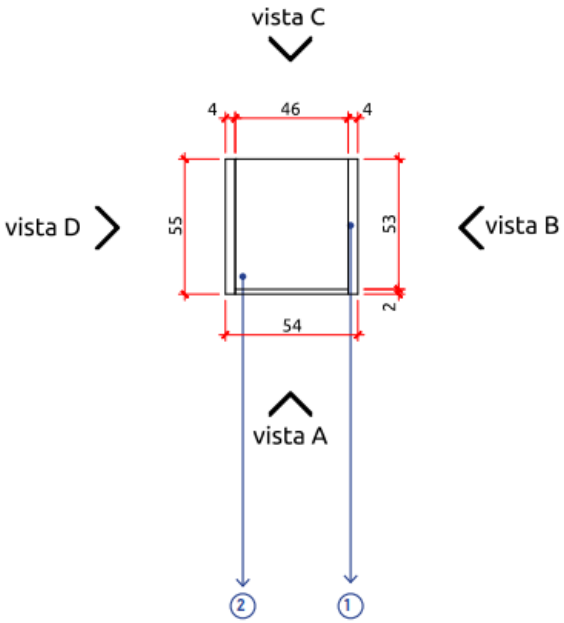
ESC 1:20

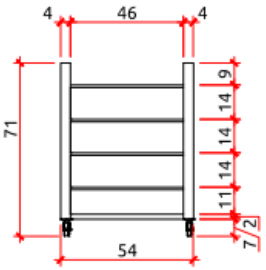


ISOMÉTRICA

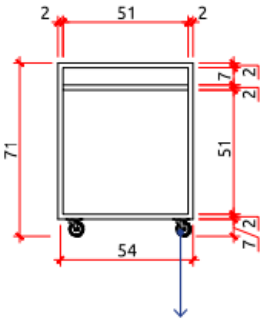


ISOMÉTRICA EXPLODIDA



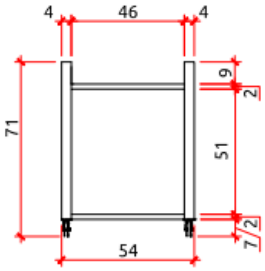


VISTA A

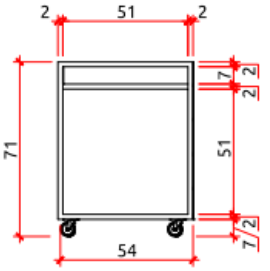


VISTA B

Os rodízios terão de altura entre 70mm e deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto.



VISTA C



VISTA D

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

1. estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.
2. chapa de mdf com revestimento acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

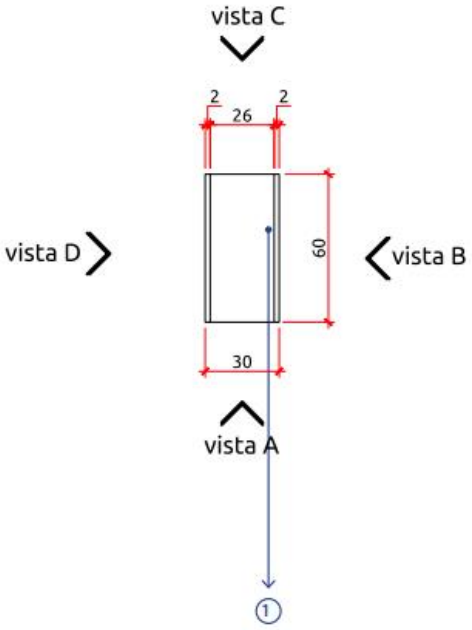
Respeite o meio ambiente.
imprima somente o necessário.

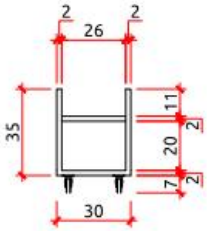
MOB_N_P_R_001
gaveteiro

ESC 1:20

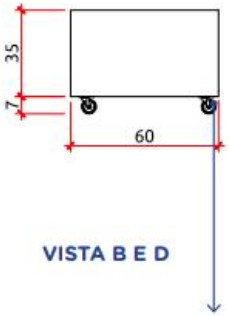
LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

① chapa de mdf com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 121 Preto





VISTA A E C



VISTA B E D

Os rodízios terão de altura entre 70mm e deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto.

ISOMÉTRICA

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.
imprima somente o necessário.

MOB_P_Q_R_007

carrinho cpu

ESC 1:20

SALA DE ATENDIMENTO

PLANTAS, VISTAS, DETALHAMENTO
MOBILIÁRIO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.

SALA DE ATENDIMENTO

MOBILIÁRIO

MOB_N_001

MOB_N_P_R_001

ACABAMENTOS

Pintura na cor Branco Neve - Suvinil

EXTRAS

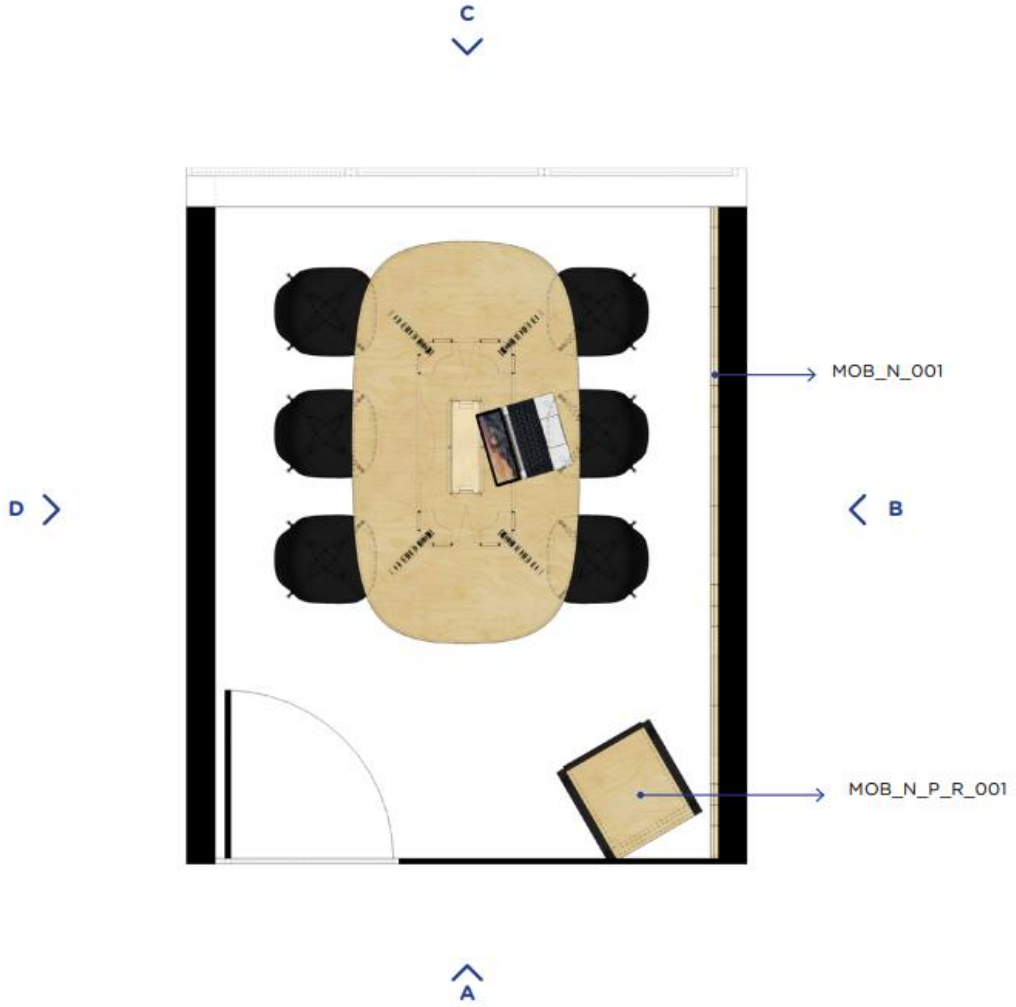
Cadeira Eames Preta

Mesa Meeting

Os produtos descritos acima foram escolhidos através de decisões projetuais com o intuito de conferir harmonia entre estes e o conceito que define as características funcionais e estéticas do ambiente em questão.

