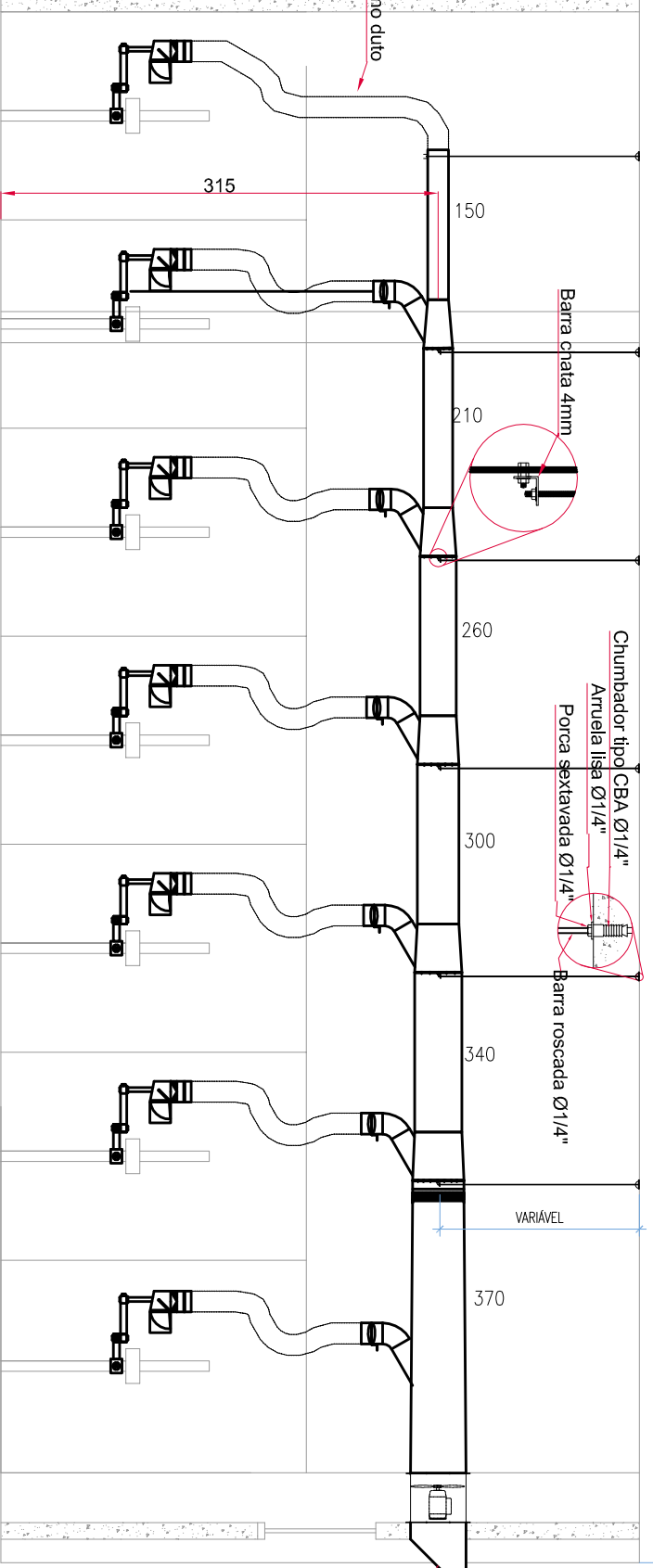


SIMBLOGIA			
LEGENDA	DESCRIÇÃO	LEGENDA	DESCRIÇÃO
	Ponto de coleta		Insuflexão ou exaustão de ar
	Ponto Elétrico		Retorno ou sucção de ar
EQUIPAMENTOS			
PUNTO DE COLETA			
Ex - Exaustor			
Número de identificação			
(QD) 1.000 - vazão de Ar (m³/h)			
Número de identificação			
REDE DE DUTOS			
MANÓTOMES			
(150) - Diâmetro (mm)			
PONTOS DE FORÇA			
PF - Ponto de Força			
(1.000) - Potência (W)			
Tendido			

## LABORATÓRIO DE SOLDA - EXAUSTÃO

ESCALA 1:500



PUNTO DE COLETA	
TAG	OTRE
01	12
Ponto de coleta de fumaça de solda, dim: 150x150mm, instalado em espaço 2mm, Duto de aspiração com 15mm, para funcionamento quando não estiver em uso, suportado por dois braços articulados de no mínimo 25cm cada.	
Obs.: Fabricado conforme desenho específico	
PAINÉIS DE FORÇA E COMANDO	
TAG	OTRE
01	2
Painel de comando composto por botões on/off, para acionamento do aspirador	
02	1
Painel de força composto por condutores, rede térmica, disjuntor motor e etc.	
Obs.: Executar projeto específico, e definir painéis in-loco.	
EQUIPAMENTOS	
TAG	OTRE
Ex-01	2
Exaustor in-line - 4400mm, Motor 1/2hp 230V 50 Hz de ar de 0,35m³/min, Referência LUT VHF-3-400 4200mm 240WCA	

REDE DE DUTOS E ISOLAMENTO TÉRMICO			
Tipo	DESCRIÇÃO	ESPECIFICAÇÃO	REFERÊNCIA
Duto rígido	rede de duto de corpo de aço carbono #22	Q235 mm	WIPAC
Manípulo	Manípulo flexível 6" para ligação entre duto de exaustão e ponto de coleta	-	WIPAC

- Obs.: Todo o duto, deve ser construído de forma a manter sua estanqueidade
- Observações:
- 1 - Fabricação em aço carbono, perfilado, com espessura mínima de 2mm, para o corpo do duto e 1,5mm para o manípulo.
  - 2 - O emprego de materiais e equipamentos semelhantes aos referenciados deverá ser submetido previamente para aprovação do cliente.
  - 3 - Os equipamentos devem atender integralmente este projeto e as especificações contidas no Manual Distributivo.
  - 4 - Todos os materiais estão em conformidade com o padrão de qualidade exigido no Manual Distributivo.
  - 5 - Instalação do sistema de exaustão, incluindo todos os detalhes, com o projeto, sempre que necessário.
  - 6 - Posição das suportes de comando e força podem ser alteradas conforme necessidade verificada in-loco.
  - 7 - O sistema de exaustão deve ser instalado de acordo com o projeto, sempre que necessário.
  - 8 - Ponto de coleta, deverá ser instalado a no máximo 15cm do ponto de geração de fumaça de solda.

HISTÓRICO DE REVISÕES:			
Nº	DATA	DESCRIÇÃO	RESPONSÁVEL
01	08/03/2019	ENTREGA DO LIVRO DUT - MANE E DIMENSÃO	MANOEL

## LAB. DE SOLDA CRICIUMASC

CONTEÚDO	ENGENHEIRO	RUA GEN. LAURO SOARES, Nº 300
PLANTA BAIXA	BAIXEIRO	BAIRRO COMERCIAL
DETALHES	PROJETO	CRICIUMASC - SC
RESPONSÁVEL TÉCNICO	PROJETADEIRO	PROJETO DE EXAUSTÃO

ÁREA TOTAL: 967,23 m²	ESCALA	INDICADA	PRONCHA
DESENHO	REVISÃO	DATA	
MARCOS VIEIRA	REV. 00	JULHO 2019	
ASSINATO			

01/01