

CADERNO MOBILIÁRIO PALHOÇA

ESPAÇO DE EDUCAÇÃO MAKER

FIESC = SESI

MEMORIAL DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Estas especificações técnicas deverão ser parte integrante do edital de compra dos móveis sob medida.

O fornecedor deverá conferir medidas das paredes, vãos, pontos hidráulicos e elétricos no local e providenciar transporte [frete, se necessário] e a montagem de todos os móveis, neste mesmo local, dentro do prazo estabelecido e de acordo projeto de executivo final.

Dúvidas ou questionamentos deverão ser buscados

junto ao responsável pelo departamento técnico do SESI, que providenciará soluções adequadas para qualquer caso não contemplado neste relatório ou nos desenhos anexos.

Não serão admitidas falhas ou alterações que não forem comunicadas e/ ou justificadas anteriormente à montagem do material.

Os materiais e acessórios utilizados na confecção de todos os móveis sob medida deverão ser padronizados, de acordo com o proposto no projeto arquitetônico.

Para os tampos de pedra, cubas, pés, puxadores e demais acessórios componentes dos móveis, quando necessário e identificado no projeto arquitetônico, deverão ser adquiridos junto com os móveis sob medida.

CONSULTÓRIOS

Todo mobiliário dos consultórios, como mesa, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por

meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante. Os tampos das bancadas que possuem pia [cubas] deverão ser de pedra: granito branco Ceará de 30mm.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare. Quando especificado no projeto arquitetônico a chapa de aço carbono SAE 1008/1012 perfurada deverá ser de 2mm, com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, o acabamento: com tratamento antiferruginoso

por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta.

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.

fundos: 15 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor noce mare.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Divisória em Vidro
Vidro temperado de 4mm.

Divisória Tipo Biombos
Quando não possuir pé com

rodízios deverá ser fixado na parede.

Sapata Regulável
Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis. Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Corrediças
As corrediças das gavetas deverão ser em aço com pintura epóxi na cor preta fosca, apoiadas com roldanas, ter estabilidade lateral e deslizamento suave.

As corrediças das gavetas para pasta suspensa deverão ser do tipo telescópica, com montagem lateral, fabricada em chapa de aço zinco eletrolítico, deslizamento através de esferas de aço, fixadas com parafusos cabeça panela AA 3,5mm, trava plástica de fim de curso que permite a retirada da gaveta.

Para o teclado retrátil deverá ser com

montagem suspensa, seguindo as mesmas especificações técnicas da montagem lateral.

Para cada gaveta serão necessárias duas corrediças.

Puxadores

Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta e porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, referência 1212 - Neo44, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Para gavetas com altura maior a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador exposto, referência 1207 - Neo37, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270º, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no

mínimo duas dobradiças.

As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada.

No armário da recepção e no armário arquivo, as fechaduras deverão ser únicas, controlando o travamento das gavetas simultaneamente.

Rodízios

Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodizio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Extras

Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

Cubas

As cubas deverão ser do tipo embutidas:

Obrigatoriamente para o Consultório de Odontologia, Sala de Coleta e Sala de Vacina deverão ser de aço inox, retangular 35 cm x 35cm.

Quando em louça branca, retangular 35 x 35 cm, Deca .

Metais

Os metais deverão ser do tipo

cromados:

Torneira lavatório de mesa Zenit Docol Tronic (00045706), Docol para a Sala de

Coleta, a Sala de Exames Gerais, Sala de Vacina e Consultórios [exceto odontologia].

No Consultório Odontológico deve-se utilizar torneira tipo bica para lavatório hospitalar de mesa (98719306), com acionamento por sensor.

RECEPÇÃO + ACADEMIA

Todo mobiliário das recepções, como mesa, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do movél, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais

por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood. Quando especificado no projeto arquitetônico a chapa de aço carbono SAE 1008/1012 perfurada deverá ser de 2mm, com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, o acabamento: com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood, e quando especificado no projeto arquitetônico poderá ser com revestimento da fórmica ref L019 - cor Lápis Lazuli, da linha Padrões Unicolores , fórmica ref L120 - cor branca linha standart; formica L121 - cor preta.

fundos: 15 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor mood.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ripas: 20 mm; acabamento com tinta cor Preto Absoluto, Suvinil, referencia R756.

estofado banco: para o encosto utilizar espuma D-23 Soft, para o assento utilizar espuma D-33, com uma camada da espuma D-23 Soft. Ambas devem ser revestidas com tecido courino sintético na cor preto fosco, quando especificado em projeto poderá ser de outra cor.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente em todos os móveis, quando necessário.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Corrediças

As corrediças das gavetas deverão

ser em aço com pintura epóxi na cor preta fosca, apoiadas com roldanas, ter estabilidade lateral e deslizamento suave.

As corrediças das gavetas para pasta suspensa deverão ser do tipo telescópica, com montagem lateral, fabricada em chapa de aço zinco eletrolítico, deslizamento através de esferas de aço, fixadas com parafusos cabeça panela AA 3,5 mm, trava plástica de fim de curso que permite a retirada da gaveta. Para o teclado retrátil deverá ser com montagem suspensa, seguindo as mesmas especificações técnicas da montagem lateral.

Para cada gaveta serão necessárias duas corrediças.

Puxadores

Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta /porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, referência 1212 - Neo44, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Para gavetas com altura maior

a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador exposto, referência 1207 - Neo37, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270º, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados. Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças.

As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada.

No armário da recepção e no armário arquivo, as fechaduras deverão ser únicas, controlando o travamento das gavetas simultaneamente.

Nos Lockers a fechadura deverá ser tipo Lockr hasp, ref 039, da marca Ojmar. Onde deve estar presente em cada nicho.

Rodízios

Os rodízios, terão altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto.

Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Extras

Nos tampo onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

Estofado

Para o encosto utilizar espuma D-23 Soft, para o assento utilizar espuma D-33, com uma camada da espuma D-23 Soft. Ambas devem ser revestidas com tecido courino sintético na cor preto fosco, com tratamento anti-fogo.

ACADEMIA

Todo mobiliário da academia, como sala, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 30mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

estrutura interna, montantes, laterais: chapa metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de 30

mm, acabamento com tratamento antiferruginoso, e finalização com tinta epoxi pó na cor preto fosco.

Quando especificado no projeto arquitetônico a lateral ou estrutura interna deverá ser de chapa expandida laminada a quente tipo aço SAE 1010 losangular com dimensões A: 29mm e B:54mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta.

portas, prateleiras e demais itens: chapa metálica de aço carbono SAE 1008/1012 de 30 mm, com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Quando especificado no projeto arquitetônico a lateral ou estrutura interna deverá ser com tela alambrado de simples torção revestido com PVC preto fosco, com malha de 50,80mm e o fio de 3,80mm.

espelhos: todo espelho deve ser de 40mm, respeitando um limite máximo de largura do espelho de 1500mm para evitar problemas na execução.

EDUCAÇÃO

Todo mobiliário das salas, como mesa, bancada, estantes, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 20mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 20 mm (2 chapas de 10 mm coladas) ou 18 mm estruturado nas bordas e centro; revestimento de compensado naval com acabamento em verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores ou fórmica ref L553 - Cor Mostarda, sem textura, Linha Standard.

estrutura interna, montantes, laterais: compensado naval 18mm; acabamento com verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser com revestimento em ;

fórmica ref L120 - cor Branca sem textura, Linha Standard; fórmica L121 - cor Preta, sem textura; fórmica ref L018 - cor Azul Lago, sem textura, Linha standard; fórmica ref L553 - cor Mostarda sem textura, Linha standard; fórmica ref L101 - cor Vermelho Cardeal, sem textura, linha standard; fórmica ref L555 - cor Pink, sem textura, Linha Standard; fórmica ref L552 - cor Purple, sem textura, Linha standard; fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores

Quando em vidro, deverá ser temperado de 4mm.

portas, prateleiras e demais itens: compensado naval 18mm; acabamento com verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser com revestimento em ; fórmica ref L120 - cor Branca sem textura, Linha Standard; fórmica L121 - cor Preta, sem textura; fórmica ref L018 - cor Azul Lago, sem textura, Linha standard; fórmica ref L553 - cor Mostarda sem textura, Linha standard; fórmica ref L101 - cor Vermelho Cardeal, sem textura, linha standard; fórmica ref L555 - cor Pink, sem textura, Linha Standard; fórmica ref L552 - cor Purple, sem textura, Linha standard; fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores

fundos: compensado naval 15mm; acabamento com verniz transparente a base d'água ou quando especificado no projeto poderá ser com revestimento em ; fórmica ref L120 - cor Branca sem textura, Linha Standard; fórmica L121 - cor Preta, sem textura; fórmica ref L018 - cor Azul Lago, sem textura, Linha standard; fórmica ref L553 - cor Mostarda sem textura, Linha standard; fórmica ref L101 - cor Vermelho Cardeal, sem textura, linha standard; fórmica ref L555 - cor Pink, sem textura, Linha Standard; fórmica ref L552 - cor Purple, sem textura, Linha standard; fórmica ref L131 - Verde Oliva, sem textura, Padrões Unicolores

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Dobradiças
As dobradiças deverão ser do tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270º, com regulagem vertical e horizontal,

diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças.

As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada, obrigatória a presença de fechadura no carrinho para notebook.

Rodízios

Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente em todos os móveis, quando necessário.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Extras

Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

painel de ferramentas deverá ser feito a partir de placa de MDF perfurada EUCAPLAC 20mm, com medida única.

trilhos reguláveis de 150cm para prateleiras com acabamento em tinta epoxi preta, com suportes de 32cm para prateleiras de 30cm com capacidade de suportar 50kg.

quadro branco de vidro temperado 6mm anti-reflexo sobreposto a um laminado branco, permitindo a escrita com marcadores p/ quadro branco, com modura em perfil de alumínio 3mm preto fosco.

ÁREA DE CONVIVÊNCIA

Todo mobiliário das salas, como mesa, bancada, estantes, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 30mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser

confeccionados em compensado naval tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), e quando tiver acabamento em fórmica deverão ser em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro) com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 20 mm (2 chapas de 10 mm coladas) ou 18 mm estruturado nas bordas e centro; revestimento de compensado de pinus com acabamento em verniz transparente a base d'água.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; compensado de pinus com acabamento com verniz transparente a base d'água ou mdf com revestimento em fórmica L121 - cor preta ou fórmica L 523 Novo Cromo Real.