Optar por adquirir os produtos presentes na lista não é obrigatório. No caso da compra de semelhantes, as caracteristicas técnicas e funcionais dos mesmos deverão ser averiguadas e modificações no projeto do ambiente e dos mobiliários planejados poderão se fazer necessárias.*

*Estas modificações são de total responsabilidade do contratante.



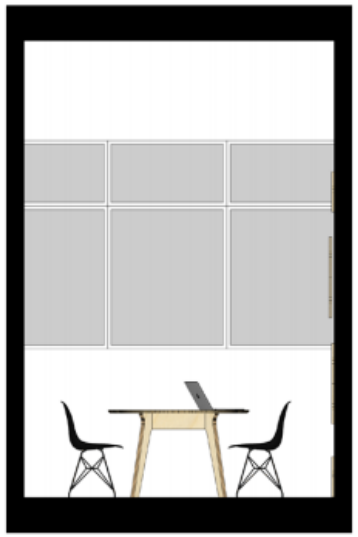
ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

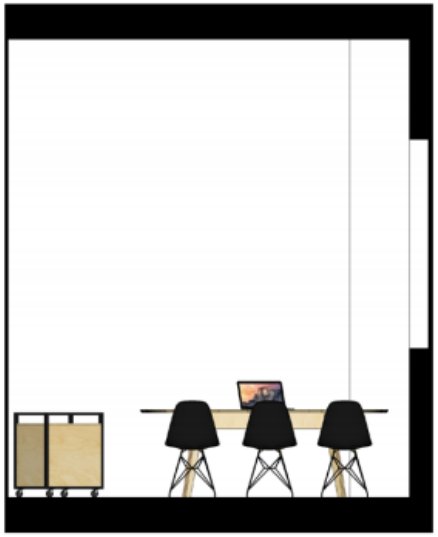
Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente. imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

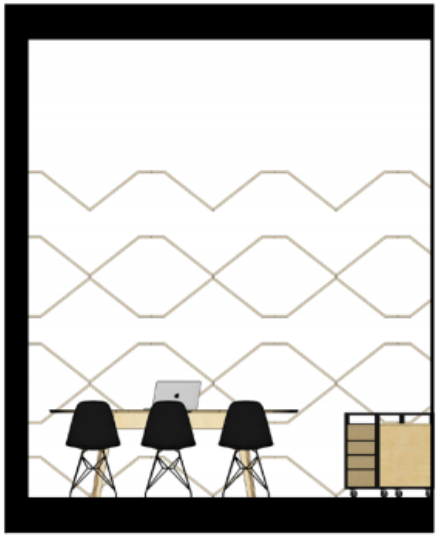


VISTA A

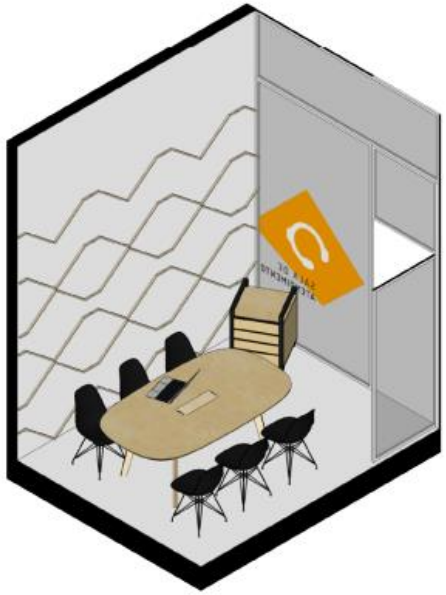


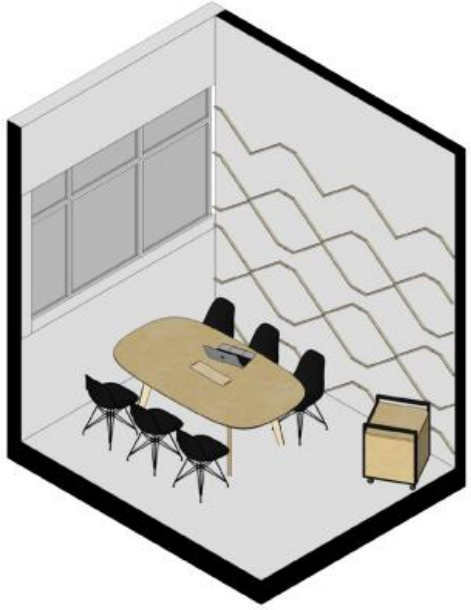
VISTA B

VISTA C



VISTA D





ISOMÉTRICA

MOBILIÁRIO SALA DE ATENDIMENTO E ALMOXARIFADO

MEMORIAL DE ESPECIFÍCAÇÕES TÉCNICAS

O fornecedor deverá conferir medidas das paredes, vãos, pontos hidraulicos e elétricos no local e providenciar transporte [frete, se necessário]e a montagem de todos os móveis, neste mesmo local, dentro do prazo estabelecido e de acordo projeto de executivo final.

Dúvidas ou questionamentos deverão ser buscados junto ao responsável pelo departamento técnico do SESI, que providenciará soluções adequadas para qualquer caso não contemplado neste relatório ou nos desenhos anexos.

Não serão admitidas falhas ou alterações que não forem comunicadas e/ ou justificadas anteriormente à montagem do material.

Similar: Componente de qualquer fabricante, que possua a mesma funcionalidade, com dimensões e materiais equivalentes e cores semelhantes.

Os materiais e acessórios utilizados na confecção de todos os móveis sob medida deverão ser padronizados, de acordo com o proposto no projeto arquitetônico.

Para os tampos de pedra, cubas, pés, puxadores e demais acessórios componentes dos móveis, quando necessário e identificado no projeto arquitetônico, deverão ser adquiridos junto com os móveis sob medida.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.
Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó branca. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso,ou similares, segundo indicado no projeto.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares segundo indicado no projeto.

fundos: 15 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares, segundo indicado no projeto.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável
Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis. Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Puxadores
Os Puxadores deverão ser do tipo "usinados", conforme desenho técnico do mobiliário.

Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta e porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, referência 1212 - Neo44, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente, ou similar.

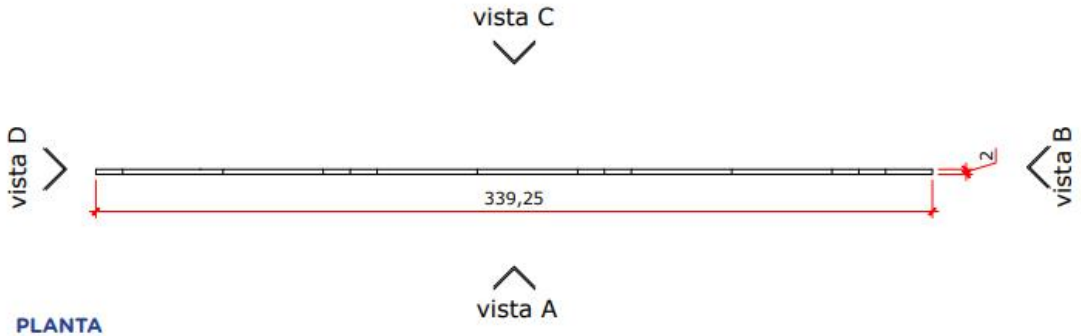
Para gavetas com altura maior a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador exposto, referência 1207 - Neo37, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente, ou similar.

Dobradiças
As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270o, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.
Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças.

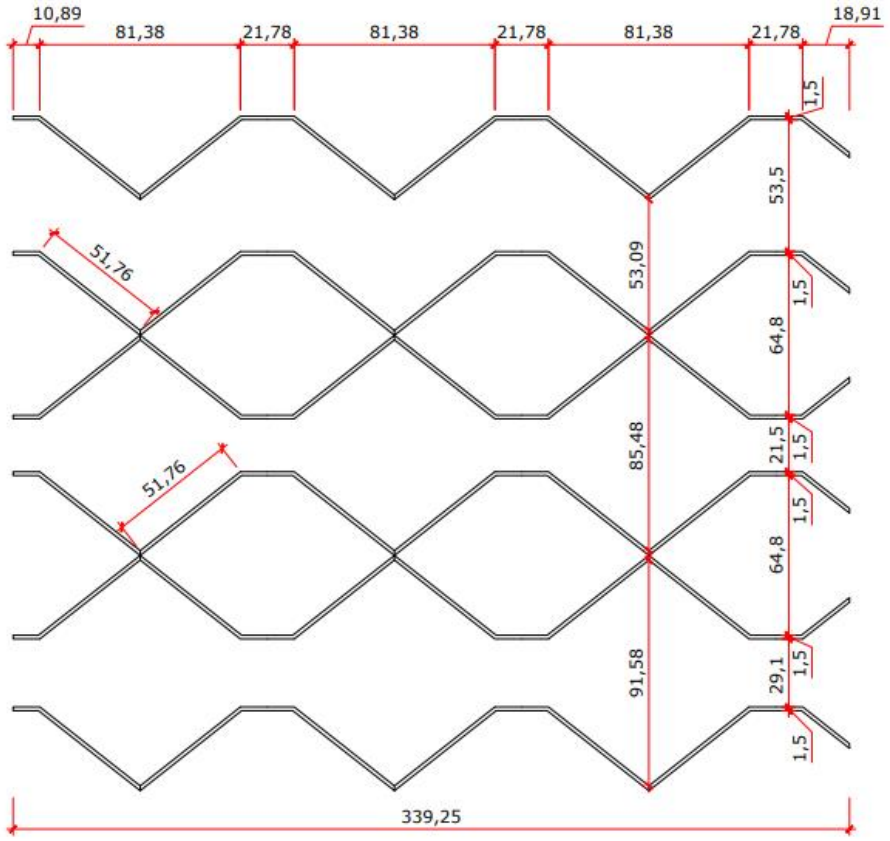
As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' modelo 309 tipo cromada, ou similar.

Rodízios
Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Extras
Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.



PLANTA



VISTA A

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

① chapa de mdf com revestimento acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

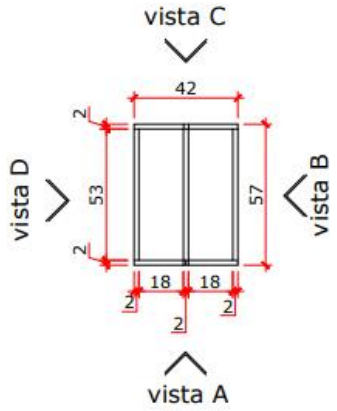
Respeite o meio ambiente.

imprima somente o necessário.

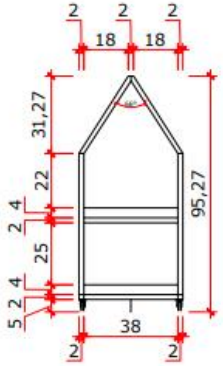
MOB_N_001

ripas

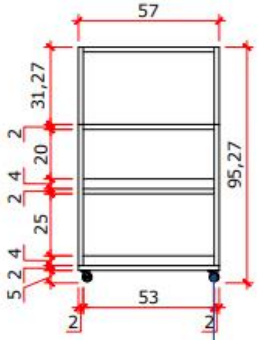
ESC 1:20



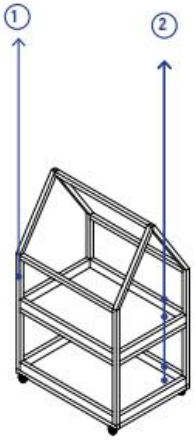
PLANTA BAIXA



VISTA A E C



VISTA B E D



ISOMÉTRICA

Os rodízios terão de altura entre 70mm e deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto.

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

1. estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm. Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó branca. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

2. chapa de mdf com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.
imprima somente o necessário.

ESC 1:20

MOB_A_B_E_004

carrinho livros

SALA PRÉ ESCOLA

PLANTAS, VISTAS, DETALHAMENTO
MOBILIÁRIO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.

MOBILIÁRIO SALA PRÉ ESCOLA

MEMORIAL DE ESPECIFÍCAÇÕES TÉCNICAS

O fornecedor deverá conferir medidas das paredes, vãos, pontos hidraulicos e elétricos no local e providenciar transporte [frete, se necessário]e a montagem de todos os móveis, neste mesmo local, dentro do prazo estabelecido e de acordo projeto de executivo final.

Dúvidas ou questionamentos deverão ser buscados junto ao responsável pelo departamento técnico do SESI, que providenciará soluções adequadas para qualquer caso não contemplado neste relatório ou nos desenhos anexos.

Não serão admitidas falhas ou alterações que não forem comunicadas e/ ou justificadas anteriormente à montagem do material.

Similar: Componente de qualquer fabricante, que possua a mesma funcionalidade, com dimensões e materiais equivalentes e cores semelhantes.

Os materiais e acessórios utilizados na confecção de todos os móveis sob medida deverão ser padronizados, de acordo com o proposto no projeto arquitetônico.

Para os tampos de pedra, cubas, pés, puxadores e demais acessórios componentes dos móveis, quando necessário e identificado no projeto arquitetônico, deverão ser adquiridos junto com os móveis sob medida.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.
Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó branca. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Vivat Collection, sem textura, cor FB 10 Coral / Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares, segundo indicado no projeto.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Vivat Collection, sem textura, cor FB 10 Coral / Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares, segundo indicado no projeto.

fundos: 15 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Vivat Collection, sem textura, cor FB 10 Coral / Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares, segundo indicado no projeto.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável
Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis. Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Puxadores
Os Puxadores deverão ser do tipo "usinados", conforme desenho técnico do mobiliário.

Dobradiças
As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270o, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças.

As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' modelo 309 tipo cromada, ou similar.