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; compensado de pinus com acabamento com verniz transparente a base d'água ou mdf com revestimento em fórmica L121 - cor preta ou fórmica L 523 Novo Cromo Real.

fundos: 6 mm; compensado de pinus com acabamento com verniz transparente a base d'água ou mdf com revestimento em fórmica L121 - cor preta ou fórmica L 523 Novo Cromo Real.

As chapas de compensado naval ou mdf deverão ser cortadas

nas medidas apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

Rodízios

Os rodízios, terão altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto.

Mobiliário com rodízio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente em todos os móveis, quando necessário.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

ÁREA ADMINISTRATIVA

Todo mobiliário dos consultórios, como mesa, bancada, arquivo, etc, devem seguir as especificações técnicas tanto de estrutura do

móvel, como de acabamento.

ESTRUTURA E REVESTIMENTO

Estrutura metálica em aço carbono SAE 1008/1012 de seção retangular de 20mm x 40mm com chapa mínima de 1,20mm.

Acabamento com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda tipo MIG/MAG, configurando uma estrutura única.

Os móveis deverão ser confeccionados em MDF - fibra de madeira de média densidade, tipo pesado (750 Kg ou mais por metro), com as seguintes espessuras de chapas e respectivos acabamentos:

tampos: 30 mm (2 chapas de 15 mm coladas) ou 25 mm estruturado nas bordas e centro; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante ou noce mare, dependendo do que foi especificado no projeto. Os tampos das bancadas que possuem pia [cubas] deverão ser de pedra: granito branco Ceará de 30mm.

estrutura interna, montantes, laterais: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante

ou noce mare, dependendo do que foi especificado no projeto.

Quando especificado no projeto arquitetônico a chapa de aço carbono SAE 1008/1012 perfurada deverá ser de 2mm, com os furos em disposição reta, onde o furo tem de diâmetro 9,5mm e o entre centro é de 14mm, o acabamento: com tratamento antiferruginoso por fosfatização e acabamento em tinta epoxi pó preta.

Também quando especificado no projeto arquitetônico, o cabo de aço utilizado na divisória deverá ser de 3/16" [4,8mm] tipo AA inoxidável, com resistência mínima de 1770N/mm² com torção tipo TRD, com esticadores tipo gancho/olhal inox 3/16" nas extremidades em que é fixado, anilhas e clips utilizados deverão ser em inox e seguir a medida do cabo de 3/16".

portas, prateleiras e demais itens: 18 mm; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante ou noce mare, dependo da especificação no projeto.

fundos: 15 mm; exceto quando especificado em projeto espessura diferente; acabamento com revestimento da linha duratex essencial na cor branco diamante.

As chapas de MDF deverão ser cortadas nas medidas

apresentadas, e fixadas umas às outras, com pino ou parafuso e cola branca, de qualidade reconhecida.

As mesas e bancadas deverão ter acabamento interno arredondado no tampo, sem arestas ou cantos vivos, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho.

ACESSÓRIOS

Sapata Regulável

Em polipropileno com acabamento na cor preto fosco, deve estar presente nos em todos móveis.

Serão necessárias uma sapata em cada extremidade da estrutura e quando o móvel tiver uma dimensão maior a 2000mm será necessário uma sapata intermediária.

Corrediças

As corrediças das gavetas deverão ser em aço com pintura epóxi na cor preta fosca, apoiadas com roldanas, ter estabilidade lateral e deslizamento suave.

As corrediças das gavetas para pasta suspensa deverão ser do tipo telescópica, com montagem lateral, fabricada em chapa de aço zinco eletrolítico, deslizamento através de esferas de aço, fixadas com parafusos cabeça panela AA 3,5mm, trava plástica de fim de curso que permite a retirada da gaveta.

Para o teclado retrátil deverá ser com montagem suspensa, seguindo as mesmas especificações técnicas da montagem lateral.

Para cada gaveta serão necessárias duas corrediças.

Para prateleira do dml, deverá ser utilizado trilho tipo RO 30, linha Cobalto Painéis [superior RM-009, inferior RM-010], com carro deslizante ref 3401, tampa de acabamento lateral do perfil ref 3607 e freio ref 3608.

Puxadores

Os Puxadores deverão ser do tipo "cava", com acabamento em alumínio preto fosco. Cada porta, gaveta deverá ter um puxador que tenha tamanho igual ao prolongamento da gaveta e porta. O puxador deverá estar localizado na parte superior do item (gaveta e porta).

Para gavetas com altura menor a 150mm, deverá ser utilizado o puxador invisível, referência 1212 - Neo44, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Para gavetas com altura maior a 150mm e porta dos armários deverá ser utilizado o puxador exposto, referência 1207 - Neo37, da linha Lineares 18mm, da Neocomponente.

Dobradiças

As dobradiças deverão ser do

tipo "caneco", em aço inox, para abertura da porta a 270°, com regulagem vertical e horizontal, diâmetro do caneco 35 mm, sistema de fixação com bucha e parafuso pré-montados.

Cada porta deverá apresentar no mínimo duas dobradiças. As fechaduras dos móveis serão da marca 'Stam' tipo cromada.

No armário e no armário arquivo, as fechaduras deverão ser únicas, controlando o travamento das gavetas simultaneamente.

Nos Lockers a fechadura deverá ser tipo Lockr hasp, ref 039, da marca Ojmar. Onde deve estar presente em cada nicho.

Rodízios

Os rodízios, terão de altura entre 70mm, conforme indicação em projeto. Deverão ser giratórios, galvanizados, com roda em silicone preto. Mobiliário com rodizio deverá apresentar um em cada extremidade da estrutura.

Extras

Nos tampos onde houver furação para passagem de fiação deverá existir acabamento com canopla plástica na cor preto fosco.

Cubas

As cubas deverão ser do tipo embutidas:
Para DML utilizar Cuba Profissional

70cm x 50cm Tramontina em aço inox [ref 94095102]

Para a Copa utilizar Cuba Profissional 50cm x 40cm Tramontina em aço inox [ref 94092102]

Metais

Os metais deverão ser do tipo cromados:

DML:

Torneira para cozinha de mesa Bica Alta 1/2" Evoluta, Docol. [cód. 00695906]

Copa:

Torneira para cozinha de mesa Bica Alta Gali, Docol. [cód. 00801306]

Todos os componentes com marcas e modelos citados, poderão ser substituídos, por outros fabricantes, desde que tenham as mesmas características técnicas, funcionalidades, com dimensões equivalentes e cores semelhantes.

As orientações constantes neste memorial, se aplicam somente aos móveis dos ambientes citados, podendo ter orientações adicionais, relativos a móveis que não serão fabricados por este manual e, portando, não são aplicáveis.

Prever sapatas plásticas para regulagem da altura do móvel, para possibilitar o ajuste do móvel ao desnivelamento do piso.

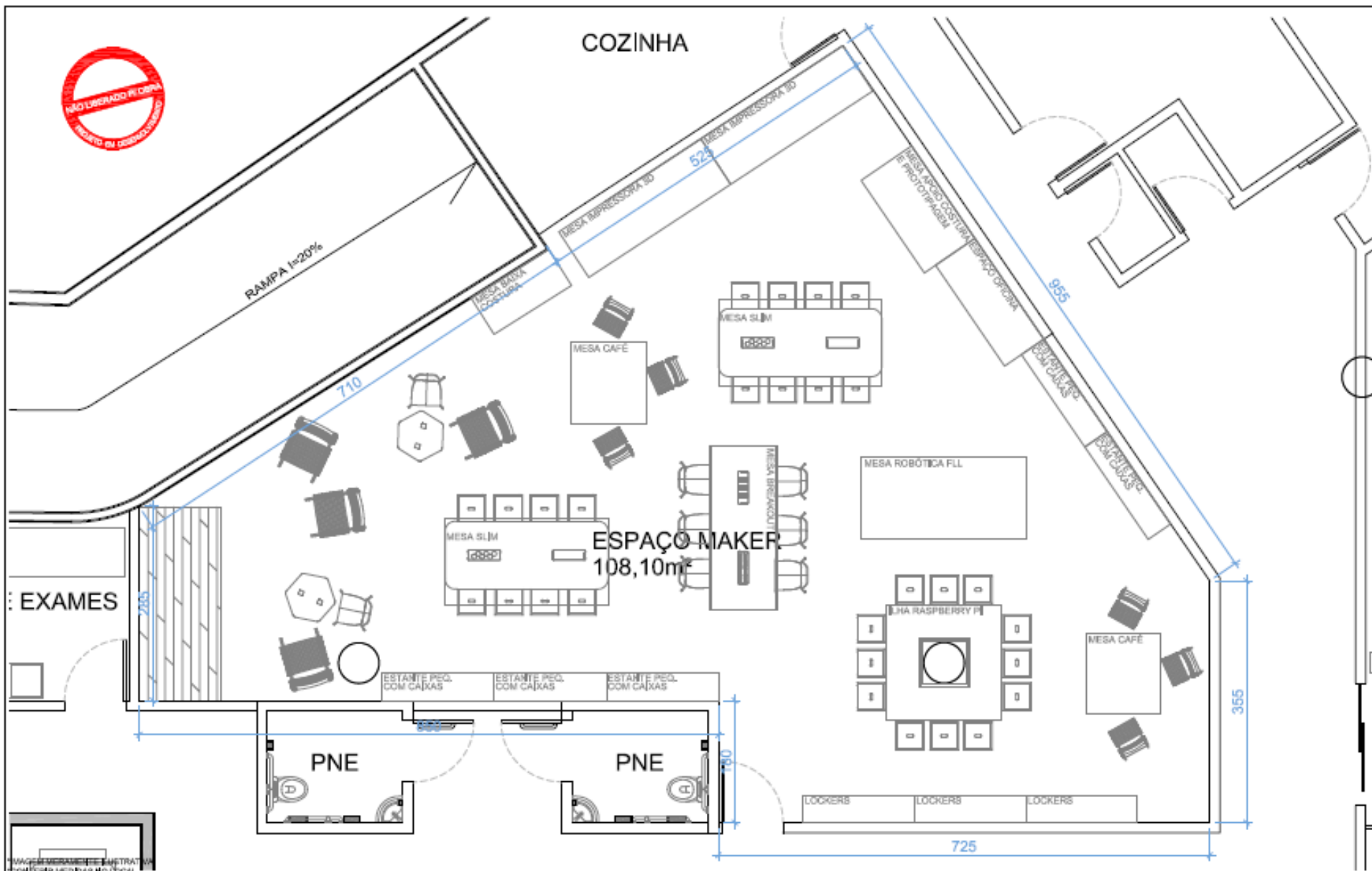
Os cantos e arestas dos móveis, devem ter o acabamento adequado para evitar pontos cortantes aos usuários. As peças metálicas e soldadas devem ter acabamento adequado e não terem riscos ou ondulações na superfície e nos cordões de soldagem. Utilizar as corrediças telescópicas em todas as gavetas, para garantir maior estabilidade e durabilidade ao móvel.