Rodízios
Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

1. chapa de mdf com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Vivat Collection, sem textura, cor FB 10 Coral
2. chapa de mdf com revestimento acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso
3. chapa de mdf com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real.

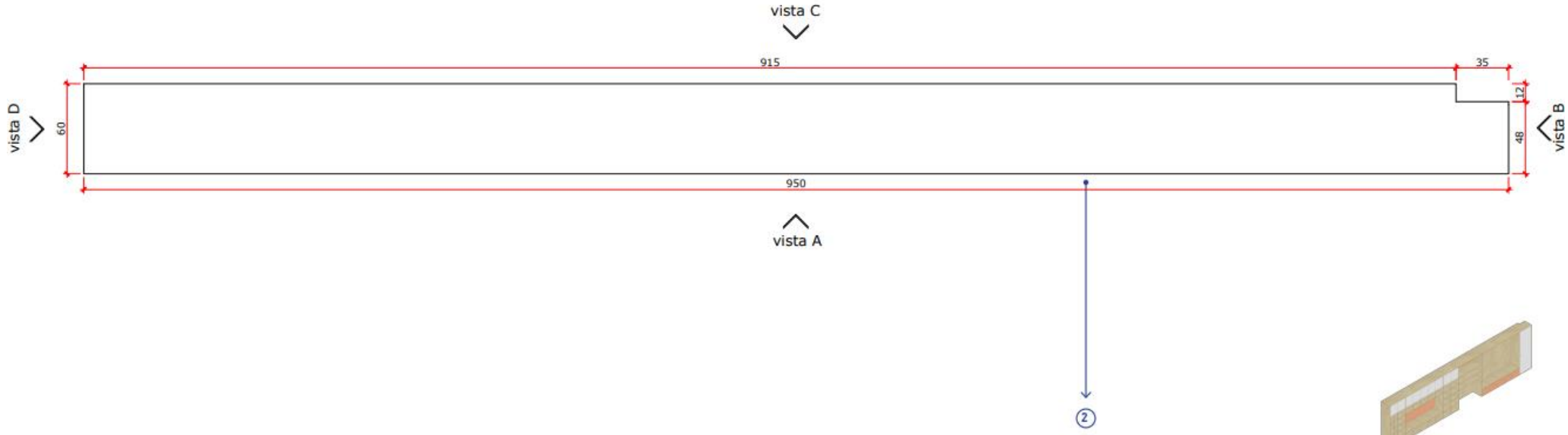


imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

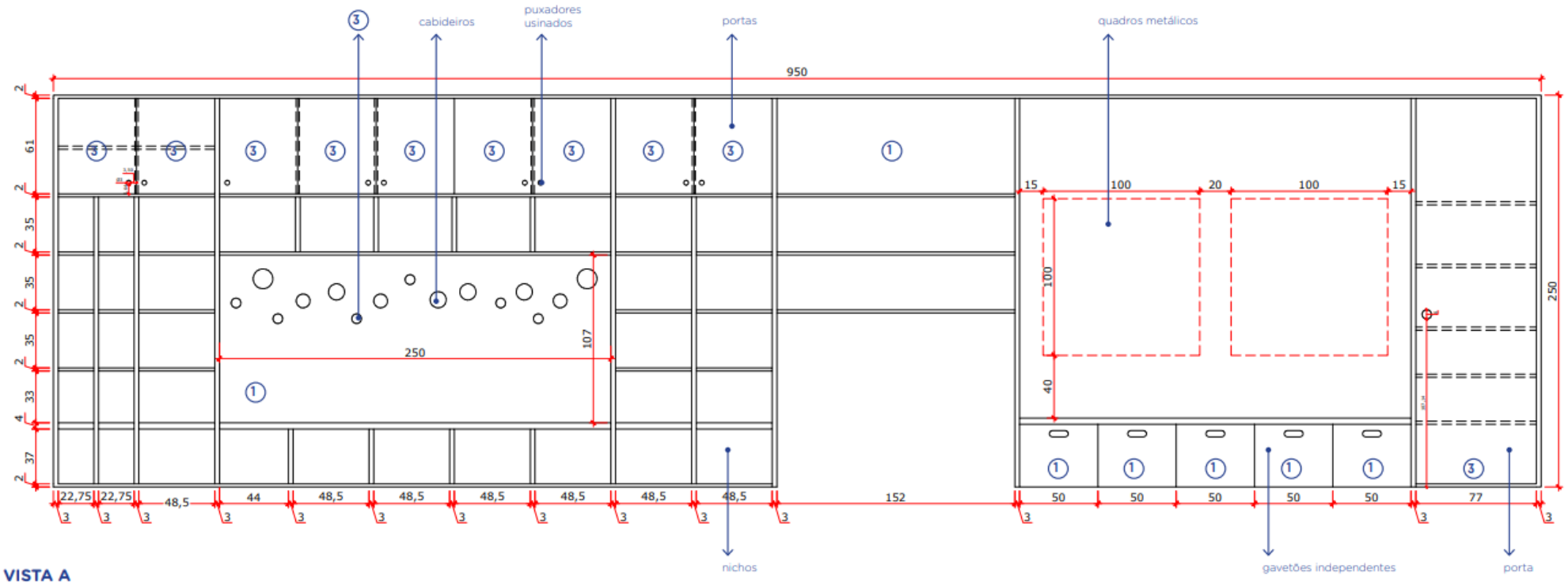
imprima somente o necessário.

MOB_A_001

móvel multi uso

PLANTA BAIXA

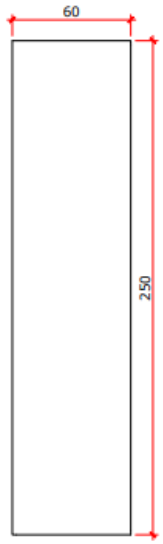
ESC 1:25



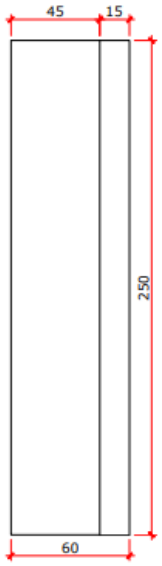
VISTA A

VISTA C

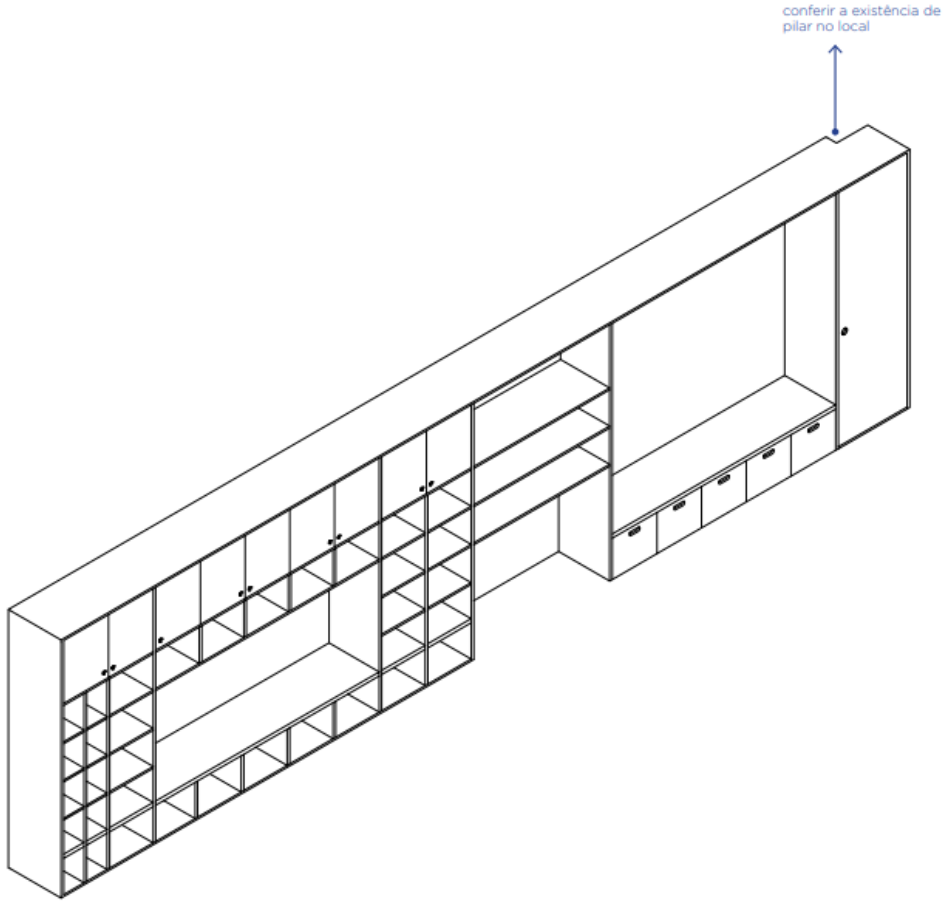
ESC 1:25



VISTA B

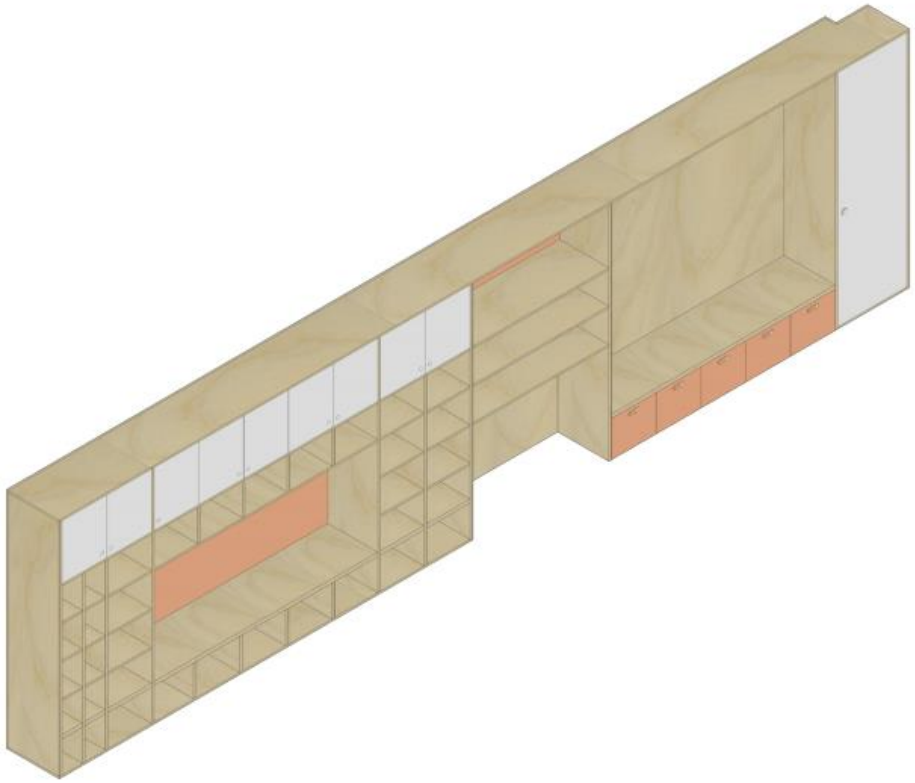


VISTA C

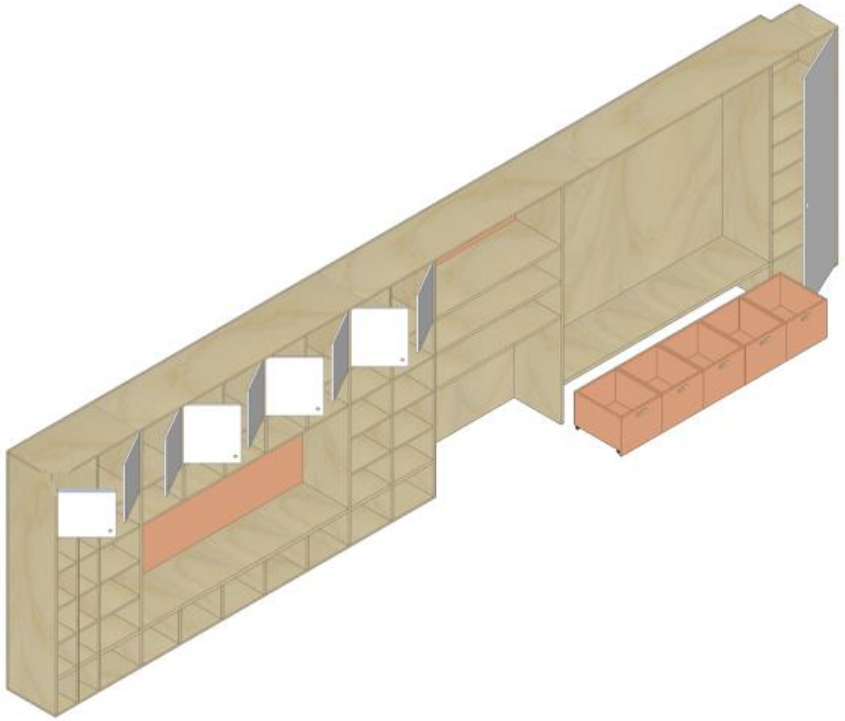


ISOMETRICA

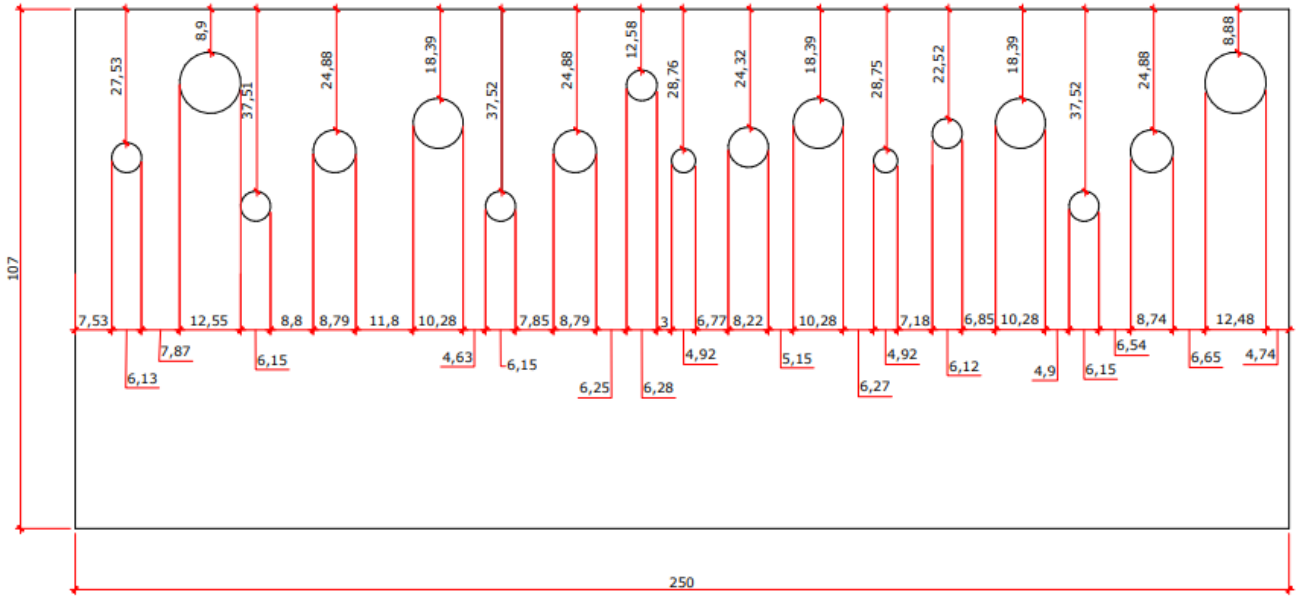
ESC 1:25



ISOMÉTRICA

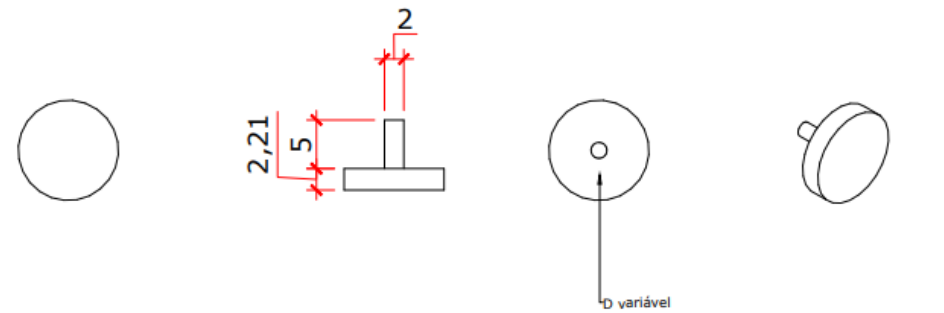


ISOMÉTRICA



DETALHE NICHO COM CABIDEIROS

1/10



DETALHE CABIDEIRO

1/15

MOBILIÁRIO SALA 8-10 ANOS

MEMORIAL DE ESPECIFÍCAÇÕES TÉCNICAS

O fornecedor deverá conferir medidas das paredes, vãos, pontos hidraulicos e elétricos no local e providenciar transporte [frete, se necessário]e a montagem de todos os móveis, neste mesmo local, dentro do prazo estabelecido e de acordo projeto de executivo final.

Dúvidas ou questionamentos deverão ser buscados junto ao responsável pelo departamento técnico do SESI, que providenciará soluções adequadas para qualquer caso não contemplado neste relatório ou nos desenhos anexos.

Não serão admitidas falhas ou alterações que não forem comunicadas e/ ou justificadas anteriormente à montagem do material.

Similar: Componente de qualquer fabricante, que possua a mesma funcionalidade, com dimensões e materiais equivalentes e cores semelhantes.

Os materiais e acessórios utilizados na confecção de todos os móveis sob medida deverão ser padronizados, de acordo com o proposto no projeto arquitetônico.

Para os tampos de pedra, cubas, pés, puxadores e demais acessórios componentes dos móveis, quando necessário e identificado no projeto arquitetônico, deverão ser adquiridos junto com os móveis sob medida.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.
Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó branca. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento Formica de Alta Resistência hd/hw, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Padrões Unicolores, sem textura, cor L 018 Azul Lago / Padrões Unicolores, sem textura, cor L 012 Azul Cobalto/ Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares, segundo indicado no projeto.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Padrões Unicolores, sem textura, cor L 018 Azul Lago / Padrões Unicolores, sem textura, cor L 012 Azul Cobalto/ Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares, segundo indicado no projeto.