O padrão de cor do revestimento em melamina BP do MDF na parte interna do móvel, não aparente deve ser na cor branca, normalmente mais acessível no mercado, para otimizar o custo final do móvel, sem comprometer a qualidade.

Prever batentes de silicone nas portas, com o objetivo de evitar ruídos em excesso ao fechar as portas.

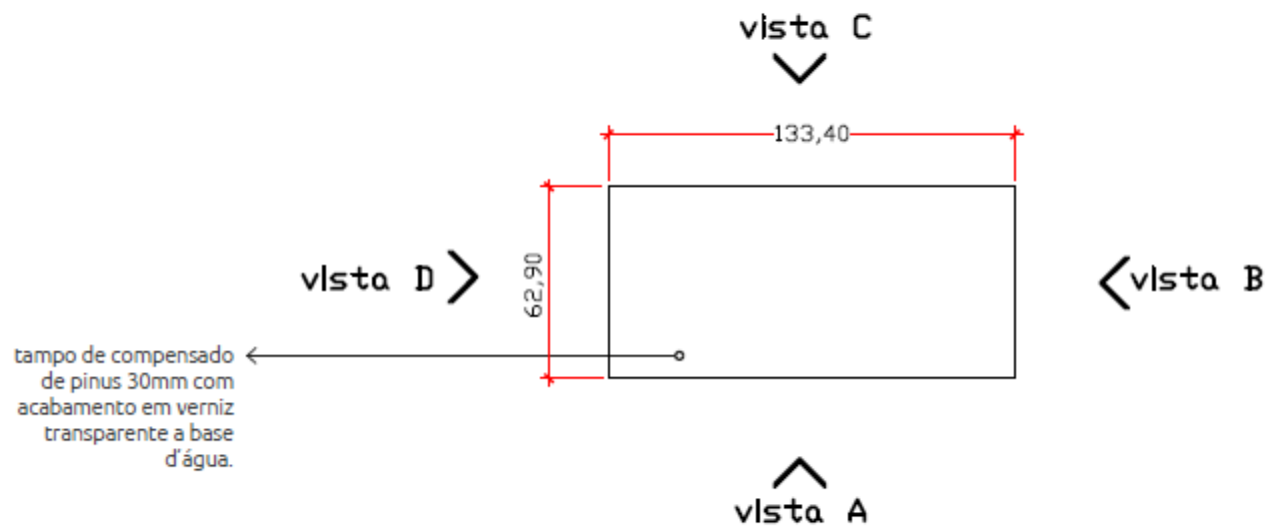
Os móveis localizados encostados nas paredes devem ser fixados nas mesmas de forma

discreta para manter a estabilidade e segurança e garantindo a não visibilidade desta fixação ao usuário do produto. Nos móveis do espaço para educação maker que possuem em seu descritivo o material MDF cru, com pintura em verniz transparente devem ter o padrão de MDF revestido com melanina BP para manter o aspecto rústico, e as características do projeto, aumentando a qualidade do produto. Acabamento das bordas: Para evitar cantos cortantes nas arestas dos móveis, utilizar nos tampos fita de bordo com 2mm de espessura e com raio de 2mm nas arestas que possuem contato direto com o usuário, para evitar compressão dos tecidos na região do antebraço e punho. Nos desenhos dos móveis onde consta a espessura das chapas de MDF de 20mm, é de material com espessura de 18mm, e revestido com melamina BP. Prever acabamento em ambas as faces das peças de MDF, tanto nas peças pintadas quanto revestidas, para aumentar a estabilidade do móvel e evitar a proliferação de fungos.



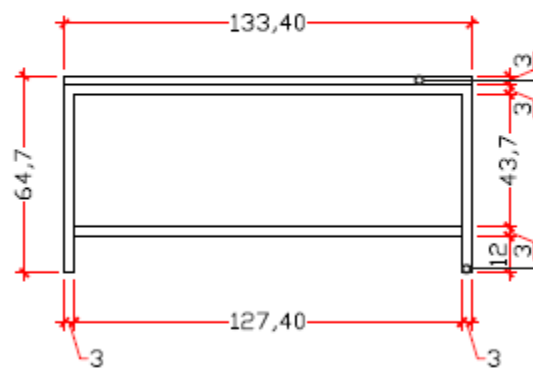
FIESC SESI		PROPRIETÁRIO	RESPONSÁVEL TÉCNICO	TÍTULO	CONTEÚDO	PRIMEIRA
SERVIÇOS DE ENGENHARIA DO SISTEMA FIESC		SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA DE SANTA CATARINA	RAQUEL PEDROSO PIRES CREA 07890-9/8	NOVA UNIDADE SESI PALHOÇA/SC	ESTUDO LAYOUT MOBILIÁRIO ESPAÇO MAKER	01/01
				PROJETO	DESENHO	REVISÃO
				ANTEPROJETO	MORGANA	R04
					DATA	ESCALA
					MAIO/2017	1:50

Relação de móveis - Marcenaria	Quantidade	Observações
MOB 009 - MESA DE COSTURA	1	
MOB 49 - ESTANTE PEQUENA COM CAIXAS Caixa MOB 49	5	Observar o nº de caixas e as cores das fórmicas
MOB 06 - ILHA DE RASPEBRRY PI	1	
MOB 010 - MESA DE APOIO COSTURA E PROTOTIPAGEM	1	
Mesa FLL – Mesa de Robótica	1	Manter o modelo original da FLL
MOB 008 - ESTANTE/ Biblioteca	1	Esse móvel precisará ser ajustado para o espaço – Será executado no tamanho de 3m55cm.
Espaço Oficina	1	Esse móvel precisará ser ajustado para o espaço
MOB 007 - Palco	1	Esse móvel precisará ser ajustado para o espaço – Será executado no tamanho de 2m85cm.
MOB 48 - MESAS ALTAS/ ESCRIVANINHA PARA IMPRESSORA 3D – SCANCUT E IMPRESSORA JATO DE TINTA	1	



MOB 009
MESA DE COSTURA
quantidade 2

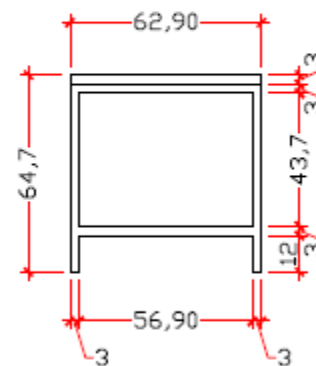
PLANTA ESC 1:20



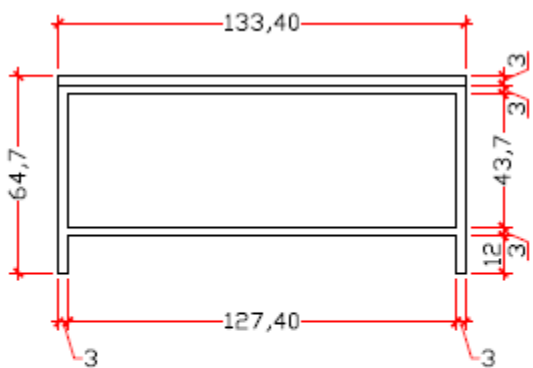
→ tampo de compensado de pinus 30mm com acabamento em verniz transparente a base d'água.

→ Estrutura metálica com astes quadrangulares de 30mm, com acabamento em tinta epoxi preta.

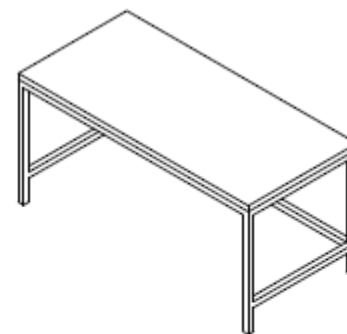
■ VISTAS A



■ VISTA B E D



■ VISTAS C



■ ISOMÉTRICA

QUANTIDADE DAS CAIXAS

POR MOBILIÁRIO

- 3 acabamento 1
- 2 acabamento 3

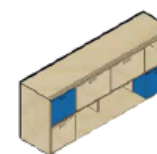
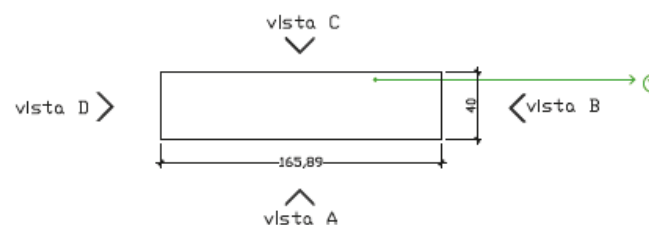


Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESEERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente.
Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

ESC 1:20

MOB_49
Estante Pequena com Caixas

Especificação Técnica: Compensado de Pinus de 18mm com acabamento em verniz transparente à base de água

Caixas:

10 caixas em chapa de mdf 18 mm com acabamento em formica ref L018 – cor azul lago, linha standard.

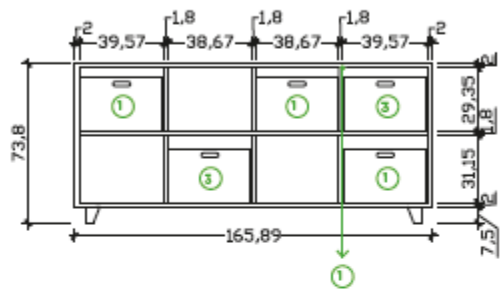
10 caixas em Chapa de mdf 18mm com acabamento em formica ref L553 - cor mostarda, linha standard

10 caixas em chapa de compensado naval de pinus com acabamento em verniz transparente a base d'água

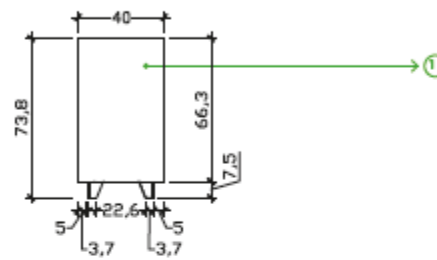
Estante: Altura: 73,8 cm; Largura: 165,89 cm

Profundidade: 40 cm

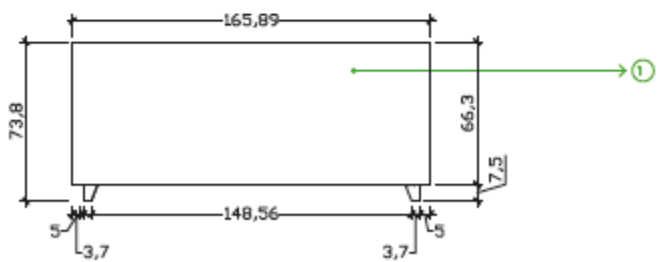
30 caixas



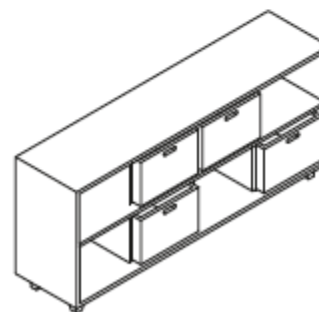
VISTA A



VISTA B E D

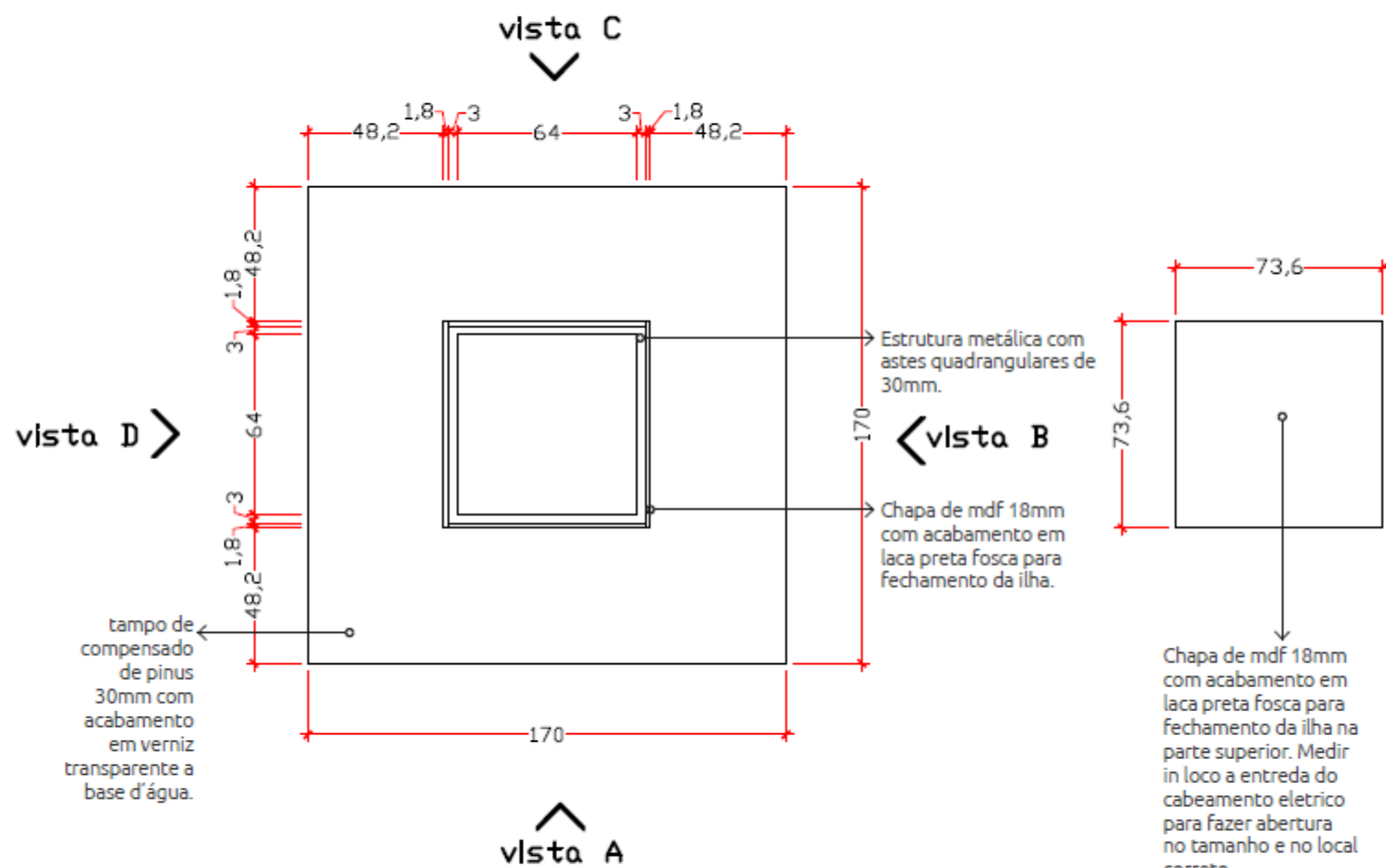


VISTA C



ISOMÉTRICA

ESC 1:20

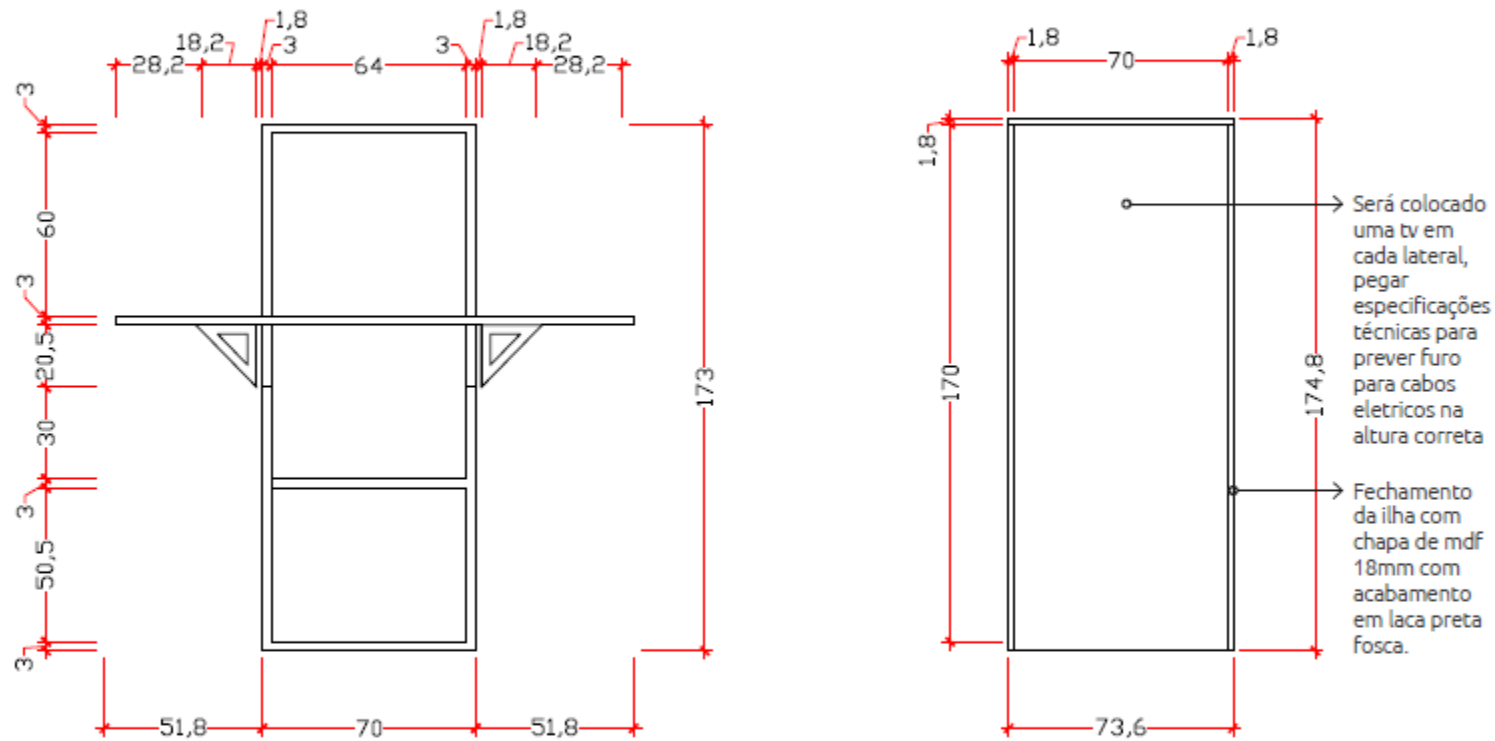


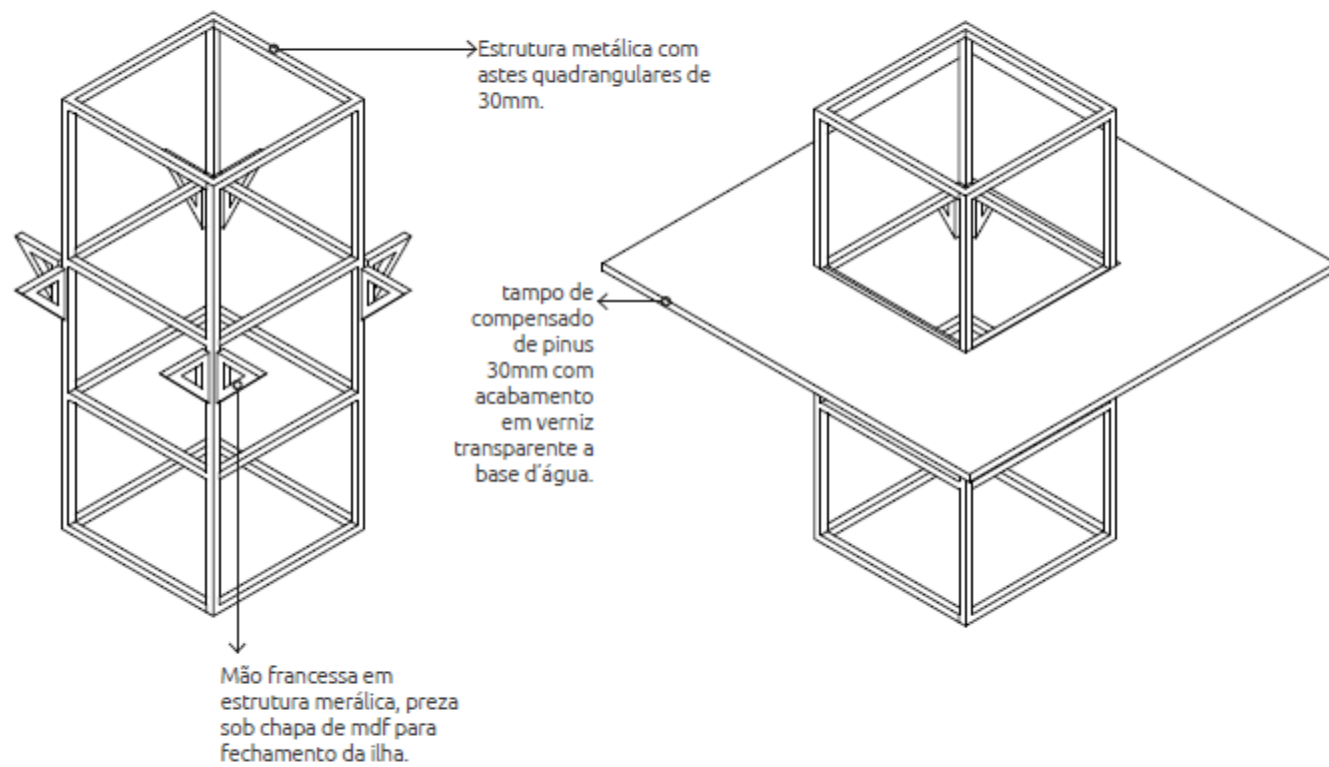
MOB 006
ILHA RASPYBARRY
 quantidade 3

PLANTA ESC 1:20

Tampo da mesa de Compensado de Pinus de 18mm com acabamento em verniz transparente à base de água e fechamento da ilha de MDF BP Preto de 18mm fixado em estrutura metálica com hastes quadrangulares de 30 mm com parede de 1,2 mm e pintura em epóxi pó na preto fosco.

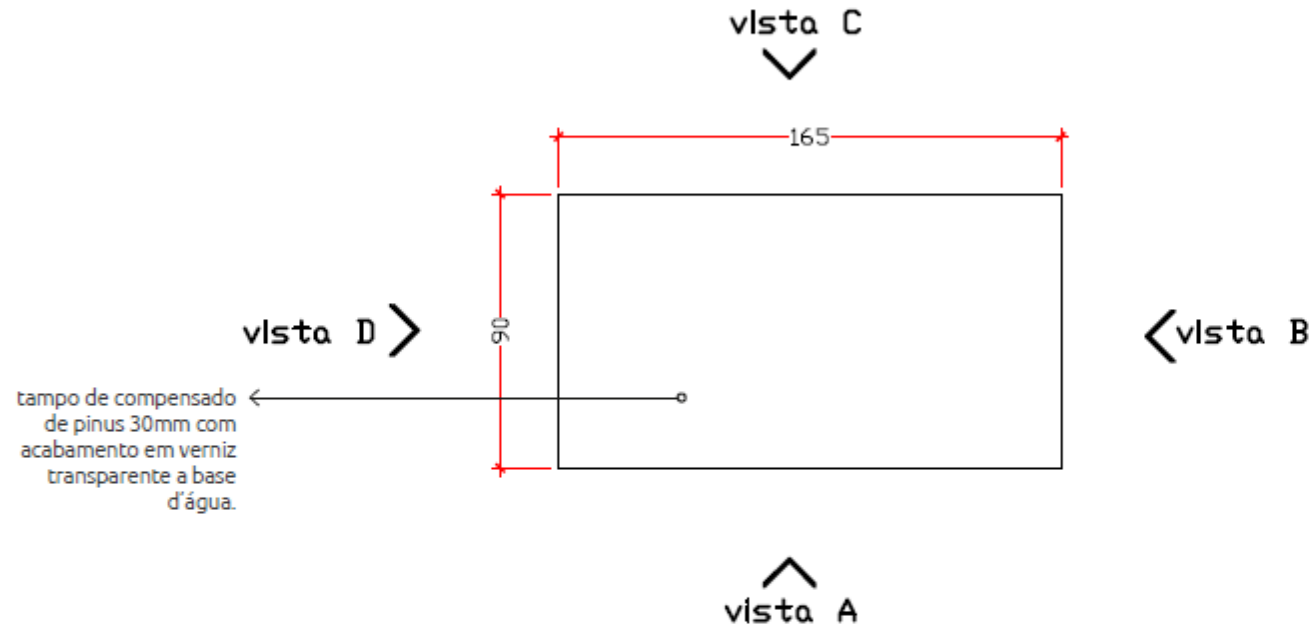
Altura: 170 cm
Largura: 170 cm
Profundidade: 170 cm





ISOMÉTRICA ■

Marcenaria_Dois tampos por mesa de Compensado de Pinus de 18mm, com acabamento em verniz transparente à base de água fixados em estrutura metálica com hastes quadrangulares de 30 mm com parede de 1,2 mm e pintura em epóxi pó na cor preto fosco.