fundos: 15 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Unicolores, sem textura, cor L 515 Branco Real / Padrões Unicolores, sem textura, cor L 018 Azul Lago / Padrões Unicolores, sem textura, cor L 012 Azul Cobalto/ Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso, ou similares, segundo indicado no projeto.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável
Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis. Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Puxadores
Os Puxadores deverão ser do tipo "usinados", conforme desenho técnico do mobiliário.

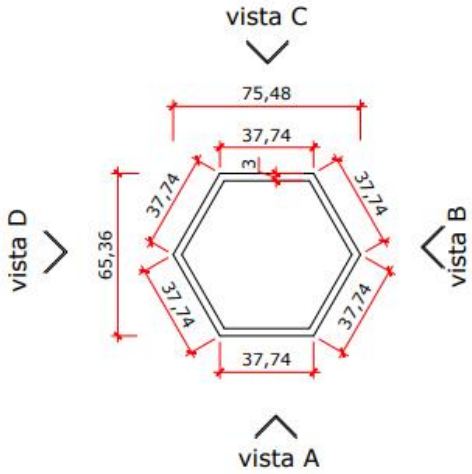
Dobradiças
As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270o, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças.

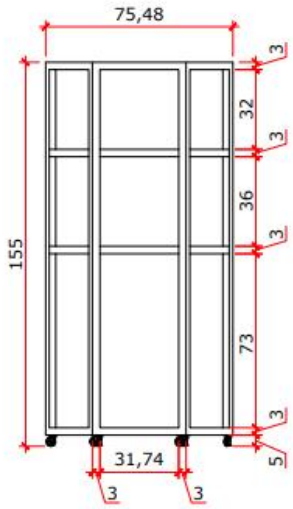
As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' modelo 309 tipo cromada, ou similar.

Rodízios

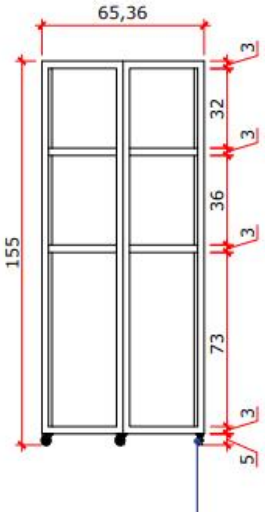
Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone transparente. Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.



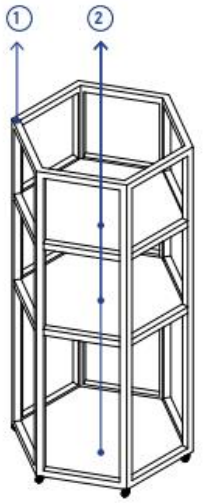
PLANTA BAIXA



VISTA A E C



VISTA B E D



ISOMÉTRICA

Os rodízios terão de altura entre 70mm e deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto.

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

1. estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm. Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó branca. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

2. chapa de mdf com revestimento acabamento com revestimento da Formica linha Standard, Padrões Madeirados, sem textura, cor M 497 Nogal Pegaso

imagem ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.

imprima somente o necessário.

MOB_C_D_004

carrinho livros

ESC 1:20

MOBILIÁRIO SALAS DE AULA

MEMORIAL DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Os materiais e acessórios utilizados na confecção de todos os móveis sob medida deverão ser padronizados, de acordo com o proposto no projeto arquitetônico.