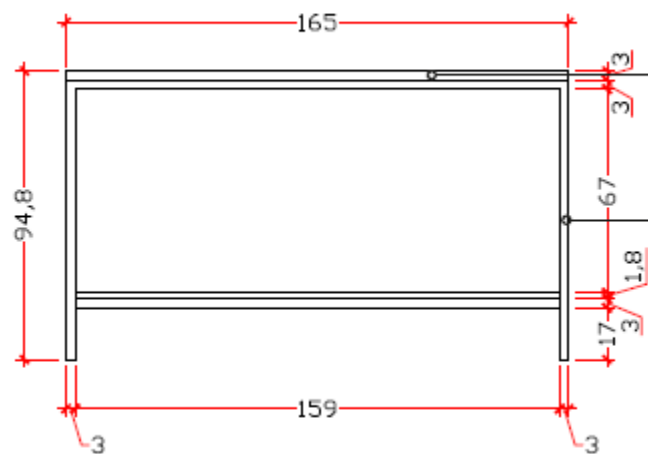


MOB 010

MESA DE APOIO COSTURA E PROTOTIPAGEM

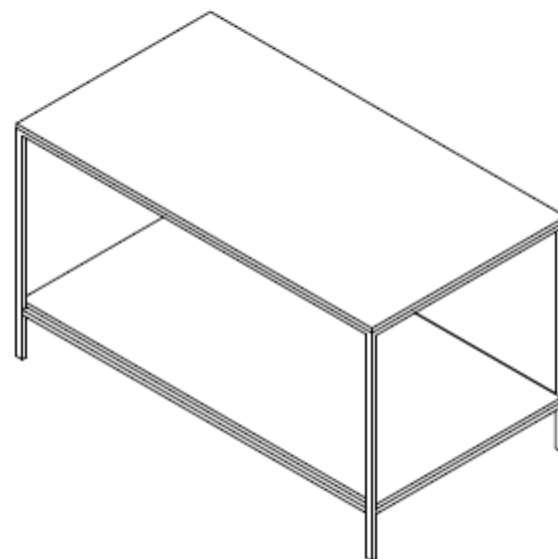
quantidade 2

PLANTA ESC 1:20

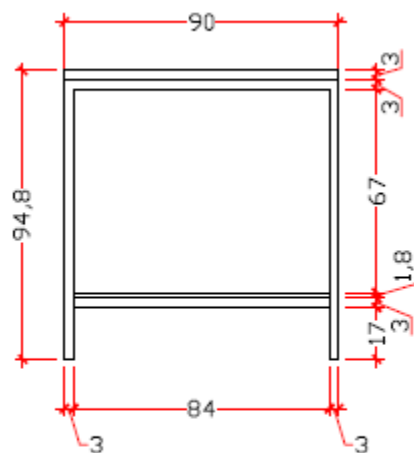


tampo de compensado de pinus 30mm com acabamento em verniz transparente a base d'água.

Estrutura metálica com astes quadrangulares de 30mm, com acabamento em tinta epoxi preta.



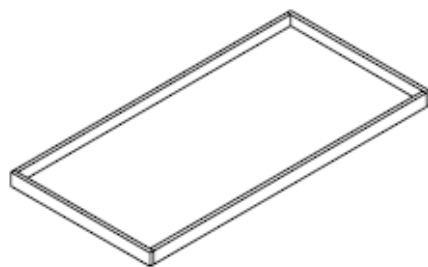
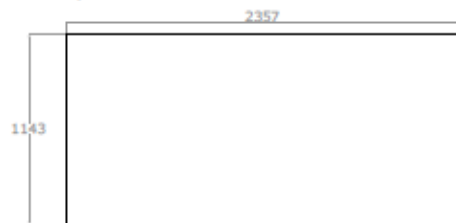
■ VISTAS A E C



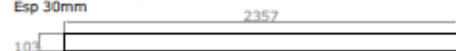
■ VISTAS B E D

ISOMÉTRICA ■

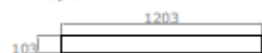
1 Tampo
Medidas internas
Esp 18mm



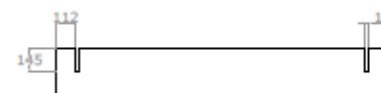
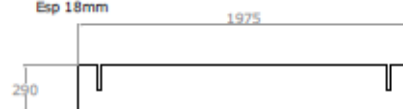
2 Laterais do Tampo
Esp 30mm



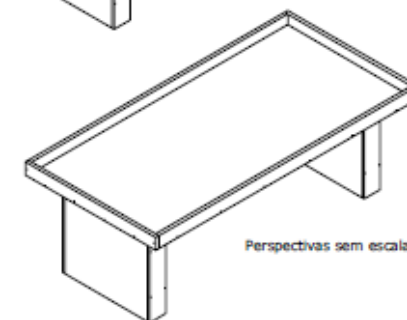
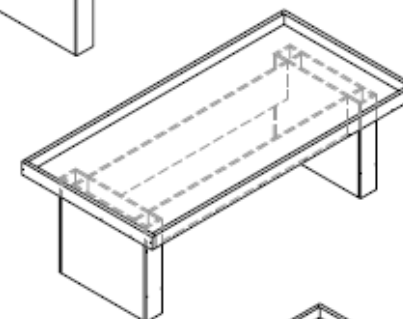
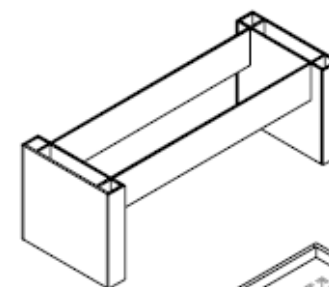
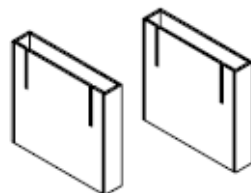
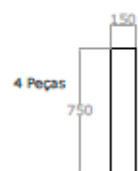
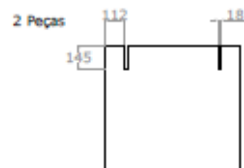
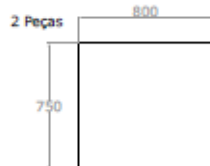
2 Laterais menores do Tampo
Esp 30mm



2 travessas
Esp 18mm



2 Pés
Esp 18mm

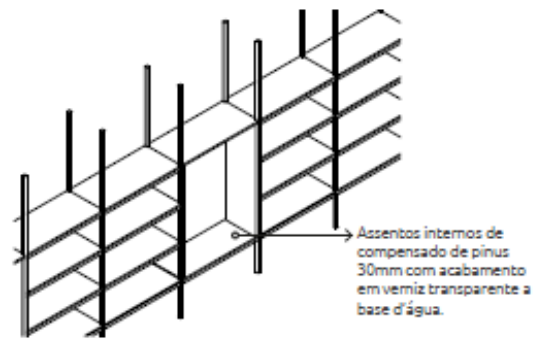
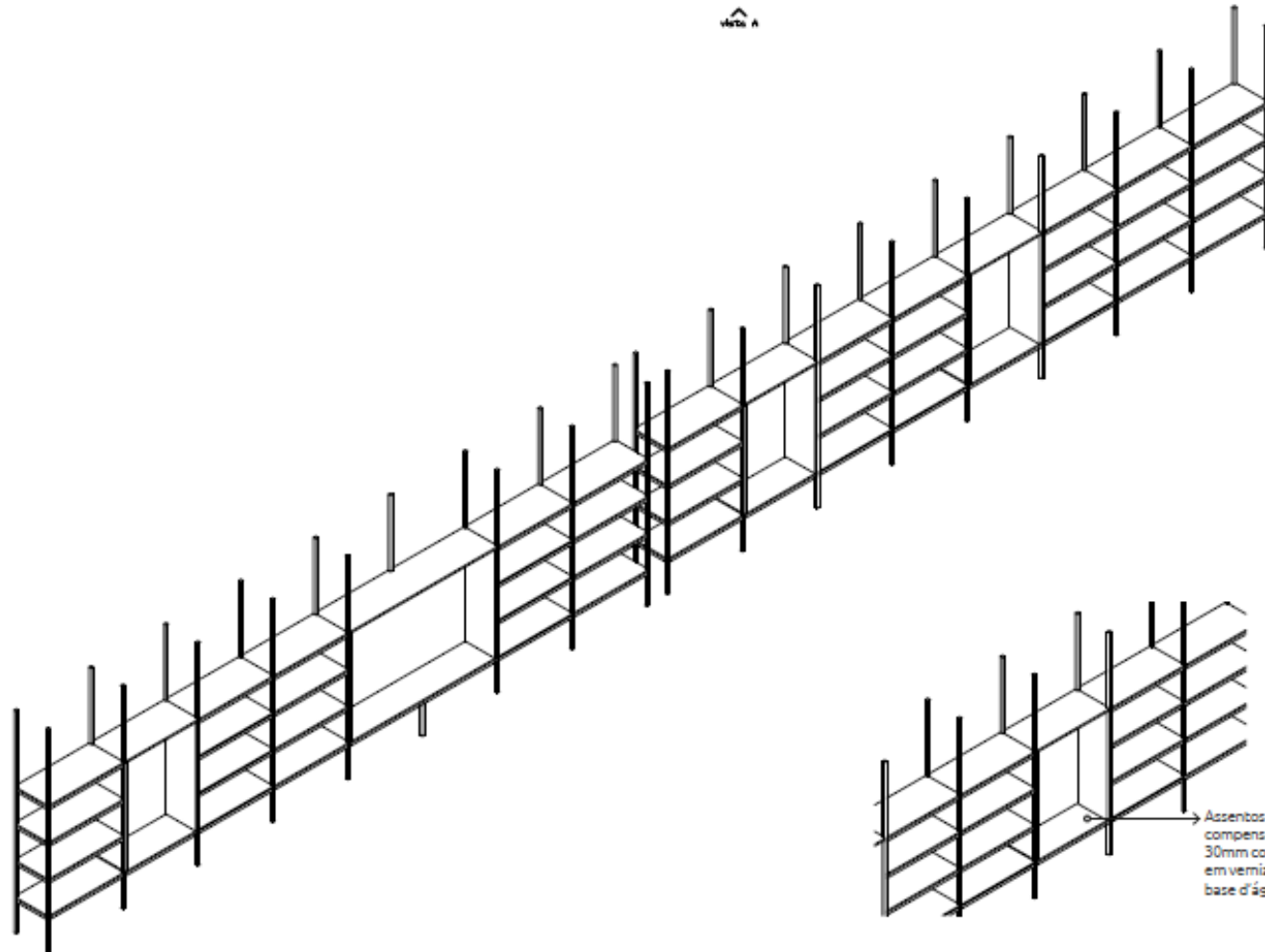
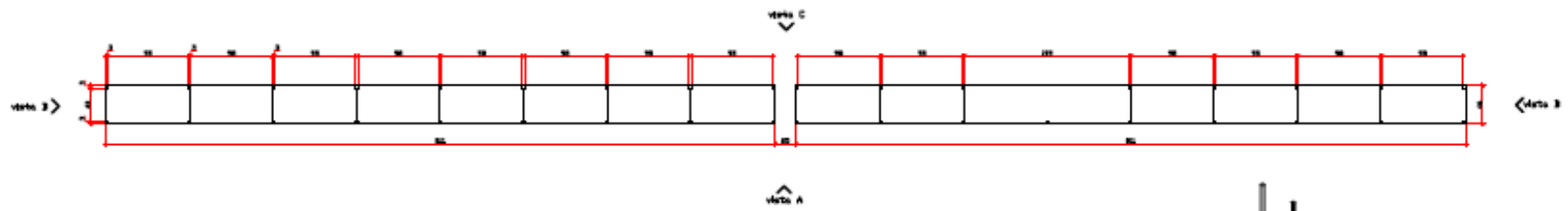


Perspectivas sem escala

Materal em mdf revestido com melamina na cor preta tx
Acabamento em fita ABS 2mm
Medidas em milímetros



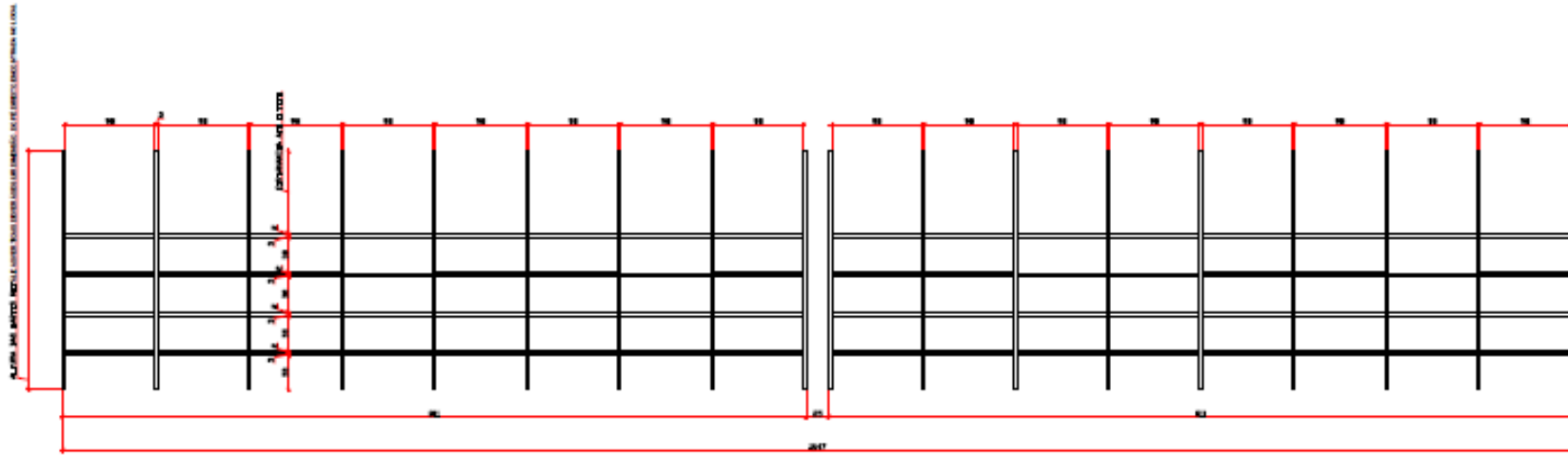
Escala do desenho: 1/30
Arquivo: Mesa de robotica_SESL.dwg
06/10/2011 Itatiba-SP
SENAI "Luiz Scavone" - 5.08



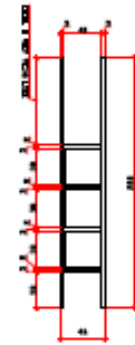
MOB 008
BIBLIOTECA
quantidade 1

PLANTA E ISOMÉTRICA ESC 1:50

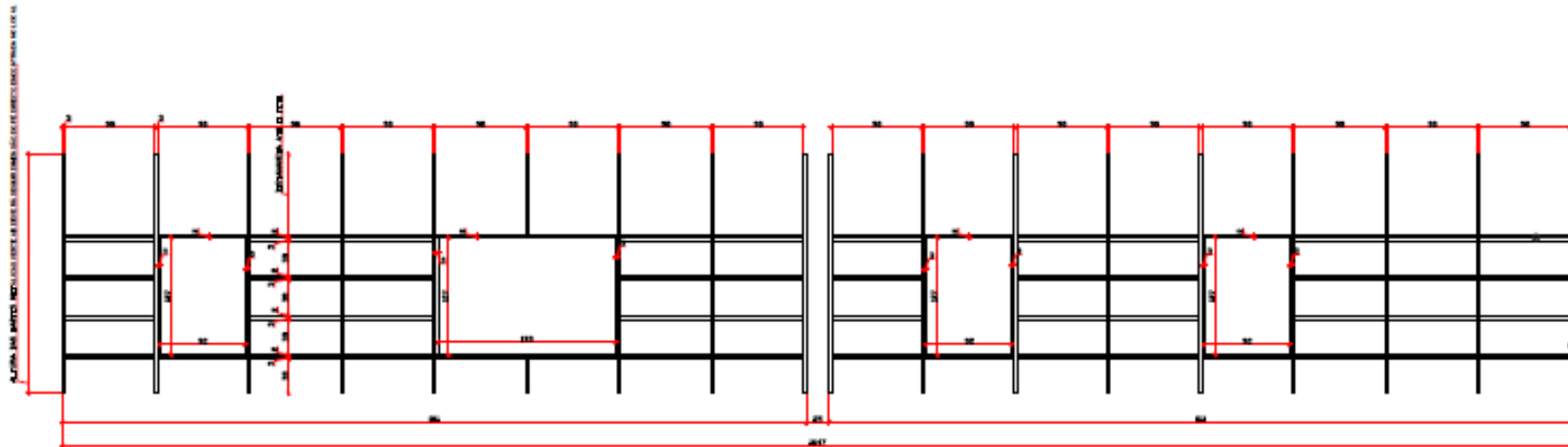
Manter projeto mas, adequar as medidas do espaço – 1 módulo com 3m55cm