Para os tampos de pedra, cubas, pés, puxadores e demais acessórios componentes dos móveis, quando necessário e identificado no projeto arquitetônico, deverão ser adquiridos junto com os móveis sob medida.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.
Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó cor branca.
Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados compensado de pinus naval com acabamento em verniz natural a base d'água, ou em MDF com revestimento BP - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro) com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

TAMPOS: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25mm estruturado nas bordas e centro; acabamento MDF com revestimento Duratex Linha Design Carvalho Malva, segundo indicado no projeto. Bordas arredondadas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada ou lisa, com espessura de no mínimo 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com a ABNT NBR NM 300-1, com sistema de colagem tipo Hot Melt para todas as bordas.

ESTRUTURA INTERNA, MONTANTES, LATERAIS: 30 mm; acabamento em chapa de MDF com revestimento BP Duratex Linha Design Carvalho Malvada, segundo indicado no projeto.

FUNDOS: 18 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento em chapa de MDF com revestimento BP Duratex - Linha Design Carvalho Malva, segundo indicado no projeto.

Os armários com altura a partir de 2,10m devem ser fixados nas paredes conforme especificação nas pranchas correspondentes. O parafuso a ser utilizado deve ser de fenda Phillips cabeça chata (6,1x75mm) com bucha universal 10mm, com tapa furos em todas as fixações.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras,com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.
As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis.
Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Puxadores

Os Puxadores deverão ser do tipo "usinados" com acabamento, conforme desenho técnico do mobiliário. Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, ou gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta e porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, tipo cava ou similar.

Para gavetas com altura maior a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador tipo cava direto na madeira, conforme detalhamento.

Seguir as diretrizes da ABNT NBR NM 300-1.

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270°, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré montados. Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças. Nos Lockers a fechadura deverá ser tipo Lockr hasp, ref 039, da marca Ojmar, ou similar. Onde deve estar presente em cada nicho. As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' modelo 309 tipo cromada, ou similar.

Rodízios

Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto e freio. Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura. Todos com travamento individual.

Extras

Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco. Com abertura máxima de 25mm a fim de se evitar acidentes.
Deverá ter tapa furos em todas as fixações evidentes em MDF.

O fornecedor deverá conferir medidas das paredes, vãos, pontos hidraulicos e elétricos no local e providenciar transporte [frete, se necessário]e a montagem de todos os móveis, neste mesmo local, dentro do prazo estabelecido e de acordo projeto de executivo final.

Dúvidas ou questionamentos deverão ser buscados junto ao responsável pelo departamento técnico do SESI, que providenciará soluções adequadas para qualquer caso não contemplado neste relatório ou nos desenhos anexos.

Não serão admitidas falhas ou alterações que não forem comunicadas e/ ou justificadas anteriormente à montagem do material.

Similar: Componente de qualquer fabricante, que possua a mesma funcionalidade, com dimensões e materiais equivalentes e cores semelhantes.

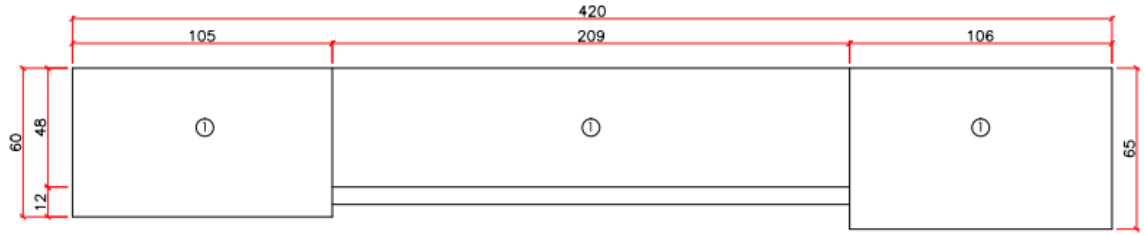
MOB_042

ARMÁRIO

QUANTIDADE: 01

VISTA C

VISTA D



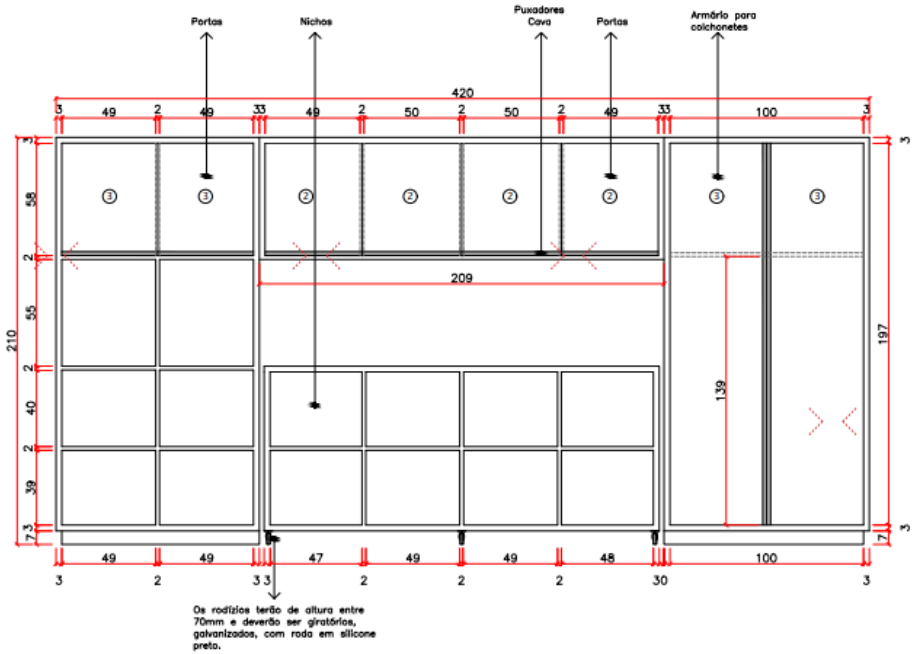
VISTA B

VISTA A

PLANTA BAIXA

LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

1. Chapa de MDF com revestimento BP Duratex Linha Design Carvalho Malva.
2. Chapa de MDF com revestimento BP Duratex Linha Original Branco Ártico
3. Chapa de MDF com revestimento BP Fibraplac Linha Fresh Colors Turmalina



Obs:
Os nichos com rodizios possuem profundidade de 55cm.
Os rodízios possuem travamento.
As portas são embutidas na estrutura de MDF.
A fixação dos componentes fica a critério do fornecedor.

VISTA A

Conforme a norma NM300-3 *Migração de certos elementos*. As superfícies que levem algum tipo de acabamento devem ser livres de metais pesados. (Chumbo solúvel, Antimônio solúvel, Arsênio solúvel, Bário solúvel, Cádmio, Cromo solúvel, Mercúrio solúvel, Selênio solúvel.)

O fabricante deve comprovar a ausência de pentaclorofenol nos insumos (madeira, se aplicavél). De acordo com a NM 300-1 Item 5.24 .

A fabricação dos brinquedos e mobiliário para crianças deve atender a *NM 300-1 - Parte 1 - Propriedades gerais, mecânicas e físicas.*
quanto aos itens:
4.4 Partes pequenas,
4.6 Bordas cortantes,
4.7 Pontas agudas,
4.13 Furos, folgas e acessibilidade de mecanismos.

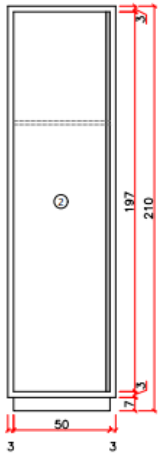
Desta forma o mobiliário não poderá apresentar partes pequenas, pontas agudas ou cortantes, e todas as bordas devem ser arredondadas.