VISTA A



VISTA B E D



VISTA C

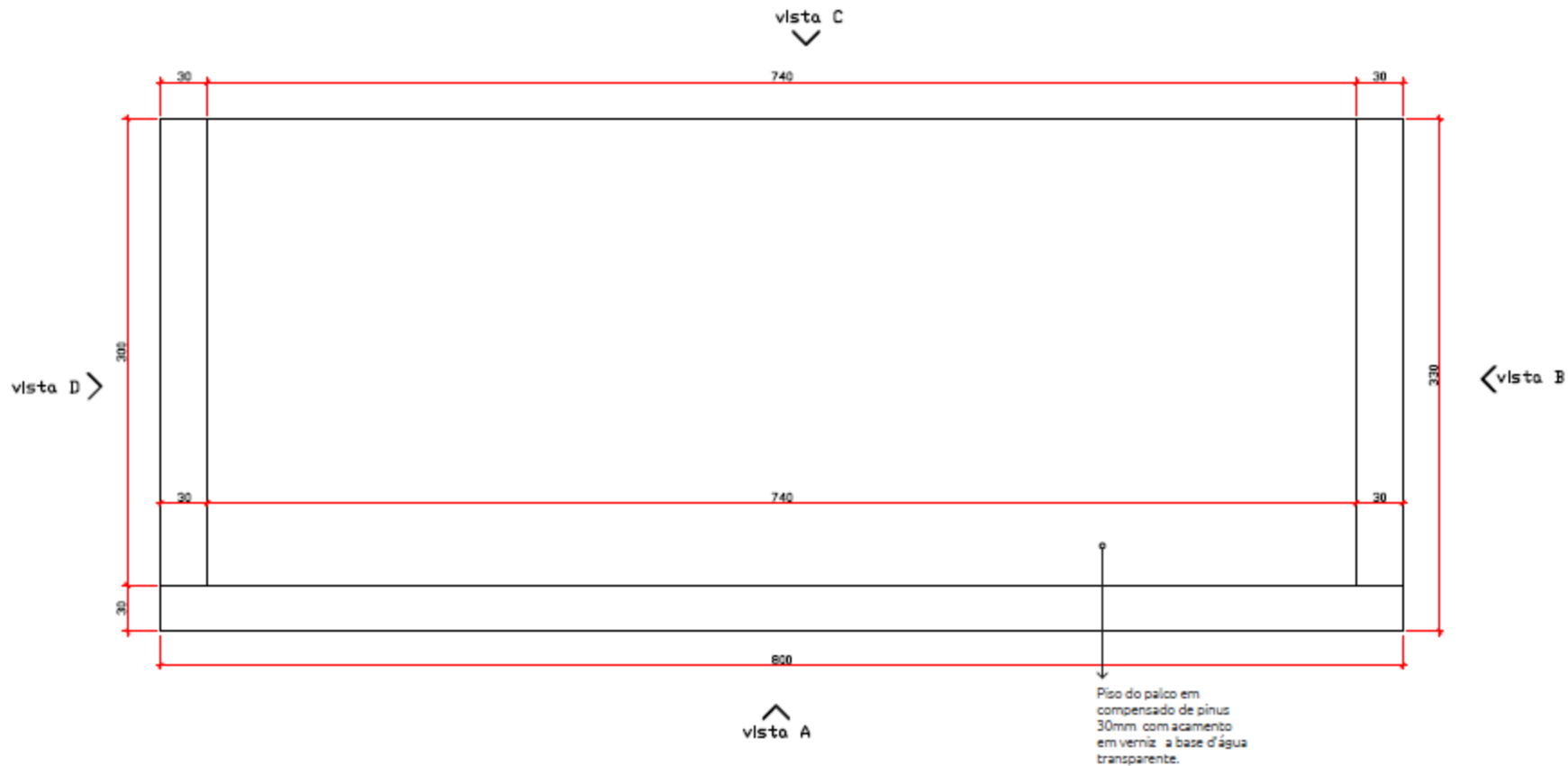
- Prateleiras de compensado de pinus 20mm com acabamento em verniz transparente a base d'água.
- Estrutura metálica com azbes quadrangulares de 30mm, com acabamento em tinta epoxi preta.

Espaço Oficina – Realizar o projeto com o fornecedor – Fazer a medida do espaço

Revestimento da parede com painéis de compensado multilaminado de 18mm de pinus, somando as dimensões de 1,80m de largura por 2m de altura. Um armário com prateleiras para guardar caixas de parafusos diversos 1m de largura por 1,50m altura. Uma mesa/bancada com pés de estrutura metálica tampo de compensado multilaminado de 25mm (90 cm de altura por 1,70 de comprimento e 70 cm de largura, mais uma régua de energia na parte traseira sobre o tampo de cada mesa. Um painel para fixação de ferramentas (1m largura por 1,50 de altura) . Todos os painéis de compensado terão acabamento em verniz incolor à base de água.

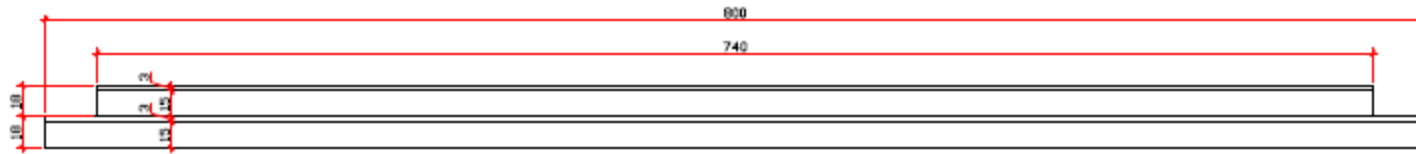


Manter o projeto, mas, readequar as medidas ao espaço. 2m85cm
Marcenaria -Estrutura e piso do palco de Compensado de Pinus de 18mm com acabamento em verniz transparente à base de água.
Altura: 36 cm
Largura: 800 cm – verificar a medida do espaço
Profundidade: 330 cm

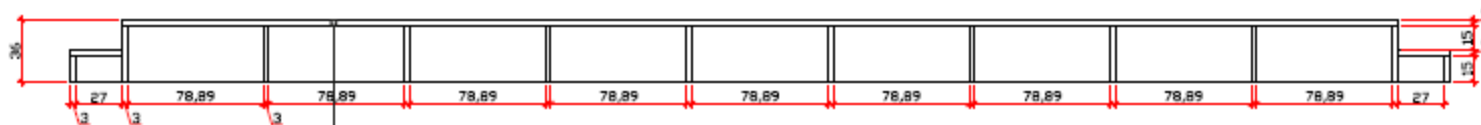


MOB 007
PALCO
quantidade 1

PLANTA ESC 1:25

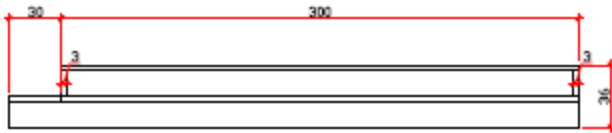


VISTA A

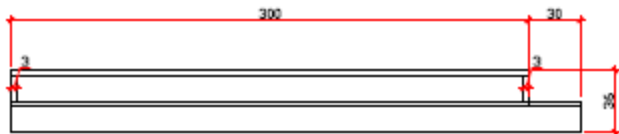


VISTA C

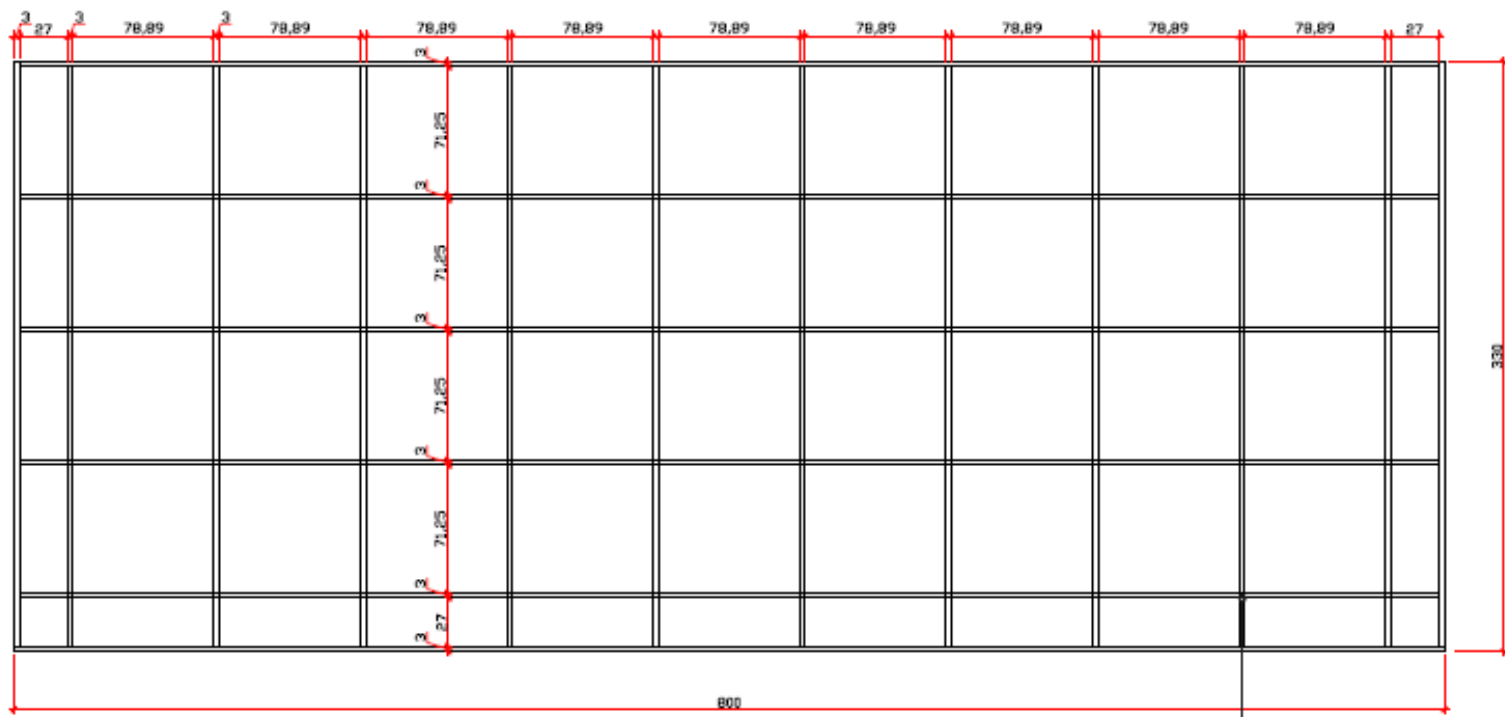
Estrutura de madeira para sustentação do palco.



VISTA B

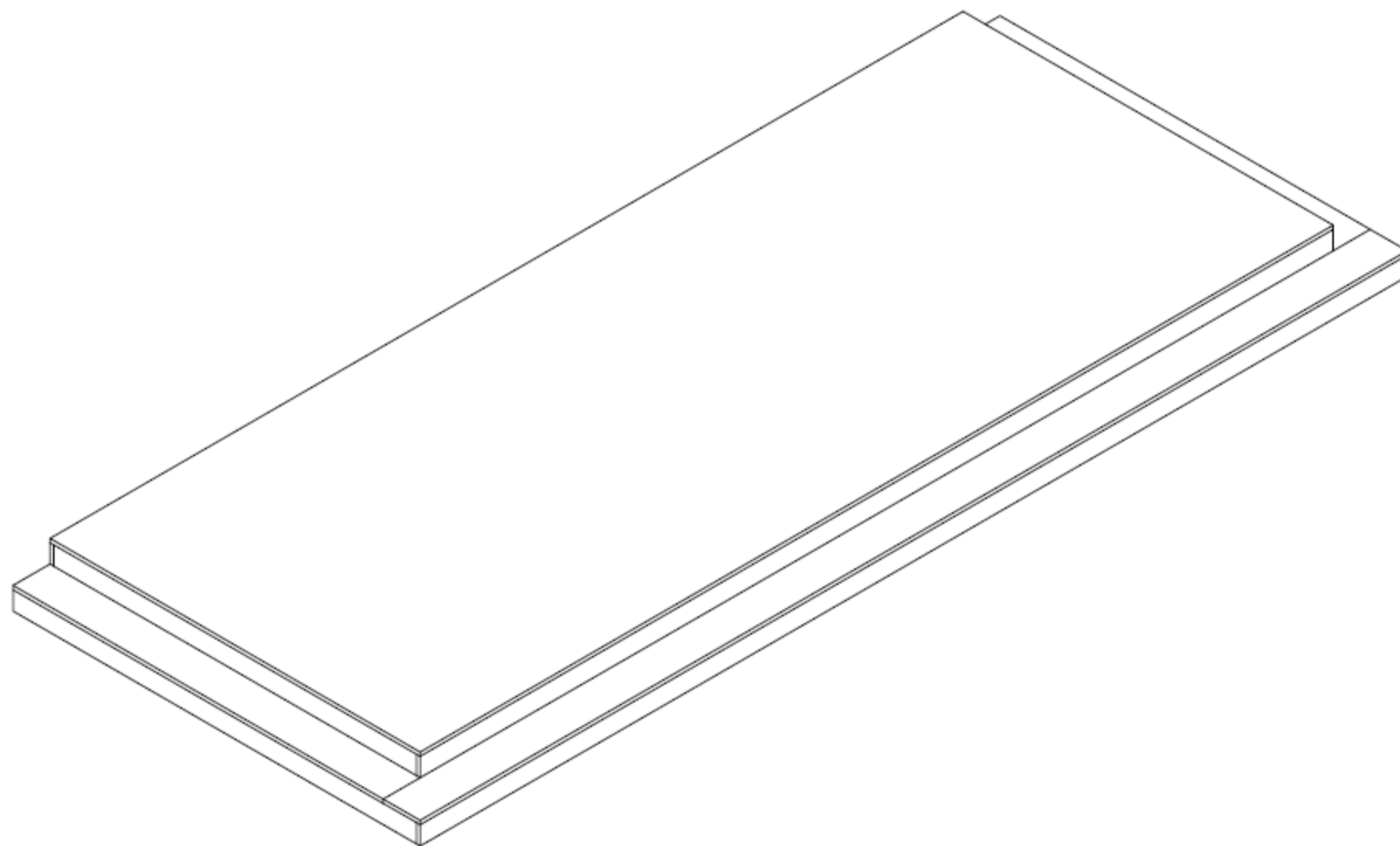


VISTA D

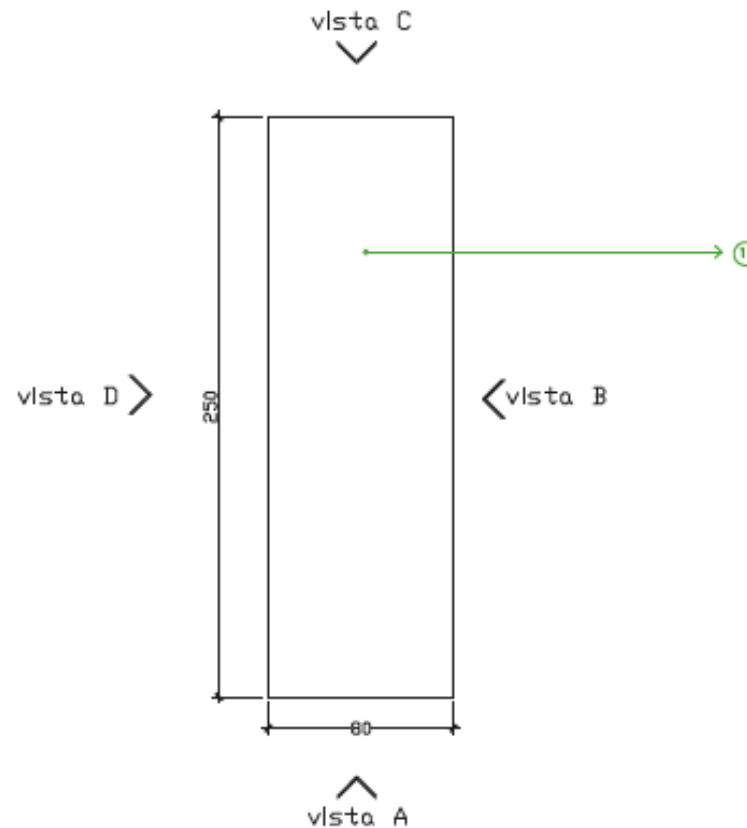


Estrutura de madeira para sustentação do palco.

■ VISTA INFERIOR



ISO MÉTRICA ■



LEGENDA TIPOS DE ACABAMENTO



Imagem Ilustrativa

ATENÇÃO

PRESERVE A ESCALA

Quando for imprimir, use folha A3 e desabilite a função "fit to paper".

Respeite o meio ambiente. Imprima somente o necessário.

PLANTA BAIXA

ESC 1:20

MOB_48

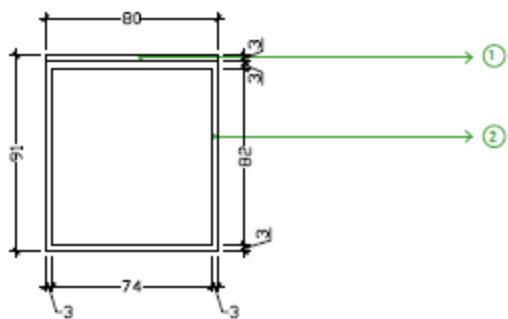
Escritivaninha

Compensado de Pinus de 18mm, com acabamento em verniz transparente à base de água fixados em estrutura metálica com hastes quadrangulares de 30 mm e pintura em epóxi pó na cor preto fosco.

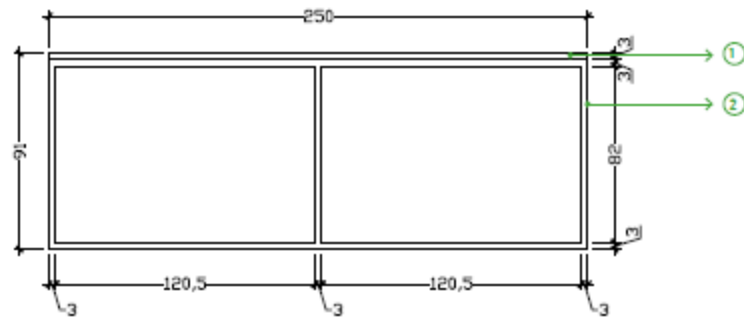
Altura: 90 cm

Largura: 250 cm

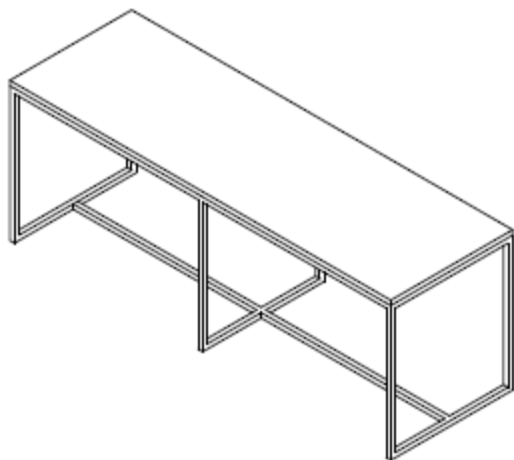
Profundidade: 80 cm



VISTA A E C



VISTA B E D



ISOMÉTRICA

ESC 1:20