Recomenda-se também seguir orientações da NBR13961/2010 Móveis para escritório.

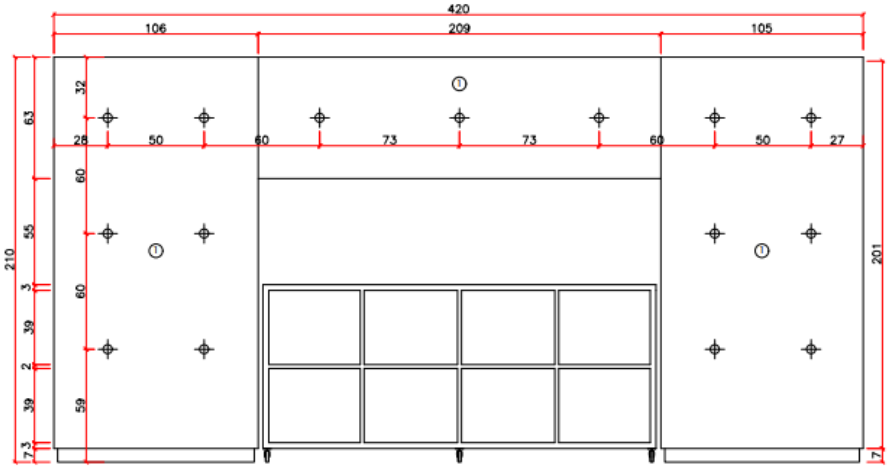
ATENÇÃO
PRESERVE A ESCALA

Imprimir em folha A3 e desabilitar a função "fit to paper".
Respeite o meio ambiente
Imprima somente o necessário

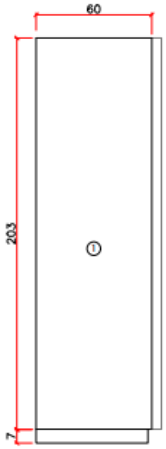
ESC: 1/20



VISTA B



VISTA C



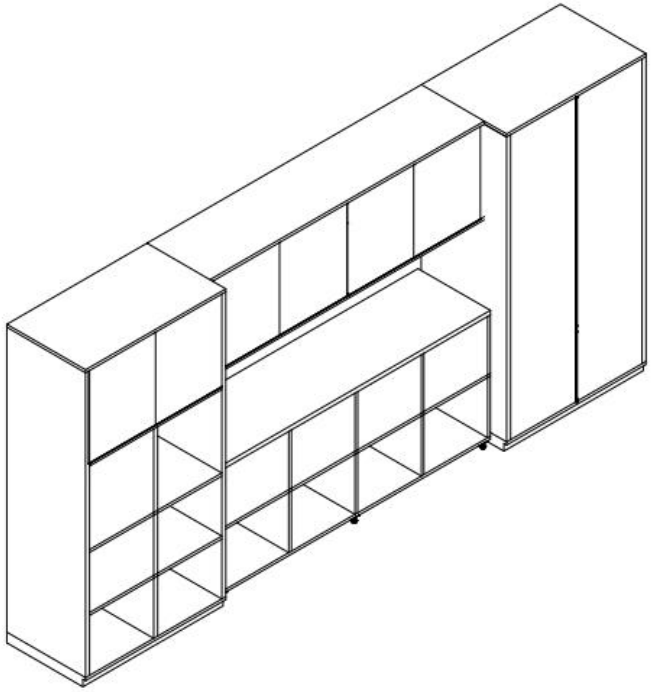
VISTA D

PONTOS DE FIXAÇÃO NA PAREDE : parafuso (6,1x75mm) de fenda Phillips cabeça chata com bucha universal 10mm

ATENÇÃO
PRESERVE A ESCALA

Imprimir em folha A3 e desabilitar a função "fit to paper".
Respeite o meio ambiente
Imprima somente o necessário

ESC: 1/20



ISOMÉTRICAS

ATENÇÃO
PRESERVE A ESCALA

Imprimir em folha A3 e desabilitar a função "fit to paper".
Respeite o meio ambiente
Imprima somente o necessário

MOB_050

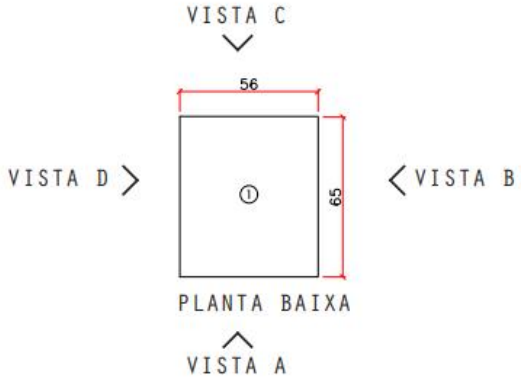
ARMÁRIO MODULAR PARA COLCHÕES

QUANTIDADE: 01

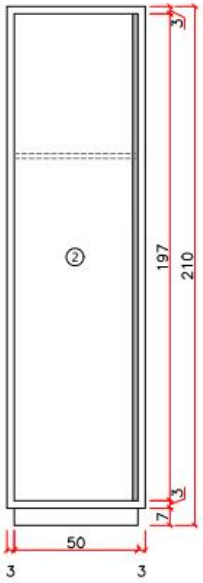
LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO

① Chapa de MDF com revestimento BP Duratex Linha Design Carvalho Malva.

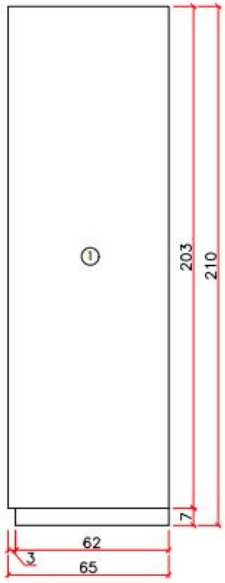
② Chapa de MDF com revestimento BP Duratex Linha Original Branco Ártico



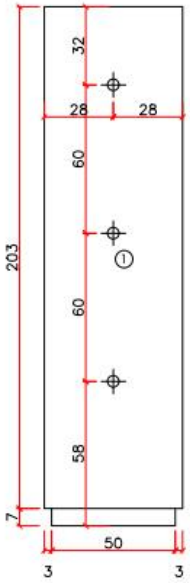
Obs:
As portas são embutidas na estrutura de MDF.
A fixação dos componentes fica a critério do fornecedor.



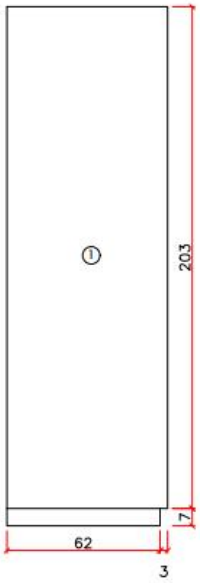
VISTA A



VISTA B



VISTA C



VISTA D

ISOMÉTRICA

PONTOS DE FIXAÇÃO NA PAREDE : parafuso (6,1x75mm) de fenda Phillips cabeça chata com bucha universal 10mm

ATENÇÃO
PRESERVE A ESCALA

Imprimir em folha A3 e desabilitar a função "fit to paper".
Respeite o meio ambiente
Imprima somente o necessário

ESC.: 1/20

SESI